

センター レール

-スタンダードタイプ(油溝なし・油溝付)-

RoHS

■取付ボルト穴2ヶ所
4-C2

■取付ボルト穴3ヶ所
A L-A L-A L-A

■取付ボルト穴4ヶ所
A B L-A L-A

● 指示のない角部は C≤1 となります。

型式		M 材質	H 硬度
油溝なし	油溝付		
CGS	CGSM	SKS3	53~56HRC
CGM	—	HPM2T相当	37~41HRC

■ボルト穴サイズ表

W	T	d ₁	d ₂	t ₁
12	10	8	4.5	5
15	15	9.5	5.5	6
20	15~20	11	6.5	7

■油溝ピッチ早見表

T	P
10	8
15	18
20	28

● L≤P+10の時、油溝が1サイクル(1ピッチ)分、切れない場合がありますのでご注意ください。
● 油溝は両面に加工します。

■油溝詳細(CGSM)

■油溝ピッチ算出方法
 $P = (T-6) \times 2$

Type	W	T	L	ボルト穴数	A	B	C
油溝なし CGS (SKS3) CGM (HPM2T相当)	12	10	40	2	7.5	—	—
			50 60 70	3		—	—
			80	4		30 50	57.5
	15	15	90	32.5		35 65	—
			100	2		—	—
			40 50 60	3		—	—
油溝付 CGSM (SKS3)	15	15	70 80 90 100	2		—	—
			50 60 70 80 90	3		—	—
	20	15	100 110	2		—	—
			120 130 140 150	3		10	—

Order 注文例 CGS12 - 10 - 40

Delivery 出荷日 • CGS • CGSM 5 日目出荷

• CGM 5 日目出荷

ご注文締切 ストーカー B 3日目出荷 300円/1本 PM 8:00迄 P48

● 3本以上で1明細行当たり一律810円

■数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P47

数量区分 標準対応 個別対応 大口
数量 1~9 10~19 20~
基準単価 5% お見積り
表示数量超えは WOSにてご確認ください。

油溝なし

¥ 基準単価 1~9本

W T L40~55 L60~75 L80~95 L100~115 L120~135 L140~150
CGS CGM CGS CGM CGS CGM CGS CGM CGS CGM CGS CGM

12 10 2,410 2,160 2,780 2,500 3,160 2,840 3,460 3,120 — — — —

15 15 2,470 2,240 2,860 2,570 3,240 2,910 3,530 3,180 — — — —

20 15 2,570 2,360 3,000 2,710 3,390 3,050 3,690 3,320 — — — —

20 20 — — — — — — 4,290 3,860 5,260 4,730

油溝付

¥ 基準単価 1~9本

W T CGSM
L40~55 L60~75 L80~95 L100~115 L120~135 L140~150
CGS CGM CGS CGM CGS CGM CGS CGM CGS CGM CGS CGM

12 10 3,380 3,440 4,430 3,990 5,030 4,530 5,510 4,960
15 15 3,830 3,440 4,430 3,990 5,030 4,530 5,510 4,960

15 15 3,950 3,560 4,550 4,090 5,150 4,640 5,630 5,070
20 15 4,190 3,770 4,790 4,310 5,390 4,850 5,870 5,290

20 15 3,600 4,200 4,750 5,170 — — — —

20 20 — — — — — — 6,010 7,370

センター レール

-L寸指定タイプ(油溝なし・油溝付)-

RoHS

■取付ボルト穴2ヶ所
4-C2

■取付ボルト穴3ヶ所
A L-A L-A L-A

■取付ボルト穴4ヶ所
A B L-A L-A

● 指示のない角部は C≤1 となります。

型式		M 材質	H 硬度
油溝なし	油溝付		
CGRS	CGRSM	SKS3	53~56HRC
CGRM	—	HPM2T相当	37~41HRC

■ボルト穴サイズ表

W	T	d ₁	d ₂	t ₁
12	10~15	8	4.5	5
15	15~20	9.5	5.5	6
20	15~20	11	6.5	7
25	25	14	9	9

■油溝ピッチ早見表

T	P
10	8
15	18
20	28
25	38

■油溝詳細(CGRSM)

■油溝ピッチ算出方法
 $P = (T-6) \times 2$

Type	W	T 選択	L 指定5mm単位	ボルト穴ピッチ 指定0.5mm単位			ボルト穴数
				A	B	C	
油溝なし CGRS (SKS3) CGRM (HPM2T相当)	12	10 15	40~55	6.0~14.0	—	—	2
			60~75	6.0~14.0	26.0~37.5	—	3
			80~95	6.0~19.0	31.0~49.0	56.0~69.0	4
	15	15 20	100	6.0~19.0	31.0~44.0	—	2
			40~55	6.0~14.0	—	—	3
			60~75	6.0~14.0	26.0~37.5	—	4
油溝付 CGRSM (SKS3)	20	15 20 25	80~95	6.0~19.0	31.0~49.0	56.0~69.0	2
			40~55	8.0~12.0	—	—	3
			60~75	8.0~22.0	—	—	4
	25	15 20 25	80~95	8.0~32.0	—	—	2
			100~115	8.0~27.0	43.0~57.5	—	3
			120~135	8.0~32.0	48.0~72.0	—	4
			140~150	8.0~42.0	68.0~92.0	—	5

Order 注文例 CGRS12 - 10 - 40 - A6.0

Delivery 出荷日 • CGRS • CGRSM 5 日目出荷

• CGRM
5 日目出荷

ご注文締切 ストーカー B 3日目出荷 300円/1本 PM 8:00迄 P48

● 3本以上で1明細行当たり一律810円

■数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P47

数量区分 標準対応 個別対応 大口
数量 1~9 10~19 20~
基準単価 5% お見積り
表示数量超えは WOSにてご確認ください。

油溝なし

¥ 基準単価 1~9本

W T CGRSM
L40~55 L60~75 L80~95 L100~115 L120~135 L140~150

12 10 5,180 5,980 6,790 7,440
15 15 5,180 5,980 6,790 7,440

15 15 5,340 6,150 6,960 7,600
20 15 5,660 6,470 7,280 7,930

15 15 5,660 6,470 7,280 7,930 8,900 10,990
20 20 5,980 6,790 7,600 8,250 9,220 11,320

25 25 6,470 7,280 8,090 8,730 9,710 11,800