

ガス抜きテーパレス1段コアピン(抜き勾配無しコアピン)

ー軸径(P)指定タイプー

価格表 P.558



追加加工価格も数量スライド適用 P.49

RoHS	材質 硬度	型 式			Group	公差	
		Type	Step	Shape		A	L・F
	SKD61 48~52HRC	GV-CPPBS-	B C D E	S C G T R B	スタンダード	0 -0.01	+0.02 0 (GBのみ L-0.05)
	SKH51 58~60HRC	GV-CPHBS-					
	SKD61 48~52HRC	GV-CPZBS-			精級	0 -0.005	+0.01 0 (GBのみ L-0.05)
	SKH51 58~60HRC	GV-CPVBS-					

Step(段形状) 下図1A~1Dより選択

B

C

D

E

B~E共通

Shape(先端形状)

S (先端加工ナシ)

C (C面取り)

G (円錐加工)

T (テーパ加工)

R (R面取り)

B (球面加工)

H	型 式				指定0.01mm単位 L	P		指定0.01mm単位 F	指定0.01mm単位 A		指定0.1mm単位 C	指定0.1mm単位 R	指定0.005mm単位 PC	指定0.1mm単位 N	指定0.5mm単位 SV	ℓmax.
	Type	Step	Shape	No.		スタンダード 指定0.01mm単位	精 級 指定0.005mm単位		min.	max.						
3	GV-CPPBS- GV-CPHBS- GV-CPZBS- GV-CPVBS-	B C D E	S C G T R B	1	16.50	0.80~ 0.99	0.800~ 0.995	14.50 L-ℓmin. ⌀min. Step 図 中参照	0.50	PC>A	Step Dのみ 指定 $C < \frac{P-A}{2}$ and ※0.1≤C≤4.0 ※ CVCコー ド使用時 0.10≤CVC≤1.00	Step Eのみ 指定 $R \leq \frac{P-A}{2}$ and R≥0.2	(P-0.08)≤PC≤P ⌀min. PC=Pの場合 PCXと指定	0.3~10.0	2.0~50.0	スタン ダード ℓ≤10A and ℓ≤35 精級 ℓ≤12A and ℓ≤35
4				1.5		1.00~ 1.49	1.000~ 1.495									
5				2		1.50~ 1.99	1.500~ 1.995									
6				2.5	100.00	2.00~ 2.49	2.000~ 2.495		1.00					F-(2+SV+N)≥10	2.0~60.0	
7				3		2.50~ 2.99	2.500~ 2.995									
8				3.5		3.00~ 3.49	3.000~ 3.495									
9				4		3.50~ 3.99	3.500~ 3.995									
10				4.5		4.00~ 4.49	4.000~ 4.495									
11				5		4.50~ 4.99	4.500~ 4.995									
12				5.5		5.00~ 5.49	5.000~ 5.495									
13				6		5.50~ 5.99	5.500~ 5.995									
14				7		6.00~ 6.99	6.000~ 6.995									
15				8		7.00~ 7.99	7.000~ 7.995									
16				10		8.00~ 9.99	8.000~ 9.995									
17				13		10.00~12.99	10.000~12.995									

Order 注文例

GV-CPPBS-B55 - 58.00 - P4.95 - F40.00 - A4.80
GV-CPVBS-DR6 - 46.00 - P5.900 - F38.00 - A5.00 - C0.3 - Q1.0 - PC4.890 - N2 - SV10 - PCX - N4 - SV15

Delivery 出荷日 3 日日出荷

Price 価格 P.558

Alterations 追加加工

GV-CPHBS-BC6 - 50.00 - P5.90 - F40.00 - A5.00
GV-CPPBS-CS5 - 58.00 - P4.90 - F50.00 - A4.80

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	KC	1面ツバカット P/2 ≤ KC < H/2	100
	WKC	2面ツバカット P/2 ≤ WKC < H/2	200
	KAC KBC	寸法違いツバカット P/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2	300
	HC	ツバ径変更 HC = 指定0.1mm単位 P ≤ HC < H ※ ツバ径公差の関係でストレートになる ケースがあります。	200
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC = 指定0.1mm単位 P + 0.5 ≤ HCC < H - 0.3	400
	TC	ツバ厚変更 TC = 指定0.1mm単位 1.5 ≤ TC < 4 (L, F寸法は指定寸法通り) 4 - TC ≤ Lmax. - L	200

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	TRN	ツバ下の逃げ加工 (プレートの面取が不要)	100
	NHC	ツバ裏ナンバリング加工 指定範囲・指定方法は P.536 ※ H ≥ 2に適用 ※ ストック適用不可	(1・2文字) 50 (3文字) 100
	RE	R形状の変更(拡大) RE = 指定0.5mm単位 0.5 ≤ RE ≤ 2.0 ※ F公差は +0.05 となります。 ※ スタンダード Step Eに適用	400
	AAC	A min.の加工限界を 拡大 ※ AAC = 指定0.01mm 単位 ※ ℓ ≤ 10 × AAC	600
	RC	通常R ≤ 0.1をR ≤ 0.05に変更 指定方法 RC ※ 精級 Step B・C・Dに適用	200
	CVC	C寸法を0.01mm単位で指定できます。 0.10 ≤ CVC ≤ 1.00 CVC = 指定0.01mm単位 ※ Step Dに適用	400
	AC	標準Ks = 45°を角度指定可 AC = 指定1°単位 Step C・Dに適用 ※ 30 ≤ AC ≤ 60 CVC, RCとの併用不可 ※ Step Dの場合: C ≤ 1.0, A + 2(C × tanAC) < PC	400
	FC	F寸法をFmin.より短くします。 またL寸法もLmin.より短くします。 FC ≥ 5mm ※ Lmin. = 6.5mm迄指定可 精級に適用	1,200
	SVC	SV部をツバ端面まで加工します。 ※ P < 1...L = 60まで適用 ※ ツバカット加工と併用する場合、ツバ カット面と垂直にSVC加工を行います。	600