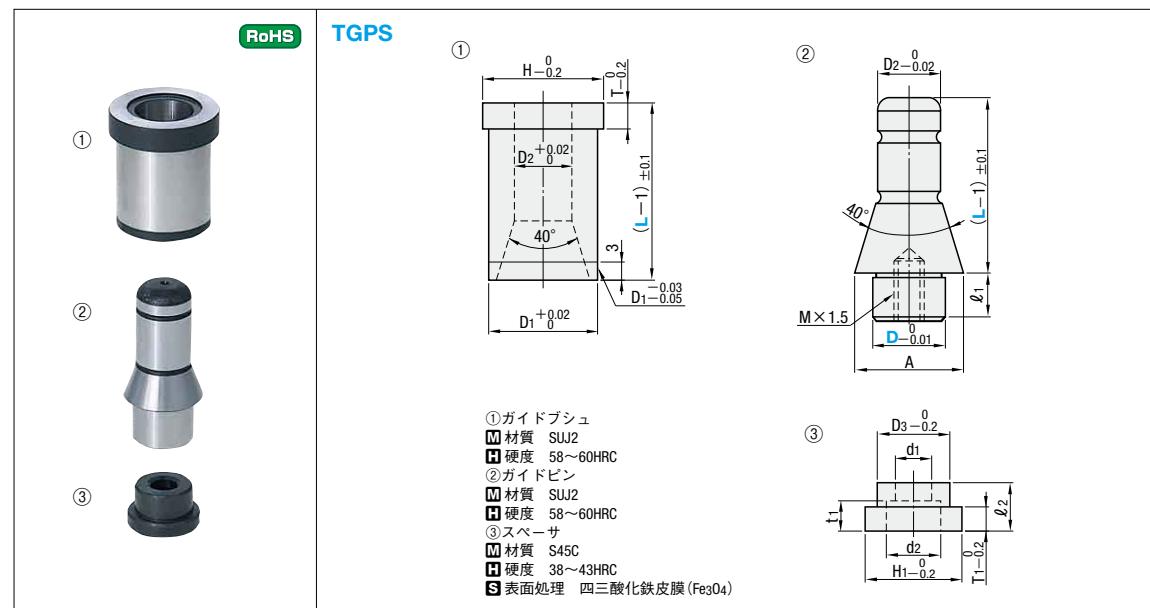


追加工価格も数量スライド適用 P.49



D ₁	D ₂	D ₃	A	H	T	M	l ₁	H ₁	l ₂	T ₁	d ₁	d ₂	t ₁	型式		L
														Type	D	
14	8	9.8	12.4	16	4	4	8	14	8	4.5	4.4	7.6	4.5	TGPS	10	20 25
18	10	11.6	17	20	4	5	8	16	8	4	6	9	5.5		12	20 25 30
25	14	15.9	21	30	6			20		5	8.2	13.5	8.2		16	20 25 30 35 40 50 60
30	18	19.1	26	35		8	15	24	14	5	8.5	14	9		20	25 30 35 40 50 60
35	23	24.1	30	40		8	15	30	6	6					25	30 40 50 60
(TGPS16-20 ... l ₁ =10, M8×10)																

Order
注文例
TGPS16 - 40Price
価格
注文例
TGPS16 - 40Delivery
出荷日
在庫品
翌日出荷
P.47
ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

■特長

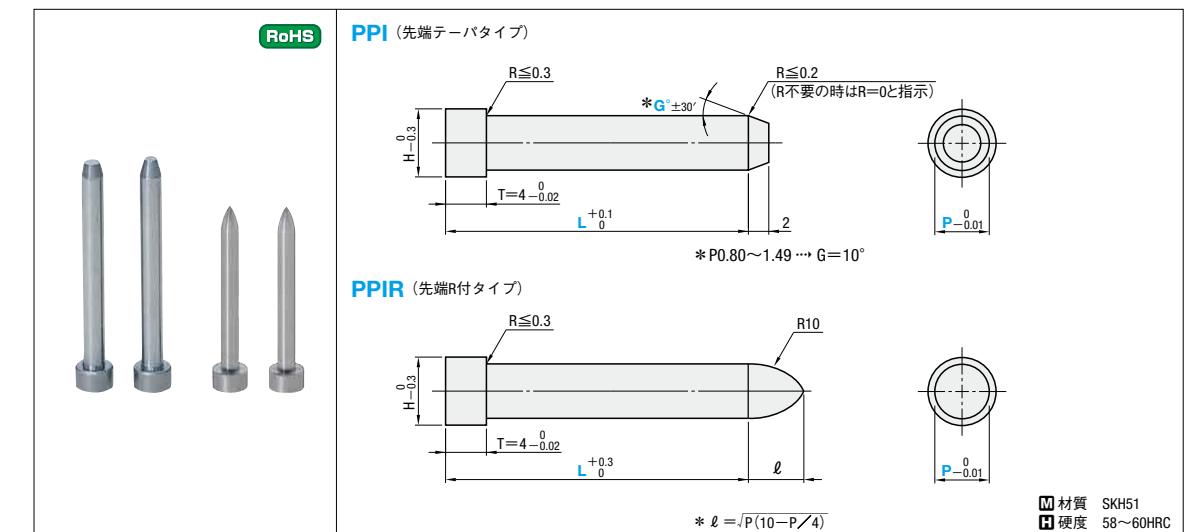
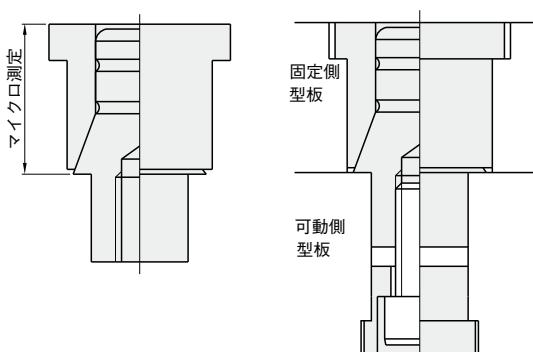
ガイドピン・ガイドブッシュ・テーパーピンセットの3つの位置決め機能を兼ねています。省スペースで、ガイドしながらテーパーパー部が決まり位置決めを行います。

■ご使用にあたって

ピン・ブッシュ・スペーサーのセット品です。ピンとブッシュは、必ず購入されたピンとブッシュのセットでご使用ください。

■テープガイドセットの取付方法

- 1.ガイドピン・ブッシュの穴加工は精度 $+0.01$ 程度で加工してください。
- 2.ガイドピンとブッシュをセットしてからく締め付けた状態で、ブッシュの上面よりガイドピンのテーパー底面までをマイクロメータにて実測してください。(右図)
- 3.測定値より固定側型板の板厚を-0.01~-0.03に仕上げてください。
- 4.固定側型板にガイドブッシュを圧入してください。
- 5.可動側型板にガイドピンをセットして後部よりスペーサーをはめ込み、ボルトにて締め付けてください。
- 6.金型を成形機に取付後、型を締めることにより、ガイドピンのツバ部が型板にわずかにくい込んで、テーパー部が決まります。



H	型式		L 指定0.1mm単位	P 指定0.01mm単位	G°	¥基準単価		¥スライド単価	
	Type	No.				1~4本	5~19	20~49	50~100
4	PPI	2	10.0~40.0	0.80~1.49	10	770	720	690	650
		2.5		1.50~1.99	10				
		3		1.50~2.49	15				
		4		2.00~2.99	15				
5	PPIR	3		3.00~3.99	15				
		4							
		5							
		6							
6	PPIR	3							
		4							
		5							
		6							
7	PPIR	3							
		4							
		5							
		6							

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Order
注文例
PPI 3 - 20.0 - P2.60 - G15 - R0
PPIR2.5 - 18.0 - P2.00

Delivery
出荷日
3 日目出荷
ストーク T 当日出荷 1,000円/1本 正午迄
ストーク A 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 P.48
表示数量超えは3本以上で1明細行当り一律1,350円

Alterations
追加工
PPI3 - 20.00 - P2.60 - G15 - LKC

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
LKC	LKC	公差を変更します。 $L^{+0.1} \dots ^{+0.05}$ LKC使用の場合、L寸法を0.01mm単位で指定できます。	400
PKC	PKC	軸径公差変更 指定方法 PKC $P_{-0.01} \dots ^{-0.005}$	500
KC	KC	KC=指定0.1mm単位 KC=P/2 ... 指定0.005mm単位可 KC=P/2の場合、KC $_{-0.1}^{0} \dots ^{-0.02}$ P/2≤KC< H/2	100
WKC	WKC	WKC=指定0.1mm単位 WKC=P/2 ... 指定0.005mm単位可 WKC=P/2の場合、WKC $_{-0.1}^{0} \dots ^{-0.02}$ P/2≤WKC< H/2	200
HC	HC	HC=指定0.1mm単位 P≤HC< H ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。	200

