

SKD61+窒化
同軸度◎0.06
ツバ厚4mm

STRAIGHT EJECTOR SLEEVES

ストレートエジェクタスリーブ

ー軸径固定タイプ・軸径指定タイプー

RoHS10

型 式	D・P公差	V公差	対応センターピン軸径公差
軸径固定タイプ 軸径0.01mm指定タイプ			
ESN-L	ESNB	-0.01 -0.02	H7
※V寸公差H7のスリーブは嵌め合い部Sが長く、軸径公差-0.005のセンターピンとの組合わせには不適ですご注意ください。(詳細 P.223)			
V, P寸加工後に窒化処理を行うため、ツバ部分にも窒化処理がかかる場合があります。 逃げ穴(C)に段付センターピンの保持径(D)を挿入する場合は 逃げ穴(C) ≧ 保持径(D) + 1.0 が 必要となりますので、ご注意ください。(詳細 P.224)			
材質 SKD61+窒化処理 硬度 表面：900HV～ 母材：40±3HRC b1 (軸径精度保証範囲) (詳細 P.225) x1 max.=30 母材硬度保証範囲 (詳細 P.227) 窒化表面硬度保証範囲 (詳細 P.228)			

■ 軸径(D)固定タイプ

H	型 式		L	V	C	Cmax.	S
	Type	D	指定0.01mm単位	指定0.1mm単位	指定0.1mm単位		指定1mm単位
7	ESN-L	4	40.00~200.00	1.5~ 2.5	C≧V+0.5	3.0	<div>20~100</div> <div>⚙ D4~5.5</div> <div>V1.5~V1.9の時</div> <div>20~40</div>
8		4.5	40.00~250.00	1.5~ 2.5		3.5	
		5	* V寸の場合 40.00~150.00	1.5~ 3.0		3.5	
				* 3.1~ 3.5		4.0	
9		5.5	40.00~150.00	1.5~ 3.5		4.0	
		6	40.00~300.00	* 3.6~ 4.0		4.5	
				2.0~ 4.0		4.5	
* 4.1~ 4.5				5.0			
2.0~ 4.5				5.0			
2.0~ 5.0				5.5			
2.0~ 5.5				6.0			
2.5~ 6.0				6.5			
10		6.5	* V寸の場合 40.00~150.00	2.0~ 7.0		7.5	
7		2.5~ 8.0		8.5			
7.5		2.5~ 10.0		10.5			
8		2.5~ 11.0		11.5			
8.5		2.5~13.0		13.5			
9		3.0~16.0		16.5			
14		9		20~100		<div>L</div> <div>(L-S) min.</div> <div>40.00~60.00</div> <div>20</div> <div>60.01~</div> <div>30</div>	
11	10	20~100			<div>L</div> <div>(L-S) min.</div> <div>40.00~60.00</div> <div>20</div> <div>60.01~70.00</div> <div>30</div> <div>70.01~80.00</div> <div>40</div> <div>80.01~</div> <div>50</div>		
17	12						
18	13						
21	16						
25	20						

■ 軸径(P)0.01mm指定タイプ

H	型 式		L 指定0.01mm単位	P 指定0.01mm単位	V 指定0.1mm単位	C 指定0.1mm単位	Cmax.	S 指定1mm単位
	Type	No.						
7	ESNB	4	40.00~200.00	3.50~ 3.99	1.5~ 1.9	C ≥ V+0.5 and C ≤ P-1.5	2.5	20~100 (V No.4 V1.5~V1.9の時 20~40)
8		5	40.00~250.00	4.01~ 4.99	2.0~ 2.5		3.0	
9		5.5	40.00 ~300.00	5.01~ 5.49	2.0~ 3.4		4.0	
		6		5.51~ 5.99	2.0~ 3.9		4.5	
6.5		6.01~ 6.49		2.0~ 4.4	5.0			
7		6.51~ 6.99		2.0~ 4.9	5.5			
11		7.5		7.01~ 7.49	2.0~ 5.4		6.0	
8		7.51~ 7.99		2.5~ 5.9	6.5			
14		9		8.01~ 8.99	2.5~ 6.9		7.5	
15		10		9.01~ 9.99	2.5~ 7.9		8.5	
18		13	10.01~12.99	2.5~10.9	11.5			
21		16	13.01~15.99	2.5~13.0	13.5			
25		20	16.01~19.99	3.0~16.0	16.5			

L	(L-S) min.
40.00~60.00	20
60.01~	30

20~100	
L	(L-S) min.
40.00~60.00	20
60.01~70.00	30
70.01~80.00	40
80.01~	50

V ≦ P - 2.0

型 式	L	P	V	C	S
(D固定タイプ) ESN-L8	200.05		V4.1	C5.0	S32
(P指定タイプ) ESNB8	200.05	P7.55	V4.1	C5.0	S32

Delivery 出荷日	• ESN-L	• ESNB
3	目日出荷	目日出荷

Alterations 追加工	型 式	L	P	V	C	S	(KC・WKC...etc.)
	ESN-L8	200.05		V4.1	C4.6	S32	KC4.5
	ESNB 8	150.00	P7.55	V4.0	C5.0	S32	KC3.775

追加工詳細 [P.229](#)

追加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット (DorP)/2 ≦ KC < H/2
	WKC	2面ツバカット (DorP)/2 ≦ WKC < H/2
	KAC KBC	寸法違いツバカット (DorP)/2 ≦ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2
	RKC	2面(直角)ツバカット (DorP)/2 ≦ RKC < H/2
	DKC	3面ツバカット (DorP)/2 ≦ DKC < H/2
	SKC	4面ツバカット (DorP)/2 ≦ SKC < H/2
	KGC	2面ツバカット(角度) (DorP)/2 ≦ KGC < H/2 AG = 指定1°単位 0 < AG < 360
	KTC	3面ツバカット 120°振分け (DorP)/2 ≦ KTC < H/2
	TC	TC = 指定0.1mm単位 (4 - TC) ≦ Lmax - L 2.0 ≦ TC < 4 L, (L - S) 寸法は指定寸法通り
	HC	HC = 指定0.1mm単位 (DorP) ≦ HC < H ツバ公差の関係でストレートになるケースがあります。
	CW	逃げ穴2段加工 (逃げ穴Cを2段にして広げます。) CW = 指定0.1mm単位 W = 指定5mm単位 C + 0.5 ≦ CW ≦ Cmax., CW ≦ P - 1.5 10 ≦ W ≦ L - S - 10, W ≦ 200
	CGX	CGX = 指定0.1mm単位 0.2 ≦ CGX ≦ 1.5 and CGX ≦ (D(P) - V) / 2 - 0.1 RGX・CGZ・RGZ併用不可
	RGX	RGX = 指定0.1mm単位 0.3 ≦ RGX ≦ 1.5 and RGX ≦ (D(P) - V) / 2 - 0.1 CGX・CGZ・RGZ併用不可
	CGZ	CGZ = 指定0.1mm単位 0.2 ≦ CGZ ≦ 1.0 and CGZ ≦ (D(P) - V) / 2 - 0.1 CGX・RGX・RGZ併用不可
	RGZ	RGZ = 指定0.1mm単位 0.5 ≦ RGZ ≦ 1.0 and RGZ ≦ (D(P) - V) / 2 - 0.1 CGX・RGX・CGZ併用不可

エ
ジ
エ
ク
タ
ス
リ
ー
ブ

材質
SKH51

ダイス鋼
SKD61
+ 窒化処理

4mm

JIS
(6-8mm)

10mm

公差区分

D(P) - 0.01
D(P) - 0.05

◎ 0.003

◎ 0.005

◎ 0.01

◎ 0.03

◎ 0.06

同軸度

定尺

全長指定

軸径(P)全長
指定

フリー指定

形状選択方式

段付形状

逃げテーパ

利き代(S)
ロング

ショートタイプ

付加情報

266