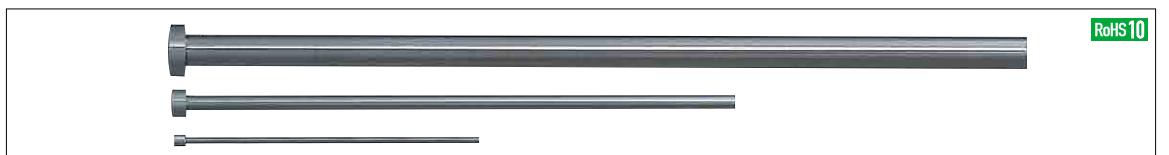


ハイス鋼
SKH51
ツバ厚4mm

STRAIGHT EJECTOR PINS
ストレートエジェクタピン
-定尺タイプ-

Technical drawing showing dimensions: x_1 , b_1 (軸径精度保証範囲), H , $R \leq 0.5$ ($P \leq 2 \cdots R \leq 0.3$), $T = 4 - 0.02$, $L = 150$ (with a tolerance of $+5 - 0.1$), and P 公差 (Tolerance). The drawing also shows cross-sections for EPH and EPHE-B with their respective tolerances ($P = 0.005$ and $P = 0.01$).

型式 (Type): EPH, EPHE-B

ツバ厚 (Bore thickness): 4mm (T4)

P公差 (Tolerance): $P = 0.005$ for EPH, $P = 0.01$ for EPHE-B

材質 (Material): SKH51

硬度 (Hardness): 58~60HRC

軸径精度・母材硬度保証範囲 (Shaft diameter tolerance and material hardness guarantee range): (詳説 P.45)

H	T	型式	P	L	選択
EPH (P = 0.005)	0.2	60			
	0.3	60			
	0.4 0.5	60 100			
	0.6 0.7	100 150			
	0.8 0.9	100 150			
	1 1.1 1.2 1.3 1.4	100 150 200			
	1.5	100 150 200 250			
	1.6	100 150 200 * 250			
	1.7 1.8 1.9	100 150 200			
	2	100 150 200 250 300			
	2.1	100 150 200 * 250			
	2.2 2.3 2.4	100 150 200			
	2.5	100 150 200 250 300			
	2.6	100 150 200 * 250			
	2.7 2.8 2.9	100 150 200			
3	100 150 200 250 300 350				
3.1	100 150 200 * 250				
3.2 3.3 3.4	100 150 200				
3.5	100 150 200 250 * 300 * 350				
3.6	100 150 200 * 250				
3.7 3.8 3.9	100 150 200				
4	100 150 200 250 300 350				
4.1	100 150 200 * 250				
4.2 4.3 4.4	* 100 * 150 * 200				
4.5	100 150 200 250 300 350				
4.6	100 * 150 * 200 * 250				
4.7 4.8 4.9	* 100 * 150 * 200				
5	100 150 200 250 300 350				
5.1	100 150 * 200 * 250				
5.5	100 150 200 * 250 * 300 * 350				
5.6	* 100 * 150 * 200 * 250				
6	100 150 200 250 300 350				
6.1	* 100 * 150 * 200 * 250				
6.5	100 150 200 * 250 * 300 * 350				
6.6	* 100 * 150 * 200 * 250				
7	100 150 200 250 * 300 * 350				
7.1	* 100 * 150 * 200 * 250				
7.5 7.6	* 100 * 150 * 200 * 250				
8	100 150 200 250 300 350				
8.1	* 100 * 150 * 200 * 250				
8.5 8.6	* 100 * 150 * 200 * 250				
9	100 150 200 250 * 300 * 350				
9.1 9.5 9.6	* 100 * 150 * 200 * 250				
10	100 150 200 250 * 300 * 350				
10.1	* 100 * 150 * 200 * 250				
10.5 10.6 11 11.1	* 100 * 150 * 200 * 250				
11.5 11.6	* 100 * 150 * 200 * 250				
12	150 200 250 * 300 * 350				

※ L寸に*マーク表示がある場合、2日目出荷となります。

Alterations
追加工

型式 - L - (KC・WKC等)
EPH 2.5 - 150 - TC3.0

3 日目出荷
ストークT・A早割・A
※NHC・NHNはストーク不可
※ツバカット以外の追加工はストークA早割不可

追加工詳細 P.43

追加工	記号	詳細
	VKC	精密1面ツバカット P/2 ≤ VKC < H/2
	VWC	精密2面ツバカット P/2 ≤ VWC < H/2
	KC	1面ツバカット P/2 ≤ KC < H/2
	WKC	2面ツバカット P/2 ≤ WKC < H/2
	KAC KBC	寸法違いツバカット P/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2
	RKC	2面(直角)ツバカット P/2 ≤ RKC < H/2
	DKC	3面ツバカット P/2 ≤ DKC < H/2
	SKC	4面ツバカット P/2 ≤ SKC < H/2
	KGC	2面ツバカット (角度) P/2 ≤ KGC < H/2 AG = 指定°単位 0 < AG < 360
	KTC	3面ツバカット 120°振分け P/2 ≤ KTC < H/2

ツバカット加工の指定単位について

(1)ツバカット加工を軸径に合わせて指定する時
指定単位 0.05mm単位可

(2)ツバカット加工を自由に指定する時
指定単位 0.1mm

ハイス鋼 SKH51
ハイス鋼 SKH51 + 硬質クロム
ダイス鋼 SKD61 + 硬化処理
ダイス鋼 SKD61
ブリードン
ダイス鋼 SKD61
ステンレス鋼 SUS440C

4mm
JIS (6-8mm)
10mm

P -0.01
P -0.02
P -0.05
P -0.002

定尺

全長指定

軸径指定

軸径・全長指定

先端加工

刻印付

ガス抜き