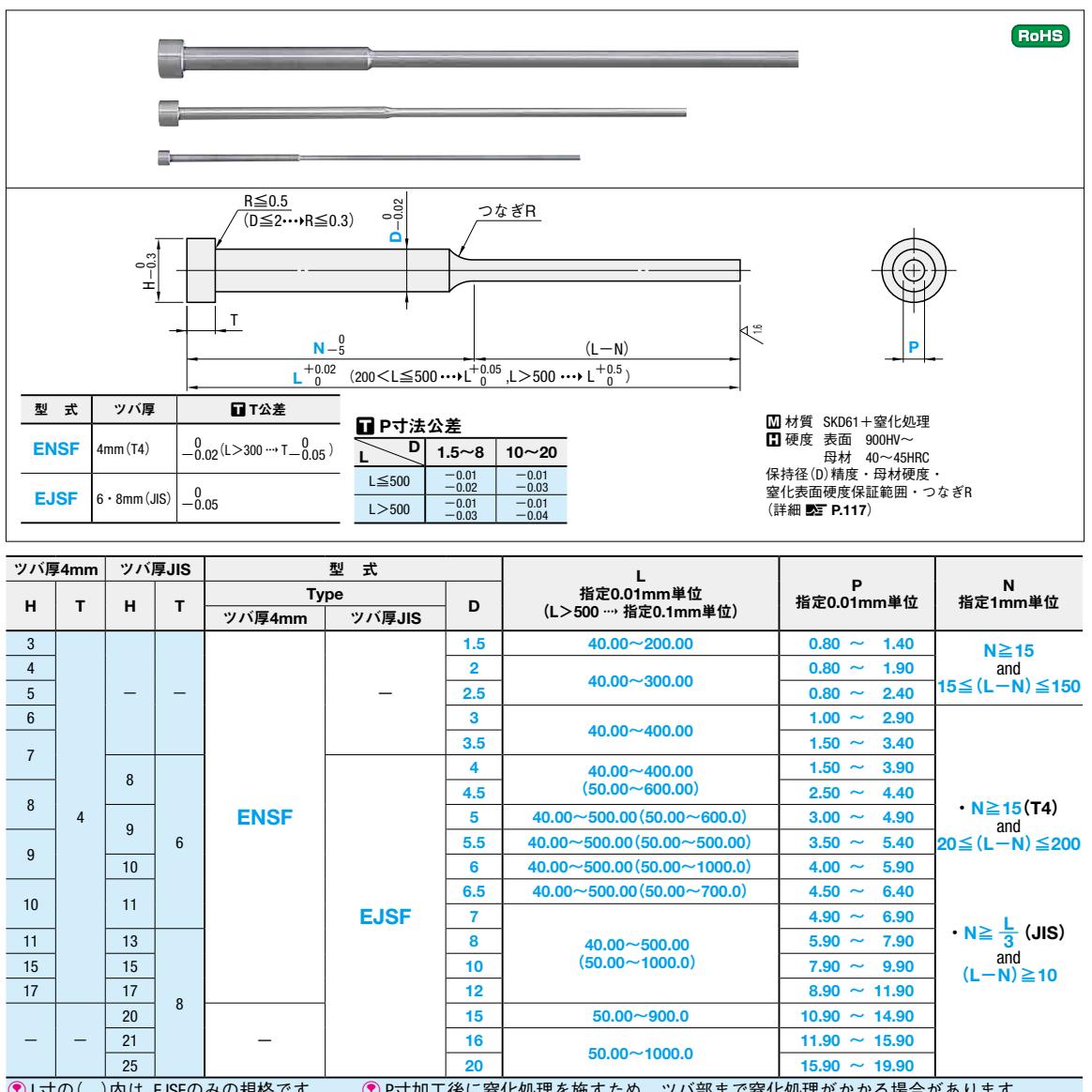
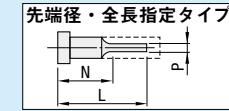


ダイス鋼
SKD61
+
窒化処理

STEPPED EJECTOR PINS
段付エジェクタピン
—先端径・全長指定タイプ—



ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		型式		L 指定0.01mm単位 (L>500 ~ 指定0.1mm単位)	P 指定0.01mm単位	N 指定1mm単位
H	T	H	T	Type	D			
				ツバ厚4mm	ツバ厚JIS			
3	ENSF	8	6	1.5	40.00~200.00	0.80 ~ 1.40	N≥15 and 15≤(L-N)≤150	
4					40.00~300.00	0.80 ~ 1.90		
5					40.00~400.00	0.80 ~ 2.40		
6					40.00~400.00	1.00 ~ 2.90		
7					40.00~400.00 (50.00~600.0)	1.50 ~ 3.40		
8		EJSF	10	4	40.00~400.00 (50.00~600.0)	1.50 ~ 3.90	• N≥15(T4) and 20≤(L-N)≤200	
9					40.00~500.00(50.00~600.0)	2.50 ~ 4.40		
10					40.00~500.00(50.00~500.0)	3.00 ~ 4.90		
11					40.00~500.00(50.00~1000.0)	3.50 ~ 5.40		
12					40.00~500.00(50.00~700.0)	4.00 ~ 5.90		
13	20	8	12	7	40.00~500.00 (50.00~1000.0)	4.50 ~ 6.40	• N≥ L / 3 (JIS) and (L-N)≥10	
14					40.00~500.00 (50.00~1000.0)	4.90 ~ 6.90		
15					40.00~500.00 (50.00~1000.0)	5.90 ~ 7.90		
16					40.00~500.00 (50.00~1000.0)	7.90 ~ 9.90		
17					40.00~500.00 (50.00~1000.0)	8.90 ~ 11.90		
18	21	10	15	15	50.00~900.0	10.90 ~ 14.90		
19					50.00~900.0	11.90 ~ 15.90		
20					50.00~1000.0	15.90 ~ 19.90		
21								
22								

①L寸の()内は、EJSFのみの規格です。 ②P寸加工後に窒化処理を施すため、ツバ部まで窒化処理がかかる場合があります。



型式 — L — P — N
ENSF 2.5 — 149.78 — P1.5 — N70



Delivery
出荷日
5 日目出荷
ストーク B

Alterations
追加工
型式 — L — P — N — (KC・WKC等)
EJSF 10 — 720.5 — P9.00 — N300 — SKC7.0

※ NHC・NHN・MCはストーク不可

追加工詳細 [P.115](#)

追加工	記号	詳細	追加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット D/2≤KC<H/2		HC	HC=指定0.1mm単位 D+1≤HC<H
	WKC	2面ツバカット D/2≤WKC<H/2		TC	TC=指定0.1mm単位 T-T<TC<T L,N寸法は指定寸法通り
	KAC KBC	寸法違いツバカット D/2≤KAC<H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ KAC<KBC<H/2		NC	ノック穴加工 H≥4に適用 NHC・NHN以外の併用不可
	RKC	2面(直角)ツバカット D/2≤RKC<H/2		NCW	ノック穴+スプリング ビン打込加工 H≥4に適用 NHC・NHN以外の併用不可
	DKC	3面ツバカット D/2≤DKC<H/2		NCS	ノック穴+ノックビン 打込加工 H≥4に適用 NHC・NHN以外の併用不可
	SKC	4面ツバカット D/2≤SKC<H/2		NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.116 SKC併用不可
	KGC	2面ツバカット(角度) D/2≤KGC<H/2 AG=指定1°単位 0<AG<360		NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.116 SKC併用不可
	KTC	3面ツバカット 120°振分け D/2≤KTC<H/2		MC	ツバ裏抜きタップ加工 EJSFのD≥8, H≥13, T=8の場合に適用 他追加工との併用不可

ハイドロ
SKH51
ハイドロ
SKH51
+
硬質クロム
ダイス鋼
SKD61
+
窒化処理

材質
ダイス鋼
SKD61
ブリード
ダイス鋼
SKD61
ステンレス
SUS440C

4mm
JIS
(6~8mm)
10mm

P-0.01
P-0.02

P-0.005
P-0.002

全長指定
先端指定

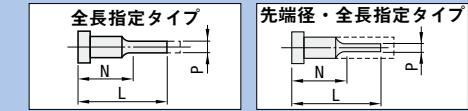
形状選択方式
先端径・全長指定

先端加工
刻印付

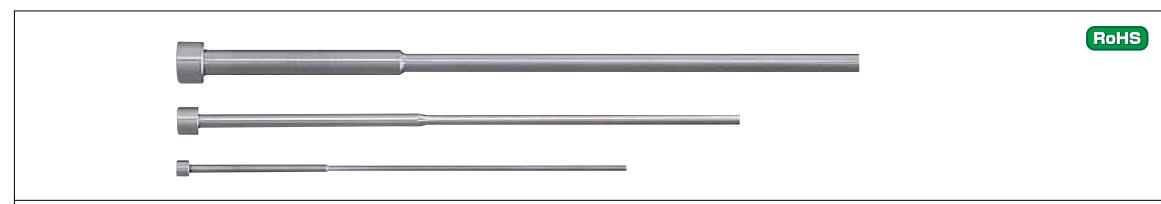
ダイス鋼
SKD61
+
窒化処理

STEPS EJECTOR PINS 段付エジェクタピン

-全長指定タイプ/先端径・全長指定タイプ-



追加工価格も数量スライド適用 [P.49](#)



型式	形状	ツバ厚	T公差	TP寸法公差
ENSL	全長指定タイプ	4mm(T4)	$-0.02(L>300 \dots T_0)$	L D 1.5~8 10~20
ENSF	先端径・全長指定タイプ			L≤500 -0.01 -0.02 -0.03 L>500 -0.01 -0.02 -0.03
EJSL	全長指定タイプ	6~8mm(JIS)	0	L≤500 -0.05 L>500 -0.01 -0.02 -0.04
EJSF	先端径・全長指定タイプ			

M材質 SKD61+窒化処理
H硬度 表面 900HV~
母材 40~45HRC
母材硬度保証範囲 (詳細 [P.1495](#))
窒化表面硬度保証範囲 (詳細 [P.1495](#))

■全長指定タイプ

H	T	Type	D	L 指定0.01mm単位	P	N
3	4	ENSL	1.5	50.00~100.00 100.01~150.00	0.8 1.0	40 50 40 50 70
			2	50.00~100.00 100.01~150.00 150.01~200.00	0.8 1.0 1.2 1.5	40 60 40 50 70 90 80 100
			2.5	60.00~100.00 100.01~150.00 150.01~200.00	1.0 1.2 1.5 1.8 2.0	50 60 50 60 70 90 70 80 100
			3	60.00~100.00 100.01~150.00 150.01~200.00	1.5 1.8 2.0 2.5	50 60 50 60 70 70 80 100
			4	100.00~150.00 150.01~200.00 200.01~250.00	1.5 2.0 2.5 3.0	50 70 100 100 125
			5	100.00~150.00 150.01~200.00 200.01~250.00	3.0 3.5 4.0	50 70 100 100 125
			6	100.00~150.00 150.01~200.00 200.01~250.00	4.0	50 70 100 100 125
			8			
			9			
			10			

(?) L=N≥10

■先端径・全長指定タイプ

ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		Type	L 指定0.01mm単位 (L>500 ... 指定0.1mm単位)	P 指定0.01mm単位	N 指定1mm単位
H	T	H	T	D			
3	4	ENSF	EJSF	ツバ厚4mm	ツバ厚JIS		
				1.5	40.00~200.00	0.80 ~ 1.40	N≥15 and 15≤(L-N)≤150
				2	40.00~300.00	0.80 ~ 1.90	
				2.5	40.00~400.00	0.80 ~ 2.40	
				3	40.00~400.00	1.00 ~ 2.90	
				3.5	40.00~400.00 (50.00~600.00)	1.50 ~ 3.40	
				4	40.00~400.00 (50.00~600.00)	1.50 ~ 3.90	
				4.5	40.00~500.00 (50.00~600.00)	2.50 ~ 4.40	
				5	40.00~500.00 (50.00~600.00)	3.00 ~ 4.90	
				5.5	40.00~500.00 (50.00~600.00)	3.50 ~ 5.40	
				6	40.00~500.00 (50.00~700.0)	4.00 ~ 5.90	
				6.5	40.00~500.00 (50.00~700.0)	4.50 ~ 6.40	
				7	40.00~500.00 (50.00~800.0)	4.90 ~ 6.90	
				8	40.00~500.00 (50.00~900.0)	5.90 ~ 7.90	
				10	40.00~500.00 (50.00~900.0)	7.90 ~ 9.90	
				12		8.90 ~ 11.90	
				15		10.90 ~ 14.90	
				16	50.00~900.0	11.90 ~ 15.90	
				20		15.90 ~ 19.90	

(?) L寸の()内は、EJSFのみの規格です。 (?) P寸加工後に窒化処理を施すため、ツバ部まで窒化処理がかかる場合があります。

(?) ツバ厚JISタイプのD4未満はT=4ですので、ツバ厚4mm ENSF でご注文ください。



Order
注文例

型式 - L - P - N
ENSL 2.5 - 149.78 - P1.5 - N70
EJSL 5 - 223.70 - P3.5 - N100
EJSF 10 - 720.5 - P9.00 - N300



Delivery
出荷日

・全長指定タイプ

3 日目出荷

ご注文締切

ストーク A 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 [P.48](#)

(?) 3本以上で1明細行当たり一律1,350円

・先端径・全長指定タイプ

5 日目出荷

ご注文締切

ストーク B 3日目出荷 500円/1本 PM 8:00迄 [P.48](#)

(?) 3本以上で1明細行当たり一律1,350円

(?) ストークB適用はEJSFのみになります。

追加工詳細 [P.131](#)



Alterations
追加工

型式 - L - P - N - (KC・WKC・etc.)
ENSL 2.5 - 149.78 - P1.5 - N70 - NCW
EJSL 10 - 720.5 - P9.00 - N300 - SKC7.0

(?) NHC・NHN・MCはストーク不可



Alterations

Code

Spec.

¥/1Code

	KC	1面ツバカット D/2≤KC<H/2	60
	WKC	2面ツバカット D/2≤WKC<H/2	120
	KAC KBC	寸違いツバカット D/2≤KAC<H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ KAC<KBC<H/2	180
	RKC	2面(直角)ツバカット D/2≤RKC<H/2	120
	DKC	3面ツバカット D/2≤DKC<H/2	180
	SKC	4面ツバカット D/2≤SKC<H/2	240
	KGC	2面ツバカット(角度) D/2≤SKG<H/2 AG=指定1°単位 0<AG<360	180
	KTC	3面ツバカット 120°振分け D/2≤KTC<H/2	240

(1) ツバカット加工を保持径に合わせて指定する時
指定単位 0.05mm 単位可

(2) ツバカット加工を自由に指定する時
指定単位 0.1mm



HC

HC=指定0.1mm単位
D+1≤HC<H



TC

TC=指定0.1mm単位
T/2≤TC<T
ENS,EJSL ... L寸法は指定寸法通り
N寸法は(T-TC)分短くなります。
ENS,EJSL ... L,N寸法は指定寸法通り



NC

ノック穴加工
H≥4に適用
NHC・NHN以外の併用不可



NCS

ノック穴+スプリング
ビン打込加工
H≥4に適用
NHC・NHN以外の併用不可



217

ツバ裏部ナシパーリング
指定範囲・指定方法は [P.132](#)



NHH

ツバ裏部ナンパーリング(自動連番)
指定範囲・指定方法は [P.132](#)
SKC併用不可



MC

ツバ裏抜きタップ加工
EJSFのD≥8, H≥13,
T=8の場合に適用
12・15 M6
16・20 M8
他追加工との併用不可



Price
価格

■数量スライド価格 (?) 1円未満切り捨て) [P.47](#)

数量区分

標準対応

個別対応 大口

数量
1~4
5~12
13~49
50~100
101~
5% 10% 20% お見積り

表示数量超えは
WOSにてご確認ください。

WOS

■全長指定タイプ(ツバ厚4mm)

型式

¥基準単価 1~4本

L50.00 L100.01 L150.01
L100.00 L150.00 L200.00

Type

D

1.5 320 660 680
2 270 270 270
2.5 280 280 280
3 330 330 330

■全長指定タイプ(ツバ厚JIS)

型式

¥基準単価 1~4本

L100.00 L150