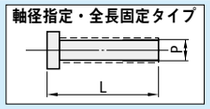
ダイス鋼
SKD61
ツバ厚4mm

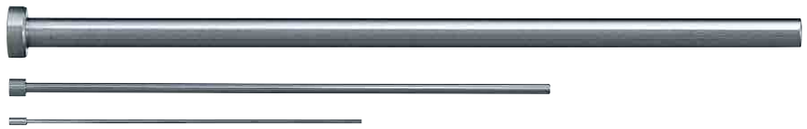
STRAIGHT EJECTOR PINS

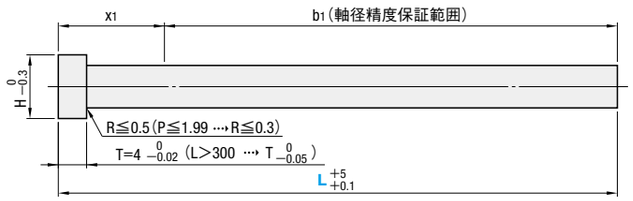
ストレートエジェクタピン

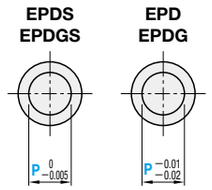
－定尺タイプ／軸径指定・全長固定タイプ－



RoHS10







型　式	ツバ厚	T P公差
EPDS（定尺タイプ）	4mm（T4）	0 −0.005
EPDGS（軸径指定・全長固定タイプ）		
EPD（定尺タイプ）		−0.01 −0.02
EPDG（軸径指定・全長固定タイプ）		

M 材質　SKD61
H 硬度　50～55HRC
軸径精度・母材硬度保証範囲
（詳細 P.45）

■定尺タイプ

H	T	型　式 Type	P	L 選択					
3	4	EPDS（P 0 −0.005）	1.5	100	150	200			
4			2	100	150	200	250		
5			2.5	100	150	200	250		
6			3	100	150	200		300	
7			3.5	100	150	200		300	
			4	100	150	200		300	
8			4.5	100		200		300	
			5	100	150	200		300	400	500
9			5.5	100		200		300	＊400	＊500
		EPD（P −0.01 −0.02）	6	100	150	200		300	400	500
10			6.5	100		200		＊300	＊400	＊500
			7	100	150	200		300	＊400	＊500
11			8	100	150	200		300	400	500
14			9	100		200		300	400	500
15			10	100	150	200		300	400	500
17			12	100		200		300	400	500
18			13			200		300	400	500

L寸に＊マーク表示があるサイズは、2日目出荷となります。

■軸径指定・全長固定タイプ

H	T	型　式 Type	No.	L 選択						P 指定0.01mm単位
3	4	EPDGS（P 0 −0.005）	1.5	100	150	200				1.00～ 1.49
4			2	100	150	200	250			1.50～ 1.99
5			2.5							2.00～ 2.49
6			3	100	150	200		300		2.50～ 2.99
7			3.5							3.00～ 3.49
			4							3.50～ 3.99
8			4.5	100		200		300		4.00～ 4.49
			5	100	150	200		300		4.50～ 4.99
9			5.5	100		200		300		5.00～ 5.49
		EPDG（P −0.01 −0.02）	6	100	150	200		300	400	500	5.50～ 5.99
10			6.5	100		200		300	400	500	6.00～ 6.49
			7	100	150	200		300	400	500	6.50～ 6.99
11			8	100	150	200		300	400	500	7.00～ 7.99
15			10								8.00～ 9.99
17			12	100		200		300	400	500	10.00～11.99
18			13			200		300	400	500	12.00～12.99

Order 注文例

型　式	L	P
EPDG 12	300	P11.00
50PACK－EPD 3	100	
100PACK－EPD 3	100	

パック商品

PACK	型　式 Type	P	L
50PACK（50本入り） 100PACK（100本入り）	EPD	2 3 4	100 150 200

Delivery 出荷日

- EPD（L寸＊マークなし）：在庫品
- EPD（L寸＊マークあり）・EPDS・EPDGS・EPDG：2日目出荷　ストーク A早割 ストーク A
- 50PACK・100PACK：3日目出荷　ストーク A

追加工使用時は、EPD（L寸＊マークあり）と同一の出荷日になります。

50PACK－EPDのみ適用可

Alterations 追加工

型　式	L	P	（KC・WKC…etc.）
EPDG 12	300	P11.00	HC15

2 日目出荷　ストーク A早割・A

NHC・NHNはストーク不可

追加工詳細 P.43

追加工	記号	詳細
KC 0 −0.1	KC	1面ツバカット P/2≦KC<H/2
WKC 0 −0.1	WKC	2面ツバカット P/2≦WKC<H/2
KAC 0 −0.1　KBC 0 −0.1	KAC KBC	寸法違いツバカット P/2≦KAC<H/2 KBC＝指定0.1mm単位のみ KAC<KBC<H/2
RKC　RKC 0 −0.1	RKC	2面（直角）ツバカット P/2≦RKC<H/2
DKC　DKC 0 −0.1	DKC	3面ツバカット P/2≦DKC<H/2
SKC　SKC 0 −0.1	SKC	4面ツバカット P/2≦SKC<H/2
AG° ±0.5　0°　KGC　KGC 0 −0.1	KGC	2面ツバカット（角度） P/2≦KGC<H/2 AG＝指定1°単位 0<AG<360
120°　120°　120°　KTC 0 −0.1	KTC	3面ツバカット 120°振分け P/2≦KTC<H/2

ツバカット加工の指定単位について

(1) ツバカット加工を軸径に合わせて指定する時
指定単位
EPDS・EPD 0.05mm単位可
EPDGS・EPDG 0.005mm単位可

(2) ツバカット加工を自由に指定する時
指定単位 0.1mm

追加工	記号	詳細
H　HC 0 −0.3	HC	HC＝指定0.1mm単位 P＋1≦HC<H EPDGS・EPDG…P≧1.5
H　HCC 0 −0.02	HCC	HCC＝指定0.1mm単位 P＋1≦HCC<H－0.3 EPDGS・EPDG…P≧1.5
TC　4	TC	TC＝指定0.1mm単位 2.0≦TC<4 L寸法は（4－TC）分短くなります。 EPDGS, EPDG…P≧1.5, 4－TC≦Lmax.－L
H　3　2 +0.1 0　4	NC	ノック穴加工 H≧4に適用 NHC・NHN以外の併用不可
H　5　2　4	NCW	ノック穴＋スプリングピン打込加工 H≧4に適用 NHC・NHN以外の併用不可
217	NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.44 SKC併用不可
1 2 3	NHN	ツバ裏部ナンバリング（自動連番） 指定範囲・指定方法は P.44 SKC併用不可

ミスミ モールド2018　型番チェックサービスもご活用ください。　ミスミ モールド　検索