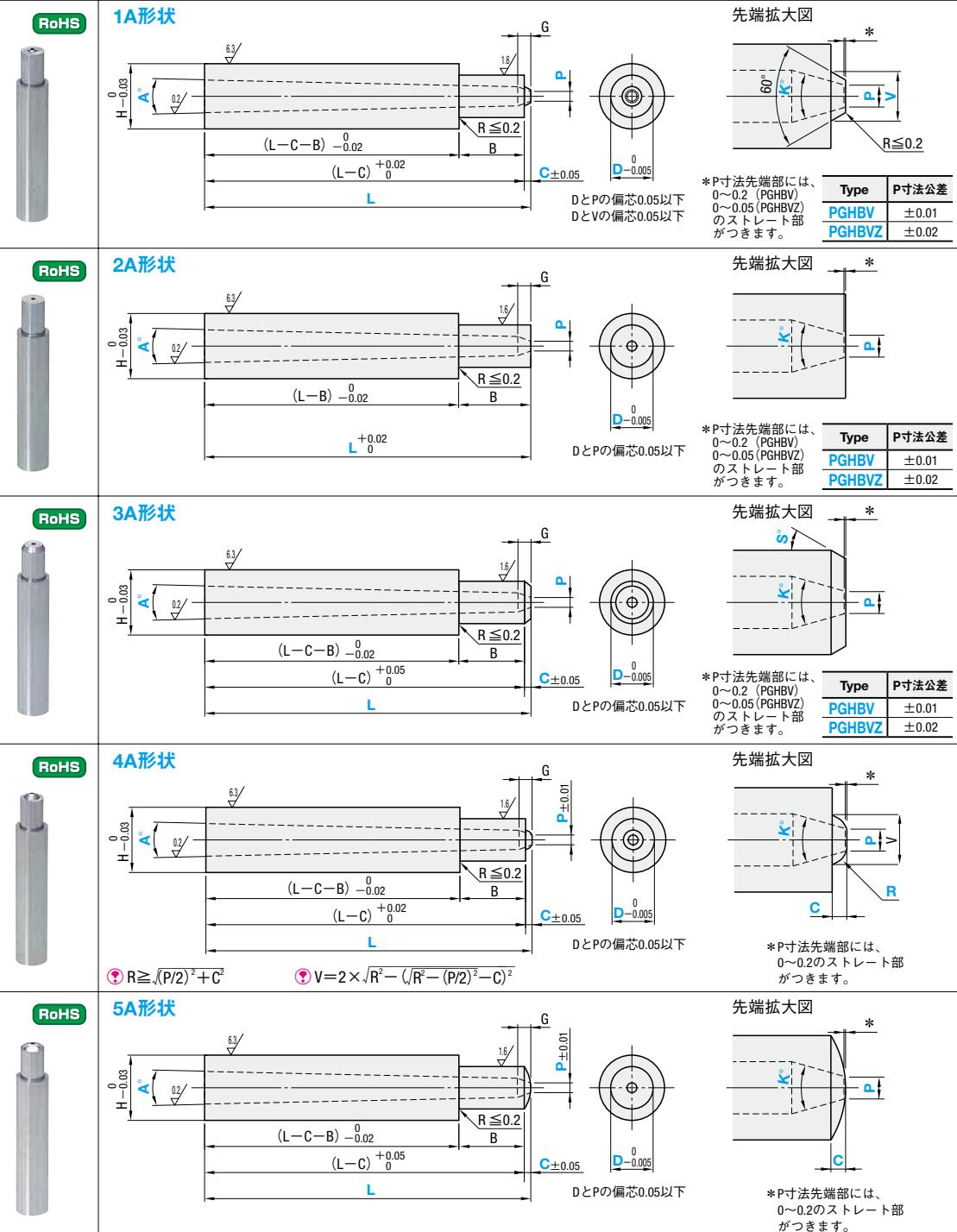
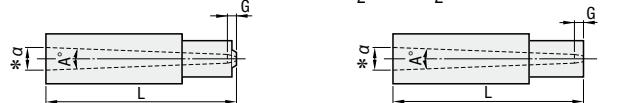


内径は放電仕上げになります。切れ角(K°)と2次スプル(A°)のつなぎ部にRがつきます。



・入口径 * a の計算方法 * $a = 2 \{ (L-G) \tan \frac{A^\circ}{2} + G \tan \frac{K^\circ}{2} \} + P$



型式	材質	硬度
PGHBV1A PGHBV2A	SKH51	59~61HRC

上記計算によって得られる寸法は理論(参考)値です。

SKH51	内径テーパー B寸固定タイプ
-------	----------------

追加工価格も数量スライド適用 P.49

H	G	B	型式			L 0.01mm単位	P	A°	K°	2A形状不要 C 0.1mm単位	1A形状のみ V 0.1mm単位	3A形状のみ S° 1°単位	4A形状のみ R 0.1mm単位
			Type	Shape	D								
4	1.0	4	PGHBV (ノーマルタイプ)	1A	2.5	8.00~25.00	0.3 0.4 0.5 0.6 (*1)	20 30	0.2~0.5	1.5~2.4	1~45	0.6~1.0	
5	1.2	6		2A	3	10.00~40.00	0.5 0.6 0.7 0.8 (*2)	20 30 40	0.3~0.8	2.0~2.9		0.8~1.5	
6				3A	4		0.6 0.7 0.8 0.9 1.0 1.2			2.5~3.9		1.0~2.0	
8				4A (*5)	5		0.8 0.9 1.0 1.1 1.2 (*3) 1.3 (*3) 1.4 (*3)			3.5~4.9		1.0~3.0	
9	1.5	10		PGHBVZ (先端鋭角タイプ)	6	15.00~60.00	1.0 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 (*4) 1.6 (*4)	20 30 40	0.5~1.5	4.0~5.9	1~50	1.5~3.0	
11				5A (*5)	8		1.2 1.3 1.4 1.5 1.6	50 60	4.5~7.9	1~60	2.0~4.0		
13	2.0				10					5.0~9.9	2.5~5.0		

4A形状の場合、 $R \geq \sqrt{(P/2)^2 + C^2}$

(*1) P0.6 (D2.5) はK20°のみ選択可

(*2) P0.8 (D3) はK20°・K30°からの選択

(*3) P1.2~P1.4 (D5) はK60°のみ選択不可

(*4) P1.5・P1.6 (D6) でK30°以上の時、Gは1.2になります。

(*5) Shapeの()形状はPGHBVのみになります。



型式 - L - P - A - K - C V S R
PGHBV1A4 - 20.01 - P0.8 - A2 - K30 - C0.5-V3.0
PGHBV2A4 - 20.01 - P0.8 - A2 - K30
PGHBV3A4 - 20.01 - P0.8 - A2 - K30 - C0.5-S30
PGHBV4A4 - 20.01 - P0.8 - A2 - K30 - C0.5-R1.0
PGHBV5A4 - 20.01 - P0.8 - A2 - K30 - C0.5



• PGHBV
3 日目出荷
• PGHBVZ
3 日目出荷
【注文締切】
ストーク A 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 P.48



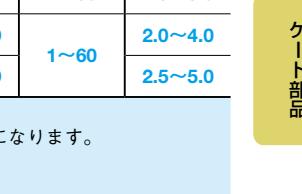
3本以上で1明細行当たり一律1,350円
■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.47
標準対応
数量区分
標準対応 大口
数量
引率
基準単価
5% 10% 15% お見積り
表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Type	D	L	¥ 基準単価 1~4本					
			1A	2A	3A	4A	5A	
PGHBV (ノーマルタイプ)	2.5	8.00~25.00	18,150	16,760	17,040	18,150	18,150	
	3	10.00~25.00	12,700	11,330	11,600	12,700	12,700	
	4	25.01~40.00	13,630	12,250	13,630	13,630	13,630	
	5	10.00~25.00	12,990	11,600	11,880	12,990	12,990	
	6	25.01~40.00	13,720	12,340	12,620	13,720	13,720	
PGHBVZ (先端鋭角タイプ)	5	15.00~25.00	12,430	11,040	11,330	12,430	12,430	
	6	25.01~40.00	12,990	11,600	11,880	12,990	12,990	
	8	15.00~25.00	13,720	12,340	12,620	13,720	13,720	
	10	25.01~40.00	14,900	13,630	13,890	14,900	14,900	
	10	40.01~60.00	14,900	13,030	13,290	14,900	14,900	
PGHBV1A4 - 20.01 - P0.8 - A2 - K30 - C0.5-V3.0 - CVC0.3	2.5	15.00~25.00	K20-30	12,430	11,040	11,330	12,430	12,430
	3	25.01~30.00	K40-50-60	14,300	13,030	13,290	14,300	14,300
	4	25.01~40.00	K20-30	12,990	11,600	11,880	12,990	12,990
	5	40.01~60.00	K40-50-60	14,900	13,630	13,890	14,900	14,900
	6	25.01~40.00	K40-50-60	14,900	13,630	13,890	14,900	14,900
Alterations 追加工	8	15.00~25.00	K20-30	17,330	16,060	16,320	17,330	17,330
	8	25.01~40.00	K20-30	13,260	11,880	12,150	13,260	13,260
	10	40.01~60.00	K20-30	17,930	16,660	16,920	17,930	17,930
	10	15.00~25.00	K40-50-60	14,090	12,700	12,990	14,090	14,090
	10	25.01~40.00	K40-50-60	18,600	17,340	17,590	18,600	18,600
Alterations 追加工	10	40.01~60.00	K40-50-60	21,300	20,030	20,290	21,300	21,300
	10	15.00~25.00	PKC	20,700	19,430	19,690	20,700	20,700
	10	25.01~40.00	PKC	21,970	20,700	20,960	21,970	21,970

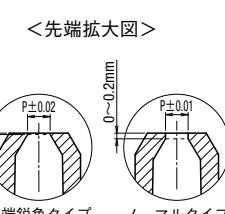
型式 - L - P - A - K - C V S R - (CC・CVC)

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	PKC	P寸法公差を変更します。 P±0.02 → P±0.01 PGHBVZのみ適用。	2,000
	CC	インロー用逃し(C面)加工をします。 D2.5 → C0.2 D3・4 → C0.3 D5~10 → C0.5	300

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	CVC	インロー用逃し(C面)加工をします。 CVC=指定0.1mm単位 0.2≤CVC< $\frac{(H-D)}{2}$ -0.1	1,000



ゲート部品



先端鋭角タイプ

・先端に0~0.2mmのストレート部がつきます。
・P寸法公差が±0.01です。

先端鋭角タイプ
・先端に0~0.05mmのストレート部がつきます。
・P寸法公差が±0.02です。
・ノーマルタイプよりストレート部が少ないため、ゲート残りを抑制できますが、耐久性が劣る場合があります。

先端鋭角タイプ



ノーマルタイプ

成形品

