

ルーズコア用 無給油スライドユニット



RoHS

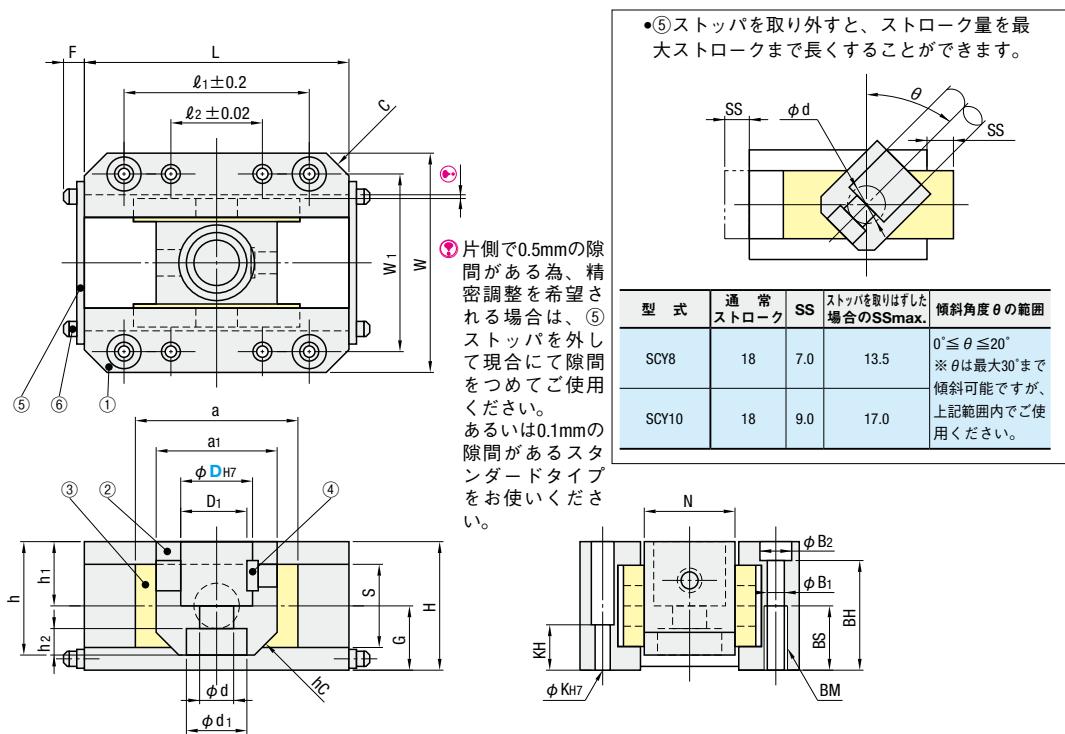
■ルーズコア用 無給油スライドユニットの特長

- アンダーカットを含むコア(ルーズコア)を傾斜押出しさせる場合に傾斜ピンを滑らかに摺動させるための無給油スライドユニットです。
- 傾斜ピンガイドが θ の範囲で振動するため、自動調芯機能によりガイドやスライドプレートの摩耗・かじりを少なくします。

Item	構成部品	Parts Name	材質	個数
①	スライドベース	Slide Base	S55C	2
②	傾斜ピンホルダ	Inclined Pin Holder	S55C	1
③	スライドプレート	Slide Plate	*CAC304+固体潤滑剤	2
④	廻り止めピン	Set Pin	S45C	1
⑤	ストッパー	Stopper	SS400	2
⑥	ストッパー固定ネジ	Set Screw for Stopper	SCM435	4

*高力黄銅錫物4種(旧JIS:HBsC4)

SCY



①スライドベース				②傾斜ピンホルダ								③スライドプレート				G	F	型式		¥基準単価
W	L	H	C	D1	d	d1	h	h1	h2	a1	hC	N	S	a	Type	D				
44	44	24	3	7.5	4.5	10	20	12	5	16	2.5	12	14	26	12	5	SCY	8	22,050	
50	50	28	3	8.5	5.5	11	24	14	6	20	3	14	16	32	14	5	SCY	10	23,400	

型式												取り付け穴寸法							
Type	D	ℓ_1	ℓ_2	W1	B1	B2	BM	BH	BS	K	KH	Order 注文例	型式						
SCY	8	30	12	35	4.3	8	M5	19.0	14	4	10		SCY8						
	10	36	16	38	4.3	8	M5	23.0	14	4	10								

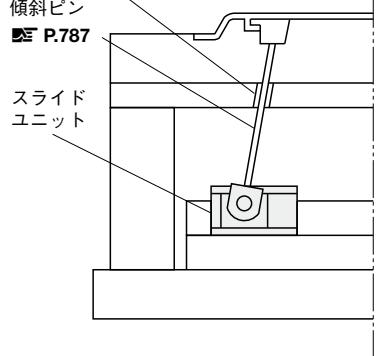


型式
SCY8

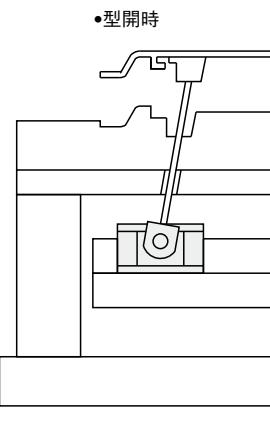


在庫品
翌日出荷

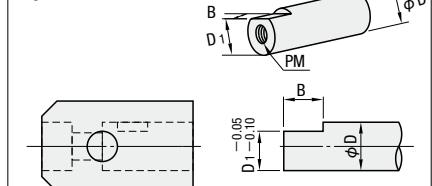
ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

Example
使用例•型締時
傾斜ピンガイドブッシュ

•型開時



■傾斜ピン取り付け寸法

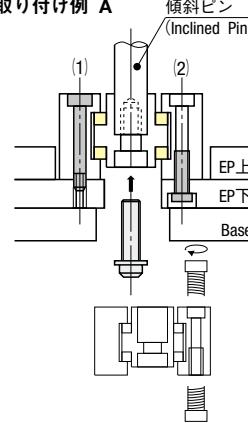
傾斜ピン切り欠き部
Edge of Inclined Pin

●傾斜ピン寸法

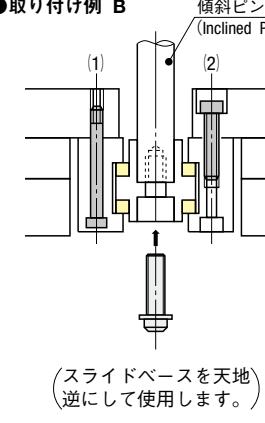
D	D1	B	PM
8	7.5	M 4	
10	8.5	M 5	

■取り付け例

●取り付け例 A



●取り付け例 B



●傾斜ピンの切り欠き部寸法および固定ネジサイズ(PM)は、上記傾斜ピン寸法をご参照ください。傾斜ピンホルダのザグリ寸法は、六角穴付ボルトにスプリングワッシャが併用できる寸法に設定されています。

●エジェクタプレートへの取り付け方法は2種類あります。ボルト固定は(1)エジェクタプレートにネジ込む方式と(2)ユニット本体にネジ込む方式が可能です。(2)の場合の固定用六角穴付ボルトサイズは、左ページ規格表中のBMを、(1)の場合の固定用六角穴付ボルトサイズはBMの1ランク下(例: BMがM8の場合、固定用ボルトサイズはM6になります)を、それぞれご使用ください。

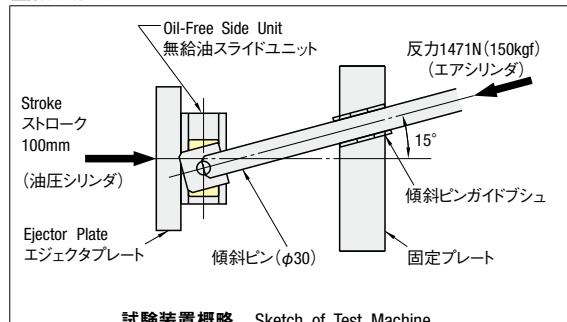
●取り付けの際は、なじむまでの摩耗防止として*初期なじみ用のグリスを塗布してください。

*初期なじみ用モリブデングリス(GSMOS)

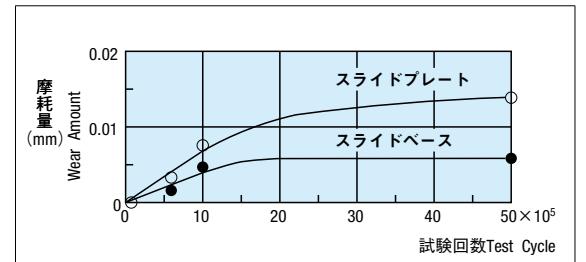
●P.1355

●ストロークが長い場合、傾斜ピンを保持するブッシュの使用をお奨めします。P.793

■耐久試験データ



試験装置概略 Sketch of Test Machine



●試験結果

- 50万回テスト後の平均摩耗量は、スライドベースは0.005mm、スライドプレートは0.013mmと優れた耐摩耗性が確認されました。
- これは、ルーズコア用無給油スライドガイドユニット独自の自動調芯機能により摺動部に片当たりが発生しなかったこと、また耐かじり性に優れる無給油ペアリングの特性によるものと考察されます。