

電鍍製

PIN-POINT GATE BUSHINGS

ピンポイントゲートブシュ

—スタンダード・高硬度 B寸固定タイプ—

内径SR

電鍍製

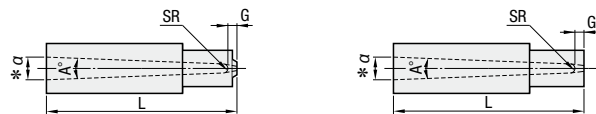
内径SR B寸固定タイプ



追加加工価格も数量スライド適用 **P.49**

	<p>1A形状</p> <p>先端拡大図</p> <p>*P寸法先端部には、0~0.1のストレート部がつきます。</p> <p>DとPの偏芯0.05以下 DとVの偏芯0.05以下</p>
	<p>2A形状</p> <p>先端拡大図</p> <p>*P寸法先端部には、0~0.1のストレート部がつきます。</p> <p>DとPの偏芯0.05以下</p>
	<p>3A形状</p> <p>先端拡大図</p> <p>*P寸法先端部には、0~0.1のストレート部がつきます。</p> <p>DとPの偏芯0.05以下</p>
	<p>4A形状</p> <p>先端拡大図</p> <p>*P寸法先端部には、0~0.1のストレート部がつきます。</p> <p>DとPの偏芯0.05以下</p> <p>① $R \geq \sqrt{(P/2)^2 + C^2}$ ② $V = 2 \times \sqrt{R^2 - (R^2 - (P/2)^2 - C^2)}$</p>
	<p>5A形状</p> <p>先端拡大図</p> <p>*P寸法先端部には、0~0.1のストレート部がつきます。</p> <p>DとPの偏芯0.05以下</p>

● 入口径 * α の計算方法 * $\alpha = 2SR + 2(L - G - SR) \tan \frac{A}{2}$



① 上記計算によって得られる寸法は理論(参考)値です。

型 式	タイプ	材質	硬度
PGE□A	スタンダード	ニッケル合金	(内面) 55~60HRC 深さ0.5 (外面) 40~45HRC
PGK□A	高硬度		58~62HRC (内外面同一硬度)

D寸法を指定される場合は、D寸指定タイプPGED, PGKD (P.979) をご利用ください。

H	G	B	SR	型 式			L 0.01mm単位	P	A°	2A形状不要	1A形状のみ	3A形状のみ	4A形状のみ
				Type	Shape	D				C 0.1mm単位	V 0.1mm単位	S 1°単位	R 0.1mm単位
3	0.7	3	0.60	PGEB (スタンダード タイプ)	1A	2	6.00~20.00	0.3 0.4	1	0.2~0.4	1.3~1.9	1~45	0.4~0.8
4	1.0	4	0.75			2.5	8.00~25.00	0.3 0.4 0.5		0.2~0.5	1.5~2.4		0.6~1.0
5	1.2	6	1.00			3	10.00~40.00	0.5 0.6 0.7 0.8 0.9 ^(※1)		0.3~0.8	2.0~2.9		0.8~1.5
6			1.00		4			0.6 0.7			2.5~3.9		
			1.25	PGKB (高硬度 タイプ)		3A	5	15.00~60.00	0.8 0.9 1.0	2	3.5~4.9	1~50	1.0~2.0
8	1.5	10	1.50		4A				1.2 1.4 1.5 ^(※2)				
9			1.25						6				
			1.50			5A							
11			1.50	8	1.2 1.4 1.5 ^(※2)		3	0.5~1.5	4.5~7.9	1~60	2.0~4.0		
			2.00		1.6								

① 4A形状の場合、 $R \geq \sqrt{(P/2)^2 + C^2}$

(*1) P0.9(D3)の時、Gは1.0になります。

(*2) P1.5(D5・D6・D8)・P1.6(D6)の時、Gは1.2になります。



型 式	L	P	A	C V S R
PGE□1A4	20.01	P0.8	A2	C0.5 - V3.0
PGE□2A4	20.01	P0.8	A2	
PGE□3A4	20.01	P0.8	A2	C0.5 - S30
PGE□4A4	20.01	P0.8	A2	C0.5 - R1.0
PGE□5A4	20.01	P0.8	A2	C0.5



3	日日出荷
ストーク A	翌日出荷
500円/1本	PM 6:00迄 P.48
③3本以上で1明細行当たり一律1,350円	



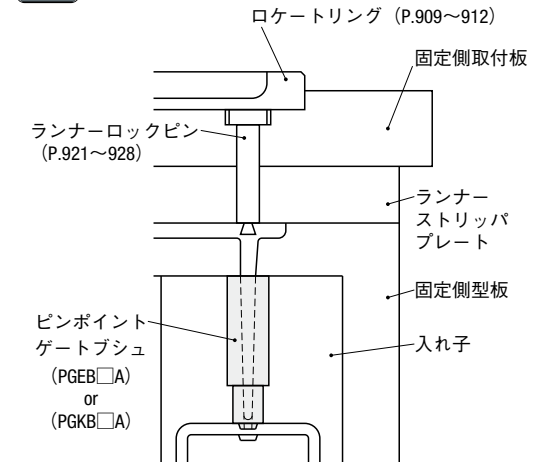
数量区分	標準対応	個別対応大口
数量	1~4	5~12
値引率	基準単価	5% 10% 15% お見積り

型 式	D	1A	2A	3A	4A	5A
PGEB (スタンダードタイプ)	2	10,290	9,260	9,370	10,290	10,290
	2.5	10,290	9,260	9,370	10,290	10,290
	3	7,560	6,800	6,810	7,560	7,560
	4	7,480	6,680	6,730	7,480	7,480
	5	7,240	6,440	6,520	7,240	7,240
	6	6,990	6,200	6,300	6,990	6,990
PGKB (高硬度タイプ)	8	7,160	6,360	6,440	7,160	7,160
	2	15,230	13,700	13,870	15,230	15,230
	2.5	15,230	13,700	13,870	15,230	15,230
	3	10,530	9,450	9,620	10,530	10,530
	4	10,470	9,360	9,430	10,470	10,470
	5	10,140	9,020	9,130	10,140	10,140
	6	9,800	8,690	8,830	9,800	9,800
	8	10,020	8,910	9,020	10,020	10,020



型 式	L	P	A	C V S R	(CC・LKC)
PGE□1A4	20.01	P0.8	A2	C0.5 - V3.0	CC

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	CC	インロー用逃し(C面)加工をします。 D2・2.5 → C0.2 D3・4 → C0.3 D5~8 → C0.5	300



Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	LKC	下記の寸法公差を変更します。 1A (L-C-B) -0.05 ~ -0.02 4A (L-C) +0.05 ~ +0.02 2A (L-B) -0.05 ~ -0.02 L +0.05 ~ +0.02 3A (L-C-B) -0.05 ~ -0.02 5A (L-C) -0.05 ~ -0.02 ① (L-C)の公差は+0.05で変わりません。	800