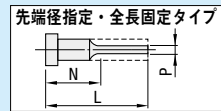


プリハードン
ダイス鋼
SKD61

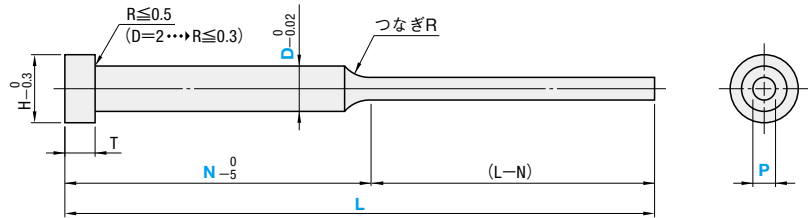
STEPPED EJECTOR PINS

段付エジェクタピン

ー先端径指定・全長固定タイプ／先端径・全長指定タイプー



RoHS10



材質 SKD61(プリハードン)
硬度 40~45HRC
保持径(D)精度・母材硬度保証範囲・つなぎR
(詳細 P.117)

型 式	形 状	ツバ厚	T寸公差	L寸公差	P寸公差	先端面 粗度
EASG	先端径指定・全長固定タイプ	4mm (T4)	$-0.02 (L>300 \rightarrow T-0.05)$	± 0.1	-0.02	—
EASF	先端径・全長指定タイプ	6・8mm (JIS)	0	$+0.02 \begin{cases} 200 < L \leq 500 \rightarrow L+0.05 \\ L > 500 \rightarrow L+0.5 \end{cases}$	$\begin{matrix} L & D & 2 \sim 8 & 10 \sim 20 \\ L \leq 500 & -0.01 & -0.01 & -0.01 \\ & -0.02 & -0.02 & -0.03 \\ L > 500 & -0.01 & -0.01 & -0.04 \\ & -0.03 & -0.03 & -0.04 \end{matrix}$	
EAJSF			-0.05			

■先端径指定・全長固定タイプ

ツバ厚4mm		型 式		L 選 択	P 指定0.01mm単位	N 指定1mm単位
H	T	Type	D			
4	4	EASG	2	100 150 200 250 300	0.80 ~ 1.90	N≥15 and 15≤(L-N)≤150
5			2.5		0.80 ~ 2.40	
6			3	100 150 200 250 300 400	1.00 ~ 2.90	N≥15 and 20≤(L-N)≤200
7			3.5		1.50 ~ 3.40	
			4		1.50 ~ 3.90	

■先端径・全長指定タイプ

ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		型 式		L	P	N			
H	T	H	T	Type	D	指定0.01mm単位 (L>500 → 指定0.1mm単位)	指定0.01mm単位	指定1mm単位			
				ツバ厚4mm	ツバ厚JIS						
4	4	—	—	EASF	—	2	0.80 ~ 1.90	$N \geq 15$ and $15 \leq (L-N) \leq 150$			
5						40.00 ~ 300.00	0.80 ~ 2.40				
6						40.00 ~ 400.00	1.00 ~ 2.90				
7						40.00 ~ 400.00 (50.00 ~ 500.00)	1.50 ~ 3.40				
8		8	6		EASF	—	4	1.50 ~ 3.90	• $N \geq 15 (T4)$ and $20 \leq (L-N) \leq 200$		
9							4.5	2.50 ~ 4.40			
10							5	40.00 ~ 500.00 (50.00 ~ 600.0)		3.00 ~ 4.90	
11							5.5	40.00 ~ 500.00 (50.00 ~ 500.00)		3.50 ~ 5.40	
15		15	8		EAJSF	—	6	40.00 ~ 500.00 (50.00 ~ 700.0)		4.00 ~ 5.90	• $N \geq \frac{L}{3} (JIS)$ and $(L-N) \geq 10$
17							6.5	4.50 ~ 6.40			
20							7	4.90 ~ 6.90			
21							8	40.00 ~ 500.00 (50.00 ~ 800.0)		5.90 ~ 7.90	
25		25	—		—	EASF	—	10	7.90 ~ 9.90		
—								12	8.90 ~ 11.90		
—								15	10.90 ~ 14.90		
—								16	11.90 ~ 15.90		
—	—	—	—	—	—	20	50.00 ~ 800.0	15.90 ~ 19.90			

● L寸の () 内は、EAJSFのみの規格です。



Order
注文例

型 式	L	P	N
EASG2	150	P1.90	N50
EAJSF10	720.5	P9.00	N300



Delivery
出荷日

3

日目出荷



ストック A

● ストックA適用はEAJSFのみにになります。



Alterations
追加工



型 式	L	P	N	(KC・WKC...etc.)
EASG 2	150	P1.90	N50	SKC1.0
EAJSF 10	720.5	P9.00	N300	SKC7.0



● NHC・NHN・MCはストック不可

追加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット $D/2 \leq KC < H/2$
	WKC	2面ツバカット $D/2 \leq WKC < H/2$
	KAC KBC	寸法違いツバカット $D/2 \leq KAC < H/2$ KBC=指定0.1mm単位のみ $KAC < KBC < H/2$
	RKC	2面(直角)ツバカット $D/2 \leq RKC < H/2$
	DKC	3面ツバカット $D/2 \leq DKC < H/2$
	SKC	4面ツバカット $D/2 \leq SKC < H/2$
	KGC	2面ツバカット(角度) $D/2 \leq KGC < H/2$ AG=指定1°単位 $0 < AG < 360$
	KTC	3面ツバカット 120°振分け $D/2 \leq KTC < H/2$

追加工詳細 P.115

追加工	記号	詳細
	HC	HC=指定0.1mm単位 ● $D+1 \leq HC < H$
	TC	TC=指定0.1mm単位 ● $T/2 \leq TC < T$ EASG → L寸法は(T-TC)分短くなります。 N寸法は指定寸法通り EASF, EAJSF → $T-TC \leq L_{max} - L$ (Lmaxは指定寸法通り)
	NC	ノック穴加工 ● NHC・NHN以外の併用不可
	NCW	ノック穴+スプリング ピン打込加工 ● NHC・NHN以外の併用不可
	NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.116 ● SKC併用不可
	NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.116 ● SKC併用不可
	MC	ツバ裏抜きタップ加工 ● EASFのD≥8, H≥13, T=8の場合に適用 ● 他追加工との併用不可

段付エジェクタピン

ハイス鋼
SKH51

ハイス鋼
SKH51
+
硬質クロム
ダイス鋼
SKD61
+
窒化処理

ダイス鋼
SKD61

プリハードン
ダイス鋼
SKD61

ステンレス鋼
SUS440C

4mm

JIS
(6-8mm)

10mm

P-0.01
-0.02

P-0.005

P-0.002

公差区分

形状選択方式

全長指定

先端径指定

先端径・全長
指定

付加情報

先端加工

刻印付

