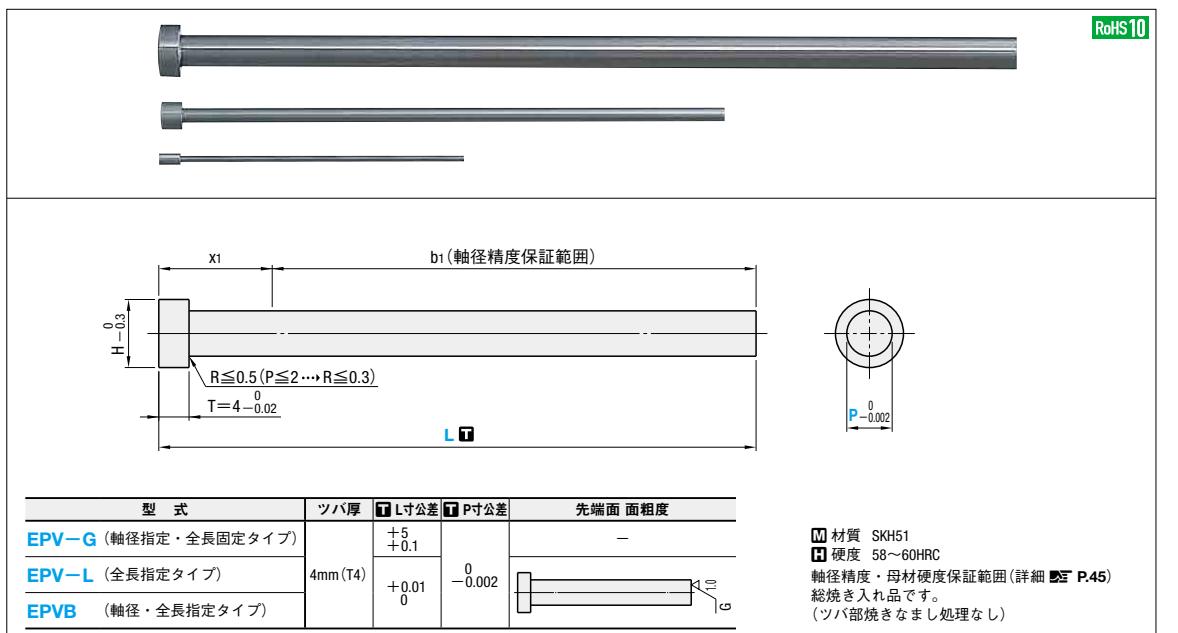
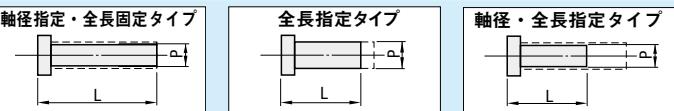


ハイス鋼  
SKH51  
ツバ厚4mm

# EXTRA PRECISION STRAIGHT EJECTOR PINS 超精級ストレートエジェクタピン

—軸径指定・全長固定タイプ／全長指定タイプ／軸径・全長指定タイプ—



■軸径指定・全長固定タイプ		型式		L	指定0.001mm単位
H	T	Type	No.		
EPV-G	4	0.4 0.5 0.6 0.7 0.8 0.9 1 1.5 2 2.5 3 3.5 4 4.5 5	60 60 100 100 100 100 100 150 150 150 150 150 150 150 150	0.4	0.300~0.399
				0.5	0.400~0.499
				0.6	0.500~0.599
				0.7	0.600~0.699
				0.8	0.700~0.799
				0.9	0.800~0.899
				1	0.900~0.999
				1.5	1.000~1.499
				2	1.500~1.999
				2.5	2.000~2.499
				3	2.500~2.999
				3.5	3.000~3.499
				4	3.500~3.999
				4.5	4.000~4.499
				5	4.500~4.999

① P<0.4のH寸は2となります。

■全長指定タイプ		型式		L	指定0.01mm単位
H	T	Type	P		
EPV-L	4	2 3 4 5 6 7 8	*0.3 *0.4 0.5 0.6 0.7 0.8 0.9 1 1.5 2 2.5 3 3.5 4 4.5 5	20.00~60.00	*0.3 *0.4 0.5 0.6 0.7 0.8 0.9 1 1.5 2 2.5 3 3.5 4 4.5 5
				30.00~100.00	30.00~100.00
				50.00~150.00	50.00~150.00

② \* P寸0.3、0.4のH寸は2となります。

■軸径・全長指定タイプ		型式		L	指定0.01mm単位	P
H	T	Type	No.			
EPVB	4	0.4 0.5 0.6 0.7 0.8 0.9 1 1.5 2 2.5 3 3.5 4 4.5 5	20.00~60.00 30.00~100.00 50.00~150.00	0.4	0.300~0.399	0.300~0.399
				0.5	0.400~0.499	0.400~0.499
				0.6	0.500~0.599	0.500~0.599
				0.7	0.600~0.699	0.600~0.699
				0.8	0.700~0.799	0.700~0.799
				0.9	0.800~0.899	0.800~0.899
				1	0.900~0.999	0.900~0.999
				1.5	1.000~1.499	1.000~1.499
				2	1.500~1.999	1.500~1.999
				2.5	2.000~2.499	2.000~2.499
				3	2.500~2.999	2.500~2.999
				3.5	3.000~3.499	3.000~3.499
				4	3.500~3.999	3.500~3.999
				4.5	4.000~4.499	4.000~4.499
				5	4.500~4.999	4.500~4.999

③ P<0.4のH寸は2となります。



Alterations 追加工  
型式 - L - P - (KC・WKC等)  
EPV-L 2 - 150.00  
- KC1.5  
※ NHC・NHN・TMCはストーケ不可

追加工	記号	詳細
VKC	VKC 0.02	精密1面ツバカット P/2 ≤ VKC < H/2
VWC	VWC 0.02	精密2面ツバカット P/2 ≤ VWC < H/2
KC	KC 0.1	1面ツバカット P/2 ≤ KC < H/2
WKC	WKC 0.1	2面ツバカット P/2 ≤ WKC < H/2
KAC	KAC 0.1	寸法違いツバカット P/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2
KBC	KBC 0.1	寸法違いツバカット P/2 ≤ KBC < H/2 KAC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2
RKC	RKC 0.1	2面(直角)ツバカット P/2 ≤ RKC < H/2 EPV-L 0.05mm単位可
DKC	DKC 0.1	3面ツバカット P/2 ≤ DKC < H/2 (1) ツバカット加工を軸径に合わせて指定する時 指定期間 0.1mm
SKC	SKC 0.1	4面ツバカット P/2 ≤ SKC < H/2 (2) ツバカット加工を自由に指定する時 指定期間 0.1mm
KGC	KGC 0.1	2面ツバカット(角度) P/2 ≤ KGC < H/2 AG = 指定1°単位 0 < AG < 360
KTC	KTC 0.1	3面ツバカット 120° 振分け P/2 ≤ KTC < H/2

追加工	記号	詳細
HC	HC	HC = 指定0.1mm単位 P+1 ≤ HC < H, P ≥ 1.5
HCC	HCC	HCC = 指定0.1mm単位 P+1 ≤ HCC < H-0.3, P ≥ 1.5
TC	TC	TC = 指定0.1mm単位 2.0 ≤ TC < 4, P ≥ 1.5 4 - TC ≤ Lmax - L EPV-G ... L寸法は(4-TC)分短くなります。 EPV-L, EPVB ... (L寸法は指定寸法通り)
TRN	TRN	ツバ下の逃げ加工 P ≥ 0.6に適用
217	NHC	ツバ裏部ナンバーリング 指定範囲・指定方法は P.44 H ≥ 2に適用 SKC併用不可
1 2 3	NHN	ツバ裏部ナンバーリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.44 H ≥ 2に適用 SKC併用不可
TMC	TMC	先端面LAP仕上 P ≥ 0.6に適用 EPV-L・EPVBに適用
LKC	LKC	全長公差変更 L + 0.01 ... + 0.005 (L寸0.005mm単位指定可) 1.5 ≤ P ≤ 5に適用 EPV-L・EPVBに適用
PKC	PKC	軸径公差変更(レンジ変更) P - 0.002 ... - 0.003

ストレートエジェクタピン

- 材質 SKH51
- 材質 SKH51 + 硬質クロム
- 材質 SKD61 + 真化処理
- 材質 SKD61
- ブラッド・ダイス鋼 SKD61
- ステンレス SUS440C
- 4mm JIS (6~8mm)
- 10mm
- P -0.01
- P -0.02
- P 0
- P -0.005
- P 0 -0.002
- 定尺
- 全長指定
- 軸径指定
- 軸径・全長指定
- 先端加工
- 刻印付
- 付加情報
- ガス抜き