

ハイス鋼  
SKH51

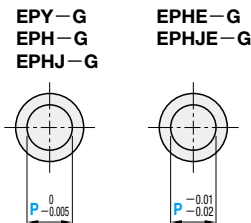
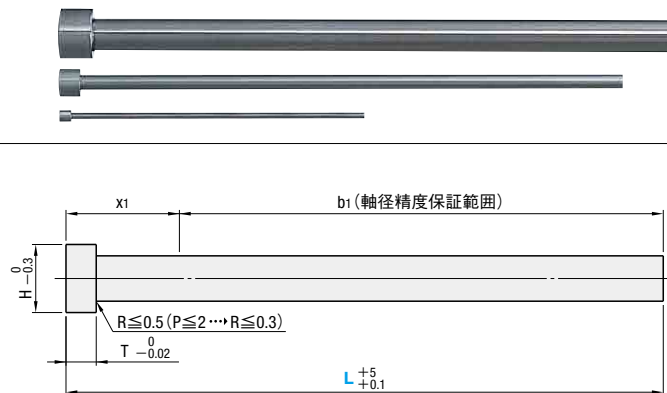
STRAIGHT EJECTOR PINS

# ストレートエジェクタピン

ー軸径指定・全長固定タイプー



RoHS10



材質 SKH51  
硬度 58~60HRC  
軸径精度・母材硬度保証範囲(詳細 P.45)  
EPY-Gは総焼き入れ品です。  
(ツバ部焼きなまし処理なし)

型 式	ツバ厚	P公差
EPY-G	4mm (T4)	0 -0.005
EPH-G	6・8mm (JIS)	
EPHJ-G	4mm (T4)	-0.01 -0.02
EPHE-G	6・8mm (JIS)	
EPHJE-G		

H	T	型 式	L	P
		Type	No.	指定0.005mm単位
2	4	EPY-G (P <sub>-0.005</sub> )	0.4	0.300~0.395
			0.5	0.400~0.495
			0.6	0.500~0.595
			0.7	0.600~0.695
			0.8	0.700~0.795
			0.9	0.800~0.895
			1	0.900~0.995

ツバ厚4mm		ツバ厚JIS		型 式		L 選択	P 指定0.01mm単位
H	T	H	T	Type	No.		
3	4	-	-	EPH-G (P <sub>-0.005</sub> )	0.5	100	0.40~ 0.49
					0.6		0.50~ 0.59
					0.7		0.60~ 0.69
					0.8	100 150	0.70~ 0.79
					0.9		0.80~ 0.89
					1		0.90~ 0.99
					1.5	100 150 200	1.00~ 1.49
					2		1.50~ 1.99
					2.5	100 150 200 250 300	2.00~ 2.49
					3		2.50~ 2.99
					3.5		3.00~ 3.49
					4	100 150 200 250 300 (350)	3.50~ 3.99
4	6	8	6	EPHJ-G (P <sub>-0.005</sub> )	4.5		4.00~ 4.49
5					5		4.50~ 4.99
6					5.5		5.00~ 5.49
7					6		5.50~ 5.99
8					6.5		6.00~ 6.49
9					7		6.50~ 6.99
10					8		7.00~ 7.99
11					10		8.00~ 9.99
15					12		10.00~11.99
17							

● L寸の ( ) 内はEPH-G、EPHE-Gのみの規格です。



Order  
注文例

型 式 - L - P  
EPH-G 5 - 350 - P4.72



Delivery  
出荷日

3 日目出荷



ストック T  
ストック A早割  
ストック A



Alterations  
追加工



型 式 - L - P - (KC・WKC...etc.)  
EPH-G 5 - 350 - P4.72 - KC2.5



● NHC・NHN・MCはストック不可  
● ツバカット以外の追加工はストックA早割不可

追加工詳細 P.43

追加工	記号	詳細
	VKC	精密1面ツバカット P/2≤VKC<H/2
	VWC	精密2面ツバカット P/2≤VWC<H/2
	KC	1面ツバカット P/2≤KC<H/2
	WKC	2面ツバカット P/2≤WKC<H/2
	KAC KBC	寸法違いツバカット P/2≤KAC<H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ KAC<KBC<H/2
	RKC	2面(直角)ツバカット P/2≤RKC<H/2
	DKC	3面ツバカット P/2≤DKC<H/2
	SKC	4面ツバカット P/2≤SKC<H/2
	KGC	2面ツバカット(角度) P/2≤KGC<H/2 AG=指定1°単位 0<AG<360
	KTC	3面ツバカット 120°振分け P/2≤KTC<H/2

追加工	記号	詳細
	HC	HC=指定0.1mm単位 ● P+1≤HC<H, P≥1.5
	HCC	HCC=指定0.1mm単位 ● P+1≤HCC<H-0.3, P≥1.5
	TC	TC=指定0.1mm単位 ● T/2≤TC<T, P≥1.5 (L寸法はT-TC分短くなります)
	NC	ノック穴加工 ● H≥4に適用 ● NHC・NHN以外の併用不可
	NCW	ノック穴+スプリングピン 打込加工 ● H≥4に適用 ● NHC・NHN以外の併用不可
	NCS	ノック穴+ノックピン 打込加工 ● H≥4に適用 ● NHC・NHN以外の併用不可
	NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.44 ● H≥2に適用 ● SKC・MC併用不可
	NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.44 ● H≥2に適用 ● SKC・MC併用不可
	MC	ツバ裏抜きタップ加工 ● EPHJ-G・EPHJE-Gの P≥8.00に適用 ● 他追加工との併用不可

ストレートエジェクタピン

ハイス鋼  
SKH51

ハイス鋼  
SKH51  
+  
硬質クロム  
ダイス鋼  
SKD61  
+  
窒化処理

ダイス鋼  
SKD61

アハードン  
ダイス鋼  
SKD61

ステンレス鋼  
SUS440C

4mm

JIS  
(6-8mm)

10mm

P<sub>-0.01</sub>  
-0.02

P<sub>-0.005</sub>

P<sub>-0.002</sub>

定尺

全長指定

軸径指定

軸径・全長  
指定

先端加工

刻印付

ガス抜き

