

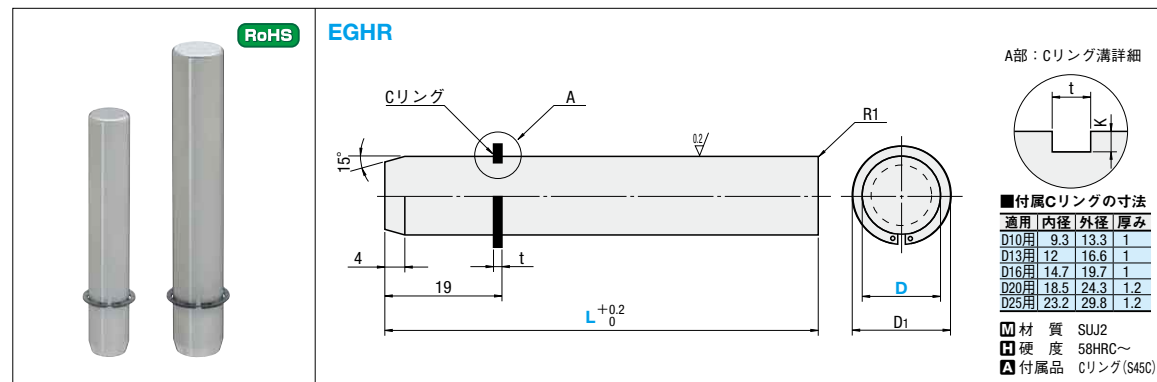


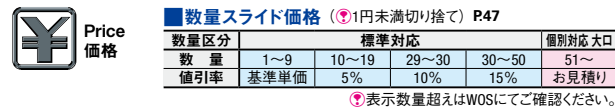
## 精級エジェクタガイドピン ーCリングタイプー

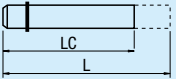
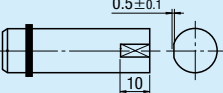
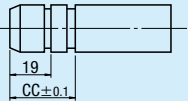
 追加工価も数量スライド適用  P.49


**2日目納期短縮**

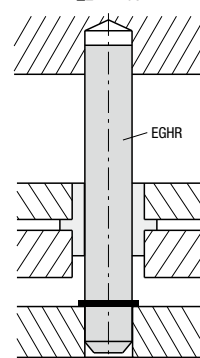
[illegible]

D		D <sub>1</sub>	K	t	型 式		L	¥基準単位
					Type	D	指定5mm単位	1～9本
20	-0.025 -0.030	24.3	0.5	EGHR	20	70	540	
						75～ 90	620	
						95～110	690	
						115～130	770	
						135～150	850	
						155～170	920	
						175～200	1,000	
25	29.8	0.55	25		70	680		
					75～ 90	770		
					95～110	860		
					115～130	950		
					135～150	1,050		
					155～170	1,140		
					175～200	1,230		



Alterations	Code	Spec.	¥1/Code
	LC	全長変更 LC＝指定0.1mm単位 ♡ Lmin.<LC<Lmax.	200
	AVC	エアベント加工 全D寸・・・溝深さ：0.5±0.1 溝幅：10±0.5	400
	CC	Cリング溝を追加します。 溝位置選択：CC24 or CC29 ♡ CC追加後も、固定溝19は残りますので2本の溝のどちらかに、Cリングをつけることができます。	400

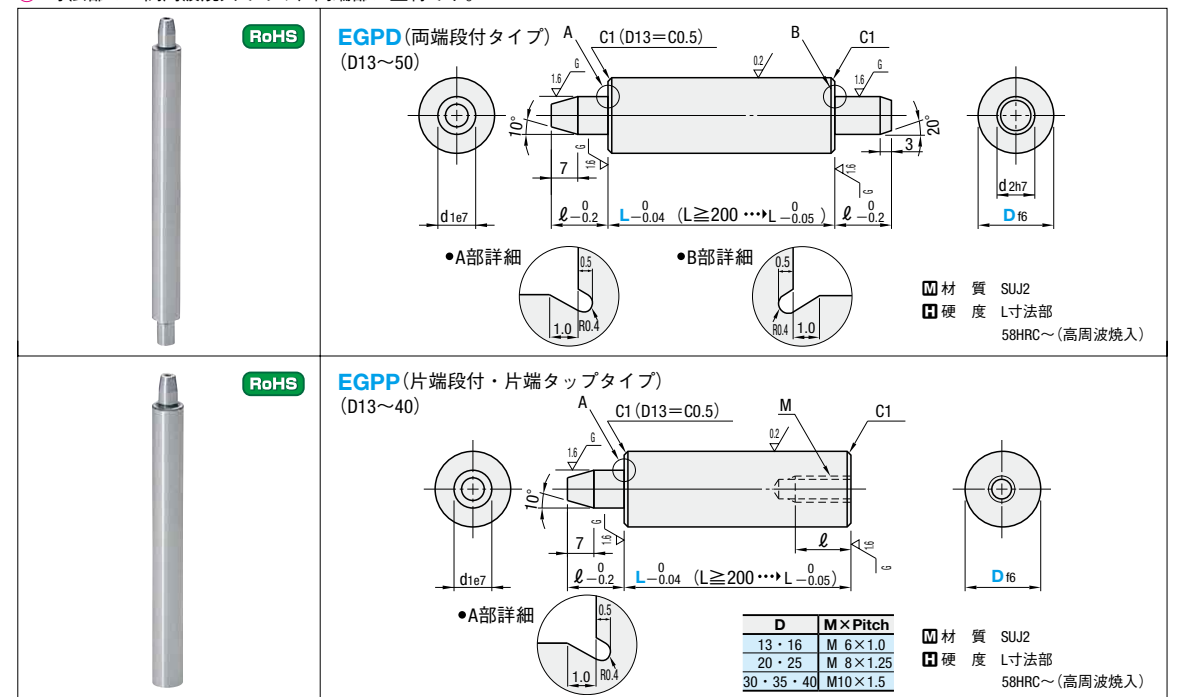
ピン：Cリングタイプ  
ブシュ：プレーンタイプ  
 P.1092



## エジェクタガイドピン 一段付タイプ

① L寸法部のみ高周波焼入であり、両端部は生材です。

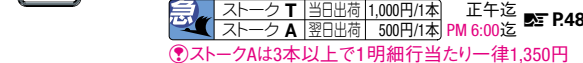
**¥** 追加工価も数量スライド適用  P.49



D <sub>16</sub>	d <sub>1e7</sub>	d <sub>2h7</sub>	ℓ	型 式		L 指定5mm単位	Y基準単位 1~9本	
				Type	D			
13	8 −0.016 −0.027	8	12	EGPD (D13~50)	13	40 ~ 95	1.290	
16						100 ~ 125	1.480	
	20	130 ~ 150	1.680					
25		10 −0.025 −0.040	10 0 −0.015			15	50 ~ 95	1.430
	100 ~ 125						1.650	
30	−0.020 −0.033	20	0 −0.021			20	130 ~ 150	1.870
							50 ~ 95	1.430
16	10	10	0 −0.015			15	100 ~ 125	1.650
							130 ~ 150	1.870
20	−0.040 −0.061	20	0 −0.021			20	50 ~ 95	1.550
				100 ~ 125	1.790			
25	20	20	0 −0.021	20	130 ~ 150	2.030		
					50 ~ 125	2.240		
30	−0.040 −0.061	20	0 −0.021	20	130 ~ 155	2.520		
					160 ~ 200	2.880		
16	−0.016 −0.027	8	12	EGPP (D13~40)	30	205 ~ 230	3.150	
						235 ~ 260	3.800	
20	−0.020 −0.033	10	0 −0.015	15	265 ~ 300	4.270		

[illegible]

❗ D(50)はEGPDのみ適用。



Alteration	Code	Spec.	¥/1Code	
	MC	抜き取りタップ加工 ☒ EGPPは適用不可	D=13~30	D=35~50
			200	400

