

溝付ガイドレール

—窒化処理タイプ—

RoHS

■取付ボルト穴2ヶ所

■取付ボルト穴3ヶ所

❗指示のない角部はC≦1となります。

型 式		材 質	母材硬度	表面硬度	S (ガイド溝高さ)	U	R
油溝なし	油溝付	HPM2T相当	37～41HRC	HV600～	5	3.5	R≦0.8
GR5MT	GR5MMT						
GR8MT	GR8MMT						

W	T	d1	d2	t1	ω1
20	20	11	6.5	7	9
	25・30	14	9	9	

■油溝詳細 (GR5MMT,GR8MMT)

■油溝ピッチ算出方法

$$P = (T - S - 2e - N) \times 2$$

■油溝詳細寸法

T-S	e	N	f	R
T-S≦7.5	1.5	1.5	0.3	1.0
T-S≧10	2.0	2.0	0.5	1.25

■油溝ピッチ早見表

T-S	P
12	12
15	18
17	22
20	28
22	32
25	38

Price
価格

■数量スライド価格 (❗1円未満切り捨て) P47

数量区分	標準対応		個別対応大口
数 量	1～9	10～19	20～
値引率	基準単価	5%	お見積り

❗表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■油溝なし (GR5MT,GR8MT)

W	T	¥ 基準単価 1～9本	
		L60～90	L100～150
20	20	3,350	4,790
	25	3,350	4,950
	30	3,430	5,030

■油溝あり (GR5MMT,GR8MMT)

W	T	¥ 基準単価 1～9本	
		L60～90	L100～150
20	20	3,810	5,620
	25	3,810	5,780
	30	3,890	5,860

型式		T 選 択	L							ボルト 穴数	A		
Type	W												
油溝なし	GR5MT	20	20	60	70	80	90					2	10
	GR8MT		25										
油溝付	GR5MMT		30										
	GR8MMT			100	110	120	130	140	150	3			

Order
注文例

型 式 - T - L
GR5MMT20 - 20 - 90

Delivery
出荷日

5 日日出荷

■特長

- ・窒化層は、硬度が高く、摩擦係数が0.05～0.12と極めて低いため、耐摩耗性、耐蝕性、耐焼付性が向上しています。
- ・窒化層は5μ程度なので、追加工、調整を行う場合には、摺動面側では無い面を加工して下さい。

窒化層は全面にありますが、使用時に摺動面に当たる部分は加工(研磨)を避けてください。
※窒化層が無くなってしまいますので左図のように、摺動面以外の加工(研磨)を行ってください。