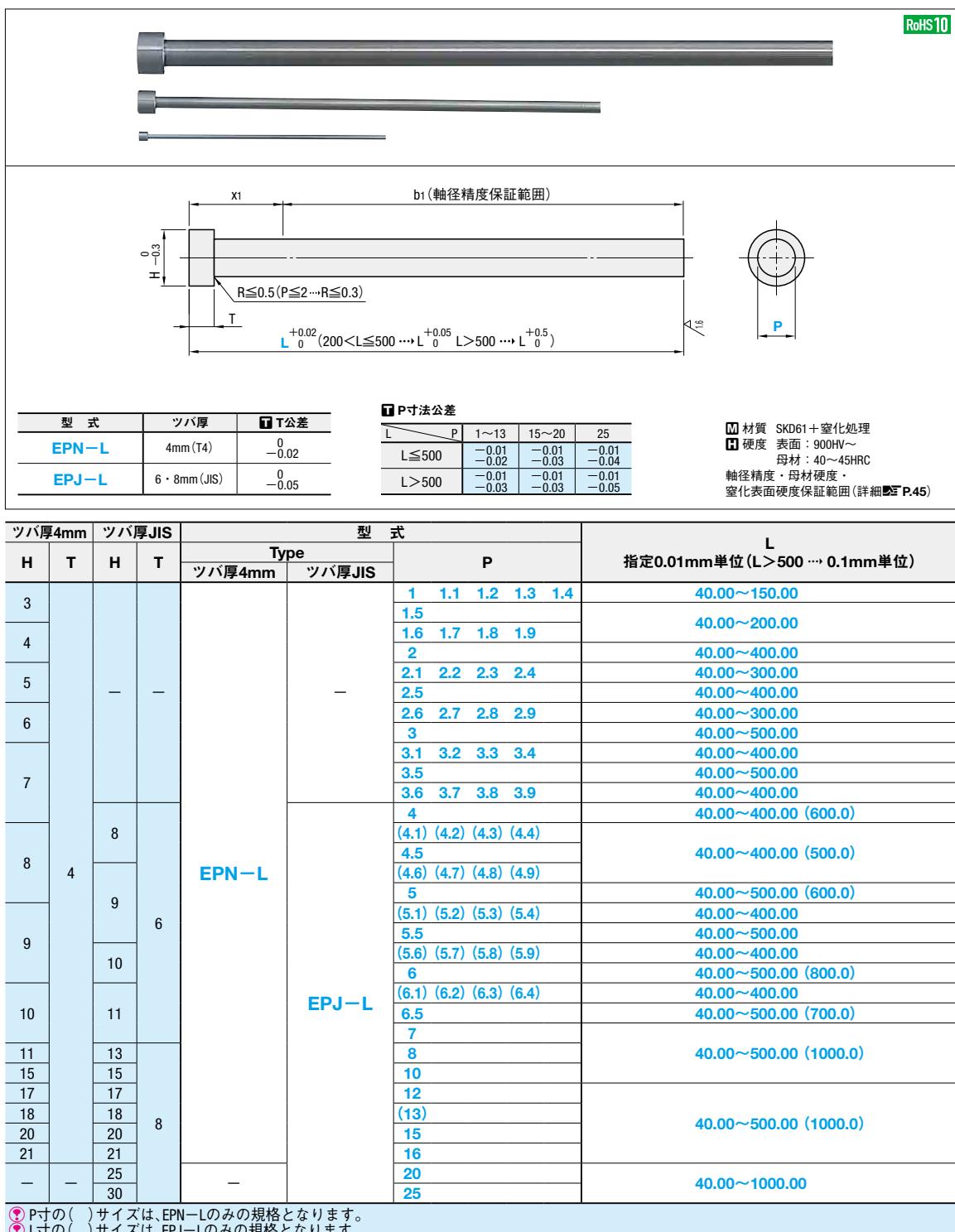
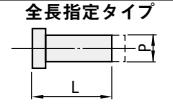


ダイス鋼  
SKD61  
+  
窒化処理

STRAIGHT EJECTOR PINS

# ストレートエジェクタピン

—全長指定タイプ—



① P寸の( )サイズは、EPN-Lのみの規格となります。  
② L寸の( )サイズは、EPJ-Lのみの規格となります。

Order  
注文例 型式 - L  
EPN-L 3 - 125.55

Delivery  
出荷日 2 日目出荷

ストーク T  
ストーク A早割  
ストーク A

Alterations  
追加工

型式 - L - (KC・WKC...etc.)  
EPN-L 4.5 - 225.55 - WKC2.25

※ NHC・NHN・MCはストーク不可

追加工	記号	詳細
	KC	1面ツバカット P/2≤KC<H/2
	WKC	2面ツバカット P/2≤WKC<H/2
	KAC KBC	寸法違いツバカット P/2≤KAC<H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ KAC<KBC<H/2
	RKC	2面(直角)ツバカット P/2≤RKC<H/2
	DKC	3面ツバカット P/2≤DKC<H/2
	SKC	4面ツバカット P/2≤SKC<H/2
	KGC	2面ツバカット(角度) P/2≤KGC<H/2 AG=指定1° 単位 0<AG<360
	KTC	3面ツバカット 120°振分け P/2≤KTC<H/2

追加工	記号	詳細
	HC	HC=指定0.1mm単位 P+1≤HC<H, P≥1.5
	TC	TC=指定0.1mm単位 T/2≤TC<T, P≥1.5 (L寸法は指定寸法通り) T-TC≤Lmax.-L
	NC	ノック穴加工 P≥4に適用 NHC・NHN以外の併用不可
	NCW	ノック穴+スプリングピン 打込加工 P≥4に適用 NHC・NHN以外の併用不可
	NCS	ノック穴+ノックピン 打込加工 P≥4に適用 NHC・NHN以外の併用不可
	217	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.44 ※ SKC・MC併用不可
	NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.44 ※ SKC・MC併用不可
	MC	ツバ裏抜きタップ加工 P≥8に適用 P≥8に適用 他の追加工との併用不可

ストレートエジェクタピン

ハイス鋼  
SKH51

ハイス鋼  
SKH51  
+  
硬質クロム

ダイス鋼  
SKD61  
+  
窒化処理

材質

ダイス鋼  
SKD61

ブリード  
ダイス鋼  
SKD61

ステンレス鋼  
SUS440C

4mm

JIS  
(6-8mm)

10mm

P-0.01  
P-0.02

P-0  
P-0.005

P-0  
P-0.002

定尺

全長指定

軸径指定

軸径・全長指定

先端加工

刻印付

ガス抜き

付加情報