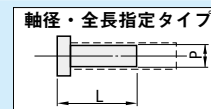
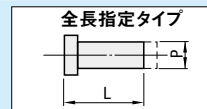


ダイス鋼
SKD61
+
窒化処理

STRAIGHT EJECTOR PINS FOR DIE CAST

ダイカスト用ストレートエジェクタピン

ー全長指定タイプ／軸径・全長指定タイプー



型 式	ツバ厚
DEPL (全長指定タイプ)	10mm (T10)
DEPB (軸径・全長指定タイプ)	

材質 SKD61 + 窒化処理
硬度 表面 900HV ~
母材 40 ~ 45HRC
軸径精度・母材硬度・
窒化表面硬度保証範囲 (詳細 P.45)

■全長指定タイプ

H	型 式		L	
	Type	P	指定0.01mm単位	指定0.1mm単位
8	DEPL	4	50.00 ~ 500.00	500.1 ~ 600.0
9		5		
10		6		
11		7		
13		8		500.1 ~ 800.0
15		10		
17		12		
20		15		
25		20		500.1 ~ 1000.0

① L ≤ 500.00 ... 指定0.01mm単位、L > 500 ... 指定0.1mm単位

■軸径・全長指定タイプ

H	型 式		指定0.01mm単位	
	Type	No.	L	P
8	DEPB	4	50.00 ~ 300.00	3.00 ~ 3.99
9		5		4.00 ~ 4.99
10		6		5.00 ~ 5.99
11		7		6.00 ~ 6.99
13		8		7.00 ~ 7.99
15		10		8.00 ~ 9.99
17		12		10.00 ~ 11.99
20		15		12.00 ~ 14.99
25		20		15.00 ~ 19.99

① P寸法加工後に窒化処理を行うため、ツバ部分にも窒化処理がかかる場合があります。



Order
注文例

型 式 - L - P

DEPL 5 - 270.50

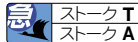
DEPB 5 - 268.30 - P4.53



Delivery
出荷日

・DEPL

2 日日出荷



・DEPB

3 日日出荷



Alterations
追加加工



型 式 - L - P - (KC・WKC...etc.)
DEPB5 - 268.30 - P4.53 - TC6.0



⊗ NHC・NHN・MCはストック不可

追加加工	記号	詳細
	KC	KC = 指定0.1mm単位 KC = P/2 ... 指定0.005mm単位可 ① P/2 ≤ KC < H/2
	WKC	WKC = 指定0.1mm単位 WKC = P/2 ... 指定0.005mm単位可 ① P/2 ≤ WKC < H/2
	KAC KBC	KAC, KBC = 指定0.1mm単位 KAC = P/2 ... 指定0.005mm単位可 ① P/2 ≤ KAC < KBC < H/2
	RKC	RKC = 指定0.1mm単位 RKC = P/2 ... 指定0.005mm単位可 ① P/2 ≤ RKC < H/2
	DKC	DKC = 指定0.1mm単位 DKC = P/2 ... 指定0.005mm単位可 ① P/2 ≤ DKC < H/2
	SKC	SKC = 指定0.1mm単位 SKC = P/2 ... 指定0.005mm単位可 ① P/2 ≤ SKC < H/2
	KGC	KGC = 指定0.1mm単位 KGC = P/2 ... 指定0.005mm単位可 AG = 指定1°単位 ① P/2 ≤ KGC < H/2, 0 < AG < 360
	KTC	KTC = 指定0.1mm単位 KTC = P/2 ... 指定0.005mm単位可 ① P/2 ≤ KTC < H/2

追加加工詳細 P.43

追加加工	記号	詳細
	HC	HC = 指定0.1mm単位 ① P + 1 ≤ HC < H
	TC	TC = 指定0.1mm単位 ① 5.0 ≤ TC < 10 (L寸法は指定寸法通り) ① 10 - TC ≤ Lmax. - L
	NC	ノック穴加工 ⊗ NHC・NHN以外の併用不可
	NCW	ノック穴 + スプリングピン打込加工 ⊗ NHC・NHN以外の併用不可
	NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.44 ⊗ SKC併用不可
	NHN	ツバ裏部ナンバリング (自動連番) 指定範囲・指定方法は P.44 ⊗ SKC併用不可
	MC	ツバ裏抜きタップ加工 ① P ≥ 8.00の場合に適用 ⊗ 他追加加工の併用不可

ストレートエジェクタピン

ハイス鋼
SKH51

ハイス鋼
SKH51
+
硬質クロム
ダイス鋼
SKD61
+
窒化処理

ダイス鋼
SKD61

アハード
ダイス鋼
SKD61

ステンレス鋼
SUS440C

4mm

JIS
(6-8mm)

10mm

P -0.01 / -0.02

P -0.005

P -0.002

定尺

全長指定

軸径指定

軸径全長
指定

先端加工

刻印付

ガス抜き

