


OIL-FREE SLIDE INCLINED PIN HOLDER FOR LOOSE CORE

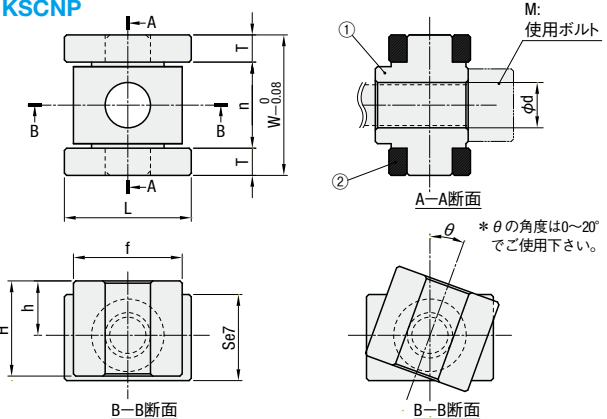
ルーズコア用 無給油スライド傾斜ピンホルダー

ー固定タイプー



RoHS

KSCNP



① 傾斜ピン
② スライドプレート

M: 使用ボルト

* θ の角度は0~20°
でご使用下さい。

W-0.08

A-A断面

B-B断面

B-B断面

No.	構成部品	材質	個数
①	傾斜ピンホルダー	SCM440	1
②	スライドプレート	焼結合金+スチール	2

❗ ボルトは付属していません。

W	T±0.01	L	Se7		H	h	φd	n	f	M	型式		¥基準単価	
											Type	No.(M)	1〜5本	
14	3	12	8	−0.025 −0.040	10	6	4.5	8	12	M4	KSCNP	4	5,080	
16		15	10		12	7	5.5	10	14	M5		5	6,200	
20	4	18	12	−0.032 −0.050	14	8	6.5	12	16	M6		6	7,890	
28	6.5	35	20		−0.040 −0.061	20	12	8.5	15	19		M8	8	11,260
31		40				21		10.5	18	22		M10	10	12,720

❗ 表示数量超えはWOSにてご確認ください。



Order
注文例

型 式

KSCNP4



Delivery
出荷日

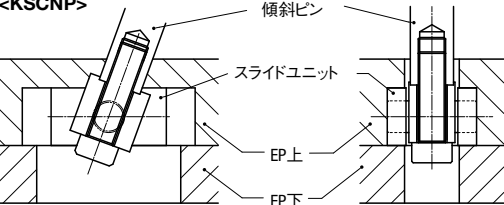
在庫品

翌日出荷 **P.47**

❗ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

- 特長
- ・スライドベースを金型本体に加工できるため、設置スペースを削減できます。
 - ・傾斜ピンをエジェクタープレートの下からボルトで締付ける構造なので、傾斜ピンの組付け・取外し・長さ調整が容易です。
 - ・射出圧を直接受ける構造では使用できません。

<KSCNP>



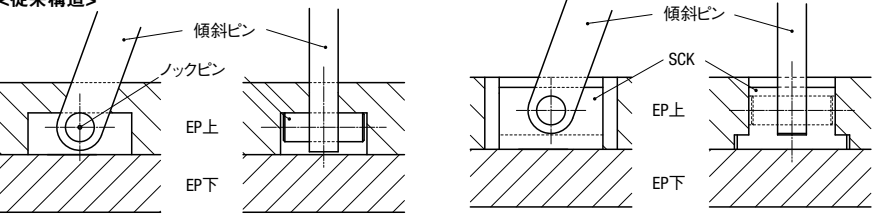
傾斜ピン

スライドユニット

EP上

EP下

<従来構造>



傾斜ピン

ノックピン

EP上

EP下

傾斜ピン

SCK

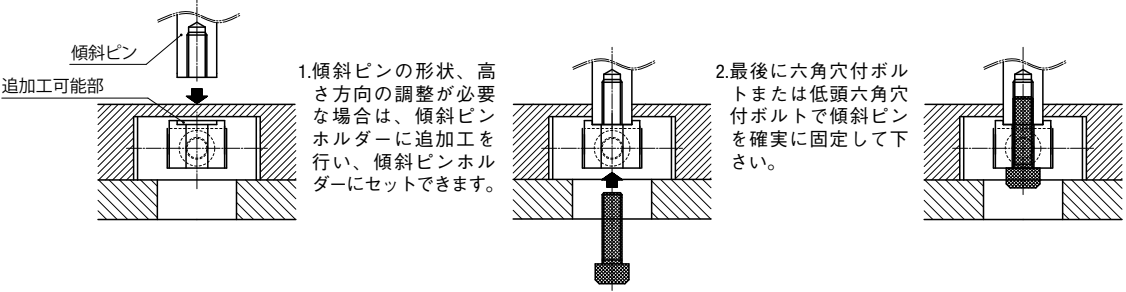
EP上

EP下

<ルーズコアをノックで固定>

<SCKを使用>

■取り付け方法



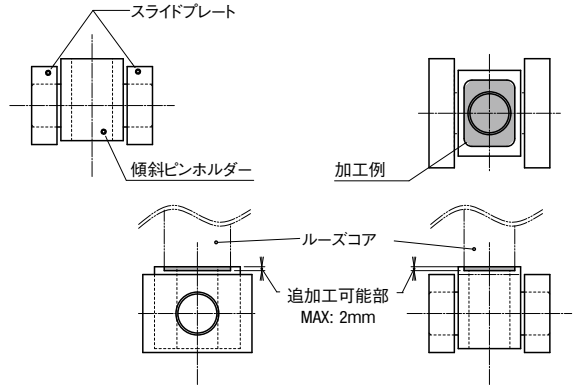
傾斜ピン

追加加工可能部

1. 傾斜ピンの形状、高さ方向の調整が必要な場合は、傾斜ピンホルダーに追加加工を行い、傾斜ピンホルダーにセットできます。

2. 最後に六角穴付ボルトまたは低頭六角穴付ボルトで傾斜ピンを確実に固定して下さい。

■追加加工例



スライドプレート

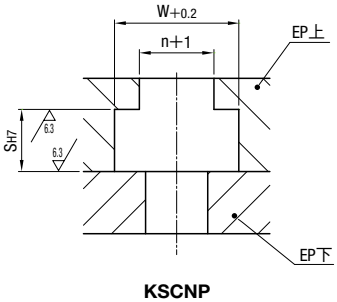
傾斜ピンホルダー

加工例

ルーズコア

追加加工可能部
MAX: 2mm

■取付け加工寸法(参考値)



W+0.2

n+1

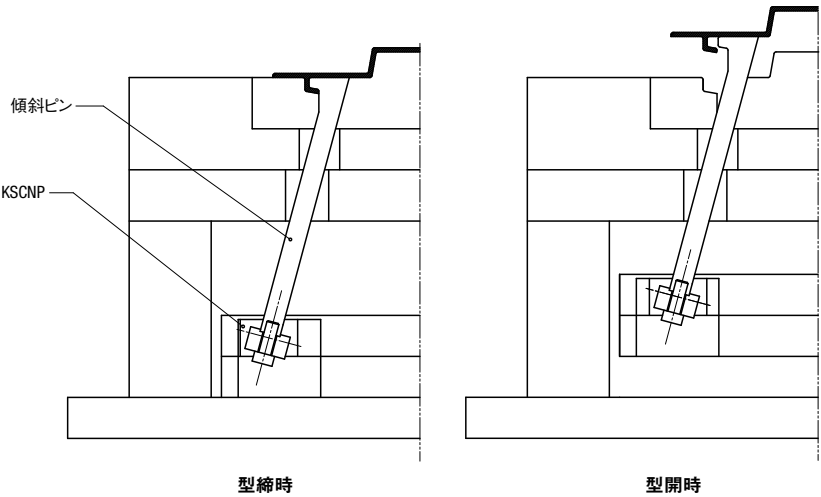
EP上

EP下

KSCNP

傾斜ピンホルダーには、追加加工可能な部分がありますので、位置決め、高さ調整のために追加加工が可能です。
※追加加工時は、スライドプレートを外して、加工が可能です。

■使用例



傾斜ピン

KSCNP

型締時

型開時