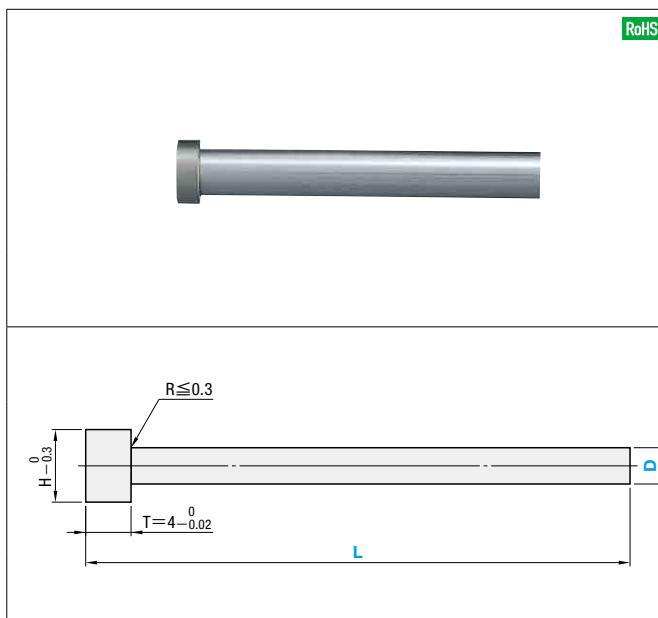


ストレートコアピン

—軸径(D)固定・全長指定タイプ—



Type	材質	硬度	Group	公差	
				D	L
CPD-L	SKD61	48~52HRC	スタンダード	-0.01 -0.02	+0.02 0
CPX-L	SKH51	58~60HRC			
CPP-L	SKD61	48~52HRC		0 -0.005	
CPH-L	SKH51	58~60HRC	精級	0 -0.005	+0.01 0
CPZ-L	SKD61	48~52HRC		0 -0.005	
CPV-L	SKH51	58~60HRC		0 -0.005	
CPM-L	SKH51	58~60HRC	超精級	0 -0.003	+0.01 0

■スタンダード・精級タイプ

H	型式		L 指定0.01mm単位
	Type	D	
2	CPX-L CPH-L CPV-L	0.3 0.4 0.5	7.00~ 60.00
3	CPD-L CPX-L CPP-L CPH-L CPZ-L CPV-L	0.6 0.7 0.8 0.9 1 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5	
4		1.6 1.7 1.8 1.9 2	
5		2.5	
6		3	
7		3.5 4	
8		4.5	
9		5	7.00~120.00
10		5.5 6	
11		6.5 7	8.00~120.00
15		8	
18		10	
21		13	
25		16	
		20	

■超精級タイプ

H	型式		L 指定0.01mm単位
	Type	D	
2	CPM-L	0.5	7.00~ 60.00
3		0.6 0.7 0.8 0.9 1 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5	
4		1.6 1.7 1.8 1.9 2	
5		2.5	
6		3	
7		3.5 4	
8		4.5 5	
9		5.5 6	
10		6.5 7	
11		8	
15		10	
18		13	

Order
注文例

型式 — L

CPD-L 1.6 — 72.35

- CPD-L・CPX-L・CPP-L・CPH-L(1≤D≤10)
- 2 日目出荷   
- 上記以外
- 3 日目出荷  

Alterations
追加工

型式 — L — (KC・WKC etc.)

CPD-L 1.6 — 72.35 — HC3.0

CPM-L 3 — 8.00 — TC2.0

追加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット D/2≤KC<H/2 D≥0.6
	WKC	2面ツバカット D/2≤WKC<H/2 D≥0.6
	KAC	寸法違いツバカット D/2≤KAC<H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ D≥0.6 KAC<KBC<H/2
	KBC	
	RKC	2面(直角)ツバカット D/2≤RKC<H/2 D≥0.6
	DKC	3面ツバカット D/2≤DKC<H/2 D≥0.6
	SKC	4面ツバカット D/2≤SKC<H/2 D≥0.6
	KGC	2面ツバカット(角度) D/2≤KGC<H/2 D≥0.6 0<AG<360 AG=指定1°単位
	KTC	3面ツバカット 120°振分け D/2≤KTC<H/2 D≥0.6

ツバカット加工の指定単位について

(1)ツバカット加工を軸径に合わせて指定する時
指定単位 0.05mm単位可

(2)ツバカット加工を自由に指定する時
指定単位 0.1mm

追加工	記号	詳細
	HC	ツバ径変更 D≥0.3 HC=指定0.1mm単位 D≤HC<H ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC=指定0.1mm単位 D+0.5≤HCC<H-0.3, D≥0.6
	TC	ツバ厚変更 TC=指定0.1mm単位 (L寸法は指定寸法通り) 4-TC≤Lmax.-L
	TRN	ツバ下の逃げ加工 (プレートの面取りが不要) D≥0.6
	A15	ツバ裏ナンバリング加工 指定範囲・方法は P.328 H≥2に適用 SKC併用不可 ストーク適用不可
	LKC	全長公差変更 L+0.01...+0.005 (L寸法0.005mm単位指定可) 1.5≤D≤5に適用 CPM-Lに適用
	GVC	ガスケット加工 GS・GB=指定1mm単位 2≤GS≤10 GS+2≤GB≤30 D≥2に適用 L-GB≥10 指定方法は P.328

②追加工GVCの類似商品「ガス抜きコアピン」 P.351~354