

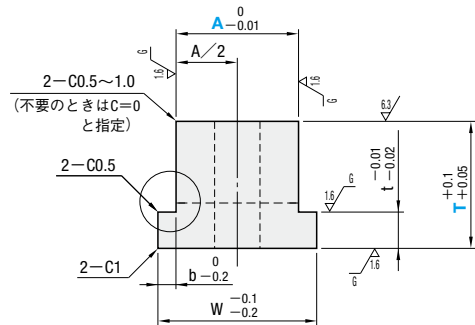
SLIDE CORES WITH ANGULAR HOLE
アンギュラ穴加工付スライドコア

追加加工価格も数量スライド適用 P.49

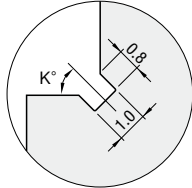
RoHS



型 式	材質	硬度	フランジ厚	フランジ幅	フランジ片側
SLFK5A	NAK80	プリハードン銅 37~43HRC	t=5	W=A+6	b=3
SLFK8A	NAK80	プリハードン銅 37~43HRC	t=8	W=A+8	b=4

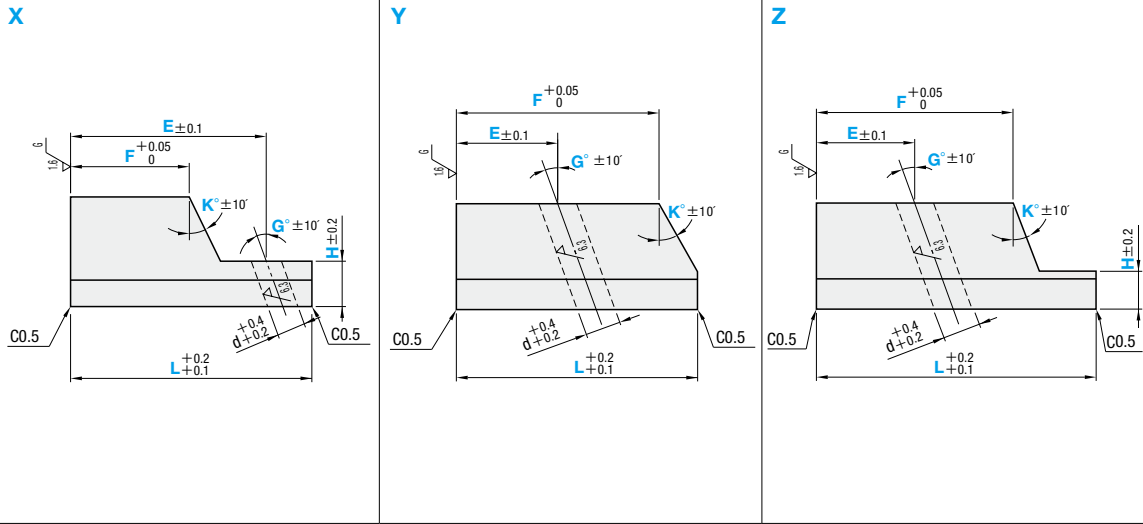


フランジ部のニガシについて
下図のようにフランジ首部にニガシ
があります。



T≤50 K°=45°
51≤T≤60 K°=30°

Shape



型 式		指定1mm単位			(※1)D	E	G°
Type	Shape	A	T	L	適用アンギュラピン径	指定0.1mm単位	指定1°単位
フランジ厚 5mm SLFK5A (NAK80)	X	15~ 20	15~30	10~ 40	4 5 6 8	Shape X min.	10~30
		21~ 30	15~40	10~ 60	6 8 10	$E>F+(T-H)\tan K+3+\frac{d}{2}\times\frac{1}{\cos G}$	
		31~ 40	20~50	10~ 80	8 10 12 13 15 16	Shape X max.	
		41~ 50	20~60	10~100	10 12 13 15 16 20	$E<L-3-H\tan G-\frac{d}{2}\times\frac{1}{\cos G}$	
		51~ 80	25~60	10~120	12 13 15 16 20 25	Shape Y min.	
81~100	30~60	$E>3+\frac{d}{2}\times\frac{1}{\cos G}$					
フランジ厚 8mm SLFK8A (NAK80)	Z	30~ 40	20~50	20~ 80	8 10 12 13 15 16	Shape Y max.	
		41~ 50	20~60	20~100	10 12 13 15 16 20	$E<L-3-T\tan G-\frac{d}{2}\times\frac{1}{\cos G}$	
		51~ 60	25~60	30~120	12 13 15 16 20 25	Shape Z min.	
		61~ 80	25~60			$E>3+\frac{d}{2}\times\frac{1}{\cos G}$	
		81~100	30~60			Shape Z max.	
						$E<F-3-\frac{d}{2}\times\frac{1}{\cos G}$	

型 式	F	K°	H	D	d	D	d
	指定0.1mm単位	指定1°単位	指定1mm単位				
フランジ厚 5mm SLFK5A (NAK80)	Shape X min.	10~30	T>H≥5	4	4.5	13	14
	$F>\frac{L}{3}$			5	5.5	15	16
	Shape X max.			6	6.5	16	17
	$F<E-(T-H)\tan K-3-\frac{d}{2}\times\frac{1}{\cos G}$			8	9	20	21.5
	Shape Y min.			10	11	25	26.5
フランジ厚 8mm SLFK8A (NAK80)	$F>E+3+\frac{d}{2}\times\frac{1}{\cos G}$	G≤K≤G+5	T>H≥8	12	13		
	$F>L-T\tan K$						
	Shape Y max.						
	F<L						
	Shape Z min.						
	$F>E+3+\frac{d}{2}\times\frac{1}{\cos G}$						
	Shape Z max.						
	$F<L-(T-H)\tan K$						

(*)D寸法は適用アンギュラピンの径です。
加工寸法dは上表右側の値になります。

専用潤滑剤 / HGSSC P.1354
HGSSC-H P.1354

Order 注文例
型 式 - A - T - L - D - E-G-F-K-(H)-(C0)
SLFK8AZ - A60 - T48 - L85 - D20 - E20-G15-F70-K17-H20-C0

Delivery 出荷日 5 日目出荷
Price 価格 P.763

Alterations 追加加工 HC以外の追加加工詳細 P.761
8 日目出荷

Alterations	Code	Spec.
	ZC	バネ穴加工 詳細 P.761
	BP	タップ穴加工 詳細 P.761

Alterations	Code	Spec.
	VC	ストップブロック用 タップ穴加工 詳細 P.762
	SC	ボルト穴加工 詳細 P.762
	AM	下面に油溝加工 詳細 P.762

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	HC	フランジ幅を小さくします。 HC=指定1mm単位 規格寸法(W)>HC≥(A+3)	1,000

スライドコア
ルースコア