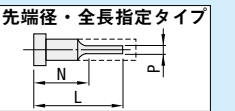


ステンレス
SUS440C

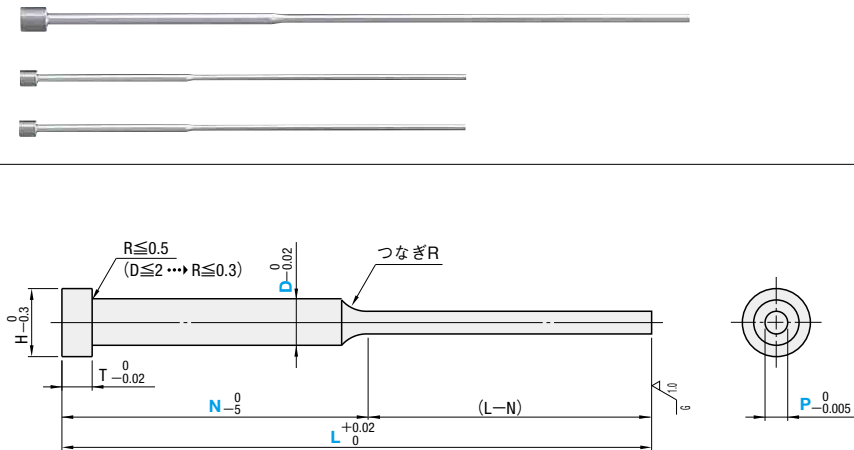
STEPPED EJECTOR PINS

段付エジェクタピン

ー先端径・全長指定タイプー



RoHS10



型 式	ツバ厚	T P公差
EWSF	4mm (T4)	0 -0.005
EWSJF	6mm (JIS)	

材質 SUS 440C
硬度 56~60HRC
保持径 (D) 精度・母材硬度保証範囲・つなぎR
(詳細 P.117)

ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		型 式		指定0.01mm単位		指定1mm単位
H		H		Type		L		N
T		T		ツバ厚4mm	ツバ厚JIS	P		
3	4	—	—	EWSF	—	1.5	40.00 ~ 200.00 (50.00)	N ≥ 15
4						2		and
5						2.5		15 ≤ (L - N) ≤ 150
6						3		
7						3.5		
8	6	8	6	EWSJF	—	4		• N ≥ 15 (T4)
9		9				4.5		• N ≥ 30 (JIS)
		10				5		and
						5.5		20 ≤ (L - N) ≤ 150
						6		

L寸の()内は、EWSJFのみの規格です。

Order 注文例
型式 - L - P - N
EWSJF 5 - 185.00 - P3.00 - N130

Delivery 出荷日
3 日日出荷
ストーク A

Alterations 追加加工
型式 - L - P - N - (KC・WKC...etc.)
EWSJF 4 - 180.00 - P3.85 - N50 - SKC2.0

NHC・NHNはストック不可

追加加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット D/2 ≤ KC < H/2
	WKC	2面ツバカット D/2 ≤ WKC < H/2
	KAC KBC	寸法違いツバカット D/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2
	RKC	2面(直角)ツバカット D/2 ≤ RKC < H/2
	DKC	3面ツバカット D/2 ≤ DKC < H/2
	SKC	4面ツバカット D/2 ≤ SKC < H/2
	KGC	2面ツバカット(角度) D/2 ≤ KGC < H/2 AG = 指定1° 単位 0 < AG < 360
	KTC	3面ツバカット 120° 振分け D/2 ≤ KTC < H/2
	HC	HC = 指定0.1mm単位 D + 1 ≤ HC < H

追加加工詳細 P.115

追加加工	記号	詳細
	HCC	HCC = 指定0.1mm単位 D + 1 ≤ HCC < H - 0.3
	TC	TC = 指定0.1mm単位 T/2 ≤ TC < T (L, N寸法は指定寸法通り) T - TC ≤ Lmax. - L
	NC	ノック穴加工 H ≥ 4に適用 NHC・NHN・GVC 以外の併用不可
	NCW	ノック穴+スプリングピン打込加工 H ≥ 4に適用 NHC・NHN・GVC 以外の併用不可
	NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.116 SKC併用不可
	NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.116 SKC併用不可
	GVC	S, B = 指定1mm単位 2 ≤ S ≤ 10, S + 5 ≤ B ≤ 30 P ≥ 3に適用

段付エジェクタピン

ハイス鋼
SKH51

ハイス鋼
SKH51
+
硬質クロム
ダイス鋼
SKD61
+
窒化処理

ダイス鋼
SKD61

アルハド
ダイス鋼
SKD61

ステンレス鋼
SUS440C

4mm

JIS
(6-8mm)

10mm

P-0.01
-0.02

P-0.005

P-0.002

全長指定

先端径指定

先端径・全長
指定

先端加工

刻印付