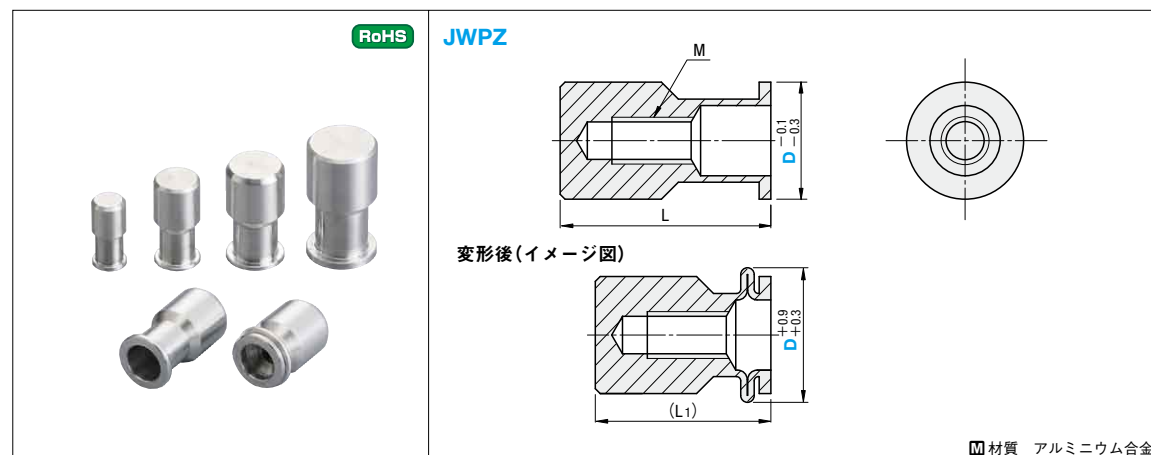


冷却穴止め栓

—一体型—

パック商品

冷却穴止め栓用工具



L	(L1)	M	型 式 Type	D	¥基準単価 1~15本	¥スライド単価 16~30本	¥スライド単価 31~49本
13	12.6	3	JWPZ	6	320	310	304
16	14.2	4		8	320	310	304
17	14.8	4		10	320	310	304
22	19.8	6		12	350	339	332

※(L1)は水路穴径D-0.1で変形させたときの全長です。

■特長

冷却穴の内部に取付け、冷却水の循環経路をふさぐための部品です。
一体型のため冷却穴への取付作業が容易です。冷却穴止め栓用工具JWPKSを用い、外径をつぶして拡大させることで冷却穴の内部に固定することができます。

JWPZ単体では金型に取付けることは出来ません。冷却穴止め栓用工具JWPKS等(※右ページ)をご使用ください。

●JWPZはアルミニウム合金製です。アルカリ性の洗浄液を使用すると劣化する場合がございます。

■仕様

Type	JWPZ			
D	6	8	10	12
適用水路穴径	D ^{+0.2} _{-0.1}			
常用圧力(kPa) {kgf/cm ² }	588 {6}			
使用流体	水			
使用温度範囲	130℃以下			

パック販売のご案内
同一サイズまとめ買いでお得です。

型 式		¥パック価格	
PACK	Type	D	
50 PACK 100 PACK	JWPZ	6	14,400 (一本当り ¥288)
		8	14,400 (一本当り ¥288)
		10	14,400 (一本当り ¥288)
		12	15,750 (一本当り ¥315)

Order 注文例

PACK	Type	D
(50本入り) 50 PACK-JWPZ		6
(100本入り) 100 PACK-JWPZ		6

Delivery 出荷日

在庫品 翌日出荷 P.47

●ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

JWPKS
工具セット
①～⑩

③ D6用工具	④ D8、10用工具	⑤ D12用工具
②特殊レンチ		

部品名	数量	M 材質
① 専用ケース (JWPKC)	1	PP、PE、ポリウレタン
② 特殊レンチ (JWPKW)	1	アルミダイカスト、SCM
③ D6用工具 (JWPK3)	1	
④ D8、10用工具 (JWPK4)	1	黄銅、S45C、SUM23
⑤ D12用工具 (JWPK6)	1	
⑥ JWPZ6	25	
⑦ JWPZ8	25	アルミニウム合金
⑧ JWPZ10	25	
⑨ JWPZ12	25	
⑩ 取扱説明書	1	—

②特殊レンチ

Order 注文例

型 式 JWPK3

Delivery 出荷日

在庫品 翌日出荷 P.47

●ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

Price 価格

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

②JWPKW・③JWPK3
④JWPK4・⑤JWPK6

3 日目出荷

在庫品

■冷却穴止め栓の挿入深さ

水路穴径 D	最大挿入深さ Fmax. (※1)
6	150
8	200
10	200
12	250

(※1) スケールパイプ上の最大目盛り

■特長

- 水路穴径D=6、8、10、12mmの4種類に対応しています。
- 冷却穴止め栓用工具セットJWPKSは冷却穴止め栓JWPZ(※左ページ)を冷却穴へ固定するための専用工具です。
- スケールパイプ上の目盛とストッパーによって、任意の位置に冷却穴止め栓を止めることができます。

Example 使用例

a) 冷却穴止め栓のD寸法に合った工具(JWPK)を特殊レンチに組付けます。
b) A部にJWPZを取り付けてください。スケールパイプ端面までしっかりと閉めます。
c) 冷却穴止め栓を固定する位置Fにスケールパイプ上のストッパーを移動してください。
d) 金型の冷却穴にスケールパイプを挿入し、ストッパーを金型側面に接触させます。
e) スケールパイプが金型冷却穴に対し傾かないように注意し、両手でハンドルを握ってください。
f) 引張りシャフトが後退し、冷却穴止め栓の外形が膨張します。
g) 冷却穴止め栓が動かないことを確認し、引張りシャフトのノブを廻して冷却穴止め栓をシャフトから外してください。

a)-2 引張りシャフト挿入

a)-1 スケールパイプ取付

A部

c) ストッパーの移動

b) JWPZ 取付

d) 冷却穴への挿入

f) JWPZの固定

g) シャフトからJWPZを外す

e) ハンドルを握る

■ご使用上の留意点

・冷却穴止め栓を設置する場合、専用工具セットもしくは部品単体の組合せJWPKW+JWPK3、4、6を必要に応じて購入してください。
・金型内部のメンテナンスや固定位置を間違えてしまった場合は冷却穴止め栓ごとドリルで穴を開けて取り除き、新しい冷却穴止め栓を取り付け直してください。