

● 成形品形状に合わせ、ゲート先端面への追加工を可能にしたタイプです。切れ角テーパ部を下穴ストレートにしています。

RoHS

PGHTBL

先端拡大図

DとPの偏芯0.05以下

* P寸法はストレートの下穴となっています。

■ 材質 SKH51

■ 硬度 59~61HRC

| H | D ₂ | 型 式 | | L 指定0.01mm単位 | 下穴P | SR | A° | G | B 指定0.01mm単位 | | | | | |
|-----------------|----------------|---------------------------|-----|---------------------------------|-------------------|--------|------------|------------|-----------------|-------------------|------------------|-------------|-----|------------|
| | | Type | D | | | | | | | | | | | |
| 8 | 5 | PGHTBL (ハイス鋼) SKH51 | 3 | 20.00～40.00 | 0.4 0.5 0.6 | 1.00 | 1 | 1.2 | 5.00～ 9.00 | | | | | |
| | | | | | | | | 2.0 | 5.50～ 9.50 | | | | | |
| | | | | | | | | 3.0 | 6.50～10.50 | | | | | |
| | | | | | | | 2 | 1.2 | 5.00～ 8.00 | | | | | |
| | | | | | | | | 2.0 | 5.50～ 8.50 | | | | | |
| | | | | | | | | 3.0 | 6.50～ 9.50 | | | | | |
| | | | | | | | 3 | 1.2 | 5.00～ 7.00 | | | | | |
| | | | | | | | | 2.0 | 5.50～ 7.50 | | | | | |
| | | | | | | | | 3.0 | 6.50～ 8.50 | | | | | |
| 9 | 6 | | 4 | 0.4 0.5 0.6 0.7 0.8 | 1.00 1.25 | 1 2 | 1.2 | 5.00～30.00 | | | | | | |
| | | | | | | | 2.0 | 5.50～30.50 | | | | | | |
| | | | | | | | 3.0 | 6.50～31.50 | | | | | | |
| | | | | | | 3 | 1.2 | 5.00～20.00 | | | | | | |
| | | | | | | | 2.0 | 5.50～20.50 | | | | | | |
| | | | | | | | 3.0 | 6.50～21.50 | | | | | | |
| | | | | | | 11 | 8 | 5 | 20.00～60.00 | 0.6 0.7 0.8 | 1.25 1.50 | 1 2 3 | 1.5 | 5.00～30.00 |
| | | | | | | | | | | | | | 3.0 | 6.50～31.50 |
| | | | | | | | | | | | | | 4.0 | 7.50～32.50 |
| 1 2 3 | 1.5 | 5.00～30.00 | | | | | | | | | | | | |
| | 3.0 | 6.50～31.50 | | | | | | | | | | | | |
| | 4.0 | 7.50～32.50 | | | | | | | | | | | | |
| 3 | 1.5 | 5.00～20.00 | | | | | | | | | | | | |
| | 3.0 | 6.50～21.50 | | | | | | | | | | | | |
| | 4.0 | 7.50～22.50 | | | | | | | | | | | | |
| 12 | 9 | 6 | 0.8 | 1.25 1.50 | 1 2 3 | 1.5 | 5.00～30.00 | | | | | | | |
| | | | | | | 3.0 | 6.50～31.50 | | | | | | | |
| | | | | | | 4.0 | 7.50～32.50 | | | | | | | |
| 14 | 11 | 8 | 0.8 | 1.50 2.00 | 1 2 3 | 1.5 | 5.00～30.00 | | | | | | | |
| | | | | | | 3.0 | 6.50～31.50 | | | | | | | |
| | | | | | | 4.0 | 7.50～32.50 | | | | | | | |

● 入口径 * α の計算方法 * $\alpha = 2SR + 2(L - G - SR) \tan \frac{A^\circ}{2}$

● 上記計算によって得られる寸法は理論(参考)値です。

● 追加工価格も数量スライド適用 ● P.49

Order 注文例

型 式 - L - P - SR - A - G - B

PGHTBL4 - 35.01 - P0.8 - SR1.00 - A2 - G2.0 - B15.00

Delivery 出荷日

3 日日出荷

Price 価格

■ 数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P.47

| 数量区分 | 標準対応 | 個別対応 大口 |
|------|--------------------------|---------|
| 数 量 | 1~4 5~12 13~19 20~50 51~ | お見積り |
| 値引率 | 基準単価 5% 10% 15% | |

● 表示数量超えはWOSにてご確認ください。

| 型 式 | | ¥ 基準単価 1~4本 | |
|--------|---|--------------|--------------|
| Type | D | L20.00~40.00 | L40.01~60.00 |
| PGHTBL | 3 | 16,700 | — |
| | 4 | 17,700 | — |
| | 5 | 15,800 | 16,300 |
| | 6 | 15,800 | 16,300 |
| | 8 | 16,200 | 16,700 |

Alterations 追加工

型 式 - L - P - SR - A - G - B - (CC・CVC・KC・WKC)

PGHTBL4 - 35.01 - P0.8 - SR1.00 - A2 - G2.0 - B15.00 - CC

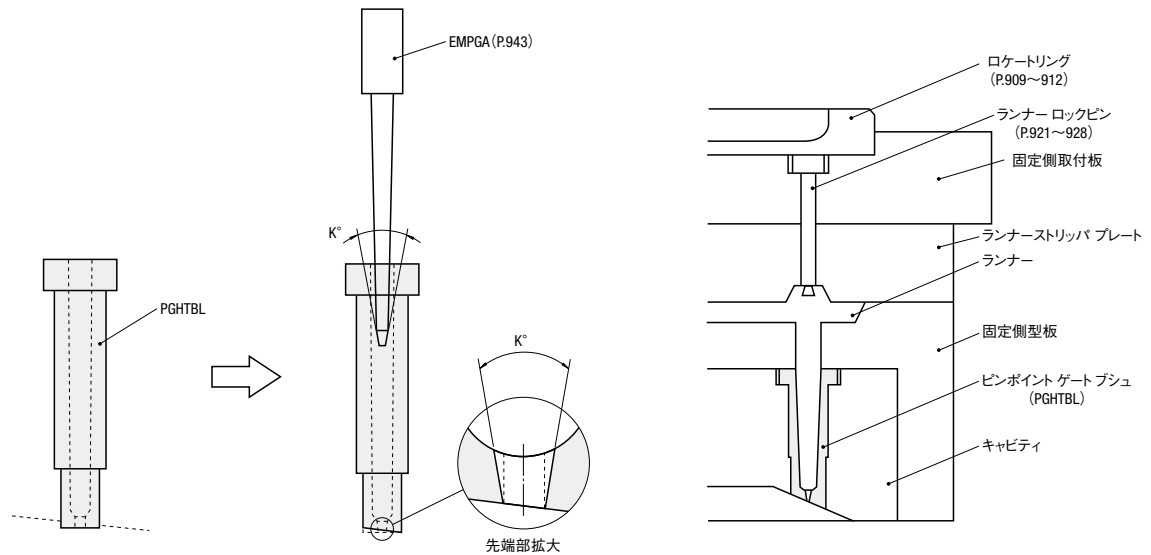
| Alterations | Code | Spec. | ¥/1Code |
|--------------|------|--|---------|
| C±0.1 | CC | インロー用逃し(C面)加工をします。 ● D3・4 → C0.3 D5~8 → C0.5 | 300 |
| CVC±0.05 | CVC | インロー用逃し(C面)加工をします。 CVC=指定0.1mm単位 $0.2 \leq CVC < \frac{(D2-D)}{2} - 0.1$ | 1,000 |

| Alterations | Code | Spec. | ¥/1Code |
|-------------------|------|-----------------|---------|
| $D2/2 - 0.02$ | KC | ツバ部廻り止め一面加工 | 400 |
| $D2/2 - 0.02$ | WKC | ツバ部廻り止め平面加工(2面) | 600 |

Example 使用例

■ 特長

成形品の曲面形状、斜面形状などにピンポイントゲートブシュを配置したい場合に適したゲートブシュのブランク材です。通常タイプよりもG寸法(ゲート先端面からSRまでの距離)を長く選定でき、さらに下穴をストレートにしておりますので、自由度の高い追加工が可能です。従来、キャビティにゲート形状を直彫り加工なされていたお客様は、本製品をお使い頂ければ、ゲート径の摩耗の際には、ブシュの交換のみで容易にメンテナンスができるメリットがあります。



G寸法(ゲート先端面からSRまでの距離)を長めにお選び頂けますので、成形品に合わせた形状加工を行ってください。

端面を加工後、ゲート部加工用電極(EMPGA P.943)でゲート先端部の切れ角度の加工を行ってください。

● 図中EMPGAのK°は発注時には6°になります。

成形品の斜面形状部にピンポイントゲートを配置したい場合にお使い頂けます。