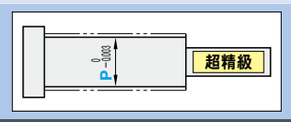
EXTRA PRECISION TAPERLESS ONE-STEP CORE PINS

超精級テーパレス1段コアピン(抜き勾配無しコアピン)

ー軸径(P)0.001mm指定タイプー



価格表 P.550

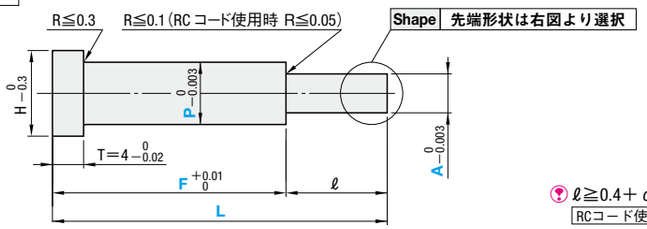
追加工価格も数量スライド適用 P.49

RoHS

M 材質 / H 硬度	型 式 Type	Step	Shape
SKH51 58~60HRC	CPMBS−	B C D E	S C G T R B

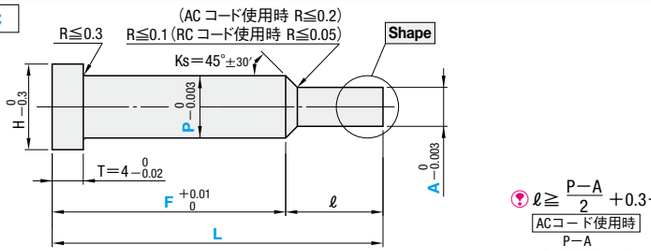
Step(段形状)下図B〜Eより選択

B



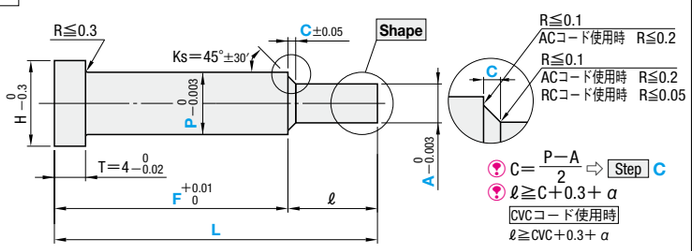
ℓ≧0.4+α
RCコード使用時
ℓ≧0.35+α

C



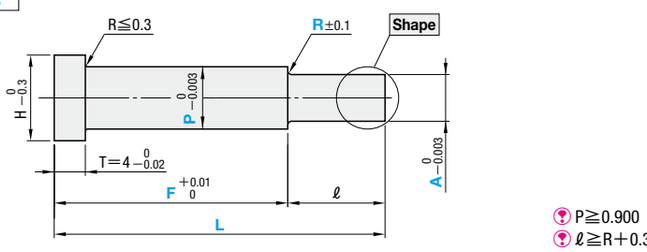
ℓ≧ (P−A)/2 +0.3+α
ACコード使用時
ℓ≧ (P−A)/(2tanAC°) +0.3+α

D



C=(P−A)/2 ⇨ Step C
ℓ≧C+0.3+α
CVCコード使用時
ℓ≧CVC+0.3+α

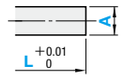
E



P≧0.900
ℓ≧R+0.3+α

Shape(先端形状)

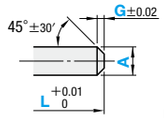
S (先端加工ナシ)



α=0

LKCコード使用時L +0.005 0

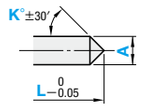
C (C面取り)



0.1≦G<A/2
指定0.05mm単位
α=G

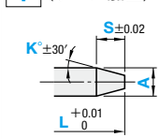
LKCコード使用時L +0.005 0

G (円錐加工)



20<K≦60
指定1°単位
α= A/(2tanK)

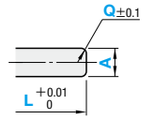
T (テーパ加工)



0.1≦S< A/(2tanK)
指定0.05mm単位
0<K≦45
指定1°単位
α=S

LKCコード使用時L +0.005 0

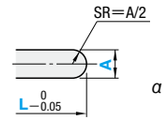
R (R面取り)



0.2≦Q<A/2
指定0.1mm単位
α=Q

LKCコード使用時L +0.005 0

B (球面加工)



α=A/2

H	型式 Type	Step	Shape	No.	指定0.01mm単位 L min.	L max.	指定0.001mm単位 min.P max.	指定0.01mm単位 F min.	F max.	指定0.001mm単位 A min.	A max.	指定0.1mm単位 C	R	ℓmax.
3	CPMBS−	B C D E	S C G T R B	1	14.00	100.00	0.800〜 0.999	12.00	L−ℓmin. ℓmin. Step 図中参照	0.500	P>A	Step D のみ指定 C<(P−A)/2 and 0.1≦C≦4.0	Step E のみ指定 R≦(P−A)/2 and R≧0.2	ℓ≦12×A and ℓ≦35
				1.5			1.000〜 1.499							
4				2			1.500〜 1.999							
5				2.5			2.000〜 2.499							
6				3			2.500〜 2.999			0.700				
7				3.5			3.000〜 3.499			1.000				
				4			3.500〜 3.999							
8				4.5			4.000〜 4.499							
				5			4.500〜 4.999							
9				5.5			5.000〜 5.499			1.500				
				6			5.500〜 5.999							
10				6.5			6.000〜 6.499			2.000				
				7			6.500〜 6.999							
11				8			7.000〜 7.999							
15				10			8.000〜 9.999							
18				13			10.000〜12.999							

Order 注文例

型式	L	P	F	A	C・R	先端寸法(K・S・G・Q)
CPMBS−BS 4	45.55	P3.980	F40.00	A3.500		
CPMBS−CC 6	52.30	P5.560	F42.50	A4.600		G1.0
CPMBS−DG 5	48.62	P4.770	F37.55	A4.000	C0.2	K30
CPMBS−ER 6.5	55.65	P6.230	F42.35	A4.500	R0.5	Q0.5

Delivery 出荷日 3 日目出荷

急 ストークT 当日出荷 1,000円/1本 / ストークA 翌日出荷 500円/1本 ご注文締切 正午迄 PM 6:00迄 P.48

ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Price 価格 P.550 価格表④

Alterations 追加工

型式	L	P	F(FC)	A(AAC)	C(CVC)・R	K・S・G・Q	(KC・WKC…etc.)
CPMBS−DC6	65.00	P5.750	F55.00	A3.500	C0.5	G0.5	RC KC3.0
CPMBS−DS5	50.00	P4.895	F38.00	A2.000	C0.3		TRN

追加工詳細 P.535

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
KC	KC	1面ツバカット P/2≦KC<H/2	100
WKC	WKC	2面ツバカット P/2≦WKC<H/2	200
KAC KBC	KAC KBC	寸法違いツバカット P/2≦KAC<H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ KAC<KBC<H/2	300
RKC	RKC	2面(直角)ツバカット P/2≦RKC<H/2	200
DKC	DKC	3面ツバカット P/2≦DKC<H/2	300
SKC	SKC	4面ツバカット P/2≦SKC<H/2	400
KGC	KGC	2面ツバカット(角度) P/2≦KGC<H/2 0<AG<360 AG=指定1°単位	300
KTC	KTC	3面ツバカット 120°振分け P/2≦KTC<H/2	400
HC	HC	ツバ径変更 HC=指定0.1mm単位 P≦HC<H ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。	200
HCC	HCC	ツバ径変更(精密) HCC=指定0.1mm単位 P+0.5≦HCC<H−0.3	400
TC	TC	ツバ厚変更 TC=指定0.1mm単位 1.5≦TC<4 (L,F寸法は指定寸法通り) 4−TC≦Lmax.−L	200

ツバカット加工の指定単位について
(1)ツバカット加工を軸径に合わせて指定する時 指定単位 0.0005mm単位可
(2)ツバカット加工を自由に指定する時 指定単位 0.1mm

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
TRN	TRN	ツバ下の逃げ加工 (プレートの面取が不要)	100
NHC	NHC	ツバ裏ナンバリング加工 指定範囲・指定方法は P.536 H≧2に適用 SKC併用不可 ストーク適用不可	(1・2文字) 50 (3文字) 100
LKC	LKC	全長公差変更L +0.01 0 ⇨L +0.005 0 (L寸0.005mm単位指定可) 1.500≦P≦5.000に適用 FCとの併用不可 Shape S・C・T・Rに適用	400
AAC	AAC	A min.の加工限界を拡大 AAC=指定0.001mm単位 ℓ≦10×AAC	600
RC	RC	通常R≦0.1をR≦0.05に変更 指定方法 RC Step B・C・Dに適用	200
CVC	CVC	C寸法を0.01mm単位で指定できます。 0.10≦CVC≦1.00 CVC=指定0.01mm単位 Step Dに適用	400
AC	AC	標準Ks=45°を角度指定可 AC=指定1°単位 Step C・Dに適用 30≦AC≦60 CVC, RCとの併用不可 Step Dの場合:C≦1.0, A+2(C×tanAC°)<P	400
FC	FC	F寸法をFmin.より短くします。 またL寸法もLmin.より短くします。 FC≧5mm Lmin. =6.5mm迄指定可	1,200
GVC	GVC	ガスベント加工 GS・GB=指定1mm単位 P≧2.00に適用 2≦GS≦10 GS+2≦GB≦30 Fmin.≦F−GB指定範囲・指定方法は P.536	600

No.	A min.	AAC min.
1〜1.5	0.500	0.400
3.5〜4	1.000	0.700
5.5	1.500	1.000
6〜13	2.000	1.500

No.=2〜3・4.5・5は、Amin.が加工限界でAAC使用不可

L公差は Shape 図中参照