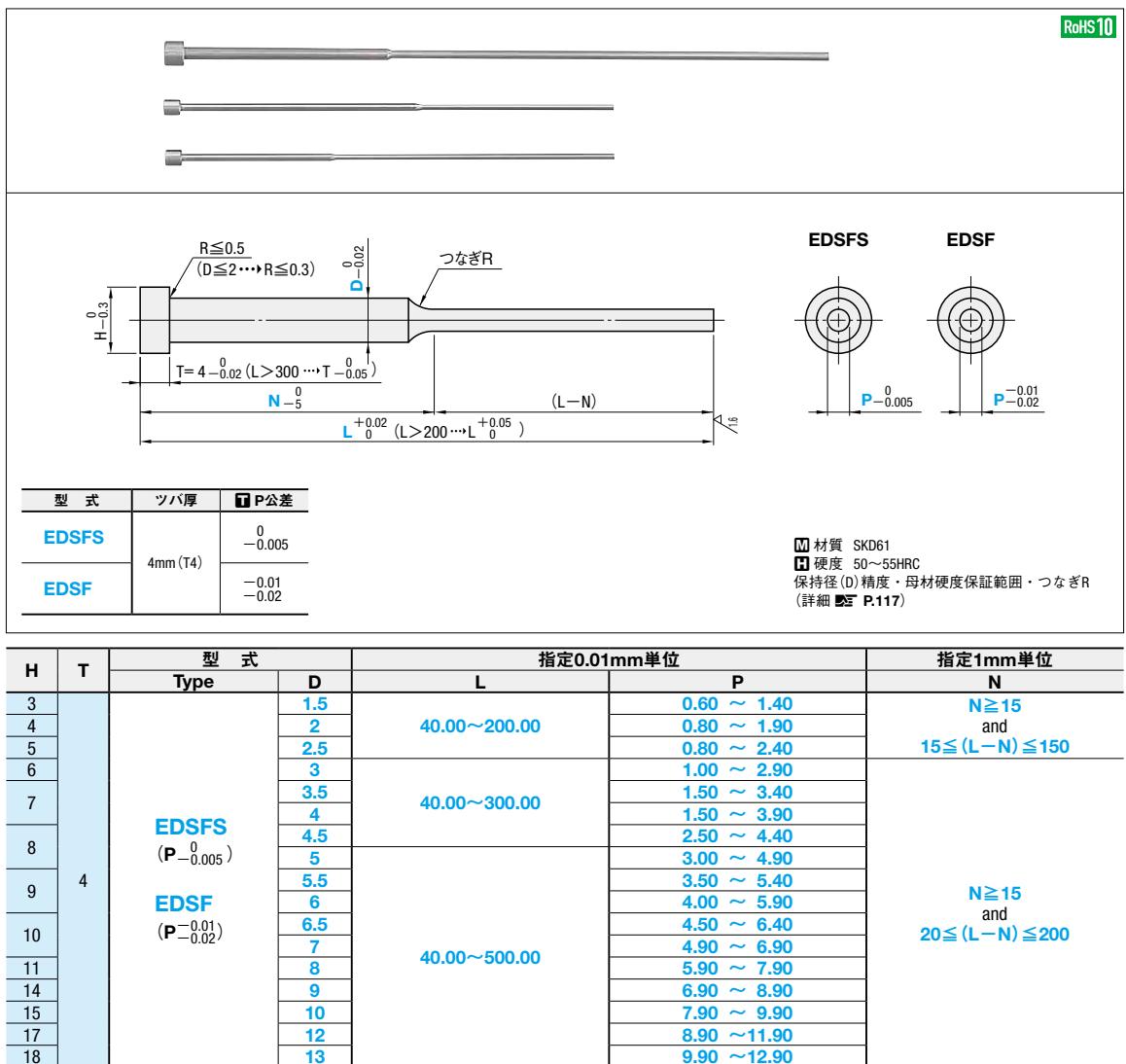
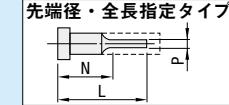


ダイス鋼  
SKD61  
ツバ厚4mm

STEPPED EJECTOR PINS  
段付エジェクタピン  
—先端径・全長指定タイプ—



型式 — L — P — N  
EDSF 4 — 240.30 — P2.80 — N60



Delivery  
出荷日 3 日目出荷  
ストーク T  
ストーク A

Alterations  
追加工  
E D S F 4 — 2 4 0 . 3 0 — P 2 . 8 0 — N 6 0 — N C

☒ NHC・NHNはストーク不可

追加工詳細 P.115

追加工	記号	詳細	追加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット $D/2 \leq KC < H/2$		HC	HC=指定0.1mm単位 D+1≤HC<H
	WKC	2面ツバカット $D/2 \leq WKC < H/2$		HCC	HCC=指定0.1mm単位 D+1≤HCC<H-0.3
	KAC KBC	寸法違いツバカット $D/2 \leq KAC < H/2$ KBC=指定0.1mm単位のみ KAC<KBC<H/2		TC	TC=指定0.1mm単位 2.0≤TC<4 4-Tc≤Lmax,-L L,N寸法は指定寸法通り
	RKC	2面(直角)ツバカット $D/2 \leq RKC < H/2$		NC	ノック穴加工 H≥4に適用 NHC・NHN以外の併用不可
	DKC	3面ツバカット $D/2 \leq DKC < H/2$		NCW	ノック穴+スプリングピン打込加工 H≥4に適用 NHC・NHN以外の併用不可
	SKC	4面ツバカット $D/2 \leq SKC < H/2$		217	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.116 SKC併用不可
	KGC	2面ツバカット(角度) $D/2 \leq KGC < H/2$ AG=指定1°単位 0<AG<360		1 2 3	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.116 SKC併用不可
	KTC	3面ツバカット 120°振分け $D/2 \leq KTC < H/2$			

ハイス鋼  
SKH51

ハイス鋼  
SKH51  
硬度  
+  
ダイス鋼  
SKH51  
+  
窒化處理

材質

ダイス鋼  
SKD61

ブリード  
ダイス鋼  
SKD61

ステンレス  
SUS440C

4mm

JIS  
(6~8mm)

10mm

P-0.01  
P-0.02

P-0  
P-0.005

P-0.002

全長指定

先端径指定

先端径・全長  
指定

先端加工

刻印付