

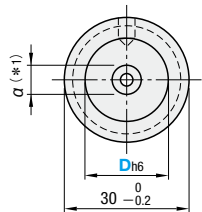
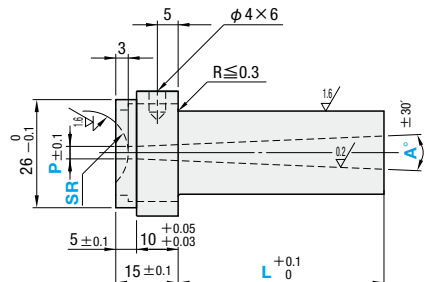
●電鍍製スプルーブシュの詳細は概要ページ(P.889)にてご確認ください。

ーストレートタイプー



RoHS

型 式	材質	硬度
SBSN	本体	ニッケル合金 内面(深さ0.5mm) 55~60HRC
	ツバ部	外面 38~42HRC
	S45C	

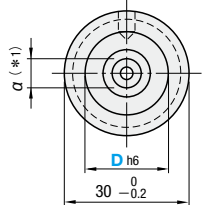
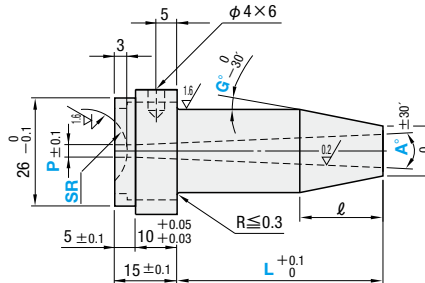


ーテーパタイプー



RoHS

型 式	材質	硬度
SBSNT	本体	ニッケル合金 内面(深さ0.5mm) 55~60HRC
	ツバ部	外面 38~42HRC
	S45C	



Dh6	型 式		L 指定0.1mm単位	SR	P	A°	V 指定0.1mm単位	G° 指定1°単位
	Type	D						
10	ーストレートタイプー SBSN(ニッケル合金)	10	0~140.0	0	2	1	D>V≥a+2	1~10
12		12		10.5				
13		13		11				
16	ーテーパタイプー SBSNT(ニッケル合金)	16	0~200.0	12	3	2	SBSNTのみ適用	SBSNTのみ適用
20		20		13				
25		25		16				
				20	4	3 ^{(*)2}	SBSNTのみ適用	SBSNTのみ適用
				21				
				23				

(*)1) α寸法はL寸法で決まります。
(*)2) A°=3はL150まで適用

●製作限界

●SBSN

D-a≥2 (αの算出) α=P+2(L+U)+12 tan A/2

U: ZC追加加工時

三角関数表 P.1529

●SBSNT

V-a≥2 (αの算出) α=P+L+(U)+12 tan A/2

U: ZC追加加工時

L-l≥3 (lの算出) l = (D-V) / (2 tan (G-0.25)) ※0.25はGの公差を見込んだ数値です。



注文例

型 式 - L - SR - P - A - V - G

SBSN 20 - 60.0 - SR11 - P3.5 - A3

SBSNT 20 - 60.0 - SR11 - P3.5 - A3 - V16.0 - G5

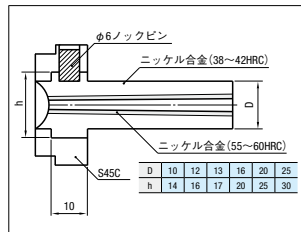


出荷日

5 日日出荷

ストーク B 3日日出荷 500円/1本 PM 8:00迄 P.48

●3本以上で1明細行当たり一律1,350円



●金型の取付穴の寸法がh寸法より大きい場合、ノズル圧力をノックピンのみが受けてしまい、本体とフランジ部が外れる等、破損の原因になりますのでご注意ください。取付穴の入口の面取加工がh寸法より大きい場合も同様のトラブルが発生しますのでご注意ください。

Price
価格

■数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P.47

数量区分	標準対応				個別対応 大口
数 量	1～4	5～9	10～14	15～20	21～
値引率	基準単価	5%	10%	15%	お見積り

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

L	D	¥基準単価 1~4本									
		SBSN					SBSNT				
0 ~ 20.0	10	6,390	7,200	7,200	7,920	9,900	10,800	7,290	8,100	8,100	8,820
20.1 ~ 40.0	12	6,750	7,740	7,740	8,640	9,900	10,800	7,650	8,640	8,640	9,540
40.1 ~ 60.0	13	7,470	8,640	8,640	9,540	10,800	12,240	8,370	9,540	9,540	10,440
60.1 ~ 80.0	16	8,550	9,900	9,900	10,800	12,240	14,040	9,450	10,800	10,800	11,700
80.1 ~ 100.0	20	10,350	11,700	11,700	12,600	14,040	16,200	11,250	12,600	12,600	13,500
100.1 ~ 120.0	25	12,510	13,860	13,860	14,760	16,200	18,900	13,410	14,760	14,760	15,660
120.1 ~ 140.0	10	15,210	16,560	16,560	17,460	18,900	21,600	16,110	17,460	17,460	18,360
140.1 ~ 160.0	12	-	-	-	22,410	25,200	27,900	-	-	-	23,310
160.1 ~ 180.0	13	-	-	-	26,010	28,800	31,500	-	-	-	26,910
180.1 ~ 200.0	16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Alterations
追加工型 式 - L - SR - P - A - V - G - (AIW・AXW...etc.)
SBSNT16 - 55.0 - SR11 - P3.5 - A2 - V11.0 - G10 - CTQ3 - LKC

Alterations	Code	AIW	AHW	AXW	ATW	AJW	AKW	AEW	ALW	APW	AUW	ACW	Spec.
A形状 (台形) 	Spec.												●W寸法・GC選択 W t GC 3 2.5 4 3 5 3.5 6 4 8 5.5 10 7
	¥/1Code	1,000	1,000	1,800	2,000	2,000	2,000	2,000	1,500	1,500	1,500	1,500	7° 10°
	指定方法	●ノック穴位置 AIW10-GC7 ●KC位置 (KCコード使用時) ●ZCとの併用不可 ●RCとの併用不可 ●コードATW・AJW・AKW・AEW・ALW・APW・AUW・ACWは下記の製作限界があります。 D=10の時、(α-0.6)≥W D≥12の時、(α-0.4)≥W											
B形状 (半円) 	Spec.												●R寸法選択 1 1.25 1.5 1.75 2 2.25 2.5 3 3.5 4
	¥/1Code	1,000	1,000	1,800	2,000	2,000	2,000	2,000	1,500	1,500	1,500	1,500	10°
	指定方法	●ノック穴位置 BXR2 ●KC位置 (KCコード使用時) ●ZCとの併用不可 ●RCとの併用不可 ●コードBTR・BJR・BKR・BER・BLR・BPR・BUR・BCRは下記の製作限界があります。 D=10の時、(α-0.6)≥2×R D≥12の時、(α-0.4)≥2×R											
C形状 (円弧+接線) 	Spec.												●Q寸法選択 2 2.5 3 3.5 4 5 6 8
	¥/1Code	1,000	1,000	1,800	2,000	2,000	2,000	2,000	1,500	1,500	1,500	1,500	10°
	指定方法	●ノック穴位置 CTQ5 ●KC位置 (KCコード使用時) ●ZCとの併用不可 ●RCとの併用不可 ●コードCTQ・CJQ・CKQ・CEQ・CLQ・CPQ・CUQ・CCQは下記の製作限界があります。 D=10の時、(α-0.6)≥Q×1.09 D≥12の時、(α-0.4)≥Q×1.09											

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code	Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	KC	フランジ部フラット面加工(1面) 13 -0.1	200		GKC	G公差レンジ変更 G-30' → G-15' ●テーパタイプのℓ≤15 and (L-ℓ)≥10に適用 ●ZC併用不可	1,800
	WKC	フランジ部フラット面平行加工(2面) 26 -0.1	400		LKC	全長公差変更 L+0.1 → L-0.02 ●LKC使用時、L寸法0.01mm単位指定可 ●ZC併用不可	600
	ZC	アンダーカット加工 S,T,U=指定0.1mm単位 S≥a+2 a+2≤T≤D (V=2UtanG) 1.5≤U≤5 規格Lmax.≥L+U 指定方法 ZC-S3.5-T4.0-U2.0	1,000		RC	離型時にスプルーとランナーのつなぎ目が折れるのを防ぐために、先端内径部につなぎR加工をします。 つなぎR寸法選択 1 2 ●つなぎRはインナーRカッターにて切削加工します。 ●面粗度、位置精度は出ておりません。 ●α≥5に適用 ●ストレートタイプ D-a-(2×RC)>2 ●テーパタイプ V-a-(2×RC)>2 ●A・B・C形状併用不可 ●ZC併用不可	800