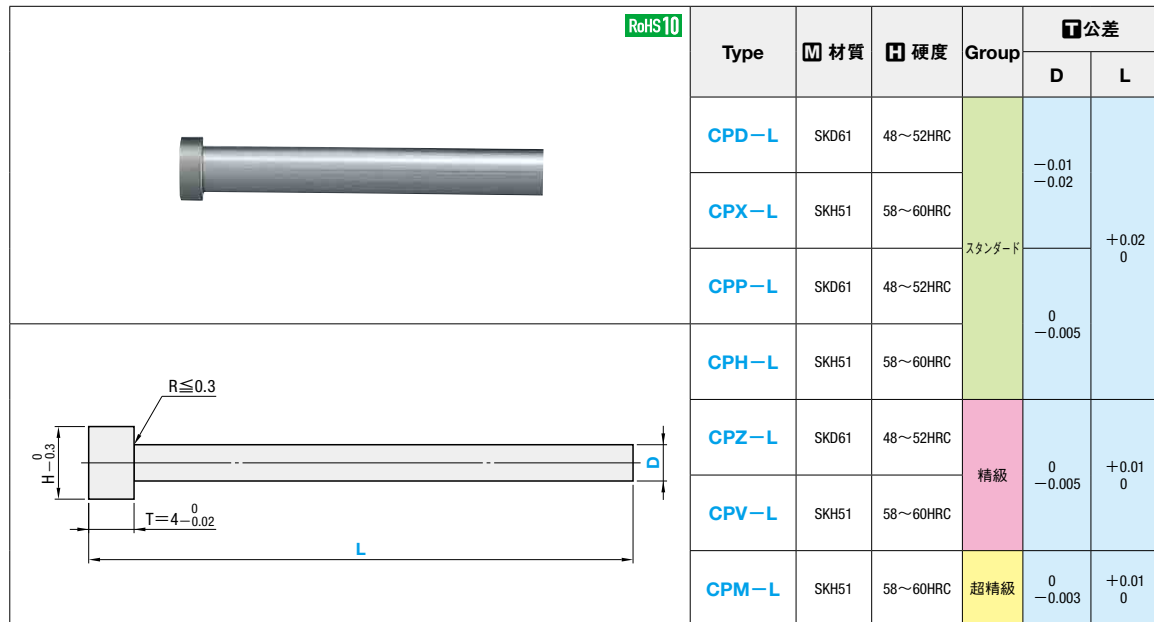


ダイス鋼
SKD61
ハイス鋼
SKH51

STRAIGHT CORE PINS —SHAFT DIAMETER(D) SELECTION・L DIMENSION DESIGNATION TYPE—

ストレートコアピン

—軸径(D)固定・全長指定タイプ—



■スタンダード・精級タイプ

H	型 式 Type	D	L 指定0.01mm単位
2	CPX-L CPH-L CPV-L	0.3 0.4 0.5	7.00~ 60.00
3	CPD-L CPX-L CPP-L CPH-L CPZ-L CPV-L	0.6 0.7 0.8 0.9 1 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5	7.00~100.00
4		1.6 1.7 1.8 1.9 2	
5		2.5	
6		3	
7		3.5 4	7.00~120.00
8		4.5	
9		5	7.00~120.00 CPH-L, CPV-Lのみ 7.00~150.00
10		5.5 6	8.00~120.00 CPH-L, CPV-Lのみ 8.00~150.00
11		6.5 7	
15		8	
18		10	
21		13	
25		16	
		20	

■超精級タイプ

H	型 式 Type	D	L 指定0.01mm単位
2	CPM-L	0.5	7.00~ 60.00
3		0.6 0.7 0.8 0.9 1 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5	7.00~100.00
4		1.6 1.7 1.8 1.9 2	
5		2.5	
6		3	8.00~100.00
7		3.5 4	
8		4.5 5	
9		5.5 6	
10		6.5 7	
11		8	
15		10	
18		13	



Order
注文例

型 式 — L
CPD-L1.6 — 72.35



Delivery
出荷日

・CPD-L・CPX-L・CPP-L・CPH-L (1≦D≦10)

2 日日出荷

急 ストック T
ストック A早割
ストック A

・上記以外

3 日日出荷

急 ストック T
ストック A



Alterations
追加工



型 式 — L — (KC・WKC…etc.)
CPD-L1.6 — 72.35 — HC3.0
CPM-L3 — 8.00 — TC2.0

追加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット D/2≦KC<H/2 D≧0.6
	WKC	2面ツバカット D/2≦WKC<H/2 D≧0.6
	KAC KBC	寸法違いツバカット D/2≦KAC<H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ D≧0.6 KAC<KBC<H/2
	RKC	2面(直角)ツバカット D/2≦RKC<H/2 D≧0.6
	DKC	3面ツバカット D/2≦DKC<H/2 D≧0.6
	SKC	4面ツバカット D/2≦SKC<H/2 D≧0.6
	KGC	2面ツバカット(角度) D/2≦KGC<H/2 D≧0.6 0<AG<360 AG=指定1°単位
	KTC	3面ツバカット 120°振分け D/2≦KTC<H/2 D≧0.6

追加工詳細 P.327

追加工	記号	詳細
	HC	ツバ径変更 D≧0.3 HC=指定0.1mm単位 D≦HC<H ツバ径公差の関係でストレートになるケース があります。
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC=指定0.1mm単位 D+0.5≦HCC<H-0.3, D≧0.6
	TC	ツバ厚変更 TC=指定0.1mm単位 (L寸法は指定寸法通り) 4-T≦Lmax.-L
	TRN	ツバ下の逃げ加工 (プレートの手面取りが不要) D≧0.6
	NHC	ツバ裏ナンバリング加工 指定範囲・方法は P.328 H≧2に適用 SKC併用不可 ストック適用不可
	LKC	全長公差変更 L+0.01...+0.005 (L寸0.005mm単位指定可) 1.5≦D≦5に適用 CPM-Lに適用
	GVC	ガスベント加工 GS・GB=指定1mm単位 2≦GS≦10 GS+2≦GB≦30 D≧2に適用 L-GB≦10 指定方法は P.328

追加工GVCの類似商品「ガス抜きコアピン」 P.351~354

ハイス鋼
SKH51

ダイス鋼
SKD61

NAK80

DH2F

STAMAX
ESP
プリハードン
焼入鋼

PROVA400
プリハードン
焼入鋼

ステンレス鋼
SUS440C

MAS1C

4mm

JIS
(6-8mm)

フリー指定

D(P)_{-0.01}^{+0.02}

D(P)_{-0.005}⁰

D(P)_{-0.003}⁰

全長指定

軸径・全長
指定

フリー指定

先端加工

刻印付

ガス抜き

