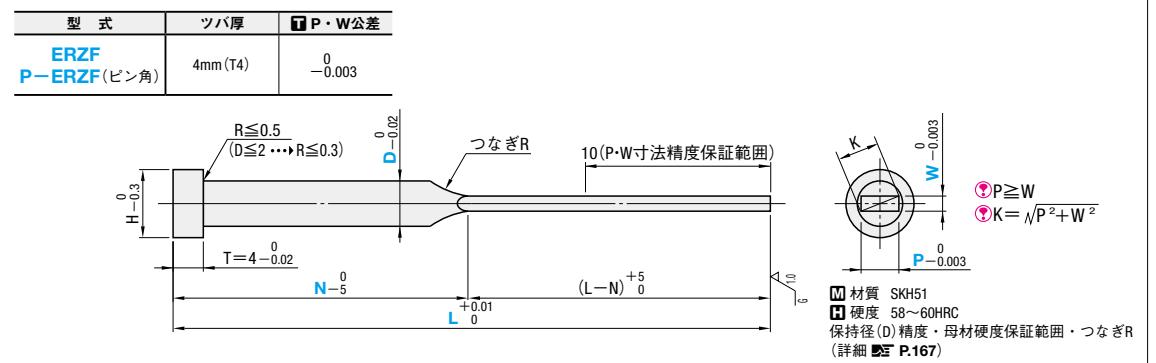
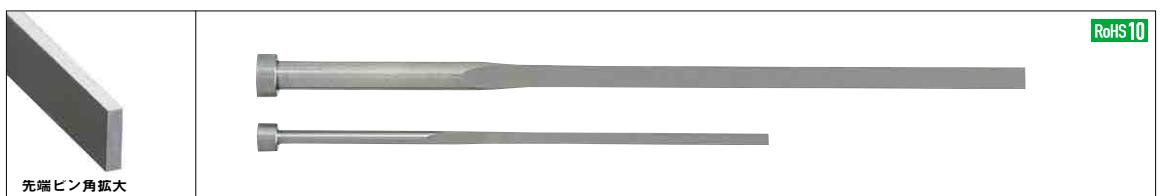


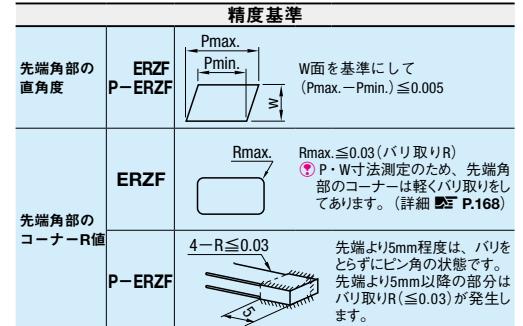
ハイス鋼
SKH51超精級
P・W_{-0.003}
フリー指定EXTRA PRECISION RECTANGULAR EJECTOR PINS
超精級角エジェクタピン
—フリー指定／ピン角・フリー指定タイプ—

H	T	型式		指定0.01mm単位			Kmax.	N	指定1mm単位	Nmin.								
		Type	D	L	P	W												
ERZF (ツバ厚4mm)	4	1	40.00~100.00	0.30~0.80	0.9	10≤(L-N)≤200	23	26	27	29								
		1.2																
		1.5																
		2																
		2.5																
		3																
		3.5																
		4																
		4.5																
		5																
		5.5																
		6																

P・W寸法はKmax.の範囲でご指示ください。K=√(P²+W²)
P≥W
ERZF 2 - 105.03 - P1.30 - W0.30 - N55

Delivery
出荷日
3 日目出荷

10 日目出荷 早割 25
ご注文の際には、「ストークZ」とご指定ください。
※追加工NC・NCWは「早割25」をご利用できません。



Alterations
追加工
ERZF 5.5 - 105.03 - P3.50 - W0.65 - N55 - AWC 0
3 日目出荷

追加工	記号	詳細	追加工	記号	詳細
	VAK	VAK=指定45°単位 0≤VAK<360 KSA,WSA併用不可		WSA	WSA=指定0.1mm単位 W2+0.1≤WSA≤D/2-0.1 D≥1.5に適用
	VAW	VAW=指定45°単位 0≤VAW<360 KSA,WSA併用不可		TC	TC=指定0.1mm単位 L,N寸法は指定寸法通り(ERZF) N寸法は(4-TC)分短くなります。(P-ERZF) (L寸法は指定寸法通り) 4-TC≤Lmax.-L
	AKC	AKC=指定1°単位 0≤AKC<360 KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ		NC	ノック穴加工 NC=指定0°単位 H≥4に適用 NHC・NH以外の併用不可 指定範囲・指定方法、規格詳細は P.169
	AWC	AWC=指定1°単位 0≤AWC<360 KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ		NCW	ノック穴+スプリングピン打込加工 NCW=指定90°単位 H≥4に適用 NHC・NH以外の併用不可 指定範囲・指定方法、規格詳細は P.169
	ARC	ARC=指定1°単位 0≤ARC<360 KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ		ADC	ADC=指定1°単位 0≤ADC<360 KSA,WSA併用時、指定90°単位のみ
	KGA	KGA=指定1°単位 0<KGA<360		CSW	(上面2カ所C面逃がし) 2-CSW R 指定方法 CSW1-E25 5 日目出荷
	KGD	KGD=指定1°単位 0<KGD<360		HCC	HC=指定0.1mm単位 D+1≤HC<H D≥1.5に適用
	HC	HCC=指定0.1mm単位 D+1≤HCC<H-0.3 D≥1.5に適用		KSA	KSA=指定0.1mm単位 W2+0.1≤KSA≤D/2-0.1 D≥1.5に適用
	HCC	(4カ所C面逃がし) 4-CSF R 指定方法 CSF0.5-E30 5 日目出荷		CSF	(4カ所C面逃がし) 4-CSF R 指定方法 CSF0.5-E30 5 日目出荷

材質	ハイス鋼 SKH51
4mm	JIS (6-8mm)
ツバ厚	P・W _{-0.01}
公差区分	P・W _{-0.02}
精度基準	P・W _{-0.005}
形状選択方式	P・W _{-0.003}
寸ショット	定尺
ピン角	全長指定
角R付	フリー指定
先端加工	付加情報
ガメタイプ	
角シャンク	
D形	
刃先形状	