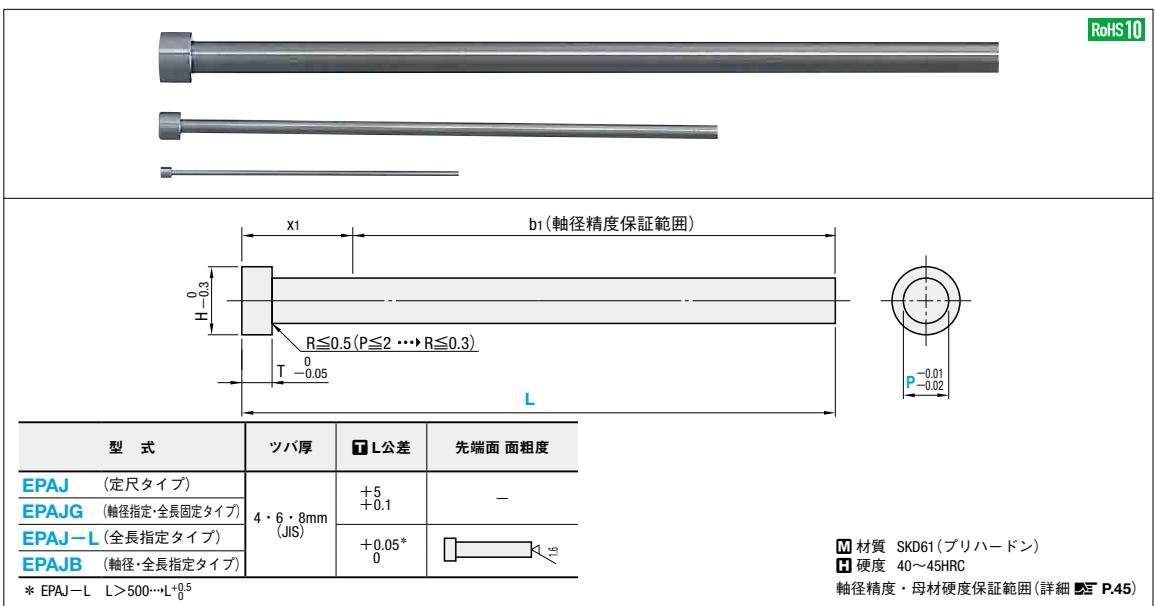
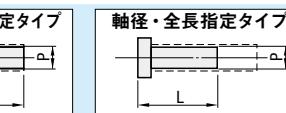
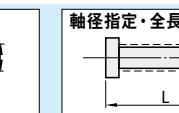
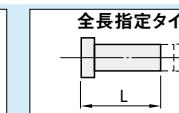
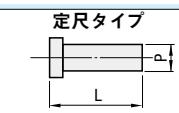


ブリハードン  
ダイス鋼  
SKD61  
ツバ厚JIS

STRAIGHT EJECTOR PINS

# ストレートエジェクタピン

一定尺タイプ/全長指定タイプ/軸径指定・全長固定タイプ/軸径・全長指定タイプ



H	T	型式		L選択
		Type	P	
EPAJ	4	2	100 200	
		2.5		
		3		
		3.5		
		4	100 200 300	
		4.5		
		5		
		6		
		7	100 200 300 500 800 1000	
		8		
EPAJ-L	6	10		
		12	200 300 500 800 1000	
		13		
		15		
		17		
		18		
		19		
		20		
		21		
		22		

H	T	型式		L選択	P 指定0.01mm単位
		Type	No.		
EPAJG	4	2	100 200	1.50~ 1.99	
		2.5		2.00~ 2.49	
		3		2.50~ 2.99	
		3.5		3.00~ 3.49	
		4	100 200 300	3.50~ 3.99	
		4.5		4.00~ 4.49	
		5		4.50~ 4.99	
		6		5.00~ 5.99	
		7	100 200 300	6.00~ 6.99	
		8		7.00~ 7.99	
EPAJB	6	10		8.00~ 9.99	
		12	200 300	10.00~11.99	
		13			
		15			
		17			
		18			
		19			
		20			
		21			
		22			

H	T	型式		L 指定0.01mm単位
		Type	P	
EPAJ-L	6	2	40.00~ 200.00	
		2.5		
		3		
		3.5		
		4	40.00~ 300.00	
		4.5		
		5		
		6		
		7		
		8	40.00~1000.00	
EPAJB	8	10		
		12		
		13		
		15		
		17		
		18		
		19		
		20		
		21		
		22		

Order  
注文例  
(定尺タイプ) EPAJ 3 - 100  
(全長指定タイプ) EPAJ-L 3 - 150.35  
(軸径指定・全長固定タイプ) EPAJG 4 - 100 - P3.99  
(軸径・全長指定タイプ) EPAJB 4 - 180.05 - P3.99

型式 - L - P  
Delivery  
出荷日  
2 日目出荷  
急  
ストーク T  
ストーク A 早割  
ストーク A

Alterations  
追加工  
型式 - L - P - (KC・WKC等)  
EPAJB 5 - 125.61 - P4.97 - RKC2.485  
※ NHC・NHN・MCはストーク不可

追加工詳細 P.43

追加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット P/2≤KC<H/2
	WKC	2面ツバカット P/2≤WKC<H/2
	KAC	寸法違いツバカット P/2≤KAC<H/2
	KBC	KBC=指定0.1mm単位のみ KAC<KBC<H/2
	RKC	2面(直角)ツバカット P/2≤RKC<H/2
	DKC	3面ツバカット P/2≤DKC<H/2
	SKC	4面ツバカット P/2≤SKC<H/2
	KGC	2面ツバカット(角度) P/2≤KGC<H/2 AG=指定1°単位 0<AG<360
	KTC	3面ツバカット 120°振分け P/2≤KTC<H/2

追加工	記号	詳細
	HC	HC=指定0.1mm単位 P+1≤HC<H
	TC	TC=指定0.1mm単位 (T/2≤TC<T) EPAJ・EPAJB等寸法は(T-TC)分短くなります EPAJ-L, EPAJB等T-TC≤Lmax, -L (L寸法は指定寸法通り)
	NC	ノック穴加工 ※ NHC・NHN以外の併用不可
	NCW	ノック穴+スプリングピン打込加工 ※ NHC・NHN以外の併用不可
	217	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.44
	NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.44
	MC	ツバ裏抜きタップ加工 P≥8.00に適用 ※ 他追加工との併用不可

ストレートエジェクタピン

ハイス鋼  
SKH51

ハイス鋼  
SKH51  
+  
硬質クロム

ダイス鋼  
SKD61  
+  
窒化処理

4mm

JIS  
(6-8mm)  
10mm

P-0.01  
P-0.02

P-0.005

P-0.002

定尺

全長指定

軸径指定

軸径・全長  
指定

先端加工

刻印付

ガス抜き