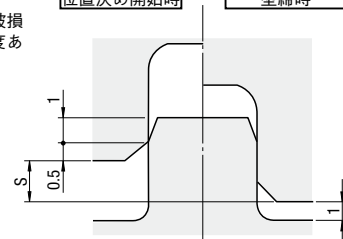


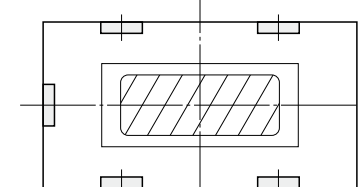


| E | S (有効保持長max.) |
|----|------------------|
| 8 | 5.5 |
| 10 | 7.5 |
| 12 | 9.5 |



M 材質 SKD11 (①ピン)
SKD11+TiNコーティング (②ブシュ)

H 硬度 53~56HRC (高温焼戻し) (①ピン&②ブシュ)
表面 2000HV~ (②ブシュ)



その膜厚を予め見込んで加工を行うことでTiNコーティング後の寸法精度を保証しています。

- 凸側、凹側がぶつかり合うと破損の原因となりますので1mm程度あけてご使用ください。

