HPM1相当
SKD61
DC53

SPRUE BUSHINGS －SHOULDER TYPE－

スプルーブシュ
－ショルダータイプ－

2日目出荷 納期短縮

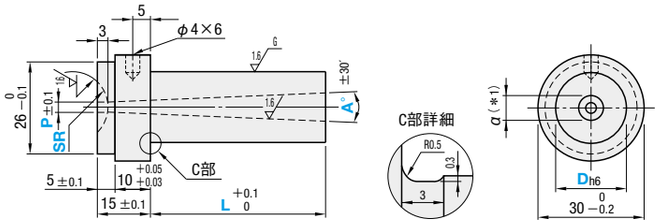
追加工価格も数量スライド適用 P.49

電鋳製 P.897　　糸引き防止加工の詳細は概要ページ（P.865）にてご確認ください。

－ストレートタイプ－

RoHS

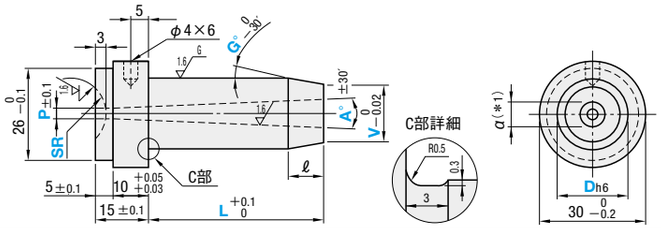
型式 ノーマル	型式 糸引き防止加工付	M 材質	H 硬度
SBSM	SBSMH	HPM1相当	37～43HRC
SBSD	SBSDH	SKD61	48～52HRC
SBSS	SBSSH	DC53	58～62HRC



－テーパタイプ－

RoHS

型式 ノーマル	型式 糸引き防止加工付	M 材質	H 硬度
SBTM	SBTMH	HPM1相当	37～43HRC
SBTD	SBTDH	SKD61	48～52HRC
SBTS	SBTSH	DC53	58～62HRC



Dh6		型式 Type ノーマル	型式 Type 糸引き防止加工付	D	(＊2)L 指定0.1mm単位	SR	P	A° 指定0.5°単位	V 指定0.1mm単位	G° 指定1°単位
8	0 −0.009	－ストレートタイプ－		8(＊5)	0～ 80.0	0 10.5 11	2 2.5 3 3.5	(＊3) 0.5～3	D>V≧α＋2 テーパタイプのみ適用	1～10 テーパタイプのみ適用
10		ノーマル (HPM1相当) (SKD61) (DC53)	糸引き防止加工付	10	(＊7) 0～120.0	0	2(＊3, 4) 2.5(＊3)			
12	0 −0.011	SBSM	SBSMH	12		10.5	3(＊3)			
13		SBSD	SBSDH	13	(＊7) 0～150.0	11	3.5			
16		SBSS	SBSSH	16		12	4			
20	0 −0.013	－テーパタイプ－		20(＊6)	(＊7) 0～200.0	13	4.5	0.5～4 (＊3)		
25		ノーマル (HPM1相当) (SKD61) (DC53)	糸引き防止加工付	25(＊6)		16	5			
		SBTM	SBTMH			20(＊4)	5.5			
		SBTD	SBTDH			21(＊4)	6			
		SBTS	SBTSH			23(＊4)	6.5			
							7			
							8			

(＊1) α寸法はL寸法で決まります。
(＊2) L寸法はP、V、Aにより制限されます。
　またGはL寸法により制限されます。
(＊4) 糸引き防止加工付の場合は指定できません。
(＊5) SBSM・SBSDのみ適用
(＊6) SBSS・SBSSH・SBTS・SBTSHはD20・25の指定はできません。
(＊7) SBSS・SBSSH・SBTS・SBTSHはL寸100までとなります。

(＊3) L寸法限界表

P	2			2.5			3		3.5～4.5	
A	0.5	1	1.5～4.0	0.5	1	1.5～4.0	0.5	1～1.5	0.5	1～1.5
L寸法限界	30	50	85	45	50	85	60	85	60	150

製作限界
•ストレートタイプ
D－α≧2（αの算出）$\alpha = P + 2\{L + (U) + 12\}\tan\frac{A}{2}$
•テーパタイプ
V－α≧2
L－ℓ≧3（ℓの算出）$\ell = \frac{D-V}{2\tan(G-0.25)}$
U：ZC追加工時
※0.25はGの公差を見込んだ数値です。

三角関数真数表 P.1529

Order 注文例

型式	L	SR	P	A	V	G
SBSD13	80.0	SR11	P3	A2		
SBTM25	45.5	SR23	P4.5	A4	V20.0	G5

Delivery 出荷日

■ノーマル
• SBSM
• SBTM

(SBSMのL80以下)
2 日目出荷 ストローク A 翌日出荷 500円/1本 ご注文締切 PM 6:00迄 P.48
3本以上で1明細行当たり一律1,350円

(左記以外)
3 日目出荷 ストローク A 翌日出荷 500円/1本 ご注文締切 PM 6:00迄 P.48
3本以上で1明細行当たり一律1,350円

• SBSD
• SBTD
• SBSS
• SBTS

(SBSD・SBSSのL80以下)
2 日目出荷 ストローク A 翌日出荷 800円/1本 ご注文締切 PM 6:00迄 P.48
3本以上で1明細行当たり一律2,160円

(左記以外)
3 日目出荷 ストローク A 翌日出荷 800円/1本 ご注文締切 PM 6:00迄 P.48
3本以上で1明細行当たり一律2,160円

■糸引き防止加工付
• SBSSH
• SBTSH
3 日目出荷

• SBSMH • SBSDH
• SBTMH • SBTDH
5 日目出荷 ストローク B 3日目出荷 800円/1本 ご注文締切 PM 8:00迄 P.48
3本以上で1明細行当たり一律2,160円

Price 価格

■数量スライド価格（1円未満切り捨て）P.47

数量区分	標準対応				個別対応大口
数量	1～4	5～9	10～14	15～20	21～
値引率	基準単価	5%	10%	15%	お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

L	¥基準単価 1～4本 ストレートタイプ SBSM	SBSD	SBSS	SBSMH	SBSDH	SBSSH	テーパタイプ SBTM	SBTD	SBTS	SBTMH	SBTDH	SBTSH
0 ～ 20.0	3,300	3,740	4,460	8,760	9,220	10,260	3,830	4,280	5,170	9,260	9,760	10,980
20.1～ 40.0	4,370	4,810	5,800	9,830	10,270	11,620	4,900	5,350	6,420	10,170	10,610	12,260
40.1～ 60.0	5,700	6,160	7,400	11,140	11,590	13,250	6,330	6,770	8,110	11,530	11,970	13,970
60.1～ 80.0	7,320	7,760	9,280	12,720	13,170	15,140	7,940	8,390	10,080	13,060	13,500	15,960
80.1～100.0	8,190	9,990	11,960	13,500	15,870	17,860	8,800	10,710	12,850	16,590	15,690	18,760
100.1～120.0	9,550	11,780		14,830	17,120		10,320	12,670		15,110	17,560	
120.1～140.0	11,980	14,730		17,200	20,010		12,890	15,800		16,810	20,520	
140.1～160.0	13,800	17,040	－	18,960	22,330	－	14,870	17,850	－	20,960	22,470	－
160.1～180.0	15,390	19,100		20,350	24,040		16,540	19,950		21,490	24,890	
180.1～200.0	15,780	19,610		20,730	24,550		16,960	20,470		21,910	25,880	

Alterations 追加工

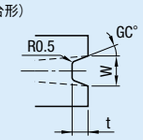
型式 － L － SR － P － A － V － G － (AIW・AXW…etc.)
SBSMH25 － 45.5 － SR16 － P4.5 － A4 － AXW10－GC10－KC

■ノーマル
3 日目出荷

■糸引き防止加工付
5 日目出荷

A形状（台形）

Alterations	Code	AIW	AHW	AXW	ATW	AJW	AKW	AEW	ALW	APW	AUW	ACW
	Spec.											
	¥/1Code	1,000	1,000	1,800	2,000	2,000	2,000	2,000	1,500	1,500	1,500	1,500



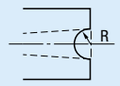
指定方法 AIW10－GC7
• ノック穴位置
KC位置（KCコード使用時）
⊗ ZCとの併用不可
⊗ RCとの併用不可
コードATW・AJW・AKW・AEW・ALW・APW・AUW・ACWは下記の製作限界があります。
D≦10の時、（α－0.6）≧W
D≧12の時、（α－0.4）≧W
台形のテーパ角度が10°固定から10°と7°の選択ができます。
指定方法 AHW4－GC7 「（形状）（W寸）－GC°」の順でご指定ください。ご指定がない場合（例：AHW4）は10°になります。

Spec.
• W寸法・GC°選択

W	t	GC°
3	2.5	7°
4	3	
5	3.5	
6	4	10°
8	5.5	
10	7	

B形状（半円）

Alterations	Code	BIR	BHR	BXR	BTR	BJR	BKR	BER	BLR	BPR	BUR	BCR
	Spec.											
	¥/1Code	1,000	1,000	1,800	2,000	2,000	2,000	2,000	1,500	1,500	1,500	1,500

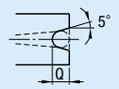


指定方法 BXR2
• ノック穴位置
KC位置（KCコード使用時）
⊗ ZCとの併用不可
⊗ RCとの併用不可
コードBTR・BJR・BKR・BER・BLR・BPR・BUR・BCRは下記の製作限界があります。
D≦10の時、（α－0.6）≧2×R
D≧12の時、（α－0.4）≧2×R

Spec.
• R寸法選択
1
1.25
1.5
1.75
2
2.25
2.5
3
3.5
4

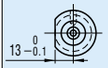
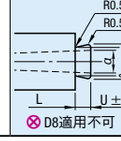
C形状（円弧＋接線）

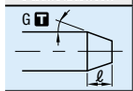
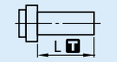
Alterations	Code	CIQ	CHQ	CXQ	CTQ	CJQ	CKQ	CEQ	CLQ	CPQ	CUQ	CCQ
	Spec.											
	¥/1Code	1,000	1,000	1,800	2,000	2,000	2,000	2,000	1,500	1,500	1,500	1,500



指定方法 CTQ5
• ノック穴位置
KC位置（KCコード使用時）
⊗ ZCとの併用不可
⊗ RCとの併用不可
コードCTQ・CJQ・CKQ・CEQ・CLQ・CPQ・CUQ・CCQは下記の製作限界があります。
D≦10の時、（α－0.6）≧Q×1.09
D≧12の時、（α－0.4）≧Q×1.09

Spec.
• Q寸法選択
2
2.5
3
3.5
4
5
6
8

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	KC	 ツバ部フラット面加工（1面）	200
	WKC	ツバ部フラット面平行加工（2面）	400
	ZC	 アンダーカット加工 S,T,U＝指定0.1mm単位 S≧α＋2 α＋2≦T≦D（V－2UtanG） 1.5≦U≦5 規格Lmax.≧L＋U 指定方法 ZC－S3.5－T4.0－U2.0 ⊗ D8:適用不可	1,000

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	GKC	G公差レンジ変更 $G^{0}_{-30'}$…$G^{0}_{-15'}$ テーパタイプのℓ≦15 and（L－ℓ）≧10に適用 ⊗ ZC併用不可	1,800
	LKC	全長公差変更 $L^{+0.1}_{0}$…$L^{0}_{-0.02}$ LKC使用時、L寸法0.01mm単位指定可 ⊗ ZC併用不可	600
	RC	離型時にスプルーとランナーのつなぎ目が折れるのを防ぐために、先端内径部につなぎR加工をします。 つなぎR寸法選択 1 2 α≧5に適用 •ストレートタイプ D－α－（2×RC）>2 •テーパタイプ V－α－（2×RC）>2 ⊗ A・B・C形状併用不可 ⊗ ZC併用不可 つなぎRはインナーRカッターにて切削加工します。面粗度、位置精度は出ておりません。	800