

型内ゲートカットユニット

—概要—

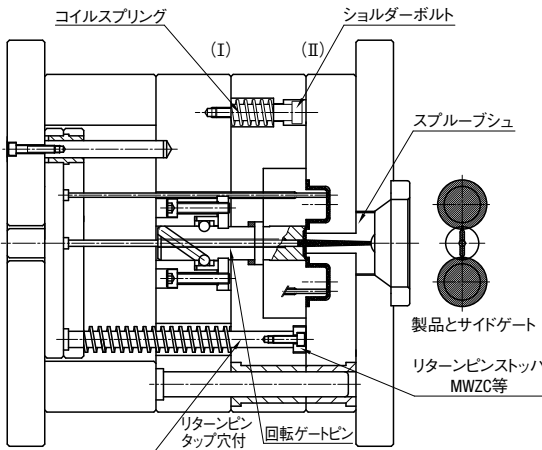
■型内ゲートカットユニットとは

型開き動作を利用して、回転ゲートピンを回転させてサイドゲートの切断等を行うユニットです。

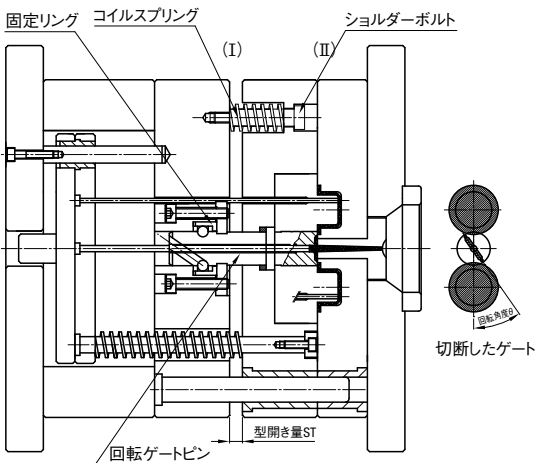
■特長

- ・サイドゲートはゲート断面がピンゲートやサブマリンゲートよりも大きいために保圧をしっかりとし効かせることができます。したがって引け防止、寸法安定性、外観の転写性などを向上させることが出来ます。
- ・ゲートカット処理の自動化により人件費の削減が大幅に可能となります。
- ・ゲートカット断面が均一で、ハンドカットの不安定さを防止できます。また、ゲートカット時の粉塵発生を抑制出来ます。

■型内ゲートカットユニットの動作方法



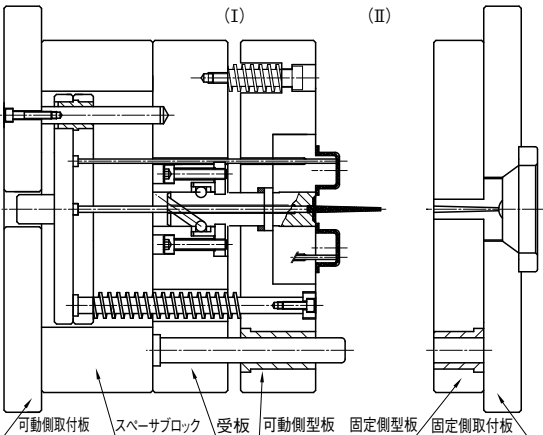
- 1) 成形時  
スプルーから回転ゲートに彫り込まれたランナー、サイドゲートを通り、樹脂が流れ製品が成形されます。



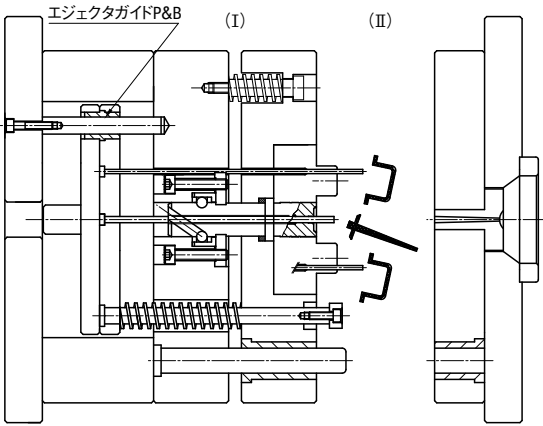
- 2) ゲートカット時  
・可動側の開きとコイルスプリングによってPL面 (I) を開く。  
・PL面 (I) の型開き (ST) を利用して、固定リング内の鋼球とピンのスパイラル溝によってゲートピンを回転 ( $\theta$  度) させサイドゲートを切断。

■注意事項

- 1) 製品のPL面 (II) の前に (I) の型開きによりゲートピンを回転させてゲートカットするユニットです。特殊構造ですので、以下の部品を必ず用いて下さい。
- ・コイルスプリング……PL面 (I) を確実に先に開かせる為にコイルスプリングやパーティングロックなどを用いて下さい。
  - ・ショルダーボルト……製品のPL面 (II) が開く為に用います。
  - ・リターンピンスタッパ……PL (I) が開いたときに可動側型板とエジェクタプレートとを連動して作動させます。連動させないと製品とエジェクタピンの先端部が開き量だけ離れてしまいます。エジェクタロッドの突きだし時に製品と再接触時に製品が白化する可能性があります。
  - ・エジェクタガイドピン・ブッシュ……回転ゲートカットユニットを作動を安定させるために必要です。
- 2) 回転ゲートカットピンの作動の防げになりますので、Zピンは使用しないでください。



- 3) 型開き時  
ショルダーボルトによってPL面 (I) の作動を制限して、PL面 (II) を開く。



- 4) 製品突出時  
エジェクタプレート突き出して、製品及びランナー、スプルーを取り出す。

型内ゲートカットユニット

RoHS

MRGC

① 回転ゲートピン

② スペーサ

③ クランプ

④ 固定リング

可動側入れ子

可動側型板

可動側受板

① 回転ゲートピン

② スペーサ

③ クランプ

④ 固定リング

④-a インナーリング

④-b アウターリング

④-c 鋼球

No.	名称	材質	硬度
①	回転ゲートピン	高速度鋼	60HRC～
②	スペーサ	NAK55	37～43HRC
③	クランプ	S45C+Niメッキ	35～40HRC
④	固定リング	—	—
	a インナーリング	NAK55	37～43HRC
	b アウターリング	S45C+Niメッキ	—
	c 鋼球	SUJ2	61～67HRC

①回転ゲートピン									②スペーサ		④固定リング(a・b・c)							型式		LA	LB	¥基準価格
D	D1	d	A1	A2	A3	B1	S	T	SA1	SA2	C1	C2	C3	H	H1	d	Type	D				
16	20	3	10	8	10	20	5	6	16.2	20	16	21	25	10	4	5	MRGC	16	40	60	35,000	
20	26	5	15	10	20	25	8	8	20.2	26	20	26	31	13	5.5	6		20	60	80	41,100	
																			60		43,500	

Order  
注文例

型 式 - LA - LB  
MRGC20 - 40 - 80

Delivery  
出荷日

3 日日出荷

Price  
価格

表示数量超えは  
WOSにてご確認ください。

Alterations  
追加工

型 式 - LAC - LB  
MRGC20 - LAC32.55 - 80

5 日日出荷

Alteration	Code	Spec.	¥/1Code
	LAC	LA寸法変更	1,600
		D LA 指定0.01mm単位	
		16 40 25≤LAC<40	
		20 40 35≤LAC<40	
		60 40<LAC<60	
A1, A2, A3は変化しません。			