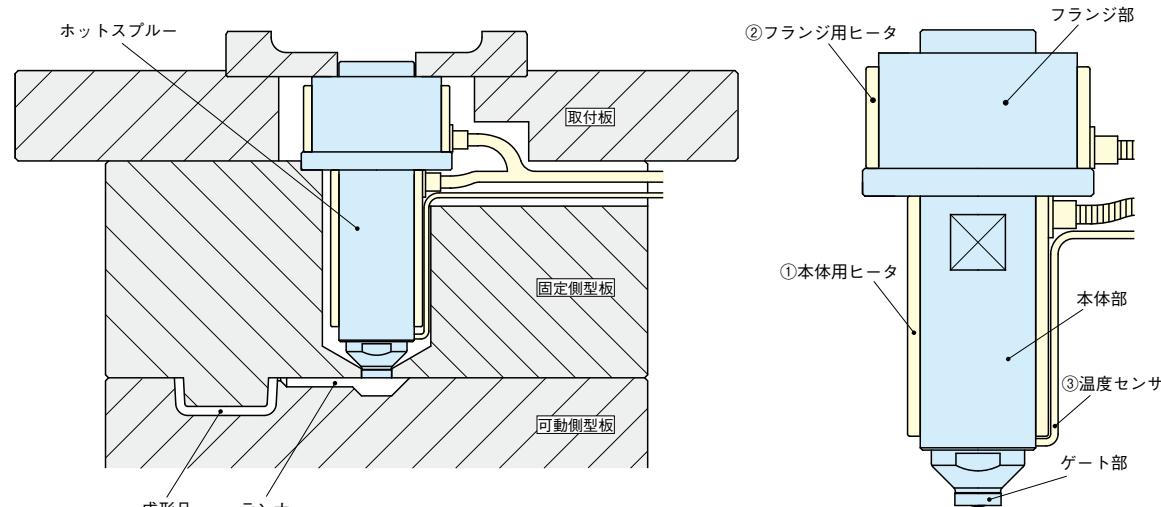


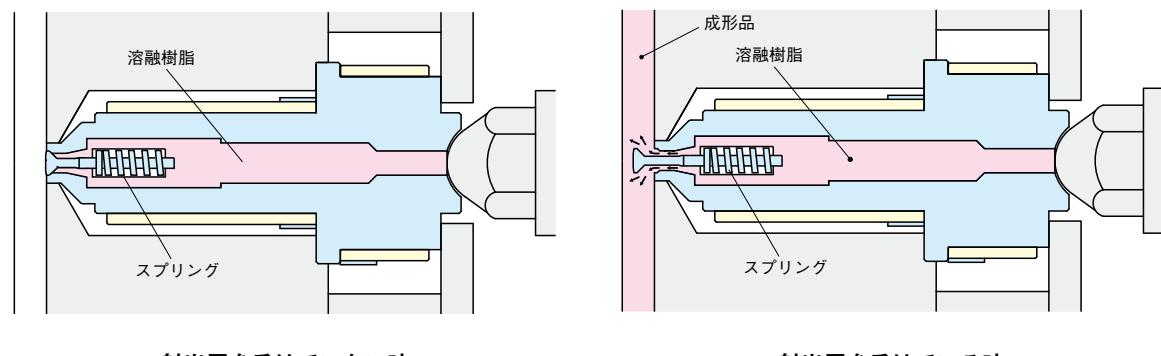
## ■概要

ホットスプルーは従来のスプルー部をヒータにて加熱する簡易ホットランナユニットです。



ホットスプルー先端のゲート部は、樹脂圧とスプリングを利用した開閉式です。

ゲート部は、射出成形機ノズルから射出圧を受けていない状態では閉じており、射出圧を受けると開きます。成形部への充填が完了し、樹脂圧が下がるとスプリング構造によりゲート部は閉じ、シールされます。

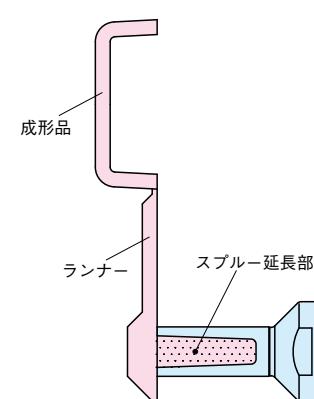


射出圧を受けていない時  
(ゲート部・閉)

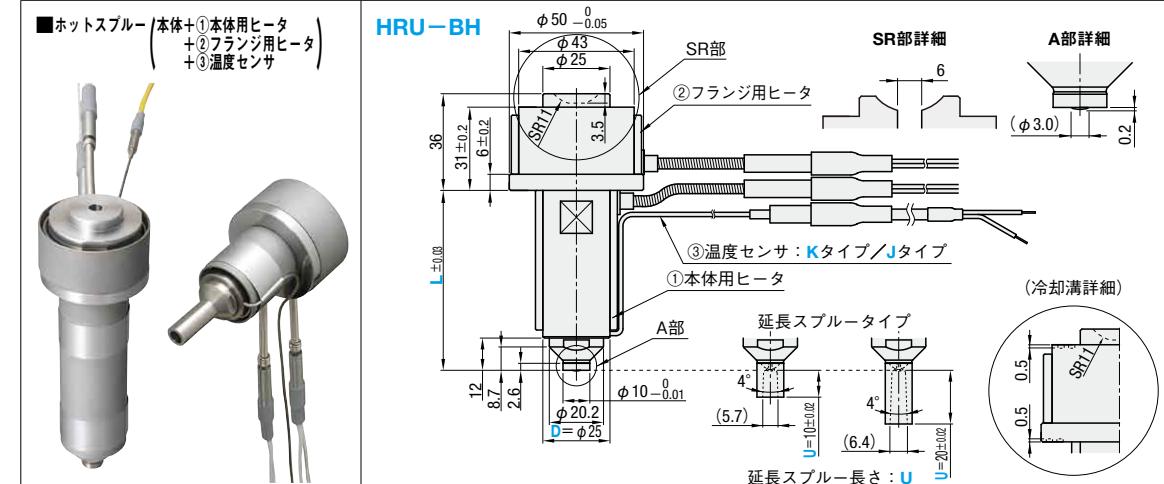
射出圧を受けている時  
(ゲート部・開)

## ■特長

- ホットスプルーの金型への組み付けが容易に行えます。
- スプルー部を加熱し、樹脂を溶融させてるので流動性が高くなります。
- ホットスプルー先端のゲート部は開閉式なので、樹脂の逆流がなく、安定したゲートカットができます。
- 汎用的なヒータ、温度センサを使用しているため、制御用コントローラに対する汎用性が高いです。
- 延長スプルータイプを使用することで、短いスプルー部を成形することができ、取出し機用チャッキング部とする事ができます。(右図参照)



■ホットスプルー (本体+①本体用ヒータ  
+②フランジ用ヒータ  
+③温度センサ)



フランジ用ヒータ	本体用ヒータ	型式	D	L	温度センサ タイプ	延長スプル U	¥基準単価 1~3本
240	350	HRU-BH	25	47	K (Kタイプ)	10	108,800
				67	J (Jタイプ)	20	

① 温度センサの種類にはKタイプとJタイプがあります。コントローラの仕様に応じて選択してください。② 延長スプル無しの場合、Uの指定は不要です。

③ 延長スプル無しの商品に延長スプルを後から付け替えることはできませんので、ご注意ください。④ 取付け方法に関しては、P915をご参照ください。



Order  
注文例

型式  
HRU-BH25 - 47 - K - U  
HRU-BH25 - 67 - J - U10



Delivery  
出荷日

5 日目出荷



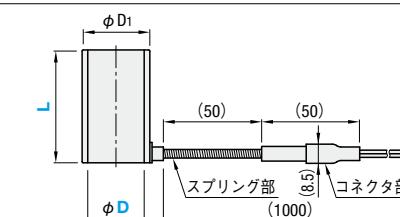
Price  
価格

表示数量超え  
WOSにてご確認ください。  
P.47

①本体用ヒータ



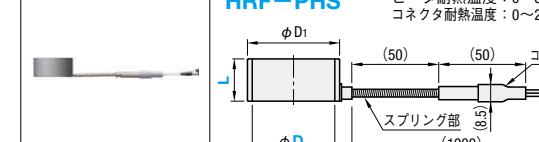
HRH-PHS



ヒータ耐熱温度: 0~399°C  
コネクタ耐熱温度: 0~200°C

電圧(V)	容量(W)	D1	HRU-BH本体 L寸対応	型式	D	L	¥基準単価 1~3本
240	350	30	47	HRH-PHS (本体用ヒータ)	30	30	12,300
			67		50	50	

②フランジ用ヒータ



HRF-PHS

ヒータ耐熱温度: 0~399°C  
コネクタ耐熱温度: 0~200°C

電圧(V)	容量(W)	D1	型式	L	¥基準単価 1~3本
240	350	48	HRF-PHS (フランジ用ヒータ)	43	22

③温度センサ

HRT-TK (Kタイプ)  
HRT-TJ (Jタイプ)



ヒータ耐熱温度: 0~399°C  
コネクタ耐熱温度: 0~200°C  
シース耐熱温度: 0~399°C  
コネクタ耐熱温度: 0~200°C

補償導線 (色)	型式	D	¥基準単価 1~3本
青色	HRT-TK (Kタイプ)	1.5	7,400
黄色	HRT-TJ (Jタイプ)	1.5	

④ 温度センサの種類にはKタイプとJタイプがあります。コントローラの仕様に応じて選択してください。

表示数量超え  
WOSにてご確認ください。  
P.47



Order  
注文例

型式  
HRH-PHS25 - 30  
HRF-PHS43 - 22  
HRT-TK1.5  
HRT-TJ1.5



Delivery  
出荷日

5 日目出荷



Price  
価格