

RETURN PINS

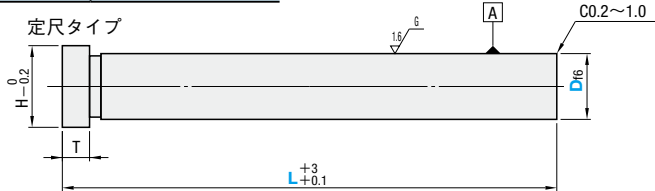
リターンピン

一定尺タイプ

追加加工価格も数量スライド適用 P.49

RoHS

Type	ツバ厚(T)	T公差	ツバ直角度
RP4TH	4mm	$\begin{matrix} 0 \\ -0.05 \end{matrix}$	
RP8TH	8mm	$\begin{matrix} 0 \\ -0.1 \end{matrix}$	
RP4TJ	4mm	$\begin{matrix} 0 \\ -0.05 \end{matrix}$	
RP8TJ	8mm	$\begin{matrix} 0 \\ -0.1 \end{matrix}$	



材質 SUJ2
硬度 58HRC~
高周波焼入

片端面もしくは両端面にセンター穴がつく場合があります。

H	D ϕ		型 式		L 指定50mm単位
			Type	D	
11	8	-0.013	ツバ厚4mm RP4TH (ツバ直角度：0.1) RP4TJ (ツバ直角度：0.05)	8	150~250
15	10	-0.022		10	150~300
17	12			12	150~300
18	13	-0.016		13	150~300
20	15	-0.027		15	150~350
21	16			16	150~350
25	20		ツバ厚8mm RP8TH (ツバ直角度：0.1) RP8TJ (ツバ直角度：0.05)	20	150~400
30	25	-0.020		25	150~450
35	30	-0.033		30	150~450
37	32	-0.025		32	150~450
15	10	-0.022		10	150~300
17	12			12	150~300
18	13	-0.016	RP8TH (ツバ直角度：0.1) RP8TJ (ツバ直角度：0.05)	13	150~300
20	15	-0.027		15	150~350
21	16			16	150~350
25	20			20	150~600(450)*
30	25	-0.020		25	150~600(450)*
35	30	-0.033		30	150~650(450)*
37	32		RP8TH (ツバ直角度：0.1)	32	150~650(450)*
40	35	-0.025		35	300~700
45	40	-0.041		40	300~700
55	50			50	300~700

(450)*：RP8TJ D20~32はL寸150~450になります。



Order

注文例

型 式 - L
RP4TH20 - 300



Delivery

出荷日

3 日目出荷



ストーク T 当日出荷 1,000円/1本 正午迄
ストーク A 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 P.48

ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

適用コイルスプリングの種類と外径(コイルスプリングの詳細 P.1383~1390・1393~1398)

リターンピン		リターンピン用コイルスプリング				コイルスプリング		
D	SWY	SWU	SWR	SWS	SWN	SWF	SWL	SWM
8	ϕ 12.5	ϕ 14.5	ϕ 14.5	ϕ 14.5	ϕ 14.5	ϕ 18	ϕ 18	—
10	ϕ 16.5	ϕ 17	ϕ 17	ϕ 17	ϕ 17	ϕ 20・ ϕ 22	ϕ 22	ϕ 22
12	ϕ 20.5	ϕ 21	ϕ 21	ϕ 21	ϕ 21	ϕ 25・ ϕ 27	ϕ 27・ ϕ 30	ϕ 27・ ϕ 30
13								
15	ϕ 24.5	ϕ 26	ϕ 26	ϕ 26	ϕ 26	ϕ 30・ ϕ 35	ϕ 35	ϕ 35
16								
20	ϕ 30	ϕ 31	ϕ 31	ϕ 31	ϕ 31	ϕ 40	ϕ 40	ϕ 40
25	ϕ 37	ϕ 37	ϕ 37	ϕ 37	ϕ 37	ϕ 50	ϕ 50	ϕ 50
30	ϕ 42	ϕ 43	ϕ 43	ϕ 44.5	—	ϕ 60	—	—
32	—	—	ϕ 46	ϕ 46				
35			ϕ 50	ϕ 52		ϕ 70	ϕ 70	ϕ 70



Price

価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.47

数量区分	標準対応					個別対応大口
数 量	1~9	10~19	20~29	30~50	51~	
値引率	基準単価	5%	10%	15%	お見積り	

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

型 式	D	L	¥ 基準単価 1~9本										
			150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	700
ツバ厚4mm RP4TH (ツバ直角度：0.1)	8	500	680	960	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	10	500	680	960	1,230	—	—	—	—	—	—	—	—
	12	570	740	1,020	1,310	—	—	—	—	—	—	—	—
	13	570	740	1,020	1,310	—	—	—	—	—	—	—	—
	15	580	760	990	1,260	1,530	—	—	—	—	—	—	—
	16	580	760	990	1,260	1,530	—	—	—	—	—	—	—
	20	660	840	1,120	1,400	1,680	2,060	—	—	—	—	—	—
	25	840	1,070	1,350	1,660	2,010	2,340	2,670	—	—	—	—	—
	30	1,020	1,310	1,590	1,870	2,340	2,720	3,100	—	—	—	—	—
	32	1,020	1,310	1,590	1,870	2,340	2,720	3,100	—	—	—	—	—
ツバ厚8mm RP8TH (ツバ直角度：0.1)	10	500	680	960	1,230	—	—	—	—	—	—	—	—
	12	570	740	1,020	1,310	—	—	—	—	—	—	—	—
	13	570	740	1,020	1,310	—	—	—	—	—	—	—	—
	15	580	760	990	1,260	1,530	—	—	—	—	—	—	—
	16	580	760	990	1,260	1,530	—	—	—	—	—	—	—
	20	660	840	1,120	1,400	1,680	2,060	2,810	3,560	4,220	4,880	—	—
	25	840	1,070	1,350	1,660	2,010	2,340	3,050	3,750	4,690	5,630	—	—
	30	1,020	1,310	1,590	1,870	2,350	2,720	3,750	4,690	5,720	7,040	8,360	—
	32	1,020	1,310	1,590	1,870	2,350	2,720	3,750	4,690	5,720	7,040	8,360	—
	35	—	—	—	4,400	5,090	5,760	7,040	8,330	9,600	10,880	12,210	13,530
ツバ厚4mm RP4TJ (ツバ直角度：0.05)	8	990	1,160	1,390	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	10	990	1,160	1,440	1,710	—	—	—	—	—	—	—	—
	12	1,060	1,230	1,510	1,790	—	—	—	—	—	—	—	—
	13	1,060	1,230	1,510	1,790	—	—	—	—	—	—	—	—
ツバ厚8mm RP8TJ (ツバ直角度：0.05)	15	1,070	1,250	1,480	1,750	2,020	—	—	—	—	—	—	—
	16	1,070	1,250	1,480	1,750	2,020	—	—	—	—	—	—	—
	20	1,170	1,340	1,620	1,910	2,190	2,520	2,860	3,190	—	—	—	—
	25	1,360	1,590	1,870	2,180	2,530	2,860	3,190	—	—	—	—	—
	30	1,560	1,840	2,120	2,400	2,880	3,250	3,630	—	—	—	—	—
	32	1,560	1,840	2,120	2,400	2,880	3,250	3,630	—	—	—	—	—
	10	990	1,160	1,440	1,710	—	—	—	—	—	—	—	—
	12	1,060	1,230	1,510	1,790	—	—	—	—	—	—	—	—
	13	1,060	1,230	1,510	1,790	—	—	—	—	—	—	—	—
	15	1,070	1,250	1,480	1,750	2,020	—	—	—	—	—	—	—

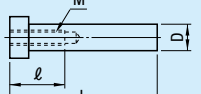



Alterations

追加加工



型 式 - L - (MMC・SC)
RP4TH20 - 300 - MMC8

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code																											
	MMC	ツバ側にタップ加工を行います。 $l = M \times 2$																												
		<table><thead><tr><th>D</th><th>タップM選択</th><th>D</th><th>タップM選択</th></tr></thead><tbody><tr><td>8</td><td>4</td><td>25</td><td rowspan="3">8・10</td></tr><tr><td>10</td><td rowspan="2">4・5</td><td>30</td></tr><tr><td>12</td><td>32</td></tr><tr><td>13</td><td rowspan="3">5・6</td><td>35</td><td rowspan="4">8・10・12</td></tr><tr><td>15</td><td>40</td></tr><tr><td>16</td><td>50</td></tr><tr><td>20</td><td>6・8</td></tr></tbody></table>	D	タップM選択	D	タップM選択	8	4	25	8・10	10	4・5	30	12	32	13	5・6	35	8・10・12	15	40	16	50	20	6・8	400	600			
D	タップM選択	D	タップM選択																											
8	4	25	8・10																											
10	4・5	30																												
12		32																												
13	5・6	35	8・10・12																											
15		40																												
16		50																												
20	6・8																													
	SC	図のようにツバ部に平行なフラット面(2面)を加工します。(スパナ溝幅加工)																												
		<table><thead><tr><th>ϕD</th><td>8</td><td>10</td><td>12</td><td>13</td><td>15</td><td>16</td><td>20</td><td>25</td><td>30</td><td>32</td><td>35</td><td>40</td><td>50</td></tr><tr><th>B</th><td>8</td><td>10</td><td>13</td><td>13</td><td>17</td><td>17</td><td>22</td><td>27</td><td>32</td><td>32</td><td>35</td><td>40</td><td>50</td></tr></thead></table>	ϕ D	8	10	12	13	15	16	20	25	30	32	35	40	50	B	8	10	13	13	17	17	22	27	32	32	35	40	50
ϕ D	8	10	12	13	15	16	20	25	30	32	35	40	50																	
B	8	10	13	13	17	17	22	27	32	32	35	40	50																	

エッジタスベース
関連部品