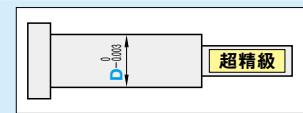
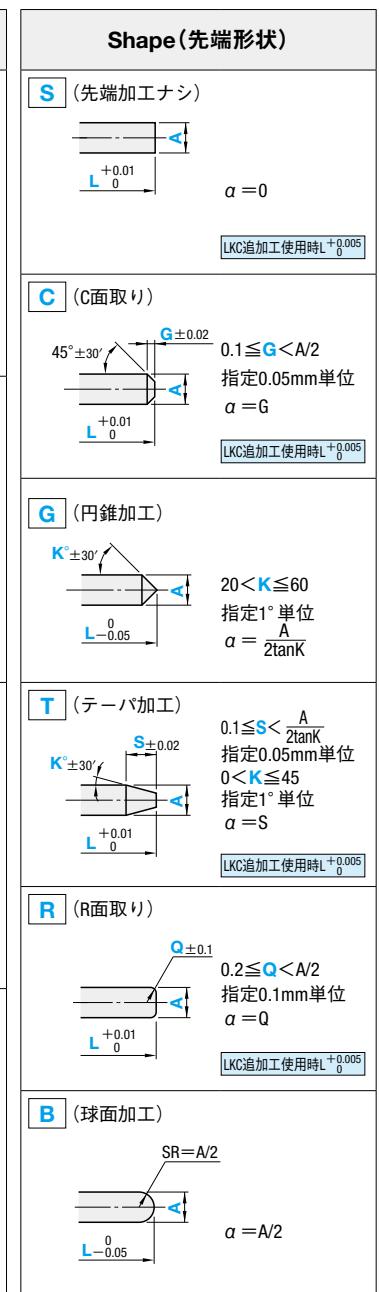
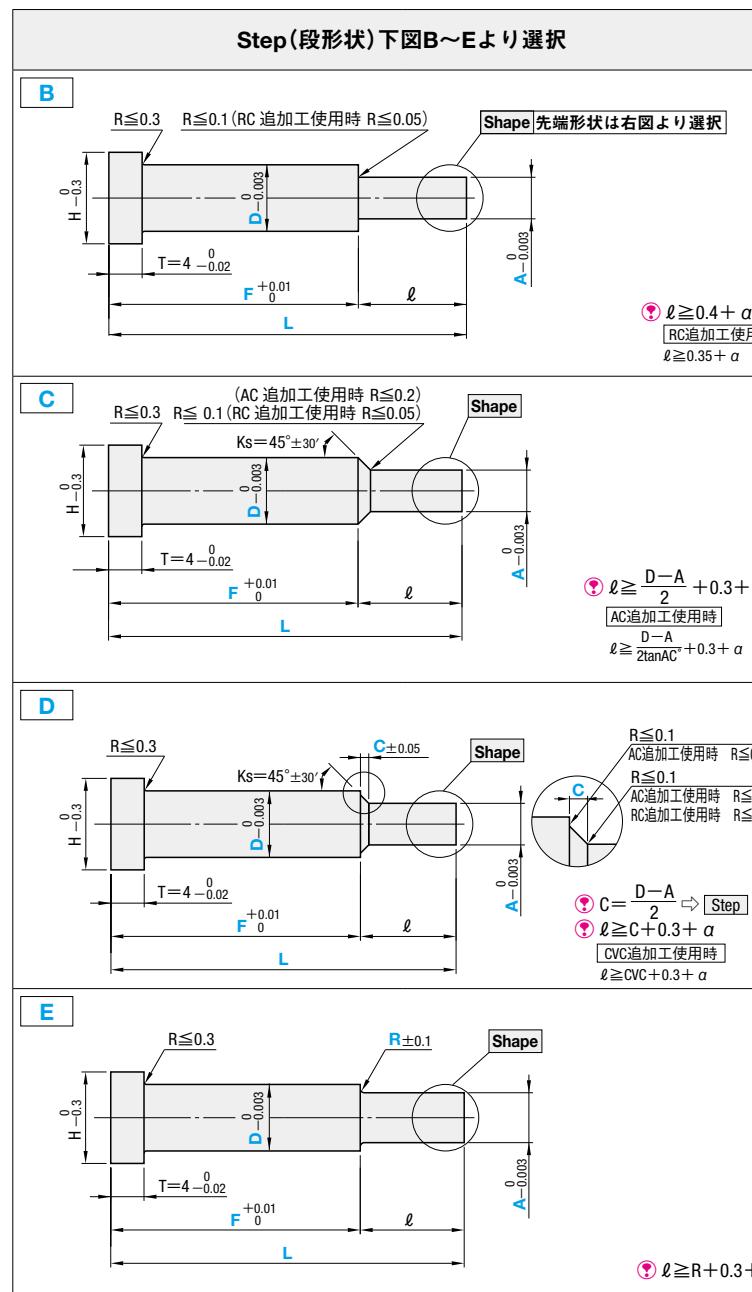


超精級テーパレス1段コアピン(抜き勾配無しコアピン)

-軸径(D)固定タイプ-



H	型式			D	指定0.01mm単位		指定0.001mm単位		指定0.1mm単位		lmax.
	Type	Step	Shape		min.	max.	min.	max.	min.	max.	
3			S	1					0.500		
4			C	1.5							
5			G	2							
6			T	2.5							
7			R	3							
8	CPMS-	B	S	3.5							
		C	C	4							
		D	G	4.5							
		E	T	5							
			R	5.5							
			B	6							
				6.5							
				7							
				8							
				10							
				13							
					14.00	100.00	12.00	L- lmin. Step 図中 参照			



H	型式				L	F	A	指定0.01mm単位		指定0.001mm単位		指定0.1mm単位		lmax.
	Type	Step	Shape	D				min.	max.	min.	max.	min.	max.	
3			S	1										
4			C	1.5										
5			G	2										
6			T	2.5										
7			R	3										
8	CPMS-	B	S	3.5										
		C	C	4										
		D	G	4.5										
		E	T	5										
			R	5.5										
			B	6										
				6.5										
				7										
				8										
				10										
				13										
					14.00	100.00	12.00	L- lmin. Step 図中 参照						

Order 注文例	型式 - L - F - A - C · R - 先端寸法(K · S · G · Q)					
	CPMS-BS 4	- 45.55 -	F40.00 -	A3.500	-	G1.0
Delivery 出荷日	3 日目出荷		ストーク T	ストーク A		
Alterations 追加工	型式 - L - F(FC) - A(AAC) - C(CVC) - R(KC) - G(GAAC) - TRN					
追加工	記号		詳細			追加工
KC	1面ツバカット D/2≤KC<H/2		記号			TRN
WKC	2面ツバカット D/2≤WKC<H/2		詳細			NHC
KAC	寸法違ツバカット D/2≤KAC<H/2 KAC=指定0.1mm単位のみ		ツバカット加工の指定単位について			LKC
KBC	D/2≤KBC<H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ		(1) ツバカット加工を軸径に合わせて指定する時			AAC
RKC	2面(直角)ツバカット D/2≤RKC<H/2		指定単位 0.05mm単位可			RC
DKC	3面ツバカット D/2≤DKC<H/2		(2) ツバカット加工を自由に指定する時			CVC
SKC	4面ツバカット D/2≤SKC<H/2		指定単位 0.1mm			AC
KGC	2面ツバカット(角度) D/2≤KGC<H/2 0<AG<360 AG=指定1°単位		C寸法を0.01mm単位で指定できます。 0.10≤CVC≤1.00 CVC=指定0.1mm単位			FC
KTC	3面ツバカット 120°振分け D/2≤KTC<H/2		標準Ks=45°を角度指定可 AC=指定1°単位 (Step C · Dに適用) 30≤AC≤60 CVC, RCとの併用不可 Step Dの場合: C≤1.0, A+2(C×tanAC°)<D			GVC
HC	ツバ径変更 D/2≤HC<H ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。		F寸法をFmin.より短くします。 またL寸法もLmin.より短くします。 FC≥5mm Lmin.=6.5mm迄指定可			GS
HCC	ツバ径変更(精密) HCC=指定0.1mm単位 D+0.5≤HCC<H-0.3		ガスベント加工 GS · GB=指定1mm単位 (Step Dに適用) 2≤GS≤10 GS+2≤GB≤30 Fmin.≤F-GB指定範囲・指定方法はP.370			TC
TC	ツバ厚変更 TC=指定0.1mm単位 1.5≤TC<4 (L,F法は指定寸法通り) 4-TC≤Lmax.-L					