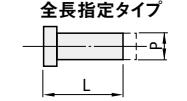


ハイス鋼
SKH51
ツバ厚4mm

STRAIGHT EJECTOR PINS
ストレートエジェクタピン
-全長指定タイプ-



Rohs10

EPH-L **EPY-L** **EPHE-L**

型式 **ツバ厚** **P公差**

EPH-L	4mm(T4)	0
EPY-L		-0.005
EPHE-L		-0.01 -0.02

EPY-Lは総焼き入れ品です。
(ツバ部焼きなまし処理なし)

材質 SKH51
硬度 58~60HRC
軸径精度・母材硬度保証範囲 (詳細 [P.45](#))

H **T** **型式** **L** 指定0.01mm単位

Type	P	Lmin.		Lmax.	
		2	4	EPY-L	(P ⁰ -0.005)
3	0.3			60.00	
	0.4			100.00	
	0.5			150.00	
	0.6 0.7			200.00	
	0.8 0.9			250.00	
	1 1.1			200.00	
	1.2 1.3 1.4			250.00	
	1.5			300.00	
	1.6			250.00	
	1.7 1.8 1.9			300.00	
	2			250.00	
	2.1			300.00	
	2.2 2.3 2.4			200.00	
	2.5			300.00	
	2.6			250.00	
	2.7 2.8 2.9			200.00	
	3			350.00	
	3.1			250.00	
	3.2 3.3 3.4			200.00	
	3.5			350.00	
	3.6			250.00	
	3.7 3.8 3.9			200.00	
	4			350.00	
	4.1			250.00	
	4.2 4.3 4.4			200.00	
	4.5			350.00	
	4.6			250.00	
	4.7 4.8 4.9			200.00	
	5			350.00	
	5.1			250.00	
	5.5			350.00	
	5.6			250.00	
	6			350.00	
	6.1			250.00	
	6.5			350.00	
	6.6			250.00	
	7			350.00	
	7.1			250.00	
	7.5			350.00	
	7.6			250.00	
	8			350.00	
	8.1			250.00	
	8.5 8.6			350.00	
	9			250.00	
	9.1			350.00	
	9.5 9.6			250.00	
	10			350.00	
	10.1			250.00	
	10.5 10.6			350.00	
	11 11.1			250.00	
	11.5 11.6			350.00	
	12			350.00	

Order 注文例 **型式 - L** **EPH-L5 - 210.00**

Delivery 出荷日 **• EPH-L・EPHE-L** **2 日目出荷** **ストークT** **ストークA早割** **ストークA**

• EPY-L **3 日目出荷** **ストークT** **ストークA早割** **ストークA**

Alterations 追加工 **型式 - L - (KC・WKC等)** **EPH-L5 - 210.00 - TC3**

3 日目出荷 **ストークT・A早割・A**

NHC・NHN・TMCはストーク不可
ツバカット以外の追加工はストークA早割不可

追加工 記号 詳細

	VKC	精密1面ツバカット P/2≤VKC<H/2
	VWC	精密2面ツバカット P/2≤VWC<H/2
	KC	1面ツバカット P/2≤KC<H/2
	WKC	2面ツバカット P/2≤WKC<H/2
	KAC	寸法違いツバカット P/2≤KAC<H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ
	KBC	寸法違いツバカット P/2≤KBC<H/2
	RKC	2面(直角)ツバカット P/2≤RKC<H/2
	DKC	3面ツバカット P/2≤DKC<H/2
	SKC	4面ツバカット P/2≤SKC<H/2
	KGC	2面ツバカット(角度) P/2≤KGC<H/2 AG=指定1°単位 0<AG<360
	KTC	3面ツバカット 120°振分け P/2≤KTC<H/2

追加工 記号 詳細

	HC	HC=指定0.1mm単位 P+1≤HC<H, P≥1.5
	HCC	HCC=指定0.1mm単位 P+1≤HCC<H-0.3, P≥1.5
	TC	TC=指定0.1mm単位 2.0≤TC<4, P≥1.5 (L寸法は指定寸法通り) 4-TC≤Lmax.-L
	NC	ノック穴加工 H≥4に適用 NHC・NHN・TMC・GVC以外の併用不可
	NCW	ノック穴+スプリングピン 打込加工 H≥4に適用 NHC・NHN・TMC・GVC以外の併用不可
	NCS	ノック穴+ノックピン 打込加工 H≥4に適用 NHC・NHN・TMC・GVC以外の併用不可
	217	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.44
	NHH	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.44
	TMC	先端面LAP仕上 P≥0.6に適用 EPY-L適用不可
	GVC	S.B=指定1mm単位 2≤S≤10, S+5≤B≤30 P≥3に適用

ツバカット加工の指定単位について

(1) ツバカット加工を軸径に合わせて指定する時
指定単位 0.05mm単位可

(2) ツバカット加工を自由に指定する時
指定単位 0.1mm

ハイス鋼 SKH51

ハイス鋼 SKH51 + 硬質クロム

ダイス鋼 SKD61 + 真化処理

ダイス鋼 SKD61

ブリードン ダイス鋼 SKD61

ステンレス鋼 SUS440C

4mm JIS (6-8mm)

10mm

P-0.01 P-0.02

P-0.005 P-0.002

定尺

全長指定

軸径指定

軸径・全長指定

先端加工

刻印付

ガス抜き