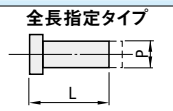


ハイス鋼
SKH51
ツバ厚4mm

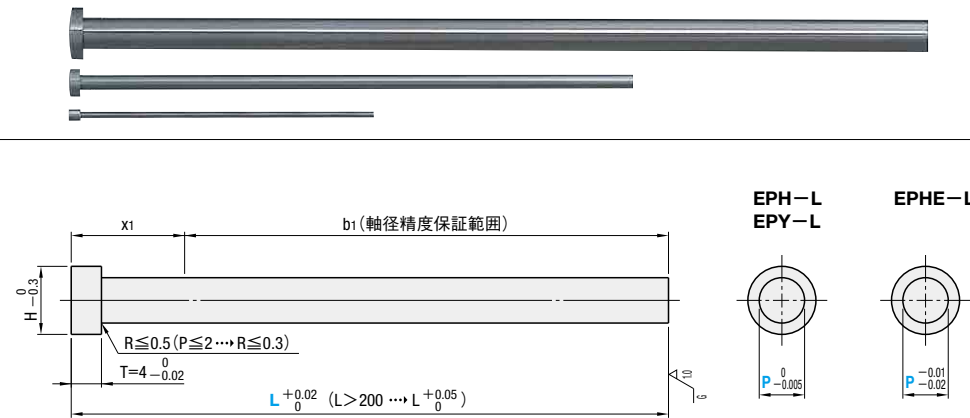
STRAIGHT EJECTOR PINS

ストレートエジェクタピン

ー全長指定タイプー



RoHS10



型 式	ツバ厚	P公差
EPH-L EPY-L	4mm (T4)	0 -0.005
EPHE-L		-0.01 -0.02

EPY-Lは総焼き入れ品です。
(ツバ部焼きなまし処理なし)

材質 SKH51
硬度 58~60HRC
軸径精度・母材硬度保証範囲 (詳細 P.45)

H	T	型 式		L 指定0.01mm単位	
		Type	P	Lmin.	Lmax.
3	4	EPH-L (P ⁰ _{-0.005})	0.3	40.00	60.00
			0.4		100.00
			0.5		
			0.6 0.7		150.00
			0.8 0.9		
			1 1.1		200.00
			1.2 1.3 1.4		
			1.5		250.00
			1.6		
			1.7 1.8 1.9		200.00
4	4	EPH-L (P ⁰ _{-0.005})	2	40.00	300.00
			2.1		250.00
			2.2 2.3 2.4		200.00
			2.5		300.00
			2.6		250.00
			2.7 2.8 2.9		200.00
			3		350.00
			3.1		250.00
			3.2 3.3 3.4		200.00
			3.5		350.00
7	4	EPH-L (P ⁰ _{-0.005})	3.6	40.00	250.00
			3.7 3.8 3.9		200.00
			4		350.00
			4.1		250.00
			4.2 4.3 4.4		200.00
			4.5		350.00
			4.6		250.00
			4.7 4.8 4.9		200.00
			5		350.00
			5.1		250.00
8	4	EPHE-L (P ^{0.01} _{-0.02})	5.5	40.00	350.00
			5.6		250.00
			6		350.00
			6.1		250.00
			6.5		350.00
			6.6		250.00
			7		350.00
			7.1		
			7.5		250.00
			7.6		
9	4	EPHE-L (P ^{0.01} _{-0.02})	8	40.00	350.00
			8.1		
			8.5 8.6		250.00
			9		350.00
			9.1		
			9.5 9.6		250.00
			10		350.00
			10.1		
			10.5 10.6		250.00
			11 11.1		
10	4	EPHE-L (P ^{0.01} _{-0.02})	11.5 11.6	40.00	
			12		350.00
11	4	EPHE-L (P ^{0.01} _{-0.02})		40.00	
14	4	EPHE-L (P ^{0.01} _{-0.02})		40.00	
15	4	EPHE-L (P ^{0.01} _{-0.02})		40.00	
17	4	EPHE-L (P ^{0.01} _{-0.02})		40.00	



Order
注文例

型 式 - L
EPH-L5 - 210.00



Delivery
出荷日

• EPH-L・EPHE-L

2 日目出荷

急 ストック T
ストック A早割
ストック A

• EPY-L

3 日目出荷

急 ストック T
ストック A早割
ストック A



Alterations
追加工



型 式 - L - (KC・WKC...etc.)
EPH-L5 - 210.00 - TC3



3 日目出荷 ストック T・A早割・A

⊗ NHC・NHN・TMCはストック不可
⊗ ツバカット以外の追加工はストックA早割不可

追加工	記号	詳細
	VKC	精密1面ツバカット P/2 ≤ VKC < H/2
	VWC	精密2面ツバカット P/2 ≤ VWC < H/2
	KC	1面ツバカット P/2 ≤ KC < H/2
	WKC	2面ツバカット P/2 ≤ WKC < H/2
	KAC KBC	寸法違いツバカット P/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2
	RKC	2面(直角)ツバカット P/2 ≤ RKC < H/2
	DKC	3面ツバカット P/2 ≤ DKC < H/2
	SKC	4面ツバカット P/2 ≤ SKC < H/2
	KGC	2面ツバカット(角度) P/2 ≤ KGC < H/2 AG = 指定1°単位 0 < AG < 360
	KTC	3面ツバカット 120°振分け P/2 ≤ KTC < H/2

ツバカット加工の
指定単位について

(1) ツバカット加工
を軸径に合わせて
指定する時
指定単位
0.05mm単位可

(2) ツバカット加工
を自由に指定す
る時
指定単位 0.1mm

追加工詳細 P.43

追加工	記号	詳細
	HC	HC = 指定0.1mm単位 ⊙ P+1 ≤ HC < H, P ≥ 1.5
	HCC	HCC = 指定0.1mm単位 ⊙ P+1 ≤ HCC < H-0.3, P ≥ 1.5
	TC	TC = 指定0.1mm単位 ⊙ 2.0 ≤ TC < 4, P ≥ 1.5 (L寸法は指定寸法通り) ⊙ 4 - TC ≤ Lmax. - L
	NC	ノック穴加工 ⊙ H ≥ 4に適用 ⊗ NHC・NHN・TMC・GVC以外の併用不可
	NCW	ノック穴+スプリングピン 打込加工 ⊙ H ≥ 4に適用 ⊗ NHC・NHN・TMC・GVC以外の併用不可
	NCS	ノック穴+ノックピン 打込加工 ⊙ H ≥ 4に適用 ⊗ NHC・NHN・TMC・GVC以外の併用不可
	NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.44 ⊙ H ≥ 2に適用 ⊗ SKC併用不可
	NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.44 ⊙ H ≥ 2に適用 ⊗ SKC併用不可
	TMC	先端面LAP仕上 ⊙ P ≥ 0.6に適用 ⊗ EPY-L適用不可
	GVC	S,B = 指定1mm単位 ⊙ 2 ≤ S ≤ 10, S+5 ≤ B ≤ 30 ⊙ P ≥ 3に適用

ストレートエジェクタピン

ハイス鋼
SKH51

ハイス鋼
SKH51
+
硬質クロム
ダイス鋼
SKD61
+
窒化処理

ダイス鋼
SKD61

アハードン
ダイス鋼
SKD61

ステンレス鋼
SUS440C

4mm

JIS
(6-8mm)

10mm

P^{0.01}_{-0.02}

P⁰_{-0.005}

P⁰_{-0.002}

定尺

全長指定

軸径指定

軸径・全長
指定

先端加工

刻印付

ガス抜き

