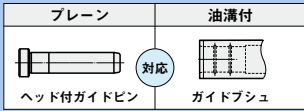



精級ガイドピン

ーヘッド付・プレーン 圧入部長さ指定タイプ/圧入部径・長さ指定タイプー



追加加工価格も数量スライド適用 P.49



RoHS

● 精級ガイドピン・精級ガイドブシュはクリアランスが小さいので、型温80℃以下を目安としてご使用ください。(P.1002)

● 片端面もしくは両端面にセンター穴がつく場合があります。

● 精級ガイドピン・精級ガイドブシュはクリアランスが小さいので、型温80℃以下を目安としてご使用ください。(P.1002)

● 片端面もしくは両端面にセンター穴がつく場合があります。

● 精級ガイドピン・精級ガイドブシュはクリアランスが小さいので、型温80℃以下を目安としてご使用ください。(P.1002)

● 片端面もしくは両端面にセンター穴がつく場合があります。

● 精級ガイドピン・精級ガイドブシュはクリアランスが小さいので、型温80℃以下を目安としてご使用ください。(P.1002)

● 片端面もしくは両端面にセンター穴がつく場合があります。

● 精級ガイドピン・精級ガイドブシュはクリアランスが小さいので、型温80℃以下を目安としてご使用ください。(P.1002)

● 片端面もしくは両端面にセンター穴がつく場合があります。

Order 注文例

型 式 - L - N - DK

● 精級ガイドピン・精級ガイドブシュはクリアランスが小さいので、型温80℃以下を目安としてご使用ください。(P.1002)

● 片端面もしくは両端面にセンター穴がつく場合があります。

Delivery 出荷日

● 精級ガイドピン・精級ガイドブシュはクリアランスが小さいので、型温80℃以下を目安としてご使用ください。(P.1002)

● 片端面もしくは両端面にセンター穴がつく場合があります。

● 精級ガイドピン・精級ガイドブシュはクリアランスが小さいので、型温80℃以下を目安としてご使用ください。(P.1002)

● 片端面もしくは両端面にセンター穴がつく場合があります。

● 精級ガイドピン・精級ガイドブシュはクリアランスが小さいので、型温80℃以下を目安としてご使用ください。(P.1002)

● 片端面もしくは両端面にセンター穴がつく場合があります。

■ 圧入部公差の早見表 GPHL

● 精級ガイドピン・精級ガイドブシュはクリアランスが小さいので、型温80℃以下を目安としてご使用ください。(P.1002)

● 片端面もしくは両端面にセンター穴がつく場合があります。

● 精級ガイドピン・精級ガイドブシュはクリアランスが小さいので、型温80℃以下を目安としてご使用ください。(P.1002)

● 片端面もしくは両端面にセンター穴がつく場合があります。

Alterations 追加加工

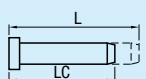
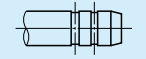
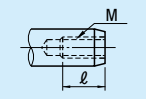
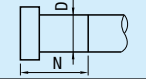
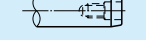
型 式 - L(LC) - N - DK - (OC・MC・GC...etc.)

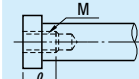
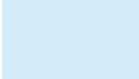
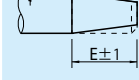
● 精級ガイドピン・精級ガイドブシュはクリアランスが小さいので、型温80℃以下を目安としてご使用ください。(P.1002)

● 片端面もしくは両端面にセンター穴がつく場合があります。

● 精級ガイドピン・精級ガイドブシュはクリアランスが小さいので、型温80℃以下を目安としてご使用ください。(P.1002)

● 片端面もしくは両端面にセンター穴がつく場合があります。

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code		
	LC	全長変更 LC=指定1mm単位 図のように全長Lをカットします。 (先端部E寸法は変わりません。) ● Lmin.<LC<Lmax.	D=8~30	D=32~60	
	OC	油溝加工 ● N寸の指定範囲が変わりますのでご注意ください。 追加加工詳細 P.1004	D=8~30	D=32~60	
	MC	先端タップ加工 ● D=8・10 適用不可 D M×Pitch ℓ 12・13 M 6×1.0 12 16 M10×1.5 20 20 M12×1.75 24 25~60 M16×2.0 32	D=12~30	D=32~60	
	DKC	圧入部公差変更 Dms → D ₀ ● GPHLに適用	D=8~30	D=32~60	
	GA	ガイドアシスト取付加工 ● D40・50・60に適用 追加加工詳細 P.1003	D=40	D=50	D=60

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code	
	MMC	ツバ側タップ加工 ● D=8・10 適用不可 D M×Pitch ℓ 12~20 M5×0.8 10 25~60 M8×1.25 16	D=12~30	D=32~60
	GC	先端テーパ加工 [指定方法] GC-E20-K10 E=指定1mm単位 K=指定1°単位 1°≤K≤10° ● D16~30のE>20についてはL≥50の時のみ指定可能です。 D E 8・10 5≤E≤15 12・13 5≤E≤20 16 5≤E≤25 20 5≤E≤30 25・28 5≤E≤35 30 5≤E≤40 32~60 5≤E≤20	D=8~30	D=32~60
	AC	エア逃げ用溝加工 [指定方法] AC124 AC=指定1mm単位 10≤AC≤L-(N+5) 5 日日出荷	D=8~30	D=32~60

Price 価格

● 数量スライド価格 (● 1円未満切り捨て) P.47

数量区分 標準対応 個別対応大口

数量 1~9 10~19 20~29 30~50 51~

値引率 基準単価 5% 10% 15% お見積り

● 表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■ GPHL (圧入部径Dms・長さフリー指定タイプ)				■ GPHL (圧入部径フリー指定・長さフリー指定タイプ)			
型式	Type	D	指定5mm単位	N	指定1mm単位	圧基準単位	1〜9本
GPHL	8	30〜40	500	10〜60	500	13〜120	950
			520		520		1,200
			540		540		1,440
			540		540		1,790
			570		570		2,380
			590		590		3,020
	10	30〜40	580	10〜80	580	13〜130	3,250
			660		660		1,090
			770		770		1,250
			910		910		1,520
			1,180		1,180		1,940
			1,250		1,250		2,460
	12	30〜40	710	10〜80	710	13〜130	3,110
			830		830		1,180
			830		830		1,390
			830		830		1,600
			830		830		2,030
			830		830		2,590
	13	30〜40	960	13〜80	960	13〜130	3,250
			1,100		1,100		3,430
			1,320		1,320		3,800
			1,630		1,630		1,180
			830		830		1,390
			960		960		1,600
16	30〜40	1,140	13〜100	1,140	20〜200	2,030	
		1,370		1,370		2,590	
		1,880		1,880		3,250	
		2,450		2,450		3,430	
		2,450		2,450		3,430	
		2,450		2,450		3,430	
20	30〜40	2,450	13〜100	2,450	20〜200	3,430	
		2,450		2,450		3,430	
		2,450		2,450		3,430	
		2,450		2,450		3,430	
		2,450		2,450		3,430	
		2,450		2,450		3,430	

型式	Type	D	指定5mm単位	N	指定1mm単位	圧基準単位	1〜9本
GPHL	25	40〜60	950	13〜120	950	13〜130	1,200
			1,050		1,050		1,440
			1,105		1,105		1,790
			1,205		1,205		2,380
			1,265		1,265		3,020
			1,305		1,305		3,250
	28	50〜60	1,090	13〜130	1,090	13〜130	1,250
			1,250		1,250		1,520
			1,440		1,440		1,940
			1,490		1,490		2,460
			1,610		1,610		3,110
			1,680		1,680		3,430
	30	50〜60	1,390	13〜130	1,390	13〜130	1,600
			1,600		1,600		2,030
			2,030		2,030		2,590
			2,590		2,590		3,250
			3,430		3,430		3,800
			3,800		3,800		4,440
	32	65〜100	1,180	13〜130	1,180	13〜130	1,390
			1,390		1,390		1,600
			1,600		1,600		2,030
			2,030		2,030		2,590
			2,590		2,590		3,250
			3,250		3,250		3,430

型式	Type	D	指定5mm単位	N	指定1mm単位	圧基準単位	1〜9本
GPHL	35	60〜100	1,410	13〜130	1,410	13〜130	1,710
			1,710		1,710		2,130
			2,130		2,130		2,690
			2,690		2,690		3,520
			3,520		3,520		4,180
			4,180		4,180		4,640
	40	80〜140	2,320	15〜200	2,320	15〜200	2,590
			2,590		2,590		3,250
			3,250		3,250		4,180
			4,180		4,180		5,380
			5,380		5,380		6,030
			6,030		6,030		6,680
	50	100〜150	3,520	17〜200	3,520	17〜200	4,080
			4,080		4,080		5,100
			5,100		5,100		5,750
			5,750		5,750		6,490
			6,490		6,490		7,890
			7,890		7,890		9,280
	60	200〜250	12,540	20〜200	12,540	20〜200	8,450
			12,540		12,540		10,020
			10,020		10,020		11,890
			11,890		11,890		13,740
			13,740		13,740		15,510
			15,510		15,510		17,270

● 圧入部不要の場合、N=T寸法を指定してください。ex. D=13→N=5 ● 圧入部長さは、N≤L-Eで指定してください。
● N寸法はツパ厚・ツパ下の逃がしも含むため、N=T+ (2 or 3) の場合、圧入部はつぎません。