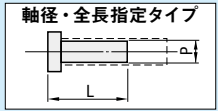
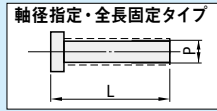
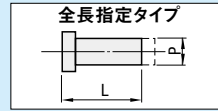
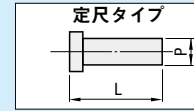


プリハードン
ダイス鋼
SKD61
ツバ厚JIS

STRAIGHT EJECTOR PINS

ストレートエジェクタピン

一定尺タイプ／全長指定タイプ／軸径指定・全長固定タイプ／軸径・全長指定タイプ



型 式	ツバ厚	L公差	先端面 面粗度
EPAJ (定尺タイプ)	4・6・8mm (JIS)	+5 +0.1	—
EPAJG (軸径指定・全長固定タイプ)			
EPAJ-L (全長指定タイプ)			
EPAJB (軸径・全長指定タイプ)			

* EPAJ-L L>500→L+0.5

材質 SKD61(プリハードン)
硬度 40~45HRC
軸径精度・母材硬度保証範囲(詳細 P.45)

■定尺タイプ					
H	T	型 式		L 選択	
		Type	P		
4	4	EPAJ	2	100 200	
5			2.5		
6			3		
7			3.5		
8	4		100 200 300		
9	4.5				
10	5				
11	6				
13	7		100 200 300 500 800 1000		
15	8				
17	10				
				12	200 300 500 800 1000

■全長指定タイプ				
H	T	型 式		L 指定0.01mm単位
		Type	P	
4	4	EPAJ-L	2	40.00～ 200.00
5			2.5	
6			3	
7			3.5	
8	4		40.00～ 300.00	
9	4.5			
10	5			
11	6			
13	7		40.00～1000.00	
15	8			
17	10			
17	12			

■軸径指定・全長固定タイプ							
H	T	型 式		L 選 択		P 指定0.01mm単位	
		Type	No.				
4	4	EPAJG	2	100	200	1.50～ 1.99	
5			2.5			2.00～ 2.49	
6			3	100	200	300	2.50～ 2.99
7			3.5				3.00～ 3.49
8	4		3.50～ 3.99				
9	4.5		4.00～ 4.49				
10	5		4.50～ 4.99				
11	6		5.00～ 5.99				
13	8		7	100	200	300	6.00～ 6.99
15			8				7.00～ 7.99
17			10				8.00～ 9.99
			12				200

■軸径・全長指定タイプ

H	T	型 式		指定0.01mm単位	
		Type	No.	L	P
4	4	EPAJB	2	40.00～200.00	1.50～ 1.99
5			2.5		2.00～ 2.49
6			3		2.50～ 2.99
7			3.5		3.00～ 3.49
8	4		40.00～300.00	3.50～ 3.99	
9	4.5			4.00～ 4.49	
10	5			4.50～ 4.99	
11	6			5.00～ 5.99	
13	7			6.00～ 6.99	
15	8			7.00～ 7.99	
17	10			8.00～ 9.99	
	12			10.00～11.99	

Order 注文例

型 式	L	P
(定尺タイプ) EPAJ 3 - 100		
(全長指定タイプ) EPAJ-L 3 - 150.35		
(軸径指定・全長固定タイプ) EPAJG 4 - 100		P3.99
(軸径・全長指定タイプ) EPAJB 4 - 180.05		P3.99

Delivery 出荷日

2 日日出荷

ストック T
ストック A 早割
ストック A

Alterations 追加工

型式 - L - P - (KC・WKC...etc.)
EPAJB 5 - 125.61 - P4.97 - RKC2.485
NHC・NHN・MCはストック不可

追加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット P/2≤KC<H/2
	WKC	2面ツバカット P/2≤WKC<H/2
	KAC KBC	寸法違いツバカット P/2≤KAC<H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ KAC<KBC<H/2
	RKC	2面(直角)ツバカット P/2≤RKC<H/2
	DKC	3面ツバカット P/2≤DKC<H/2
	SKC	4面ツバカット P/2≤SKC<H/2
	KGC	2面ツバカット(角度) P/2≤KGC<H/2 AG=指定1°単位 0<AG<360
	KTC	3面ツバカット 120°振分け P/2≤KTC<H/2

ツバカット加工の指定単位について
(1) ツバカット加工を軸径に合わせて指定する時
指定単位 EPAJ・EPAJ-L 0.05mm単位可
EPAJG・EPAJB 0.005mm単位可
(2) ツバカット加工を自由に指定する時
指定単位 0.1mm

追加工詳細 P.43

追加工	記号	詳細
	HC	HC=指定0.1mm単位 P+1≤HC<H
	TC	TC=指定0.1mm単位 EPAJ,EPAJG→L寸法は(T-TC)分短くなります EPAJ-L,EPAJB→T-TC≤Lmax.-L (L寸法は指定寸法通り)
	NC	ノック穴加工 NHC・NHN以外の併用不可
	NCW	ノック穴+スプリングピン打込加工 NHC・NHN以外の併用不可
	NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.44 SKC・MC併用不可
	NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.44 SKC・MC併用不可
	MC	ツバ裏抜きタップ加工 P≥8.00に適用 他追加工との併用不可

T	d	ℓ
4	2	3
6	3	5
8		

T	d	ℓ1
4	2	5
6	3	
8		

P	M
P 8.00~ 9.99	M4
P 10.00~11.99	M5
P 12	M6

ストレートエジェクタピン

ハイス鋼 SKH51
ハイス鋼 SKH51 + 硬質クロム
ダイス鋼 SKD61 + 窒化処理
ダイス鋼 SKD61
プリハードンダイス鋼 SKD61
ステンレス鋼 SUS440C

ツバ厚 JIS (6-8mm)
10mm

公差区分 P-0.01
P-0.005
P-0.002

形状選択方式 定尺
全長指定
軸径指定
軸径全長指定

付加情報 先端加工
刻印付
ガス抜き