

SKD61+窒化
同軸度○0.06
ツバ厚4mm

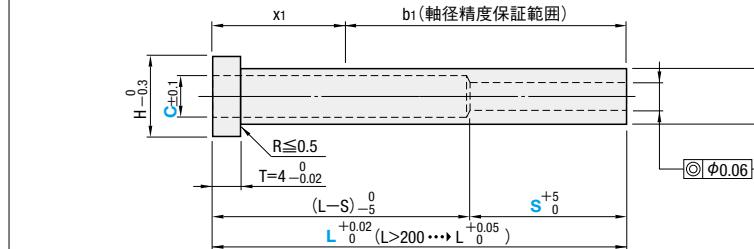
STRAIGHT EJECTOR SLEEVES

ストレートエジェクタスリーブ

—軸径固定タイプ・軸径指定タイプ—



型式	D・P公差	V公差	対応センターピン軸径公差
ESN-L	ESNB	-0.01 -0.02	H7 -0.01 -0.02 ※V寸公差H7のスリーブは嵌め合い部が長く、軸径公差 ± 0.05 のセンターピンとの組合わせには不適ですのでご注意ください。(詳細 P.223)



① V, P寸加工後に窒化処理を行うため、ツバ部分にも窒化処理がかかる場合があります。
② 逃げ穴(C)に段付センターピンの保持径(D)を挿入する場合は逃げ穴(C)≥保持径(D)+1.0が必要となりますので、ご注意ください。(詳細 P.224)

■ 軸径(D)固定タイプ

H	型式	D	L 指定0.01mm単位	V 指定0.1mm単位	C 指定0.1mm単位	Cmax.	S 指定1mm単位
7	ESN-L	4	40.00~200.00	1.5~2.5	C≥V+0.5	3.0	20~100 (D4~5.5 V1.5~V1.9の時 20~40)
8		4.5	40.00~250.00	*2.6~3.0		3.5	
		5		*1.5~3.0		3.5	
		5.5	*40.00~150.00	*3.1~3.5		4.0	
		6		1.5~3.5		4.0	
				*3.6~4.0		4.5	
		6.5		2.0~4.0		4.5	
		7		*4.1~4.5		5.0	
		7.5		2.0~4.5		5.0	
		8		2.0~5.0		5.5	
10		6.5		2.0~5.5		6.0	
11		7		*4.1~4.5		6.5	
14		7.5		2.0~5.0		7.5	20~100 (L40.00~60.00 W20 H20~30)
15		8		2.5~6.0		8.5	
17		9		2.5~7.0		10.5	
18		10		2.5~8.0		11.5	
21		12		2.5~10.0		13.5	
25		13		2.5~11.0		16.5	
		16		2.5~13.0			
		20		3.0~16.0			

■ 軸径(P)0.01mm指定タイプ

H	型式	L 指定0.01mm単位	P 指定0.01mm単位	V 指定0.1mm単位	C 指定0.1mm単位	Cmax.	S 指定1mm単位
7	ESNB	4	40.00~200.00	3.50~3.99	1.5~1.9	2.5	20~100 (No.4 V1.5~V1.9の時 20~40)
8		5	40.00~250.00	4.01~4.99	2.0~2.5	3.0	
9		5.5		5.01~5.49	2.0~3.4	4.0	
10		6		5.51~5.99	2.0~3.9	4.5	
		6.5		6.01~6.49	2.0~4.4	5.0	
		7		6.51~6.99	2.0~4.9	5.5	
		7.5		7.01~7.49	2.0~5.4	6.0	
		8		7.51~7.99	2.5~5.9	6.5	20~100 (L40.00~60.00 W20 H20~30)
		9		8.01~8.99	2.5~6.9	7.5	
		10		9.01~9.99	2.5~7.9	8.5	
14		10		10.01~12.99	2.5~10.9	11.5	
15		13		13.01~15.99	2.5~13.0	13.5	
18		16		16.01~19.99	3.0~16.0	16.5	
21		20					
25							

V≤P-2.0



型式 — L — P — V — C — S

(D固定タイプ) ESN-L8 — 200.05 — V4.1 — C5.0 — S32

(P指定タイプ) ESNB8 — 200.05 — P7.55 — V4.1 — C5.0 — S32

Delivery 出荷日 **3** 日目出荷 **ESN-L** **3** 日目出荷 **ESNB**

Alterations 追加工 **ESN-L8** — 200.05 — V4.1 — C4.6 — S32 — KC4.5
ESNB 8 — 150.00 — P7.55 — V4.0 — C5.0 — S32 — KC3.775

追加工詳細 P.229

追加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット (DorP)/2≤KC<H/2
	WKC	2面ツバカット (DorP)/2≤WKC<H/2
KAC KBC	KAC KBC	寸法違いツバカット (DorP)/2≤KAC<H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ KAC<KBC<H/2
RKC	RKC	2面(直角)ツバカット (DorP)/2≤RKC<H/2 軸径(D)固定 0.05mm単位可 軸径(P)指定 0.005mm単位可
DKC	DKC	3面ツバカット (DorP)/2≤DKC<H/2 軸径に合わせて (DorP)/2を指定した場合も、公差は ± 0.1 です。
SKC	SKC	4面ツバカット (DorP)/2≤SKC<H/2 (2) ツバカット加工を自由に指定する時 指定単位 0.1mm
KGC	KGC	2面ツバカット(角度) (DorP)/2≤KGC<H/2 AG=指定1°単位 0<AG<360
KTC	KTC	3面ツバカット 120°振分け (DorP)/2≤KTC<H/2

追加工	記号	詳細
	TC	TC=指定0.1mm単位 ① (4-T)≤max.-L ② 2.0≤TC<4 L,(L-S)寸法は指定寸法通り
	HC	HC=指定0.1mm単位 ① (DorP)≤HC<H ② ツバ公差の関係でストレートになるケースがあります。
CW	CW	逃げ穴2段加工 (逃げ穴Cを2段にして広げます。) CW=指定0.1mm単位 W=指定5mm単位 ① C+0.5≤CW≤Cmax., CW≤P-1.5 ② 10≤W≤L-S-10, W≤200
CGX	CGX	CGX=指定0.1mm単位 ① 0.2≤CGX≤1.5 and CGX≤ $\frac{D(P)-V}{2}$ -0.1 ② RGX・CGZ・RGZ併用不可
RGX	RGX	RGX=指定0.1mm単位 ① 0.3≤RGX≤1.5 and RGX≤ $\frac{D(P)-V}{2}$ -0.1 ② CGX・RGZ・RGZ併用不可
CGZ	CGZ	CGZ=指定0.1mm単位 ① 0.2≤CGZ≤1.0 and CGZ≤ $\frac{D(P)-V}{2}$ -0.1 ② CGX・RGX・RGZ併用不可
RGZ	RGZ	RGZ=指定0.1mm単位 ① 0.5≤RGZ≤1.0 and RGZ≤ $\frac{D(P)-V}{2}$ -0.1 ② CGX・RGZ・RGZ併用不可

エ
ジ
エ
ク
タ
ス
リ
ー
ブ

ハイド
鋼
SKH51
+
窒
化
処
理

4mm

JIS
(6~8mm)

10mm

D(P)-0.02
D(P)-0.01

D(P)-0.03

D(P)-0.05

D(P)-0.06

定尺

全長
指定

輪径(P)全長
指定

ワニ-指
定

段付形状

逃げテー
バ

利落代(S)
ロング

ショートタイ
プ

付
加
情
報