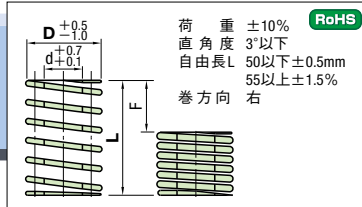


コイルスプリング

-超々タワミ用 SWY-

価格改定



F(許容タワミ量)は常温(40℃)での測定によるものです。高温(150℃, 200℃)での許容最大タワミはP1368の表をご覧ください。

D	d	L	ばね定数 N/mm(kgf/mm)	F=L×65% Fmm(荷重 N(kgf))	型式	標準寸法 D-L	1~19mm
11	7	20	2.26(0.23)	13.0	SWY11	20	174
		25	1.81(0.18)	16.3		25	185
		30	1.51(0.15)	19.5		30	196
		35	1.29(0.13)	22.8		35	207
		40	1.13(0.12)	26.0		40	218
		45	1.01(0.10)	29.3		45	229
		50	0.91(0.092)	32.5		50	240
		55	0.82(0.084)	35.8		55	251
		60	0.75(0.077)	39.0		60	262
		65	0.70(0.071)	42.3		65	273
		70	0.65(0.066)	45.5		70	283
		75	0.60(0.061)	48.8		75	294
		80	0.57(0.058)	52.0		80	305
		90	0.50(0.051)	58.5		90	338
		100	0.45(0.046)	65.0		100	360
		20	3.09(0.32)	13.0	SWY12.5	20	180
		25	2.47(0.25)	16.3		25	202
		30	2.06(0.21)	19.5		30	218
		35	1.77(0.18)	22.8		35	229
		40	1.55(0.16)	26.0		40	245
		45	1.37(0.14)	29.3		45	256
		50	1.24(0.13)	32.5		50	273
		55	1.12(0.11)	35.8		55	283
		60	1.03(0.11)	39.0		60	294
		65	0.95(0.10)	42.3		65	316
		70	0.88(0.090)	45.5		70	327
		75	0.82(0.084)	48.8		75	349
		80	0.77(0.079)	52.0		80	360
		90	0.69(0.070)	58.5		90	371
		100	0.62(0.063)	65.0		100	398
		110	0.56(0.057)	71.5		110	409
		120	0.52(0.053)	78.0		120	414
		125	0.49(0.050)	81.3		125	425
		20	7.02(0.72)	13.0	SWY16.5	20	207
		25	5.61(0.57)	16.3		25	218
		30	4.68(0.48)	19.5		30	229
		35	4.01(0.41)	22.8		35	234
		40	3.51(0.36)	26.0		40	245
		45	3.12(0.32)	29.3		45	273
		50	2.81(0.29)	32.5		50	283
		55	2.55(0.26)	35.8		55	305
		60	2.34(0.24)	39.0		60	316
		65	2.16(0.22)	42.3		65	327
		70	2.00(0.20)	45.5		70	343
		75	1.87(0.19)	48.8		75	360
		80	1.75(0.18)	52.0		80	371
		90	1.56(0.16)	58.5		90	392
		100	1.40(0.14)	65.0		100	420
		110	1.28(0.13)	71.5		110	431
		120	1.17(0.12)	78.0		120	436
		125	1.12(0.11)	81.3		125	447
		150	0.94(0.10)	97.5		150	458

Order
注文例

型式

SWY12.5-40
SWU17-40Delivery
出荷日

在庫品

翌日出荷 P.47

ご希望によりPM 6:00迄、
当日出荷受付致します。Price
価格

■数量スライド価格 (○1円未満切り捨て) P.47

数量区分	標準対応	個別対応 大口
数量	1~19	20~49
値引率	基準単価	5%
		10%
		15%
		お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

材質 ばね用オイルテンパー線

●荷重の算出方法: 荷重=ばね定数×タワミ量

(国際単位) N=N/mm×Fmm

kgf=kgf/mm×Fmm

(kgf=N×0.101972)

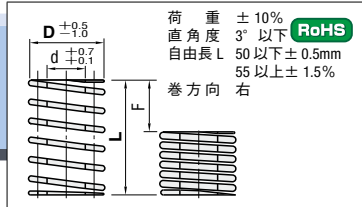


Alteration	塗装剥離処理	塗装なし
Code	NT	
Spec.	コイルスプリングにショットピーニングをかけて塗装をはがします。 ●塗装剥離処理したスプリングは大変錆びやすい為、取り扱いには十分ご注意ください。 スプリングにサビが発生すると早期破損の原因となります。 ●ロットにより通常塗装品に比べ荷重等がばらつく場合があります。	
価格	詳細 P.1405	

コイルスプリング

-超タワミ用 SWU-

価格改定



F(許容タワミ量)は常温(40℃)での測定によるものです。高温(150℃, 200℃)での許容最大タワミはP1368の表をご覧ください。

D	d	L	ばね定数 N/mm(kgf/mm)	F=L×60% Fmm(荷重 N(kgf))	型式	標準寸法 D-L	1~19mm
10.5	6.0	15	7.63(0.78)	9.0	SWU10.5-15	120	120
		20	5.72(0.58)	12.0		20	120
		25	4.58(0.47)	15.0		25	131
		30	3.81(0.39)	18.0		30	142
		35	3.27(0.33)	21.0		35	153
		40	2.86(0.29)	24.0		40	164
		45	2.54(0.26)	27.0		45	174
		50	2.29(0.23)	30.0		50	174
		55	2.08(0.21)	33.0		55	180
		60	1.91(0.19)	36.0		60	191
		65	1.76(0.18)	39.0		65	202
		70	1.63(0.17)	42.0		70	207
		75	1.53(0.16)	45.0		75	213
		80	1.43(0.15)	48.0		80	223
		15	8.72(0.89)	9.0	SWU12.5-15	153	153
		20	6.54(0.67)	12.0		20	153
		25	5.23(0.53)	15.0		25	164
		30	4.36(0.44)	18.0		30	164
		35	3.74(0.38)	21.0		35	169
		40	3.27(0.33)	24.0		40	180
		45	2.91(0.30)	27.0		45	196
		50	2.62(0.27)	30.0		50	207
		55	2.38(0.24)	33.0		55	213
		60	2.18(0.22)	36.0		60	223
		65	2.01(0.21)	39.0		65	234
		70	1.87(0.19)	42.0		70	245
		75	1.74(0.18)	45.0		75	256
		80	1.63(0.17)	48.0		80	278
		90	1.45(0.15)	54.0		90	289
		100	1.31(0.13)	60.0		100	311
		15	10.90(1.11)	9.0	SWU14.5-15	142	142
		20	8.17(0.83)	12.0		20	153
		25	6.54(0.67)	15.0		25	174
		30	5.45(0.56)	18.0		30	185
		35	4.67(0.48)	21.0		35	196
		40	4.09(0.42)	24.0		40	207
		45	3.63(0.37)	27.0		45	218
		50	3.27(0.33)	30.0		50	229
		55	2.97(0.30)	33.0		55	240
		60	2.72(0.28)	36.0		60	251
		65	2.51(0.26)	39.0		65	273
		70	2.33(0.24)	42.0		70	283
		75	2.18(0.22)	45.0		75	294
		80	2.04(0.21)	48.0		80	311
		90	1.82(0.19)	54.0		90	316
		100	1.63(0.17)	60.0		100	338
		110	1.49(0.15)	66.0		110	349
		120	1.36(0.14)	72.0		120	354
		125	1.31(0.13)	75.0		125	360
		150	1.09(0.11)	90.0		150	382
		20	12.26(1.25)	12.0	SWU17-20	185	185
		25	9.81(1.00)	15.0		25	185
		30	8.17(0.83)	18.0		30	196
		35	7.00(0.71)	21.0		35	202
		40	6.13(0.63)	24.0		40	207
		45	5.45(0.56)	27.0		45	229
		50	4.90(0.50)	30.0		50	240
		55	4.46(0.45)	33.0		55	262
		60	4.09(0.42)	36.0		60	273
		65	3.77(0.38)	39.0		65	283
		70	3.50(0.36)	42.0		70	294
		75	3.27(0.33)	45.0		75	311
		80	3.06(0.31)	48.0		80	316
		90	2.72(0.28)	54.0		90	338
		100	2.45(0.25)	60.0		100	360
		110	2.23(0.23)	66.0		110	371
		120	2.04(0.21)	72.0		120	376
		125	1.96(0.20)	75.0		125	382
		150	1.63(0.17)	90.0		150	398
		175	1.40(0.14)	105.0		175	414

材質 ばね用オイルテンパー線

●荷重の算出方法: 荷重=ばね定数×タワミ量

(国際単位) N=N/mm×Fmm

kgf=kgf/mm×Fmm

(kgf=N×0.101972)

●使用回数: 100万回 (L×65%は30万回)

●製品概要 P.1367 ●荷重グラフ P.1406

●コイルスプリングの使用方法和注意点 P.1369

●D寸と座ぐり穴について、寸とシャフトについて P.1369



Alteration	塗装剥離処理	塗装なし
Code	NT	
Spec.	コイルスプリングにショットピーニングをかけて塗装をはがします。 ●塗装剥離処理したスプリングは大変錆びやすい為、取り扱いには十分ご注意ください。 スプリングにサビが発生すると早期破損の原因となります。 ●ロットにより通常塗装品に比べ荷重等がばらつく場合があります。	
価格	詳細 P.1405	