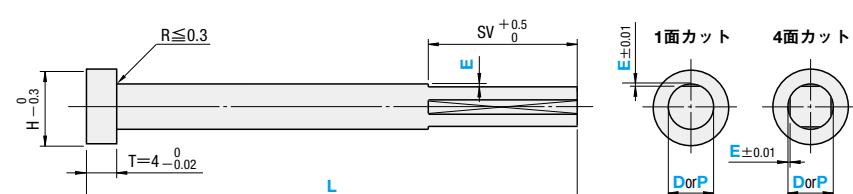


## 面カットガス抜きストレートコアピン

-軸径(D)固定/軸径(P)指定タイプ-



Type		M 材質 硬度	Group	公差	
軸径(D)固定	軸径(P)指定			DorP	L
GW-CPX-L	GW-CPXB-L	SKH51 58~60HRC	スタンダード	-0.01 -0.02	+0.02
GWS-CPX-L	GWS-CPXB-L			0 -0.005	0
GW-CPH-L	GW-CPHB-L		精級	0 -0.005	+0.01
GWS-CPH-L	GWS-CPHB-L			0 -0.005	0
GW-CPV-L	GW-CPVB-L		精級	0 -0.005	+0.01
GWS-CPV-L	GWS-CPVB-L			0 -0.005	0



⑨E±0.01の有効範囲は先端から10mm以下になります。

## ■軸径(D)固定タイプ

H	型式		L 指定0.01mm単位 15.00~60.00	E 指定0.01mm単位 0.02~0.05	SV								
	Type	D											
3	1面カット		15.00~100.00	0.02~0.05	<table border="1"> <tr><td>L</td><td>SV</td></tr> <tr><td>15.00~ 50.00</td><td>L-10</td></tr> <tr><td>50.01~ 80.00</td><td>40</td></tr> <tr><td>80.01~120.00</td><td>50</td></tr> </table>	L	SV	15.00~ 50.00	L-10	50.01~ 80.00	40	80.01~120.00	50
L	SV												
15.00~ 50.00	L-10												
50.01~ 80.00	40												
80.01~120.00	50												
GW-CPX-L	0.5												
GW-CPH-L	0.6												
GW-CPV-L	0.7												
	0.8												
	0.9												
	1												
	1.2												
	1.5												
	2												
4	4面カット(D≥1)		15.00~120.00	0.02~0.05	<table border="1"> <tr><td>L</td><td>SV</td></tr> <tr><td>15.00~ 50.00</td><td>L-10</td></tr> <tr><td>50.01~ 80.00</td><td>40</td></tr> <tr><td>80.01~120.00</td><td>50</td></tr> </table>	L	SV	15.00~ 50.00	L-10	50.01~ 80.00	40	80.01~120.00	50
L	SV												
15.00~ 50.00	L-10												
50.01~ 80.00	40												
80.01~120.00	50												
GW-CPX-L	2.5												
GW-CPH-L	3												
GW-CPV-L	3.5												
	4												
	4.5												
	5												
	6												
	7												
	8												
5	4面カット(D≥1)		15.00~120.00	0.02~0.05	<table border="1"> <tr><td>L</td><td>SV</td></tr> <tr><td>15.00~ 50.00</td><td>L-10</td></tr> <tr><td>50.01~ 80.00</td><td>40</td></tr> <tr><td>80.01~120.00</td><td>50</td></tr> </table>	L	SV	15.00~ 50.00	L-10	50.01~ 80.00	40	80.01~120.00	50
L	SV												
15.00~ 50.00	L-10												
50.01~ 80.00	40												
80.01~120.00	50												
GW-CPX-L	10												
GW-CPH-L	12												
GW-CPV-L	13												
	14												
	15												
	16												
	17												
	18												
	19												

## ■軸径(P)指定タイプ

H	型式		L 指定0.01mm単位 15.00~100.00	P スタンダード 指定0.01mm単位 0.50~ 0.59 0.60~ 0.99 1.00~ 1.49 1.50~ 1.99 2.00~ 2.49 2.50~ 2.99	E 指定0.01mm単位 0.02~0.05	SV																																					
	Type	No.																																									
3	1面カット		15.00~120.00	<table border="1"> <tr><td>0.6</td><td>0.50~ 0.59</td><td>0.500~ 0.595</td></tr> <tr><td>1</td><td>0.60~ 0.99</td><td>0.600~ 0.995</td></tr> <tr><td>1.5</td><td>1.00~ 1.49</td><td>1.000~ 1.495</td></tr> <tr><td>2</td><td>1.50~ 1.99</td><td>1.500~ 1.995</td></tr> <tr><td>2.5</td><td>2.00~ 2.49</td><td>2.000~ 2.495</td></tr> <tr><td>3</td><td>2.50~ 2.99</td><td>2.500~ 2.995</td></tr> <tr><td>3.5</td><td>3.00~ 3.49</td><td>3.000~ 3.495</td></tr> <tr><td>4</td><td>3.50~ 3.99</td><td>3.500~ 3.995</td></tr> <tr><td>4.5</td><td>4.00~ 4.49</td><td>4.000~ 4.495</td></tr> <tr><td>5</td><td>4.50~ 4.99</td><td>4.500~ 4.995</td></tr> </table>	0.6	0.50~ 0.59	0.500~ 0.595	1	0.60~ 0.99	0.600~ 0.995	1.5	1.00~ 1.49	1.000~ 1.495	2	1.50~ 1.99	1.500~ 1.995	2.5	2.00~ 2.49	2.000~ 2.495	3	2.50~ 2.99	2.500~ 2.995	3.5	3.00~ 3.49	3.000~ 3.495	4	3.50~ 3.99	3.500~ 3.995	4.5	4.00~ 4.49	4.000~ 4.495	5	4.50~ 4.99	4.500~ 4.995	<table border="1"> <tr><td>L</td><td>SV</td></tr> <tr><td>15.00~ 50.00</td><td>L-10</td></tr> <tr><td>50.01~ 80.00</td><td>40</td></tr> <tr><td>80.01~120.00</td><td>50</td></tr> </table>	L	SV	15.00~ 50.00	L-10	50.01~ 80.00	40	80.01~120.00	50
0.6	0.50~ 0.59	0.500~ 0.595																																									
1	0.60~ 0.99	0.600~ 0.995																																									
1.5	1.00~ 1.49	1.000~ 1.495																																									
2	1.50~ 1.99	1.500~ 1.995																																									
2.5	2.00~ 2.49	2.000~ 2.495																																									
3	2.50~ 2.99	2.500~ 2.995																																									
3.5	3.00~ 3.49	3.000~ 3.495																																									
4	3.50~ 3.99	3.500~ 3.995																																									
4.5	4.00~ 4.49	4.000~ 4.495																																									
5	4.50~ 4.99	4.500~ 4.995																																									
L	SV																																										
15.00~ 50.00	L-10																																										
50.01~ 80.00	40																																										
80.01~120.00	50																																										
GW-CPXB-L	0.6																																										
GW-CPHB-L	1																																										
GW-CPVB-L	1.5																																										
	2																																										
	2.5																																										
	3																																										
	3.5																																										
	4																																										
	4.5																																										
	5																																										
4	4面カット(P≥1.000)		15.00~120.00	<table border="1"> <tr><td>6</td><td>3.00~ 3.49</td><td>3.000~ 3.495</td></tr> <tr><td>7</td><td>3.50~ 3.99</td><td>3.500~ 3.995</td></tr> <tr><td>8</td><td>4.00~ 4.49</td><td>4.000~ 4.495</td></tr> <tr><td>9</td><td>4.50~ 4.99</td><td>4.500~ 4.995</td></tr> <tr><td>10</td><td>5.00~ 5.99</td><td>5.000~ 5.995</td></tr> <tr><td>11</td><td>6.00~ 6.99</td><td>6.000~ 6.995</td></tr> <tr><td>12</td><td>7.00~ 7.99</td><td>7.000~ 7.995</td></tr> <tr><td>13</td><td>8.00~ 9.99</td><td>8.000~ 9.995</td></tr> <tr><td>14</td><td>10.00~12.99</td><td>10.000~12.995</td></tr> <tr><td>15</td><td>10.00~12.99</td><td>10.000~12.995</td></tr> </table>	6	3.00~ 3.49	3.000~ 3.495	7	3.50~ 3.99	3.500~ 3.995	8	4.00~ 4.49	4.000~ 4.495	9	4.50~ 4.99	4.500~ 4.995	10	5.00~ 5.99	5.000~ 5.995	11	6.00~ 6.99	6.000~ 6.995	12	7.00~ 7.99	7.000~ 7.995	13	8.00~ 9.99	8.000~ 9.995	14	10.00~12.99	10.000~12.995	15	10.00~12.99	10.000~12.995	<table border="1"> <tr><td>L</td><td>SV</td></tr> <tr><td>15.00~ 50.00</td><td>L-10</td></tr> <tr><td>50.01~ 80.00</td><td>40</td></tr> <tr><td>80.01~120.00</td><td>50</td></tr> </table>	L	SV	15.00~ 50.00	L-10	50.01~ 80.00	40	80.01~120.00	50
6	3.00~ 3.49	3.000~ 3.495																																									
7	3.50~ 3.99	3.500~ 3.995																																									
8	4.00~ 4.49	4.000~ 4.495																																									
9	4.50~ 4.99	4.500~ 4.995																																									
10	5.00~ 5.99	5.000~ 5.995																																									
11	6.00~ 6.99	6.000~ 6.995																																									
12	7.00~ 7.99	7.000~ 7.995																																									
13	8.00~ 9.99	8.000~ 9.995																																									
14	10.00~12.99	10.000~12.995																																									
15	10.00~12.99	10.000~12.995																																									
L	SV																																										
15.00~ 50.00	L-10																																										
50.01~ 80.00	40																																										
80.01~120.00	50																																										
GW-CPXB-L	6																																										
GW-CPHB-L	7																																										
GW-CPVB-L	8																																										
	9																																										
	10																																										
	11																																										
	12																																										
	13																																										
	14																																										
	15																																										

型式 - L - P - E  
GW-CPV-L3 - 18.36 - E0.02  
GW-CPVB-L1 - 20.05 - P0.995 - E0.023 日目出荷  
Delivery  
出荷日ストーク T  
ストーク A

Alterations 追加工	型式 - L - P - E - (KC・WKC...etc.)
	GW-CPV-L3 - 18.36 - E0.02 - WKC1.5 GW-CPVB-L1 - 20.05 - P0.995 - E0.02 - TRN

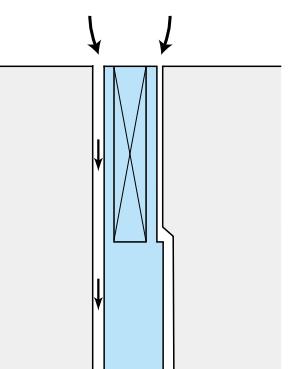
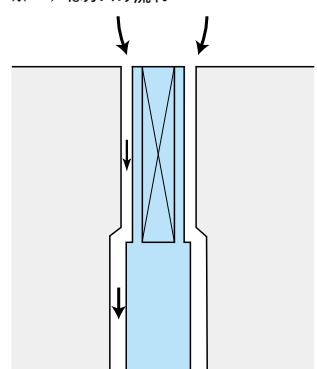
追加工詳細 P.327

追加工	記号	詳細
	KC	ツバカット加工の指定単位について (DorP)/2≤KC<H/2 (DorP)≥0.6
	WKC	ツバカット加工を軸径に合わせて指定する時 軸径(D)固定 0.05mm単位可 軸径(P)指定 スタンダード: 0.005mm単位可 精級: 0.0025mm単位可 (2)ツバカット加工を自由に指定する時 指定単位 0.1mm ツバカットは面カットの1面を基準とします。
	KAC KBC	寸法違いツバカット (DorP)/2≤KAC<H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ (DorP)≥0.6 KAC<KBC<H/2
	SVC	SV部をツバ端面まで加工します。 4面カットの場合はSVC加工は上面の1面のみとなります。 (DorP)<1...L=60まで適用 ツバカット加工と併用する場合、ツバカット面と垂直にSVC加工を行います。

⑨ツバカットは面カットの1面を反時計回りに90°の位置に加工します。

ガスがクリアランスから排出されます。(4面カット時の例)

※→はガスの流れ

<追加工SVC>  
ワイヤーカットによるプレート加工の際は追加工SVCをご利用ください。