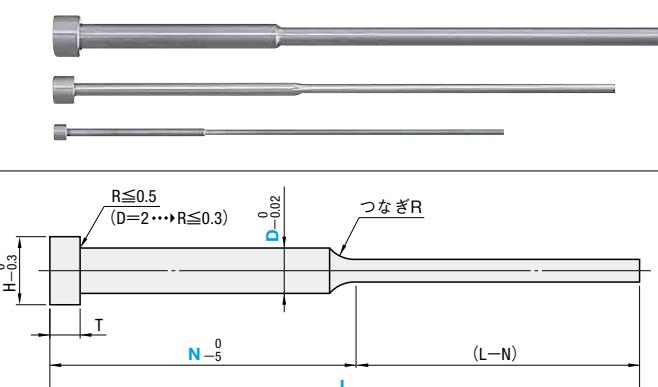


プリハードン
ダイス鋼
SKD61

STEPPED EJECTOR PINS 段付エjectorピン

—先端径指定・全長固定タイプ／先端径・全長指定タイプ—



RoHS10

型式	形状	ツバ厚	T寸公差	L寸公差	P寸公差	先端面 面粗度
EASG	先端径指定・全長固定タイプ	4mm (T4)	-0.02 (L>300 ... T-0.05)	+0.1	-0.01	-
EASF	先端径・全長指定タイプ	6・8mm (JIS)	+0.02 (200 < L ≤ 500 ... L +0.05) +0.05 (L > 500 ... L +0.5)	L D 2~8 10~20 L≤500 -0.01 -0.02 -0.03 -0.04 L>500 -0.01 -0.03 -0.04	-	-
EAJSF						

M 材質 SKD61(プリハードン)
H 硬度 40~45HRc
保持径(D)精度・母材硬度保証範囲・つなぎR
(詳細 [P.117](#))

■先端径指定・全長固定タイプ

ツバ厚4mm		型式		L		P		N	
H	T	Type	D	選択	指定0.01mm単位	指定1mm単位	N≥15	and	
EASG	4	EASG	2	100 150 200 250 300	0.80 ~ 1.90		N≥15		
			2.5		0.80 ~ 2.40		15≤(L-N)≤150		
			3		1.00 ~ 2.90		N≥15		
			3.5	100 150 200 250 300 400	1.50 ~ 3.40		N≥15		
			4		1.50 ~ 3.90		20≤(L-N)≤200		

■先端径・全長指定タイプ

ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		型式		L		P		N	
H	T	H	T	Type	D	指定0.01mm単位 (L>500 ... 指定0.1mm単位)	指定0.01mm単位	P	指定0.01mm単位	N	指定1mm単位
EASF	4	EASF	8	EASF	2	40.00 ~ 300.00	0.80 ~ 1.90	N≥15 and 15≤(L-N)≤150			
					2.5		0.80 ~ 2.40				
					3	40.00 ~ 400.00	1.00 ~ 2.90				
					3.5		1.50 ~ 3.40				
					4	40.00 ~ 400.00 (50.00 ~ 500.00)	1.50 ~ 3.90				
			6	EAJSF	4.5		2.50 ~ 4.40				
					5	40.00 ~ 500.00 (50.00 ~ 600.0)	3.00 ~ 4.90				
					5.5	40.00 ~ 500.00 (50.00 ~ 500.0)	3.50 ~ 5.40				
					6	40.00 ~ 500.00 (50.00 ~ 700.0)	4.00 ~ 5.90				
					6.5		4.50 ~ 6.40				
			8	EAJSF	7		4.90 ~ 6.90				
					8	40.00 ~ 500.00 (50.00 ~ 800.0)	5.90 ~ 7.90				
					10		7.90 ~ 9.90				
					12		8.90 ~ 11.90				
					15		10.90 ~ 14.90				
			20	EAJSF	16	50.00 ~ 800.0	11.90 ~ 15.90				
					20		15.90 ~ 19.90				

① L寸の()内は、EAJSFのみの規格です。



型式 - L - P - N
EASG2 - 150 - P1.90 - N50
EAJSF10 - 720.5 - P9.00 - N300



Delivery 出荷日 3 日目出荷
ストローク A
② ストロークA適用はEAJSFのみになります。

Alterations 追加工 型式 - L - P - N - (KC・WKC等)
EASG 2 - 150 - P1.90 - N50 - SKC1.0
EAJSF 10 - 720.5 - P9.00 - N300 - SKC7.0

※ NHC・NHN・MCはストローク不可

追加工詳細 [P.115](#)

追加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット D/2≤KC<H/2
	WKC	2面ツバカット D/2≤WKC<H/2
	KAC KBC	寸法違いツバカット D/2≤KAC<H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ KAC<KBC<H/2
RKC	RKC	2面(直角)ツバカット D/2≤RKC<H/2
	DKC	3面ツバカット D/2≤DKC<H/2
	SKC	4面ツバカット D/2≤SKC<H/2
	KGC	2面ツバカット(角度) D/2≤KGC<H/2 AG=指定1°単位 0<AG<360
	KTC	3面ツバカット 120°振分け D/2≤KTC<H/2

ツバカット加工の指定単位について
(1) ツバカット加工を保持径に合わせて指定する時
指定単位 0.05mm単位可
(2) ツバカット加工を自由に指定する時
指定単位 0.1mm

追加工	記号	詳細
	HC	HC=指定0.1mm単位 D+1≤HC<H
	TC	TC=指定0.1mm単位 T/2≤TC<T EASG ... T寸法は(T-TC)分短くなります。 N寸法は指定寸法通り EAJSF, EAJSF ... T-TC≤Lmax-T (Lmaxは指定寸法通り)
	NC	ノック穴加工 NHC・NHN以外の併用不可
	NCW	ノック穴+スプリング ピン打込加工 NHC・NHN 他の併用不可
	217	ツバ裏部ナンバーリング 指定範囲・指定方法は P.116
	NHH	ツバ裏部ナンバーリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.116 SKC併用不可
	MC	ツバ裏抜きタップ加工 EAJSFのD≥8, H≥13, T=8の場合に適用 他追加工との併用不可

段付エjectorピン

ハイス鋼 SKH51
ハイス鋼 SKH51 + 硬質ケロム
ダイス鋼 SKD61 + 硬化処理
ダイス鋼 SKD61
ツバ厚 10mm
P-0.01
P-0.02
P-0.005
P-0.002
全長指定
先端径指定
先端径・全長指定
先端加工
刻印付