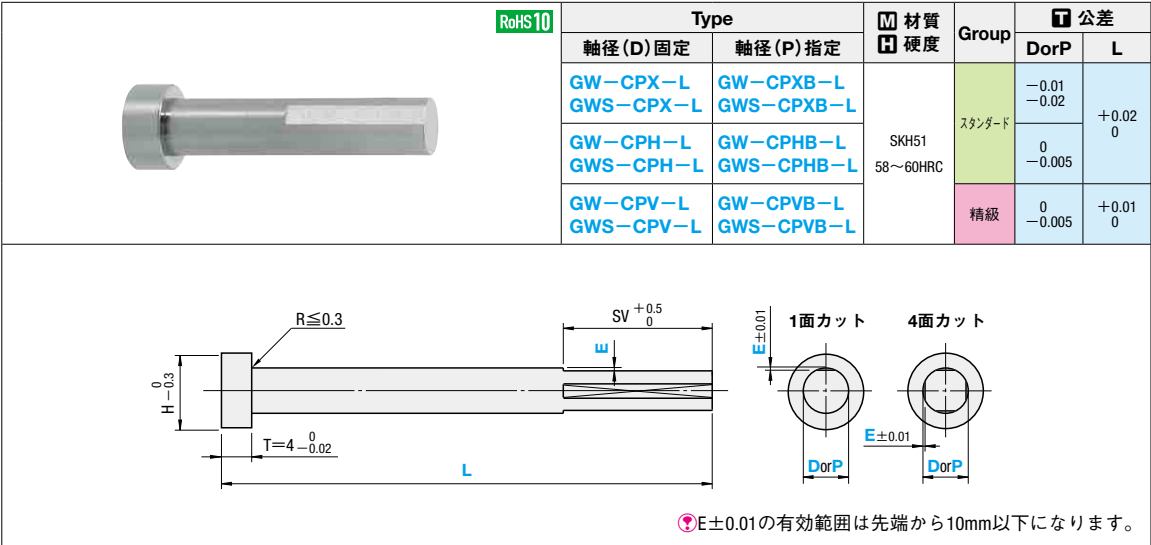


面カットガス抜きストレートコアピン

—軸径(D)固定／軸径(P)指定タイプ—



■軸径(D)固定タイプ

H	型 式		L	E	SV								
	Type	D	指定0.01mm単位	指定0.01mm単位									
2	1面カット GW-CPX-L GW-CPH-L GW-CPV-L 4面カット (D≧1) GWS-CPX-L GWS-CPH-L GWS-CPV-L	0.5	15.00～60.00	0.02～0.05	<table><tr><td>L</td><td>SV</td></tr><tr><td>15.00～ 50.00</td><td>L-10</td></tr><tr><td>50.01～ 80.00</td><td>40</td></tr><tr><td>80.01～120.00</td><td>50</td></tr></table>	L	SV	15.00～ 50.00	L-10	50.01～ 80.00	40	80.01～120.00	50
L		SV											
15.00～ 50.00		L-10											
50.01～ 80.00		40											
80.01～120.00		50											
3		0.6	15.00～100.00										
		0.7											
		0.8											
		0.9											
		1											
4		1.2	15.00～100.00										
		1.5											
		2											
5		2.5	15.00～100.00										
6		3											
7		3.5											
8		4	15.00～120.00										
		4.5											
9	5												
10	6												
11	7												
15	8												
18	10												
	13												

■軸径(P)指定タイプ

H	型 式		L 指定0.01mm単位	P		E 指定0.01mm単位	SV								
	Type	No.		スタンダード 指定0.01mm単位	精 級 指定0.005mm単位										
3	1面カット GW-CPXB-L	0.6	15.00～100.00	0.50～ 0.59	0.500～ 0.595	0.02～0.05	<table><tr><th>L</th><th>SV</th></tr><tr><td>15.00～ 50.00</td><td>L-10</td></tr><tr><td>50.01～ 80.00</td><td>40</td></tr><tr><td>80.01～120.00</td><td>50</td></tr></table>	L	SV	15.00～ 50.00	L-10	50.01～ 80.00	40	80.01～120.00	50
L		SV													
15.00～ 50.00		L-10													
50.01～ 80.00	40														
80.01～120.00	50														
4	1	0.60～ 0.99		0.600～ 0.995											
5	1.5	1.00～ 1.49	1.000～ 1.495												
6	2	1.50～ 1.99	1.500～ 1.995												
7	2.5	2.00～ 2.49	2.000～ 2.495												
	3	2.50～ 2.99	2.500～ 2.995												
	3.5	3.00～ 3.49	3.000～ 3.495												
8	4面カット (P≥1.000) GWS-CPXB-L	4	15.00～120.00	3.50～ 3.99	3.500～ 3.995										
		4.5		4.00～ 4.49	4.000～ 4.495										
		5		4.50～ 4.99	4.500～ 4.995										
6		5.00～ 5.99		5.000～ 5.995											
7		6.00～ 6.99		6.000～ 6.995											
8		7.00～ 7.99		7.000～ 7.995											
10		8.00～ 9.99		8.000～ 9.995											
11		10.00～12.99		10.000～12.995											
15															
18															

Order 注文例

型 式	—	L	—	P	—	E
GW-CPV-L3	—	18.36	—	E0.02	—	
GW-CPVB-L1	—	20.05	—	P0.995	—	E0.02

Delivery 出荷日

3 日日出荷

急 ストックT
ストックA

Alterations 追加工

型 式	—	L	—	P	—	E	—	(KC・WKC…etc.)
GW-CPV-L3	—	18.36	—	E0.02	—	WKC1.5		
GW-CPVB-L1	—	20.05	—	P0.995	—	E0.02	—	TRN

追加工	記号	詳細	追加工	記号	詳細						
	KC	1面ツバカット (DorP)/2 ≤ KC < H/2 (DorP) ≥ 0.6 <div>ツバカット加工の指定単位について (1) ツバカット加工を軸径に合わせて指定する時 指定単位 軸径 (D) 固定 0.05mm単位可 軸径 (P) 指定 スタンダード: 0.005mm単位可 精級: 0.0025mm単位可 (2) ツバカット加工を自由に指定する時 指定単位 0.1mm ツバカットは面カットの1面を基準とします。</div>		HC	ツバ径変更 HC = 指定0.1mm単位 (DorP) ≤ HC < H ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。						
	WKC	2面ツバカット (DorP)/2 ≤ WKC < H/2 (DorP) ≥ 0.6		HCC	ツバ径変更 (精密) HCC = 指定0.1mm単位 (DorP) + 0.5 ≤ HCC < H - 0.3, (DorP) ≥ 0.6						
	KAC KBC	寸法違いツバカット (DorP)/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ (DorP) ≥ 0.6 KAC < KBC < H/2		TC	ツバ厚変更 TC = 指定0.1mm単位 (L寸法は指定寸法通り) 4 - TC ≤ Lmax. - L <table><tr><th>DorP</th><th>TC</th></tr><tr><td>0.5 ≤ DorP < 0.8</td><td>2.0 ≤ TC < 4.0</td></tr><tr><td>0.8 ≤ DorP ≤ 1.3</td><td>1.5 ≤ TC < 4.0</td></tr></table>	DorP	TC	0.5 ≤ DorP < 0.8	2.0 ≤ TC < 4.0	0.8 ≤ DorP ≤ 1.3	1.5 ≤ TC < 4.0
DorP	TC										
0.5 ≤ DorP < 0.8	2.0 ≤ TC < 4.0										
0.8 ≤ DorP ≤ 1.3	1.5 ≤ TC < 4.0										
				TRN	ツバ下の逃げ加工 (プレートの面取りが不要) (DorP) ≥ 0.6						
				NHC	ツバ裏ナンバリング加工 指定範囲・方法は P.328 ストーク適用不可 H ≥ 2に適用						
				SVC	SV部をツバ端面まで加工します。 4面カットの場合もSVC加工は上面の1面のみとなります。 (DorP) < 1... L = 60まで適用 ツバカット加工と併用する場合、ツバカット面と垂直にSVC加工を行います。						

ツバカットは面カットの1面を反時計回りに90°の位置に加工します。

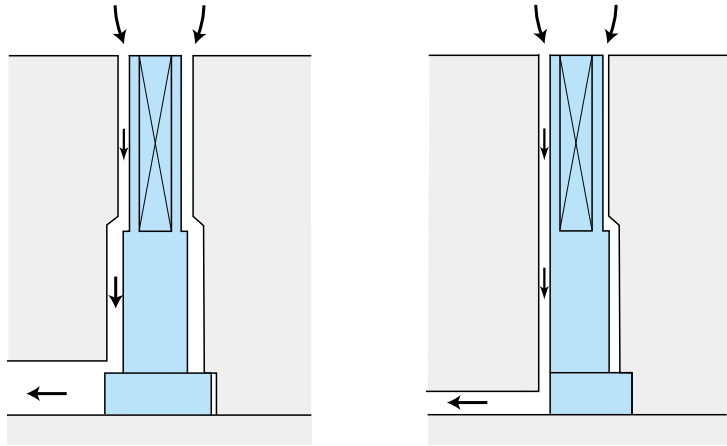
■特長

ガスが発生しやすい樹脂を使用する金型において、キャビティの内部からコアピンのクリアランスを経由してガスを逃がす効果があります。



製品形状部に組み付け、ガスを逃がします。

ガスがクリアランスから排出されます。(4面カット時の例)
※→ はガスの流れ



＜追加工SVC＞

ワイヤーカットによるプレート加工の際は追加工SVCをご利用ください。