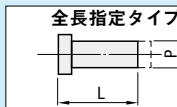


ダイス鋼  
SKD61  
+  
窒化処理

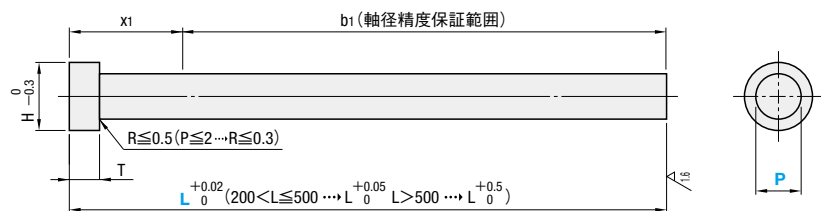
STRAIGHT EJECTOR PINS

# ストレートエジェクタピン

ー全長指定タイプー



RoHS10



型 式	ツバ厚	T公差
EPN-L	4mm (T4)	0 -0.02
EPJ-L	6・8mm (JIS)	0 -0.05

P寸法公差

L	P	1~13	15~20	25
L ≤ 500		-0.01 -0.02	-0.01 -0.03	-0.01 -0.04
L > 500		-0.01 -0.03	-0.01 -0.03	-0.01 -0.05

材質 SKD61+窒化処理  
硬度 表面：900HV～  
母材：40～45HRC  
軸径精度・母材硬度・  
窒化表面硬度保証範囲 (詳細 P.45)

ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		型 式		L 指定0.01mm単位 (L>500 → 0.1mm単位)
H	T	H	T	Type ツバ厚4mm ツバ厚JIS	P	
3	4	—	—	EPN-L	1 1.1 1.2 1.3 1.4	40.00~150.00
4					1.5	40.00~200.00
5					1.6 1.7 1.8 1.9	40.00~200.00
6					2	40.00~400.00
7					2.1 2.2 2.3 2.4	40.00~300.00
8					2.5	40.00~400.00
9					2.6 2.7 2.8 2.9	40.00~300.00
10					3	40.00~500.00
11					3.1 3.2 3.3 3.4	40.00~400.00
15					3.5	40.00~500.00
17					3.6 3.7 3.8 3.9	40.00~400.00
18					4	40.00~400.00 (600.0)
20					(4.1) (4.2) (4.3) (4.4)	40.00~400.00 (500.0)
21					4.5	
—					(4.6) (4.7) (4.8) (4.9)	40.00~500.00 (600.0)
—	—	—	—	EPJ-L	5	40.00~500.00 (600.0)
					(5.1) (5.2) (5.3) (5.4)	40.00~400.00
					5.5	40.00~500.00
					(5.6) (5.7) (5.8) (5.9)	40.00~400.00
					6	40.00~500.00 (800.0)
					(6.1) (6.2) (6.3) (6.4)	40.00~400.00
					6.5	40.00~500.00 (700.0)
					7	40.00~500.00 (1000.0)
					8	
					10	
					12	
					(13)	40.00~500.00 (1000.0)
					15	
					16	
					20	
					25	40.00~1000.00

① P寸の ( ) サイズは、EPN-Lのみの規格となります。  
② L寸の ( ) サイズは、EPJ-Lのみの規格となります。



Order  
注文例

型 式 — L  
EPN-L 3 — 125.55



Delivery  
出荷日

2 日日出荷



ストック T  
ストック A早割  
ストック A



Alterations  
追加工



型 式 — L — (KC・WKC…etc.)  
EPN-L 4.5 — 225.55 — WKC2.25



⊗ NHC・NHN・MCはストック不可

追加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット P/2 ≤ KC < H/2
	WKC	2面ツバカット P/2 ≤ WKC < H/2
	KAC KBC	寸法違いツバカット P/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2
	RKC	2面(直角)ツバカット P/2 ≤ RKC < H/2
	DKC	3面ツバカット P/2 ≤ DKC < H/2
	SKC	4面ツバカット P/2 ≤ SKC < H/2
	KGC	2面ツバカット(角度) P/2 ≤ KGC < H/2 AG = 指定1°単位 0 < AG < 360
	KTC	3面ツバカット 120° 振分け P/2 ≤ KTC < H/2

追加工	記号	詳細
	HC	HC = 指定0.1mm単位 ⊕ P + 1 ≤ HC < H, P ≥ 1.5
	TC	TC = 指定0.1mm単位 ⊕ T/2 ≤ TC < T, P ≥ 1.5 (L寸法は指定寸法通り) ⊕ T - TC ≤ Lmax. - L
	NC	ノック穴加工 ⊕ H ≥ 4に適用 ⊗ NHC・NHN以外の 併用不可
	NCW	ノック穴+スプリングピン 打込加工 ⊕ H ≥ 4に適用 ⊗ NHC・NHN以外の 併用不可
	NCS	ノック穴+ノックピン 打込加工 ⊕ H ≥ 4に適用 ⊗ NHC・NHN以外の併用不可
	NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.44 ⊗ SKC・MC併用不可
	NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.44 ⊗ SKC・MC併用不可
	MC	ツバ裏抜きタップ加工 ⊕ EPJ-Lの P ≥ 8に適用 ⊗ 他追加工との併用不可

ストレートエジェクタピン

ハイス鋼  
SKH51

ハイス鋼  
SKH51  
+  
硬質クロム

ダイス鋼  
SKD61  
+  
窒化処理

ダイス鋼  
SKD61

アハードン  
ダイス鋼  
SKD61

ステンレス鋼  
SUS440C

ツバ厚

4mm

JIS  
(6-8mm)

10mm

P-0.01  
-0.02

P-0.005

P-0.002

定尺

全長指定

軸径指定

軸径・全長  
指定

先端加工

刻印付

ガス抜き



ミスミ モールド 2018

型番チェックサービスもご利用ください。

ミスミ モールド

検索