

スプルーブシュー

-汎用ボルトタイプ・フランジ厚15mm-

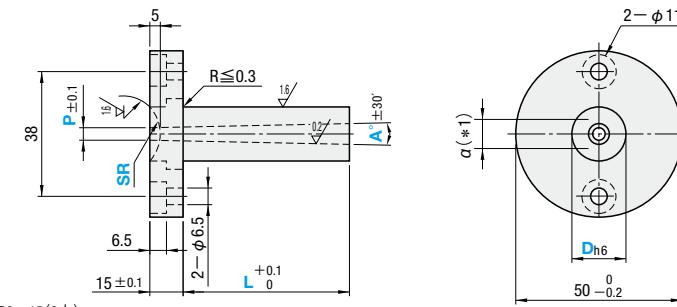
電鋳製スプルーブシューの詳細は概要ページ(P.889)にてご確認ください。

-ストレートタイプ-



RoHS

型式	材質	硬度
SBBE	本体 ニッケル合金	内面(深さ0.5mm) 55~60HRC
		外面 38~42HRC
	ツバ部	S45C



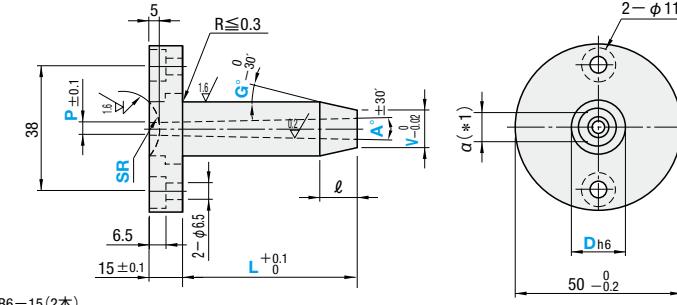
付属品 CB6-15(2本)

-テーパタイプ-



RoHS

型式	材質	硬度
SBBET	本体 ニッケル合金	内面(深さ0.5mm) 55~60HRC
		外面 38~42HRC
	ツバ部	S45C



付属品 CB6-15(2本)

Dh6	型式	L	SR	P	A°	V	G°
Type		指定0.1mm単位			指定0.1mm単位	指定1°単位	
10	0 -0.009	10	0				
		10.5	2				
12	0 -0.011	12	11	2.5			
		13	12	3	1	D>V≥a+2	1~10
13		13	13	3.5	2		
16	0 -0.011	16	16	4	3	SBBET のみ適用	
16	0 -0.013	16	16	4	3	SBBET のみ適用	
20	0 -0.013	20	20	4.5	4		
25	0 -0.013	25	23	5	4		

(*1) a寸法はL寸法で決まります。

(*2) 製作限界

(*3) SBBE

D-a≥2 (aの算出)

a=P+2[L+(U)+10]tan $\frac{A}{2}$

U: ZC追加工時

(*4) SBBET

D-a≥2 (aの算出)

a=P+2[L+(U)+10]tan $\frac{A}{2}$

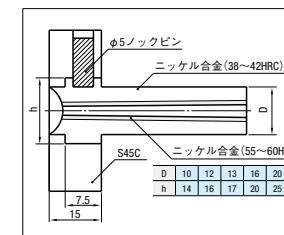
U: ZC追加工時

(*5) 三角関数真数表

P.1529

※ 0.25はGの公差を

見込んだ数値です。

型式 - L - SR - P - A - V - G
SBBE 16 - 60.0 - SR11 - P3.5 - A2
SBBET 16 - 60.0 - SR11 - P3.5 - A2 - V12.0 - G65 日目出荷
ご注文締切
ストーク B 3日目出荷 500円/1本 PM 8:00迄 P.48
3本以上で1明細行当たり一律1,350円

金型の取付穴の寸法がh寸法より大きい場合、ノズル圧力をノックピンのみが受けてしまい、本体とフランジ部が外れる等、破損の原因になりますのでご注意ください。取付穴の入口の面取加工がh寸法より大きい場合も同様のトラブルが発生しますのでご注意ください。



Price

価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.47

数量区分	標準対応					個別対応 大口 お見積り
	1~4	5~9	10~14	15~20	21~	
数量	5%	10%	15%	お見積り		表示数量超えは WOSにてご確認ください。

D	SBBE					SBBET						
	10	12	13	16	20	25	10	12	13	16	20	25
0 ~ 20.0	6,390	7,200	7,200	7,920	9,900	10,800	7,290	8,100	8,100	8,820	10,800	11,700
20.1 ~ 40.0	6,750	7,740	7,740	8,640	9,900	10,800	7,650	8,640	8,640	9,540	10,800	11,700
40.1 ~ 60.0	7,470	8,640	8,640	9,540	10,800	12,240	8,370	9,540	9,540	10,440	11,700	13,140
60.1 ~ 80.0	8,550	9,900	9,900	10,800	12,240	14,040	9,450	10,800	10,800	11,700	13,140	14,940
80.1 ~ 100.0	10,350	11,700	11,700	12,600	14,040	16,200	11,250	12,600	12,600	13,500	14,940	17,100
100.1 ~ 120.0	12,510	13,860	13,860	14,760	16,200	18,900	13,410	14,760	14,760	15,660	17,100	19,800
120.1 ~ 140.0	15,210	16,560	16,560	17,460	18,900	21,600	16,110	17,460	17,460	18,360	20,000	22,500
140.1 ~ 160.0				18,810	21,600	24,300				19,710	22,500	25,200
160.1 ~ 180.0				22,410	25,200	27,900				23,310	26,100	28,800
180.1 ~ 200.0				26,010	28,800	31,500				26,910	29,700	32,400



Alterations

追加工

型式 - L - SR - P - A - V - G - (AIW・AXW等)
SBBE16 - 65.02 - SR11 - P3.5 - A3 - CTQ5 - LKC

Alterations	Code	AIW	AHW	AXW	ATW	AJW	ALW	APW	Spec.
A形状 (台形)	Spec.								
	¥/1Code	1,000	1,000	1,800	2,000	2,000	1,500	1,500	

※ZCとの併用不可
※RCとの併用不可
※ZCとの併用不可
※RCとの併用不可

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code	Alterations	Code	Spec.	¥/1Code	
B形状 (半円)	Spec.							
	¥/1Code	1,000	1,000	1,800	2,000	2,000	1,500	

※ZCとの併用不可
※RCとの併用不可
※ZCとの併用不可
※RCとの併用不可

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code	Alterations	Code	Spec.	¥/1Code	
C形状 (円弧+接線)	Spec.							
	¥/1Code	1,000	1,000	1,800	2,000	2,000	1,500	

※ZCとの併用不可
※RCとの併用不可
※ZCとの併用不可
※RCとの併用不可

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code	Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	BC	取付ボルト穴数変更 取付ボルト穴2コ→4コ ※NC併用不可	500		ZC	アンダーカット加工 S,T,U→指定0.1mm単位 ※S≥a a+2≤T≤D (V-2Utang) 1.5≤U≤5 規格Lmax≥L+U U±0.1 指定方法 ZC-S35-T40-U20	1,000
	BN	取付ボルト穴数変更 取付ボルト穴2コ→0コ (付属ボルト0本)	-500		RC	離型時にスプルーとランナーのつなぎ目が折れるのを防ぐために、先端内径部につなぎR加工をします。 つなぎR寸法選択 1 つなぎRはインナーランナー端面に切削加工します。 2 ターナーに位置精度は出でおりません。 3 a≥5に適用 4 ストレートタイプ D-a-(2×RC)>2 5 テーパータイプ V-a-(2×RC)>2 6 A・B・C形状併用不可 ※ZC併用不可	800
	NC	ノック穴加工	200				
	LKC	全長公差変更 L ^{+0.1} ...L ^{-0.02} ※LKC使用時、L寸法0.01mm単位指定可 ※ZC併用不可	600				
	GKC	G公差レンジ変更 G ₀ ^{-0.1} ...G ₀ ^{-0.02} ※GKC併用不可 ※ZC併用不可	1,800				

フランジ部フラット面加工(1面)
※BC併用不可
※NC併用不可