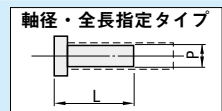
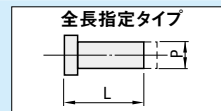
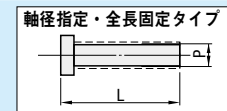


ハイス鋼
SKH51
ツバ厚4mm

EXTRA PRECISION STRAIGHT EJECTOR PINS

超精級ストレートエジェクタピン

ー軸径指定・全長固定タイプ／全長指定タイプ／軸径・全長指定タイプー



RoHS10

材質 SKH51
硬度 58~60HRC
軸径精度・母材硬度保証範囲 (詳細 P.45)
総焼き入れ品です。
(ツバ部焼きなまし処理なし)

型 式	ツバ厚	L寸公差	P寸公差	先端面 面粗度
EPV-G (軸径指定・全長固定タイプ)	4mm (T4)	$\begin{smallmatrix} +0 \\ +0.1 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.002 \end{smallmatrix}$	
EPV-L (全長指定タイプ)				
EPVB (軸径・全長指定タイプ)				

■軸径指定・全長固定タイプ

H	T	型 式		L	P
		Type	No.		指定0.001mm単位
2	4	EPV-G	0.4	60	0.300~0.399
			0.5	60 100	0.400~0.499
			0.6		0.500~0.599
			0.7		0.600~0.699
			0.8		0.700~0.799
			0.9	60 100 150	0.800~0.899
			1		0.900~0.999
			1.5		1.000~1.499
			2		1.500~1.999
4			2.5	100 150	2.000~2.499
5			3		2.500~2.999
6			3.5		3.000~3.499
7			4		3.500~3.999
8			4.5		4.000~4.499
			5		4.500~4.999

① P<0.4のH寸は2となります。

■軸径・全長指定タイプ

H	T	型 式		L	P
		Type	No.	指定0.01mm単位	指定0.001mm単位
2	4	EPVB	0.4	20.00~ 60.00	0.300~0.399
			0.5	30.00~100.00	0.400~0.499
			0.6		0.500~0.599
			0.7		0.600~0.699
			0.8	50.00~150.00	0.700~0.799
			0.9		0.800~0.899
			1		0.900~0.999
			1.5		1.000~1.499
			2		1.500~1.999
4			2.5		2.000~2.499
5			3		2.500~2.999
6			3.5		3.000~3.499
7			4		3.500~3.999
8			4.5		4.000~4.499
			5		4.500~4.999

① P<0.4のH寸は2となります。

■全長指定タイプ

H	T	型 式		L
		Type	P	指定0.01mm単位
2	4	EPV-L	*0.3	20.00~ 60.00
			*0.4	30.00~100.00
			0.5	
			0.6	
			0.7	50.00~150.00
			0.8	
			0.9	
			1	
			1.5	
4			2	
5			2.5	
6			3	
7			3.5	
8			4	
			4.5	
			5	

① *P寸0.3、0.4のH寸は2となります。



Order
注文例

型 式 - L - P
EPV-G 2 - 150 - P.1725
EPV-L 2 - 150.00



Delivery
出荷日

3 日日出荷



ストークT
ストークA



Alterations
追加工



型 式 - L - P - (KC・WKC...etc.)
EPV-L 2 - 150.00 - KC1.5



NHC・NHN・TMCはストック不可

追加工	記号	詳細
	VKC	精密1面ツバカット P/2 ≤ VKC < H/2
	VWC	精密2面ツバカット P/2 ≤ VWC < H/2
	KC	1面ツバカット P/2 ≤ KC < H/2
	WKC	2面ツバカット P/2 ≤ WKC < H/2
	KAC KBC	寸法違いツバカット P/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2
	RKC	2面(直角)ツバカット P/2 ≤ RKC < H/2
	DKC	3面ツバカット P/2 ≤ DKC < H/2
	SKC	4面ツバカット P/2 ≤ SKC < H/2
	KGC	2面ツバカット(角度) P/2 ≤ KGC < H/2 AG = 指定1° 単位 0 < AG < 360
	KTC	3面ツバカット 120° 振分け P/2 ≤ KTC < H/2

追加工詳細 P.43

追加工	記号	詳細
	HC	HC = 指定0.1mm単位 ① P+1 ≤ HC < H, P ≥ 1.5
	HCC	HCC = 指定0.1mm単位 ① P+1 ≤ HCC < H-0.3, P ≥ 1.5
	TC	TC = 指定0.1mm単位 ① 2.0 ≤ TC < 4, P ≥ 1.5 ② 4 - TC ≤ Lmax - L EPV-G ... L寸法は(4 - TC)分短くなります。 EPV-L, EPVB ... (L寸法は指定寸法通り)
	TRN	ツバ下の逃げ加工 ① P ≥ 0.6に適用
	NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.44 ① H ≥ 2に適用 ② SKC併用不可
	NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.44 ① H ≥ 2に適用 ② SKC併用不可
	TMC	先端面LAP仕上 ① P ≥ 0.6に適用 ② EPV-L・EPVBに適用
	LKC	全長公差変更 L +0.01 ... +0.005 (L寸0.005mm単位指定可) ① 1.5 ≤ P ≤ 5に適用 ② EPV-L・EPVBに適用
	PKC	軸径公差変更(レンジ変更) P 0 -0.002 ... -0.001 -0.003

ストレートエジェクタピン

ハイス鋼
SKH51

ハイス鋼
SKH51
+
硬質クロム
ダイス鋼
SKD61
+
窒化処理

ダイス鋼
SKD61

アハードン
ダイス鋼
SKD61

ステンレス鋼
SUS440C

4mm

JIS
(6-8mm)
10mm

P -0.01
-0.02

P 0 -0.005
P 0 -0.002

定尺

全長指定

軸径指定

軸径全長
指定

先端加工

刻印付

ガス抜き

