

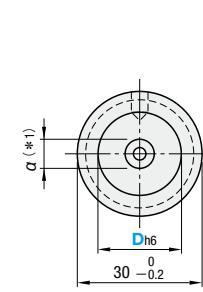
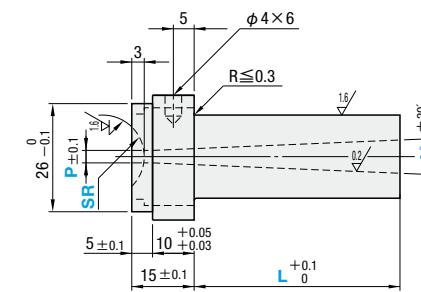
スプルーブシュー ショルダータイプ

電鋳製スプルーブシューの詳細は概要ページ(**P.889**)にてご確認ください。



RoHS

型式	材質	硬度
SBSN	本体 ニッケル合金	内面(深さ0.5mm) 55~60HRC
		外面 38~42HRC
	ツバ部	S45C

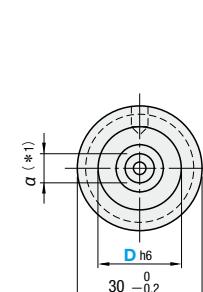
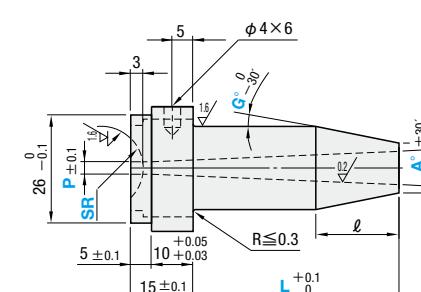


-テーパタイプ-



RoHS

型式	材質	硬度
SBSNT	本体 ニッケル合金	内面(深さ0.5mm) 55~60HRC
		外面 38~42HRC
	ツバ部	S45C



Dh6		型式		L	SR	P	A°	V	G°
Type	D	指定0.1mm単位	SR	指定0.1mm単位	P	A°	V	指定0.1mm単位	指定1°単位
10	0 -0.009	-ストレートタイプ- SBSN(ニッケル合金)	10	0~140.0	0				
12	0 -0.011		12		10.5	2			
13			13		11	2.5	1	D>V≥α+2	1~10
16			16	0~200.0	12	3			
20			16		13	3.5	2		
25	0 -0.013		20		16	4	(*)2	SBSNT のみ適用	SBSNT のみ適用
			25		20	4.5	3		
					21				
					23				

(*1) α寸法はL寸法で決まります。

(*2) A°=3はL150まで適用

製作限界

+SBSN

$$D - \alpha \geq 2 \quad (\alpha \text{の算出}) \quad \alpha = P + 2[L + (U + 12) \tan \frac{\alpha}{2}]$$

U : ZC追加工時

A°

=3

L150

まで適用

A°

=3

L150

まで適用