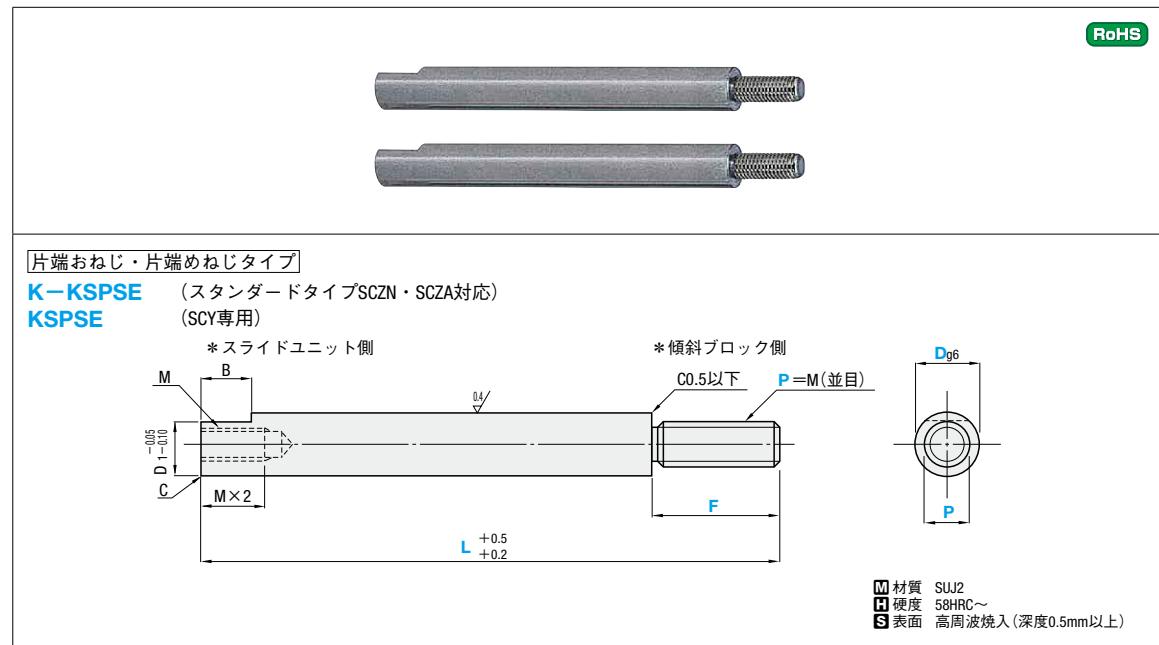
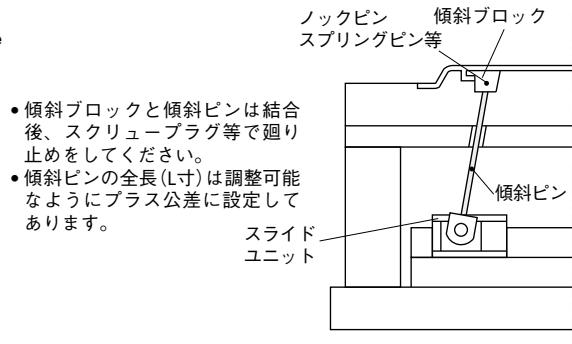


傾斜ピン・直押上ピン(3)

一片端おねじ・片端めねじタイプ

追加工価格も数量スライド適用 P.49

Example
使用例

<軸端加工について>

・軸端加工部・平面取加工部は焼きなまし後加工する為、高周波焼入は入っていません。



*加工部より約10mmは焼きなましによる硬度の低下があります。

寸法対照表

型式	スタンダードタイプ (SCZN・SCZA)				SCY			
	K-KPSA (P.787) K-KPSB (P.787)	K-KPSC (P.789) K-KPSD (P.789)	K-KPSE	KPSA (P.787) KPSB (P.787)	KPSD (P.789)	KPSCE		
D	M	B	M	M	B	M	M	M
8	—	—	—	—	—	M 4	10	M 4
10	—	—	—	—	—	M 5	10	M 5
12	M 5	13	M 5	M 5	13	M 6	10	M 6
16	M 8	14	M 6	M 8	14	M 8	13	M 8
20		16	M 8	M 10	16	M 10	16	M 10
25		18	M 10	M 10	18	M 12	19	M 12
30		20	M 10	M 10	20	M 12	19	M 12

*スタンダードタイプ対応の傾斜ピンはD8・10の取り扱いはありませんのでご注意ください。

■K-KSPSE 片端おねじ・片端めねじタイプ(対応: スライドユニット SCZN P.777・SCZA P.779)

D1	B	M	Dg6	型式		指定1mm単位		選択	¥基準単価 1~9本					
				Type	D	L	F		L100~200	201~300	301~400	401~500	501~600	
11	13	M 5	12 -0.006	K-KSPSE	12	100~800	P≤F≤P×3 (L-B-F≥10)	P	6 8 10	2,670	2,910	3,150	3,390	3,620
15	14	M 8	16 -0.017		16				8 10 12	3,200	3,480	3,770	4,050	4,340
18	16		20 -0.007		20				10 12 16	3,220	3,510	3,790	4,080	4,360
22	18	M10	25 -0.020		25				12 16 20	3,670	4,050	4,430	4,810	5,190
27.5	20		30		30				16 20 24	3,750	4,130	4,510	4,890	5,270

■KSPSE 片端おねじ・片端めねじタイプ(対応: スライドユニット SCY専用 P.783)

D1	B	M	Dg6	型式		指定1mm単位		選択	¥基準単価 1~9本					
				Type	D	L	F		L100~200	201~300	301~400	401~500	501~600	
7.5	10	M 4	8 -0.005	KSPSE	8	100~600	P≤F≤P×3 (L-B-F≥10)	P	4 5 6	2,630	2,860	3,100	3,350	3,570
8.5	10	M 5	10 -0.014		10				5 6 8	2,650	2,880	3,120	3,360	3,600

Order 注文例 SCZN・SCZA対応 SCY専用
K-KSPSE12 - 500 - F25 - P8
KSPSE8 - 300 - F20 - P5

Delivery 出荷日 3 日目出荷
ストーク A 翌日出荷 800円/1本 PM 6:00迄 P.48

③3本以上で1明細行当たり一律2,160円

■数量スライド価格(③1円未満切り捨て) P.47

数量区分	標準対応	個別対応 大口
数量 1~9	10~19	20~ 表示数量超えは 基準単価 5% お見積り

Price 價格 Alterations 追加工
SC - F - P(PMC) - (SC - SCW...etc.)
K-KSPSE20 - 300 - F30 - P17 - SC-B16-H18

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code	Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
SC		片端平面取り加工(1面) 面取り部の寸法変更ができます。 B=指定1mm単位 H=指定1mm単位 ③D8・10適用不可 ③10≤B≤50 L-B-F≥10 指定方法 SC-B16-H17	700	SSC		スパナ溝を1ヶ所追加工します。 指定方法 SSC5 ③SSC=指定1mm単位 ③SSC+L+B<L-F SSC=0またはSSC≥1 スパナ溝を2ヶ所追加工します。 指定方法 WSC12-X8	400
SCW		片端平面取り加工(2面) B=指定1mm単位 K=指定1mm単位 ③D8・10適用不可 ③10≤B≤50 L-B-F≥10 指定方法 SCW-B16-K17	1,300	WSC		スパナ溝 X=指定1mm単位 ③WSC+X+L×2+B<L-F WSC=0またはWSC≥1 X=0またはX≥1 ③2ヶ所のスパナ溝の位置関係は、同一平面上とはなりません。 指定方法 WSC12-X8	800
SCM		小型ルーズコアユニット傾斜ビンホルダ用の追加工をします。 タップ穴と面取り加工のサイズを変更します。 ③KSPSE・K-KSPSEのD8・10・12に適用 ③SC・SCWとの併用不可 指定方法 SCM	800	PMC		おねじ部を下表の細目ねじに 変更します。 指定方法 PMC17	800
BLH		片端面取り加工を行いません。	0				