PRECISION TAPERLESS TWO-STEP CORE PINS

精級テーパレス2段コアピン(抜き勾配無しコアピン)

ー軸径(P)0.005mm指定タイプー

価格表 P.564

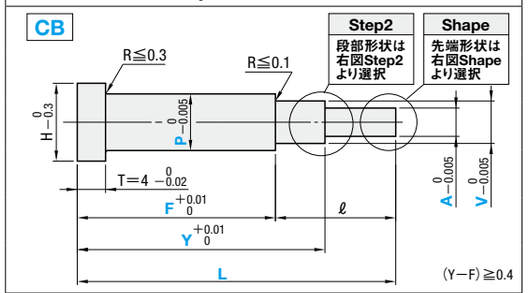
追加工価格も数量スライド適用 P.49

RoHS

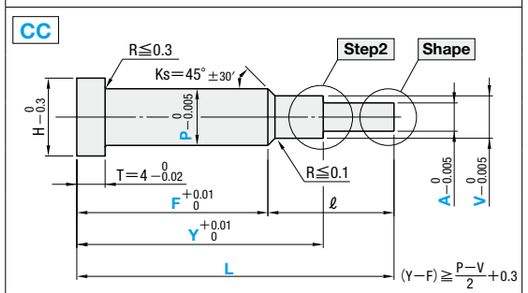
型式 Step1	材質記号	M 材質 H 硬度	Step2	Shape
CB CC CD CE	SZB	SKD61 48〜52HRC	B C D E	S C G T R B
	SVB	SKH51 58〜60HRC		

Step1(1段目の形状)

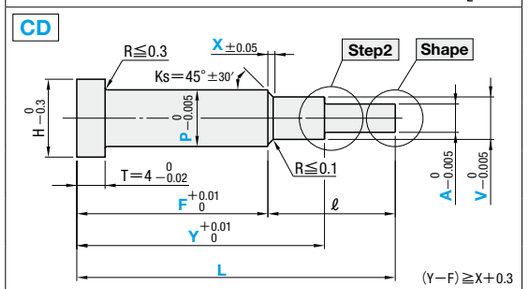
CB



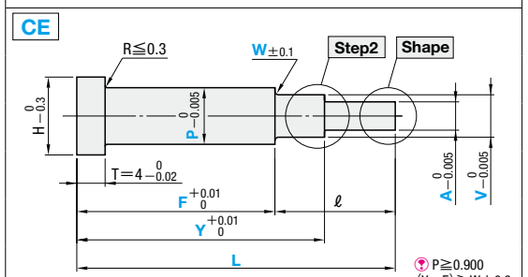
CC



CD

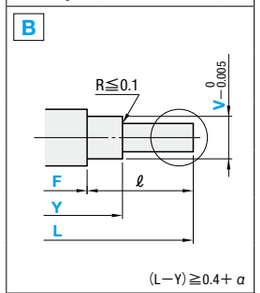


CE

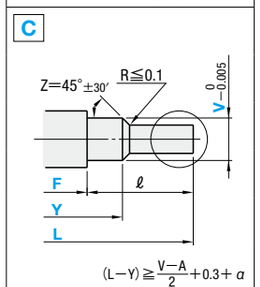


Step2(2段目の形状)

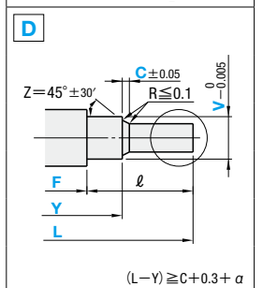
B



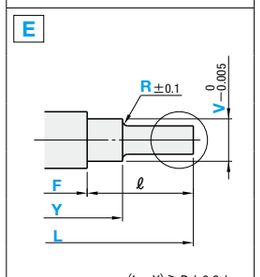
C



D

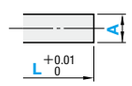


E



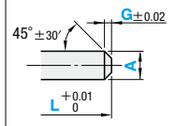
Shape(先端形状)

S(先端加エナシ)



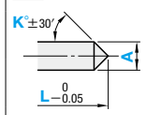
α=0

C(C面取り)



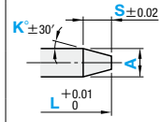
0.1≦G<A/2
指定0.05mm単位
α=G

G(円錐加工)



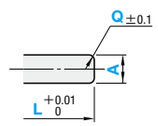
20<K≦60
指定1°単位
$\alpha=\frac{A}{2\tan K}$

T(テーパ加工)



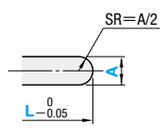
$0.1\leq S<\frac{A}{2\tan K}$
指定0.05mm単位
0<K≦45
指定1°単位
α=S

R(R面取り)



0.2≦Q<A/2
指定0.1mm単位
α=Q

B(球面加工)



α=A/2

H	型式 Step1	材質	Step2	Shape	No.	指定0.01mm単位 L min.	L max.	指定0.005mm単位 min. P max.	指定0.01mm単位 F	Y	V	A min.	A max.	指定0.1mm単位 X	W	C	R	ℓmax.
3	CB CC CD CE	SZB SVB	B C D E	S C G T R B	1.5	14.00	100.00	1.000〜 1.495	F≧12.00	規格図の加工限界参照	P>V	0.50	V>A	Step1 CD のみ指定 0.1≦X≦1.0 and $X<\frac{D-V}{2}$	Step1 CE のみ指定 W≧0.2 and $W\leq\frac{D-V}{2}$	Step2 D のみ指定 $C<\frac{V-A}{2}$ and 0.1≦C≦1.0	Step2 E のみ指定 $R\leq\frac{V-A}{2}$ and R≧0.2	ℓ≦10×A and ℓ≦35
4					2			1.500〜 1.995				0.70						
5					2.5			2.000〜 2.495										
6					3			2.500〜 2.995										
7					3.5		120.00	3.000〜 3.495				1.00						
					4			3.500〜 3.995										
8					4.5			4.000〜 4.495				1.50						
					5		120.00 材質記号SVBのみ 150.00	4.500〜 4.995										
9					5.5			5.000〜 5.495										
					6			5.500〜 5.995				2.00						
10					6.5			6.000〜 6.495										
					7			6.500〜 6.995										
11					8			7.000〜 7.995										
15					10			8.000〜 9.995										
18					13			10.000〜12.995										
21					16			13.000〜15.995										
25					20	30.00		16.000〜19.995	F≧28.00			5.00						

Order 注文例

型式	L	P	F	Y	V	A	X・W	C・R	先端寸法(K・S・G・Q)
CBSZBBS 3.5	40.00	P3.310	F20.50	Y31.00	V2.80	A2.50			
CCSVBCC 5	52.05	P4.655	F35.68	Y44.00	V3.85	A3.35			G0.5
CDSZBDG 6	58.42	P5.885	F42.00	Y49.00	V4.30	A2.00	X0.5	C0.5	K30
CESVBET 5.5	60.50	P5.330	F40.10	Y51.00	V4.60	A3.30	W0.2	R0.3	K30−S1.0

Delivery 出荷日

3 日目出荷

ご注文締切	ストークT	当日出荷	1,600円/1本	正午迄
	ストークA	翌日出荷	800円/1本	PM 6:00迄

P.48

ストークAは3本以上で1明細行当たり一律2,160円

Price 価格 P.564

Alterations 追加工

型式	L	P	F(FC)	Y	V	A	X・W	C・R	先端寸法(K・S・G・Q)	(KC・WKC…etc.)
CBSVBDS6	88.50	P5.810	F65.00	Y80.00	V4.50	A3.50		C0.3		WKC3.0

追加工詳細 P.535

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
KC 0 −0.01	KC	1面ツバカット P/2≦KC<H/2	100
WKC 0 −0.01	WKC	2面ツバカット P/2≦WKC<H/2	200
KAC KBC 0 −0.01	KAC KBC	寸法違いツバカット P/2≦KAC<H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ KAC<KBC<H/2	300
RKC 0 −0.01	RKC	2面(直角)ツバカット P/2≦RKC<H/2	200
DKC 0 −0.01	DKC	3面ツバカット P/2≦DKC<H/2	300
SKC 0 −0.01	SKC	4面ツバカット P/2≦SKC<H/2	400
AG°±0.5 0° KGC 0 −0.01	KGC	2面ツバカット(角度) P/2≦KGC<H/2 0<AG<360 AG=指定1°単位	300
120° 120° 120° 0 KTC −0.01	KTC	3面ツバカット 120°振分け P/2≦KTC<H/2	400
H 0 HC −0.3	HC	ツバ径変更 HC=指定0.1mm単位 P≦HC<H ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。	200
H 0 HCC −0.02	HCC	ツバ径変更(精密) HCC=指定0.1mm単位 P+0.5≦HCC<H−0.3	400
TC 0 −0.02 4	TC	ツバ厚変更 TC=指定0.1mm単位 1.5≦TC<4 (L,Y,F寸法は指定寸法通り) 4−TC≦Lmax.−L	200

ツバカット加工の指定単位について

(1) ツバカット加工を軸径に合わせて指定する時
指定単位 0.0025mm単位可

(2) ツバカット加工を自由に指定する時
指定単位 0.1mm

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	TRN	ツバ下の逃げ加工 (プレートの面取が不要)	100
A15 8	NHC	ツバ裏ナンバリング加工 指定範囲・指定方法は P.536 ⊗ SKC併用不可 H≧2に適用 ⊗ ストーク適用不可	(1・2文字) 50 (3文字) 100
AC°	AC	標準Ks=45°を角度指定可 AC=指定1°単位 30≦AC≦60 Step1 CC・CDに適用 Step1 CC選択の場合:Y−F≧(P−V)/2tanAC°+0.3 Step1 CD選択の場合:V+2(X×tanAC°)<P	400
QC	QC	通常R≦0.1をR≦0.05に変更 Step1 CBに適用 指定方法 QC	200
RC	RC	通常R≦0.1をR≦0.05に変更 Step2 Bに適用 指定方法 RC	200
AGC°	AGC	標準Z=45°を角度指定可 30≦AGC≦60 Step2 C・Dに適用 Step2 D選択の場合:A+2(C×tanAGC°)<V	400
FC F	FC	F寸法をFmin.より短くします。 またL寸法もLmin.より短くします。 FC≧5mm Lmin.=6.5mm迄指定可	D≦16 1,200 D=20 1,500
GS GB F	GVC	ガスベント加工 GS・GB=指定1mm単位 P≧2.000に適用 2≦GS≦10 GS+2≦GB≦30 Fmin.≦F−GB 指定範囲・指定方法は P.536	600

L公差は Shape 図中参照