

錆び取り剤(スプレーイタイプ/強力錆び取り漬け置き液体タイプ)

■錆び取り剤(スプレーイタイプ)
RTSP

タイプ	液色	特長	使用温度範囲(℃)	主成分
スプレー	白色泡状 (スプレー直後) ↓ 紫色 (サビ反応後)	本製品は中性タイプの錆び取り剤のため、作業者にとても安全にお使いいただけます。	常温 (40°C以下)	チオグリコール酸 アンモニア
型 式				
Type	容量(ml)	¥基準単価	¥スライド単価	
RTSP	420	1~2本 3~4本 5~9本	3,570 2,980 2,550	

※表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Order
注文例Delivery
出荷日

在庫品

翌日出荷



P.47

ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

■仕様

- アルミ以外の金属製品の錆び取りにご使用いただけます。
- 本製品は中性タイプの錆び取り剤ですので、作業者も安心してご使用いただけます。
- 本製品が錆の部分に付くと化学分解が始まり、白い泡が紫色へと変化していきます。
- 錆以外の箇所への影響は少ないので、精密パーツの錆び取りや塗装の下地処理等にご使用ください。

■使用方法

- 錆の部分にスプレーしてください。泡で錆を包み込み、錆の部分のみを化学分解します。
- 錆び取り処理したワーク材は必ず水洗いし、完全に乾燥させてください。(水洗い後は水置換性の防錆剤の使用も可能です)

■使用上の注意

- 変色の恐れがあるため、研磨面にはご使用しないでください。
- 高炭素鋼や焼入鋼は黒く変色することがありますので、使用しないでください。
- 錆に反応した廃液は紫色に変色しますが、成分に関しては中性で有害成分等を含みません。
- 浄化槽に廃液を廃棄する際は、そのまま廃棄しても問題ありませんが、浄化槽以外に放流される場合は色素が残らないように、水で100倍程度に希釈してから放流してください。

■錆び取り剤(強力錆び取り漬け置き液体タイプ)
CPRSTR

タイプ	液色	特長	使用温度範囲(℃)	主成分
液体	淡青色	毒性・引火性がなく、強力な化学作用で錆を溶かします。(原液のpH値は2.0です)	常温 (40°C以下)	リン酸
型 式				
Type	容量(ml)	¥基準単価	¥スライド単価	
CPRSTR	4000	1~2本 3~4本 5~9本	6,550 5,460 4,680	

※表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Order
注文例Delivery
出荷日

在庫品

翌日出荷



P.47

ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

■仕様

- 強力なリン酸の効果で錆を根こそぎ分解します。
- 毒性や引火性はありません。
- 原液のpH値は2.0です。

■使用方法

- ボリ容器と作業用ゴム手袋を用意してください。
- 本製品1に対して水4の割合で薄め、良く混ぜます。
- 錆び取りをするワークを溶液に漬け込み、5分程度そのままにします。
- 漬け置き後のワークは良く水洗いして、水置換性の防錆剤を塗布してください。

■使用上の注意

- 強酸性の製品なので作業時には衣服や皮膚、目等には触れないよう各保護具の着用を必ず行ってください。
- 作業や保管に伴う容器はボリ製品を使用してください。
- 本製品は成分が劣化するまで繰り返し使用できますので蓋をして保管してください。
- 使い終わった製品を廃棄する場合は、アルカリ(ソーダ灰、苛性ソーダ)で必ず中和し、中和された上澄み液のみを放流し、沈殿物は乾燥させてから不燃物として廃棄してください。

防錆剤(スタンバイ打ち捨て可能タイプ/気化性タイプ)

■防錆剤(スタンバイ打ち捨て可能タイプ)
RST-DRY

物質名	構成比(%・PPM)
石油系ワックス	30%
石油系溶剤	70%
型 式	

タイプ	液色	特長	使用温度範囲(℃)	防錆主成分
スプレー	半透明白色	乾燥被膜の金型専用防錆剤です。乾いたワックス状の被膜を形成します。金型を洗浄せずに成形を開始できる打ち捨てタイプです。成形開始後の油にじみはまったくありません。	-10~80	ワックス
型 式				
Type	容量(ml)	¥基準単価	¥スライド単価	
RST-DRY	480	1~4本 5~9本 10~19本	2,000 1,900 1,800	

※表示数量超えはWOSにてご確認ください。



■仕様

- 乾燥した防錆被膜を形成しますので、従来の防錆剤のような油汚れや部品の隙間からの油にじみがまったくありません。
- 金型取り付けの際も作業者の手を汚さず、指紋痕も生じません。
- 防錆被膜は金型を成形機に乗せてそのまま打ち捨てすることができますので成形前の洗浄作業が不要です。
- 防錆被膜を完全に除去したい場合は洗浄剤(金型専用速乾性スプレーCAVCLN P.1359)で簡単に落とせます。
- 塗布面積が広く、被膜は硬くなりません。
- 水置換性がありますので結露した金型にそのまま塗布しても防錆処理ができます。

■使用方法

- 洗浄剤(金型専用速乾性スプレーCAVCLN P.1359)で部品、金型をよく洗浄し乾燥させます。
- 金型から30cmほど離して均一にスプレーします。
- 15分ほど放置して被膜が完全に乾燥してから保管場所に移動してください。

■使用上の注意

- 金型が熱いうちに塗布すると薬液が揮発して充分な効果を発揮しませんので80°C以下に冷めてからご使用ください。
- 油や離型剤が多量に付着している場合は先に金型洗浄剤で洗浄してから本品をご使用ください。
- 被膜が乾燥する前に手で触れたり、梱包すると防錆被膜が形成できず発錆することがあります。

■防錆剤(気化性タイプ)
RST-VP

物質名	構成比(%・PPM)
脂肪酸アミン	5%
イソオクタン	30%
LPG	65%
型 式	

タイプ	液色	特長	使用温度範囲(℃)	防錆主成分
スプレー	無色	油を全く含まない防錆剤です。油の付着や成形中の油のにじみだしを極度にきらう金属や、一時的に防錆し、すぐに成形を再開したい場合にご使用ください。	-10~80	脂肪酸アミン
型 式				
Type	容量(ml)	¥基準単価	¥スライド単価	
RST-VP	420	1~4本 5~9本 10~19本	2,000 1,900 1,800	

※表示数量超えはWOSにてご確認ください。



■仕様

- 塗布後、液状成分は揮発し、粉末防錆成分(白色)が残留する防錆剤です。
- 油脂類を全く使用していないので、油膜ができません。
- 粉末防錆成分はエアーブローで除去できます。

■使用方法

- 洗浄剤(金型専用速乾性スプレーCAVCLN P.1359)で成形面を洗浄し乾燥してから満遍なくスプレーします。
- 塗布後、金型を閉じた状態で置くかビニールカバーで成形面を包み込むようにすると防錆効果が持続します。

■使用上の注意

- 鉄鋼材料用の防錆剤です。
- アルミ合金の金型には使用しないでください。
- 長期防錆の際は本品塗布後ビニールシート等で金型を密閉してください。
- 多量に塗布するとエアーベント等の詰まりの原因となりますのでご注意ください。
- 高温下での保管は防錆効果が減少します。