

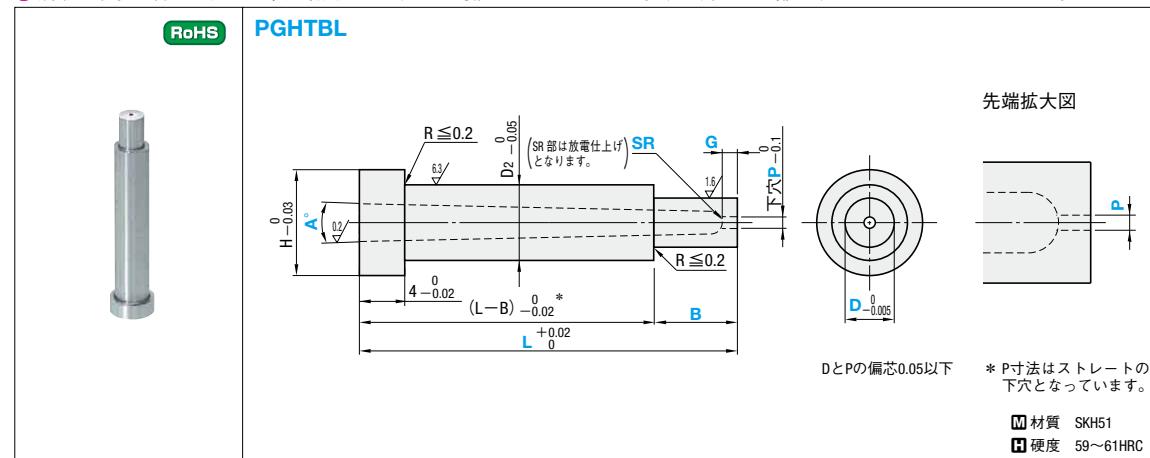
# ツバ付きピンポイントゲートブッシュ -下穴付タイプ-

内径SR

SKH51

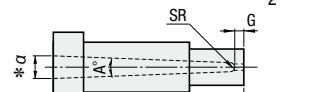


①成形品形状に合わせ、ゲート先端面への追加工を可能にしたタイプです。切れ角テーパ部を下穴ストレートにしています。



H	D <sub>2</sub>	型式		L 指定0.01mm単位	下穴P	SR	A°	G	B 指定0.01mm単位
		Type	D						
8	5	PGHTBL (ハイス鋼) SKH51	3	20.00~40.00	0.4 0.5 0.6	1.00	1	1.2	5.00~ 9.00
								2.0	5.50~ 9.50
								3.0	6.50~10.50
							2	1.2	5.00~ 8.00
								2.0	5.50~ 8.50
			4	20.00~60.00	0.4 0.5 0.6 0.7 0.8	1.00 1.25	2	3.0	6.50~ 9.50
								1.2	5.00~ 7.00
								2.0	5.50~ 7.50
								3.0	6.50~ 8.50
								1.2	5.00~30.00
9	6		5	20.00~60.00	0.6 0.7 0.8	1.25	1 2 3	2.0	5.50~30.50
								3.0	6.50~31.50
								1.2	5.00~20.00
								2.0	5.50~20.50
								3.0	6.50~21.50
			6	20.00~60.00	0.8	1.25 1.50	1 2 3	1.5	5.00~30.00
								3.0	6.50~31.50
								4.0	7.50~32.50
								1.5	5.00~20.00
								3.0	6.50~21.50
11	8		5	20.00~60.00	0.6 0.7 0.8	1.25	1 2 3	4.0	7.50~22.50
								1.5	5.00~30.00
								3.0	6.50~31.50
								4.0	7.50~32.50
								1.5	5.00~20.00
			6	20.00~60.00	0.8	1.25 1.50	1 2 3	3.0	6.50~21.50
								4.0	7.50~22.50
								1.5	5.00~30.00
								3.0	6.50~31.50
								4.0	7.50~32.50
12	9		6	20.00~60.00	0.8	1.25 1.50	1 2 3	1.5	5.00~30.00
								3.0	6.50~31.50
								4.0	7.50~32.50
								1.5	5.00~30.00
14	11		8	20.00~60.00	0.8	1.50 2.00	1 2 3	3.0	6.50~31.50
								4.0	7.50~32.50
								1.5	5.00~30.00

● 入口径 \* a の計算方法 \*  $a = 2SR + 2(L - G - SR) \tan \frac{A^\circ}{2}$



②上記計算によって得られる寸法は理論(参考)値です。



型式 - L - P - SR - A - G - B  
PGHTBL4 - 35.01 - P0.8 - SR1.00 - A2 - G2.0 - B15.0



3 日目出荷

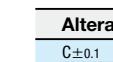


数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P47  
標準対応  
数量区分 1~4 5~12 13~19 20~50 51~  
値引率 基準単価 5% 10% 15% お見積り  
③表示数量超えはWOSにてご確認ください。

型式		¥ 基準単価 1~4本	
Type	D	L20.00~40.00	L40.01~60.00
PGHTBL	3	16,700	-
	4	17,700	-
	5	15,800	16,300
	6	15,800	16,300
	8	16,200	16,700



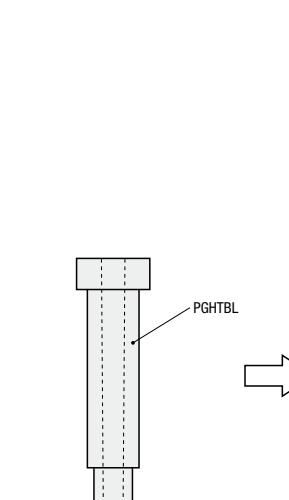
Alterations PGHTBL4 - 35.01 - P0.8 - SR1.00 - A2 - G2.0 - B15.0 - CC



Alterations	Code	Spec.	¥/1Code	Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
C±0.1	CC	インロー用逃し(C面)加工をします。 ③ D3・4 → C0.3 D5~8 → C0.5	300	KC	KC	ツバ部廻り止め一面加工	400
CVC±0.05	CVC	インロー用逃し(C面)加工をします。 CVC=指定0.1mm単位 0.2≤CVC< $\frac{(D_2-D)}{2} - 0.1$	1,000	WKC	WKC	ツバ部廻り止め平面加工(2面)	600



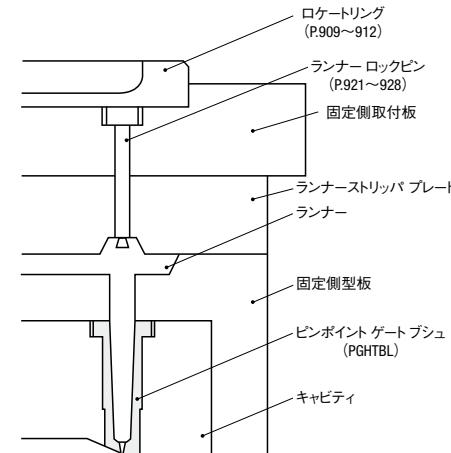
■特長  
成形品の曲面形状、斜面形状などにピンポイントゲートブッシュを配置したい場合に適したゲートブッシュのブランク材です。通常タイプよりもG寸法(ゲート先端面からSRまでの距離)を長く選定でき、さらに下穴をストレートにしておりますので、自由度の高い追加工が可能です。従来、キャビティにゲート形状を直彫り加工なされたお客様は、本製品をお使い頂ければ、ゲート径の摩耗の際には、ブッシュの交換のみで容易にメンテナンスができるメリットがあります。



G寸法(ゲート先端面からSRまでの距離)を長めにお選び頂けますので、成形品に合わせた形状加工を行ってください。

④図中EMPGAのK°は発注時にはG°になります。

端面を加工後、ゲート部加工用電極 (EMPGA P.943) でゲート先端部の切れ角度の加工を行ってください。



成形品の斜面形状部にピンポイントゲートを配置したい場合にお使い頂けます。