
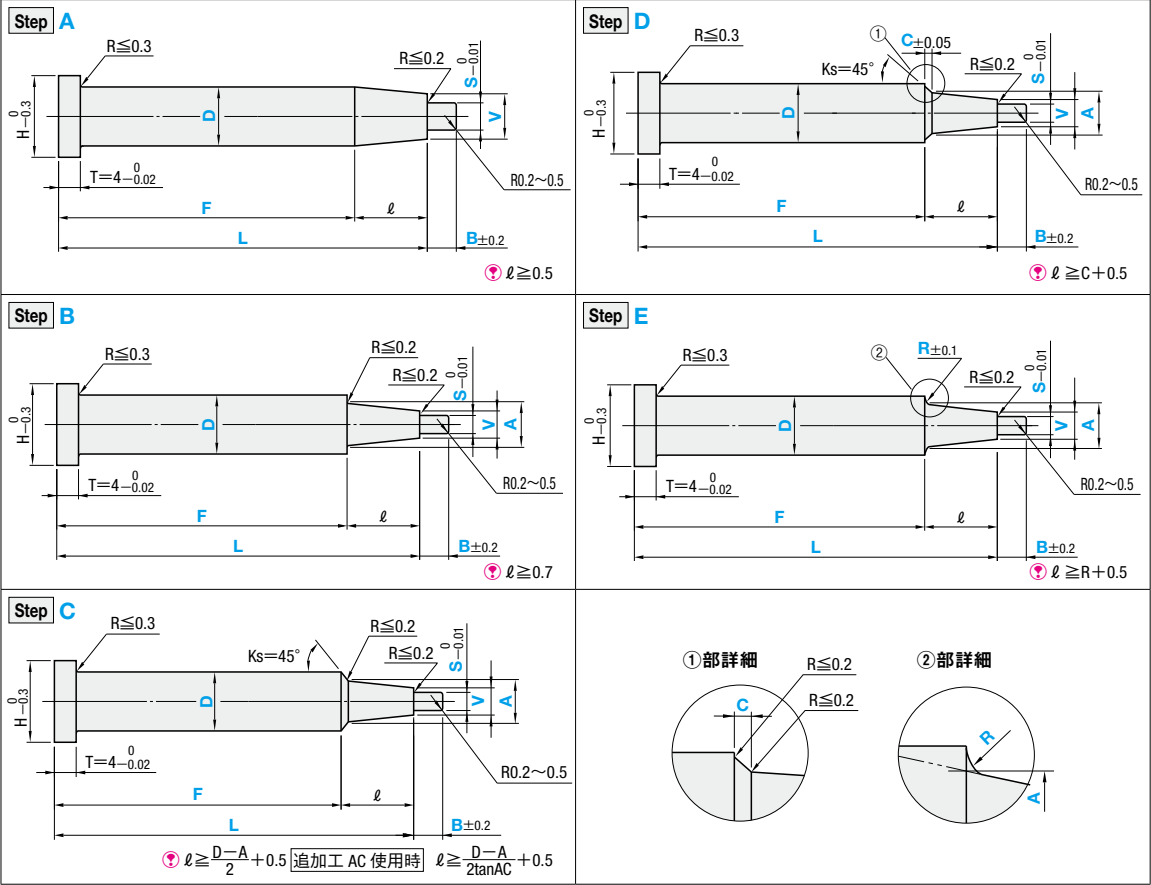


インローコアピン
-軸径(D)固定タイプ-

追加加工価格も数量スライド適用 P.49

	RoHS											
	Type	材質	硬度	Group	T 公差 D	T 公差 L	T 公差 F	T 公差 A	T 公差 V	T 公差 Ks		
							Step A Step B・C・D・E	Step B・C・D	Step E		Step C・D	
	CPD-2	SKD61	48~52HRC	スタンダード	-0.01 -0.02	+0.02 0	+0.05 0	+0.02 0	±0.015	±0.015	45° ±1°	

CPP-2	SKD61	48~52HRC			0	+0.02 0	+0.02 0	±0.01	±0.02	±0.01		
CPH-2	SKH51	58~60HRC			0	+0.01 0	+0.05 0	±0.01	±0.005	±0.005	45° ±30'	
CPV-2	SKH51	58~60HRC	精級		-0.005	+0.01 0	+0.01 0	±0.005	±0.005	±0.005		



H	型 式		指定0.01mm単位						指定0.1mm単位		ℓ max.	
	Type	Step	D	L	F	A	V	S min.	C・R	B	スタンダード	精級
				スタンダード	精級							
3	CPD-2	A	1.5	L ≥ 12.00	L ≥ 22.00	スタンダード F ≥ 10.00	D > A ≥ V	A ≥ V > S	Step Dのみ 0.1 ≤ C ≤ 4.0 and C < $\frac{D-A}{2}$	0.7 ≤ B ≤ 5×S and B ≤ 100-L	20.00 25.00 30.00 35.00 40.00 45.00	A × 5 and 50.00
4			2	and	and							
5			2.5	L ≤ 100.00-B	L ≤ 100.00-B							
6			3									
7			3.5									
8	CPP-2	B	4	L ≥ 12.00	L ≥ 22.00	スタンダード F ≥ 10.00	D > A ≥ V	A ≥ V > S	$C = \frac{D-A}{2}$ の場合 Step C を選択	0.7 ≤ B ≤ 5×S and B ≤ 100-L	20.00 25.00 30.00 35.00 40.00 45.00	A × 5 and 50.00
9			4.5	and	and							
10	CPH-2	C	5	L ≤ 120.00-B	L ≤ 120.00-B	精級 F ≥ 20.00	D > A ≥ V	A ≥ V > S	Step Eのみ R ≥ 0.2 and $R ≤ \frac{D-A}{2}$	0.7 ≤ B ≤ 5×S and B ≤ 120-L	20.00 25.00 30.00 35.00 40.00 45.00	A × 5 and 50.00
11			5.5									
12	CPV-2	D	6			D20の場合 L ≥ 30.00 and L ≤ 120.00-B	D > A ≥ V	A ≥ V > S	Step Aの場合 Aの 指定不要	0.7 ≤ B ≤ 5×S and B ≤ 120-L	20.00 25.00 30.00 35.00 40.00 45.00	A × 5 and 50.00
13			6.5									
14			7									
15			7.5									
16			8									
17		E	8.5			D20の場合 F ≥ 28.00	D > A ≥ V	A ≥ V > S	Step Aの場合 Aの 指定不要	0.7 ≤ B ≤ 5×S and B ≤ 120-L	20.00 25.00 30.00 35.00 40.00 45.00	A × 5 and 50.00
18			9									
19			9.5									
20			10									

ℓ min.は規格図参照

Order 注文例: 型 式 - L - F - A - V - S - C・R - B
CPD-2D6 - 64.00 - F60.00 - A3.80 - V3.30 - S2.00 - C0.5 - B3.0

Delivery 出荷日: 3 日日出荷

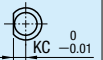

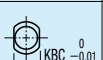

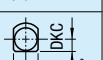
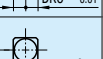
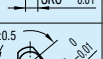

Price 価格: 数量スライド価格 (Ⓢ1円未満切り捨て) P.47

数量区分	標準対応	個別対応大口
数 量	1~4 5~12 13~19 20~50 51~	
値引率	基準単価 5% 10% 15% お見積り	

Ⓢ表示数量超えは WOSにてご確認ください。

Type	¥ 基準単価 1～4本														
	CPD-2					CPP-2 CPH-2					CPV-2				
Step	A	B	C	D	E	A	B	C	D	E	A	B	C	D	E
1.5	2,070	2,240	2,480	2,660	3,080	2,660	2,830	3,080	3,250	3,670	3,980	4,240	4,630	4,870	5,500
2															
2.5	1,880	2,030	2,260	2,410	2,800	2,410	2,570	2,800	2,950	3,340	3,620	3,850	4,200	4,430	5,000
3															
3.5	1,910	2,070	2,300	2,450	2,840	2,460	2,610	2,840	3,000	3,380	3,690	3,920	4,260	4,490	5,070
4															
4.5	1,960	2,110	2,340	2,490	2,880	2,530	2,680	2,910	3,060	3,450	3,790	4,020	4,370	4,590	5,170
5															
5.5	2,020	2,170	2,390	2,560	2,930	2,620	2,770	3,010	3,160	3,540	3,930	4,160	4,510	4,740	5,310
6															
6.5	2,050	2,210	2,450	2,580	2,960	2,730	2,880	3,110	3,270	3,650	4,100	4,330	4,590	4,910	5,470
7															
8	2,100	2,330	2,490	2,720	3,100	2,880	3,030	3,260	3,410	3,790	4,310	4,550	4,900	5,120	5,690
10	2,300	2,450	2,680	2,840	3,130	3,040	3,200	3,430	3,580	3,960	4,570	4,800	5,150	5,380	5,950
13	2,570	2,750	3,010	3,180	3,520	4,260	4,480	4,800	5,010	5,550	6,400	6,710	7,200	7,530	8,330
16	2,880	3,080	3,360	3,560	3,930	4,880	5,120	5,480	5,720	6,340	7,310	7,670	8,230	8,600	9,510
20	5,910	6,310	6,890	7,290	8,070	6,210	6,610	7,260	7,640	8,670	7,750	8,380	9,340	9,950	11,540

Alterations 追加加工: 型 式 - L - F - A - V - S - C・R - B - (KC・WKC...etc.)
CPD-2C6 - 64.00 - F60.00 - A3.80 - V3.30 - S2.00 - B3.0 - WKC3.0

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code	追加加工詳細 P.535
	KC	1面ツバカット D/2 ≤ KC < H/2	100	ツバ径変更 HC=指定0.1mm単位 D ≤ HC < H Ⓢツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。
	WKC	2面ツバカット D/2 ≤ WKC < H/2	200	ツバ径変更(精密) HCC=指定0.1mm単位 D+0.5 ≤ HCC < H-0.3
	KAC KBC	寸法違いツバカット D/2 ≤ KAC < H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2	300	ツバ厚変更 TC=指定0.1mm単位 1.5 ≤ TC < 4 (L,F寸法は指定寸法通り) 4-TC ≤ Lmax-L
	RKC	2面(直角)ツバカット D/2 ≤ RKC < H/2	200	標準Ks=45°を角度指定可 AC=指定1°単位 Ⓢ30 ≤ AC ≤ 60 Ⓢ[Step]C・Dに適用 [Step]Dの場合C ≤ 1.0 A+2(C×tanAC°) < D
	DKC	3面ツバカット D/2 ≤ DKC < H/2	300	ツバ下の逃げ加工 (プレートの面取が不要)
	SKC	4面ツバカット D/2 ≤ SKC < H/2	400	ツバ裏ナンバリング加工 指定範囲・方法は P.536 Ⓢストーク適用不可 ⓈSK併用不可 ⓈH ≥ 2に適用
	KGC	2面ツバカット(角度) D/2 ≤ KGC < H/2 AG=指定1°単位 0 < AG < 360	300	ガスベント加工 GS・GB=指定1mm単位 Ⓢ2 ≤ GS ≤ 10 GS+2 ≤ GB ≤ 30 Fmin ≤ F-GB ⓈD ≥ 2に適用 指定方法は P.536
	KTC	3面ツバカット 120°振分け D/2 ≤ KTC < H/2	400	