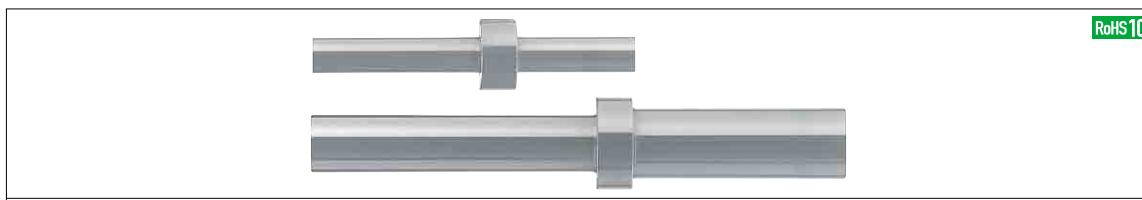
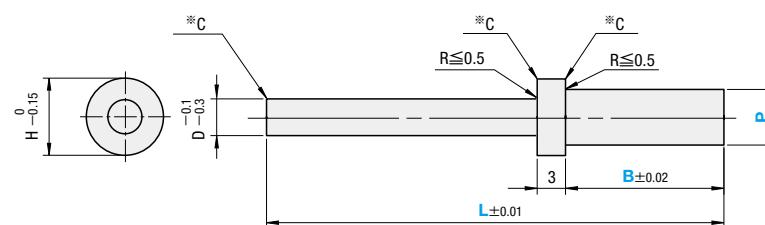


スプリングガイド付プッシャーピン



RoHS10



型式	公差
EPCH	0 -0.005
EPCHE	-0.01 -0.02

※C ツバ部上下面およびバネガイド部端面は最大0.1mmのC面取を施しています。

■材質 SKH51
■硬度 58~60HRC

H	D	型式		指定0.01mm単位	
		Type	P	L	B
6	3	EPCH (P _{-0.005})	2	18.00~45.00	5.00~20.00
			2.5	L-(B+3)≥5	
			3	L-(B+3)≥5	
		EPCHE (P _{-0.01})	3.5	18.00~60.00	5.00~40.00
			4	L-(B+3)≥5	
			5	L-(B+3)≥5	
			6	L-(B+3)≥5	

※L-(B+3)≥5

Order
注文例
EPCH 2 - 30.00 - B14.00
EPCHE 6 - 45.00 - B21.25

Delivery
出荷日
3 日目出荷
ストーク T
ストーク A

Alterations
追加工

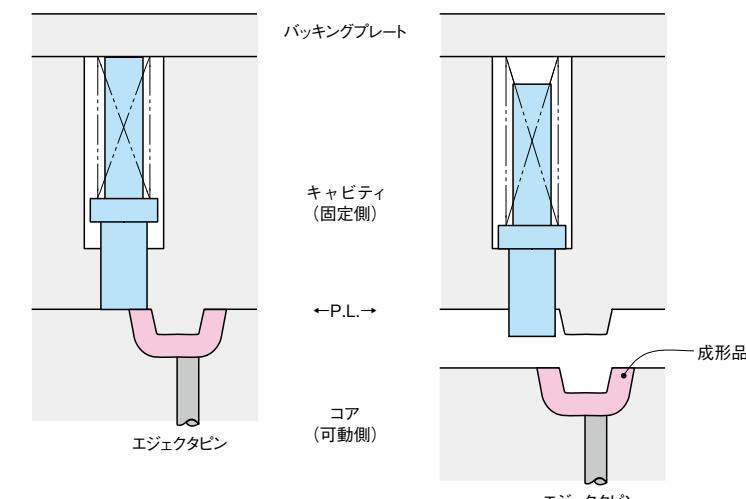
型式 - L - B - (CX・SR)
EPCH 2 - 30.00 - B14.00 - CX 0.3

追加工詳細 P.148

追加工	記号	詳細
	CX	先端部にC面取加工します。 CX=指定0.1mm単位 指定方法 CX 0.3 ① 0.3≤CX≤0.5 ② B-CX≥10に適用
	SR	先端部に球面(SR)加工します。 SR=P/2 指定方法 SR ① B-P/2≥10に適用

Example
使用例

- 固定側(キャビティ側)に肉逃げ等がある成形品の場合、固定側に成形品が引っ張られ、離型不良が発生する可能性があります。その場合、固定側より成形品を引き離す工夫が必要です。このような用途に使用するスプリングガイド付のプッシャーピンです。
- インサート成形を行う際、金属インサートが浮いてしまうのを防ぐための抑えとしても使用できます。



丸線コイルスプリング(WR・WF・WL)は P.1121~1123
バネ外径≤Hでご使用ください。
バネガイド側のプレート穴径は、(H+1)mm、エンドミル仕上げをお奨めします。