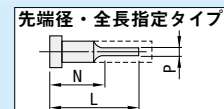
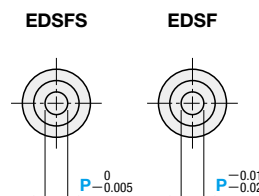
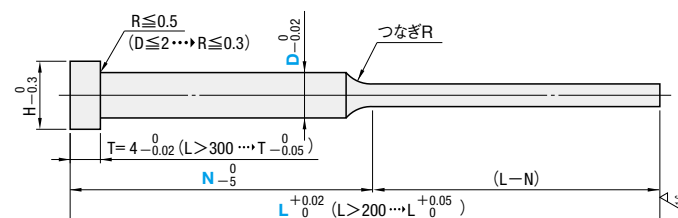


ダイス鋼
SKD61
ツバ厚4mm

STEPPED EJECTOR PINS
段付エジェクタピン
ー先端径・全長指定タイプー



RoHS10



型 式	ツバ厚	P公差
EDSFS	4mm (T4)	$\begin{matrix} 0 \\ -0.005 \end{matrix}$
EDSF		$\begin{matrix} -0.01 \\ -0.02 \end{matrix}$

材質 SKD61
硬度 50~55HRC
保持径(D)精度・母材硬度保証範囲・つなぎR (詳細 P.117)

H	T	型 式 Type	D	指定0.01mm単位		指定1mm単位
				L	P	
3	4	EDSFS ($P_{-0.005}$)	1.5	40.00~200.00	0.60 ~ 1.40	$N \geq 15$ and $15 \leq (L-N) \leq 150$
4			2		0.80 ~ 1.90	
5			2.5		0.80 ~ 2.40	
6			3		1.00 ~ 2.90	
7			3.5		1.50 ~ 3.40	
8		EDSF ($P_{-0.01}$ $P_{-0.02}$)	4	40.00~300.00	1.50 ~ 3.90	$N \geq 15$ and $20 \leq (L-N) \leq 200$
9			4.5		2.50 ~ 4.40	
10			5		3.00 ~ 4.90	
11			5.5		3.50 ~ 5.40	
14			6		4.00 ~ 5.90	
15			6.5		4.50 ~ 6.40	
17			7		4.90 ~ 6.90	
18			8		5.90 ~ 7.90	
			9		6.90 ~ 8.90	
			10		7.90 ~ 9.90	
			12		8.90 ~ 11.90	
			13		9.90 ~ 12.90	



Order
注文例

型 式 — L — P — N
EDSF 4 — 240.30 — P2.80 — N60



Delivery
出荷日

3 日日出荷



ストック T
ストック A



Alterations
追加工



型 式 — L — P — N — (KC・WKC…etc.)
EDSF 4 — 240.30 — P2.80 — N60 — NC



⊗ NHC・NHNはストック不可

追加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット $D/2 \leq KC < H/2$
	WKC	2面ツバカット $D/2 \leq WKC < H/2$
	KAC KBC	寸法違いツバカット $D/2 \leq KAC < H/2$ KBC = 指定0.1mm単位のみ $KAC < KBC < H/2$
	RKC	2面(直角)ツバカット $D/2 \leq RKC < H/2$
	DKC	3面ツバカット $D/2 \leq DKC < H/2$
	SKC	4面ツバカット $D/2 \leq SKC < H/2$
	KGC	2面ツバカット(角度) $D/2 \leq KGC < H/2$ AG = 指定1°単位 $0 < AG < 360$
	KTC	3面ツバカット 120°振分け $D/2 \leq KTC < H/2$

ツバカット加工の
指定単位について

(1) ツバカット加工
を保持径に合
わせて指定する時
指定単位
0.05mm単位可

(2) ツバカット加工
を自由に指定す
る時
指定単位 0.1mm

追加工詳細 P.115

追加工	記号	詳細
	HC	HC = 指定0.1mm単位 ⊗ $D+1 \leq HC < H$
	HCC	HCC = 指定0.1mm単位 ⊗ $D+1 \leq HCC < H-0.3$
	TC	TC = 指定0.1mm単位 ⊗ $2.0 \leq TC < 4$ L,N寸法は指定寸法通り
	NC	ノック穴加工 ⊗ $H \geq 4$ に適用 ⊗ NHC・NHN以外の併用不可
	NCW	ノック穴+スプリングピン打込加工 ⊗ $H \geq 4$ に適用 ⊗ NHC・NHN以外の併用不可
	NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.116 ⊗ SKC併用不可
	NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.116 ⊗ SKC併用不可

段付エジェクタピン

ハイス鋼
SKH51

ハイス鋼
SKH51
+
硬質クロム
ダイス鋼
SKD61
+
窒化処理

ダイス鋼
SKD61

アハードン
ダイス鋼
SKD61

ステンレス鋼
SUS440C

4mm

ツバ厚
JIS
(6-8mm)
10mm

公差区分
 $P_{-0.01}$
 $P_{-0.02}$

$P_{-0.005}$

$P_{-0.002}$

形状選択方式
全長指定

先端径指定

先端径・全長
指定

付加情報
先端加工

刻印付

