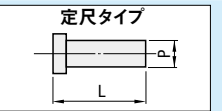


ハイス鋼  
SKH51  
ツバ厚4mm

STRAIGHT EJECTOR PINS

# ストレートエジェクタピン

一定尺タイプ



RoHS10

EPH EPHB

材質 SKH51  
硬度 58~60HRC  
軸径精度・母材硬度保証範囲(詳細 P.45)

型 式 ツバ厚 P公差

EPH	4mm (T4)	0 -0.005
EPHB		-0.01 -0.02

EPH・EPHBのP=0.2は総焼き入れ品です。(ツバ部焼きなまし処理なし)

H	T	型 式		L 選択
		Type	P	
2		0.2		60
		0.3		60
		0.4 0.5		60 100
		0.6 0.7		100 150
		0.8 0.9		100 150
		1 1.1 1.2 1.3 1.4		100 150 200
		1.5		100 150 200 250
		1.6		100 150 200 *250
		1.7 1.8 1.9		100 150 200
		2		100 150 200 250 300
		2.1		100 150 200 *250
		2.2 2.3 2.4		100 150 200
		2.5		100 150 200 250 300
		2.6		100 150 200 *250
		2.7 2.8 2.9		100 150 200
		3		100 150 200 250 300 350
		3.1		100 150 200 *250
		3.2 3.3 3.4		100 150 200
		3.5		100 150 200 250 *300 *350
		3.6		100 150 200 *250
		3.7 3.8 3.9		100 150 200
		4		100 150 200 250 300 350
		4.1		100 150 200 *250
		4.2 4.3 4.4		*100 *150 *200
		4.5		100 150 200 250 300 350
		4.6		100 *150 *200 *250
		4.7 4.8 4.9		*100 *150 *200
		5		100 150 200 250 300 350
		5.1		100 150 *200 *250
		5.5		100 150 200 *250 *300 *350
		5.6		*100 *150 *200 *250
		6		100 150 200 250 300 350
		6.1		*100 *150 *200 *250
		6.5		100 150 200 *250 *300 *350
		6.6		*100 *150 *200 *250
		7		100 150 200 250 *300 *350
		7.1		*100 *150 *200 *250
		7.5 7.6		*100 *150 *200 *250
		8		100 150 200 250 300 350
		8.1		*100 *150 *200 *250
		8.5 8.6		*100 *150 *200 *250
		9		100 150 200 250 *300 *350
		9.1 9.5 9.6		*100 *150 *200 *250
		10		100 150 200 250 *300 *350
		10.1		*100 *150 *200 *250
		10.5 10.6 11 11.1		*100 *150 *200 *250
		11.5 11.6		*100 *150 *200 *250
		12		150 200 *250 *300 *350

① L寸に\*マーク表示がある場合、2日目出荷となります。



同一サイズまとめ買いで断然お得です。

型 式			L 選択
PACK	Type	P	
50PACK (50本入り)	EPH EPHB	1	100 150 200
100PACK (100本入り)		1.5	
		2	
		2.5	
		3	
		4	



Order  
注文例

型 式	—	L
EPH 1.5	—	150
50PACK—EPH3	—	100
100PACK—EPH3	—	100



Delivery  
出荷日

• L寸 \* マークなし  
在庫品

• L寸 \* マークあり  
2 日目出荷

急 ストック T  
ストック A早割  
ストック A



Alterations  
追加工



型 式 - L - (KC・WKC...etc.)  
EPH 2.5 - 150 - TC3.0



3 日目出荷



ストック T・A早割・A

⊗ NHC・NHNはストック不可

⊗ ツバカット以外の追加工はストックA早割不可

追加工	記号	詳細
	VKC	精密1面ツバカット P/2≤VKC<H/2
	VWC	精密2面ツバカット P/2≤VWC<H/2
	KC	1面ツバカット P/2≤KC<H/2
	WKC	2面ツバカット P/2≤WKC<H/2
	KAC KBC	寸法違いツバカット P/2≤KAC<H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ KAC<KBC<H/2
	RKC	2面(直角)ツバカット P/2≤RKC<H/2
	DKC	3面ツバカット P/2≤DKC<H/2
	SKC	4面ツバカット P/2≤SKC<H/2
	KGC	2面ツバカット(角度) P/2≤KGC<H/2 AG=指定1°単位 0<AG<360
	KTC	3面ツバカット 120°振分け P/2≤KTC<H/2

追加工詳細 P.43

追加工	記号	詳細
	HC	HC=指定0.1mm単位 ⊙ P+1≤HC<H, P≥1.5
	HCC	HCC=指定0.1mm単位 ⊙ P+1≤HCC<H-0.3, P≥1.5
	TC	TC=指定0.1mm単位 ⊙ 2.0≤TC<4, P≥1.5 ⊙ L寸法は(4-TC)分短くなります
	NC	ノック穴加工 ⊙ H≥4に適用 ⊗ NHC・NHN以外の併用不可
	NCW	ノック穴+スプリングピン 打込加工 ⊙ H≥4に適用 ⊗ NHC・NHN以外の併用不可
	NCS	ノック穴+ノックピン 打込加工 ⊙ H≥4に適用 ⊗ NHC・NHN以外の併用不可
	NHC	ツバ裏部ナンバリング 指定範囲・指定方法は P.44 ⊙ H≥2に適用 ⊗ SKC併用不可
	NHN	ツバ裏部ナンバリング(自動連番) 指定範囲・指定方法は P.44 ⊙ H≥2に適用 ⊗ SKC併用不可

ストレートエジェクタピン

ハイス鋼  
SKH51

ハイス鋼  
SKH51  
+  
硬質クロム  
ダイス鋼  
SKD61  
+  
窒化処理

ダイス鋼  
SKD61

アハードン  
ダイス鋼  
SKD61

ステンレス鋼  
SUS440C

4mm

JIS  
(6-8mm)

10mm

P-0.01  
-0.02

P-0.005

P-0.002

定尺

全長指定

軸径指定

軸径・全長  
指定

先端加工

刻印付

ガス抜き

