


ランナーチェンジピン

ー固定側タイプー

追加加工価格も数量スライド適用 P.49

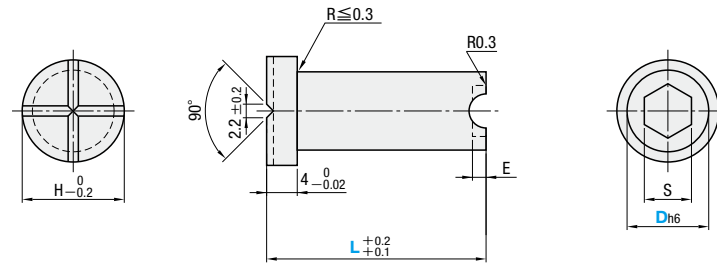


RoHS

Type(ランナー溝形状は下図より選択)

RCPK

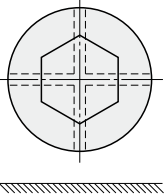
六角穴 (12/)



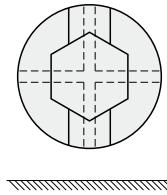
材質 SKD61
硬度 48~52HRC

Shape1 正面形状 (ランナー溝はランナー溝と同一方向です。)

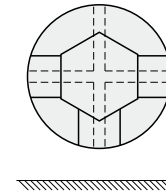
N(溝無し)



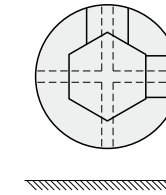
I



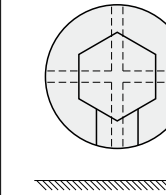
T



K

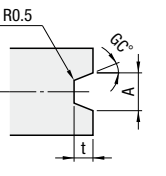


L



Shape2 ランナー溝形状

A形状(台形)

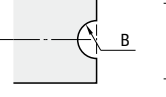


● A寸法選択

適用D寸法	A	t	GC°
10・13・16	3	2.5	7 10
13・16	4	3	
16	5	3.5	
	6	4	

台形テーパ角度(GC°)が選択できます。
詳細は右下追加加工の欄を参照下さい。
GCを選択しない場合はテーパ角度は10°になります。
D8は適用不可
Shape1がTとKの場合、A5と6は六角レンチの引っ掛けが悪くなるため製作不可

B形状(半円)

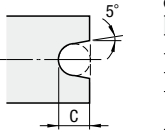


● B寸法選択

適用D寸法	B
8・10・13・16	1 1.25 1.5 1.75 2 2.25 2.5 3 3.5 4

Shape1がTとKの場合、B3~4は六角レンチの引っ掛けが悪くなるため製作不可

C形状(円弧+接線)



● C寸法選択

適用D寸法	C
8・10・13・16	2 2.5 3 3.5 4

Shape1がTとKの場合、C3.5と4は六角レンチの引っ掛けが悪くなるため製作不可

適用 ランジャ	H	E	S	型 式		Shape1	Shape2			L
				Type	D		A形状	B形状	C形状	
BPJ4 BSJ4	14	3	4	RCPK	8	N I T *K L	—	1 1.25 1.5	2	15 20 25 30 35 40 50
	16		5		10		3	1 1.25 1.5 1.75 2 2.25 2.5	2 2.5	
BPJ5 BSJ5	19	4	6		13		3 4	1 1.25 1.5 1.75 2 2.25 2.5 *3	2 2.5 3	15 20 25 30 35 40 50 60
	22	5	10		16		3 4 *5 *6	1 1.25 1.5 1.75 2 2.25 2.5 *3 *3.5 *4	2 2.5 3 3.5 *4	15 20 25 30 35 40 50 60

適用ランジャはP.765に掲載
Shape1が*T・*Kの場合、A5~6・B3~4・C3.5~4は製作不可となります。
Shape1がNの場合、Shape2は指定不要です。

Order 注文例

型 式 - Shape1 - Shape2 - L

RCPK13 - I - C2.5 - 30

Delivery 出荷日

2 日目出荷

ストック A 翌日出荷 500円/1本

PM 6:00迄 P.48

3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.47

数量区分	標準対応	個別対応大口
数量	1~4 5~12 13~19 20~50 51~	お見積り
値引率	基準単価 5% 10% 15%	

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Example 使用例

六角レンチを用いてPL面からランナー溝の向きを変えることができます。
位置決めにはボールランジャをご利用ください。

型 式

Type D Shape

RCPK

型 式	標準単価
1~4本	2,760
8	4,160
10	5,930
13	7,330
16	4,430
	4,140
	4,510
	6,280
	7,680
	4,780

ボールランジャ (P. 765)

Alterations 追加加工

型 式 - Shape1 - Shape2 - L(LC) - (LKC・HC・EQ...etc.)

RCPK13 - I - C2.5 - LC28.01 - LKC-EC5

RCPK16 - L - A3 - 20 - GC7

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
LC		全長変更 15<LC<Lmax. 指定0.1mm単位 LKC併用時、指定0.01mm単位指定可	200
LKC		全長公差変更 L±0.2 → L-0.02	200
EC		六角レンチ溝深さE寸法を変更します。 D EC寸法選択 8・10 4・5 13 3・5 16 3・4	600

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
KC		1面ツバカット KC=D/2 指定方法 KC KC位置 Shape1 正面形状にて ご確認ください。	200
HC		ツバ径変更 D≤HC<H 指定0.1mm単位	200
GC		Shape2 A形状テーパ角度GC°選択 GC°選択 10° 7° 指定方法 10° → GC10 7° → GC7 D8は適用不可	0

※六角穴の面粗度向上により、EQ追加加工は廃止になりました。