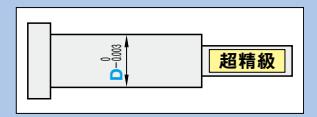


超精級テープレス1段コアピン(抜き勾配無しコアピン)

一軸径(D)固定タイプ

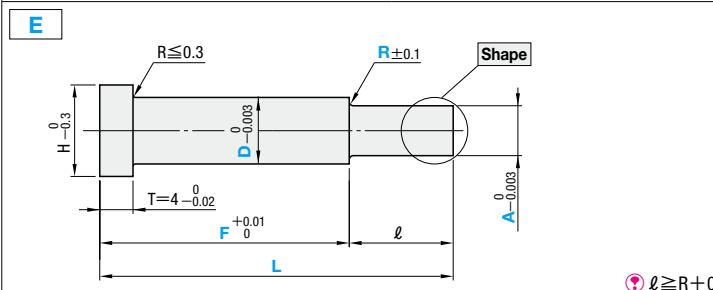
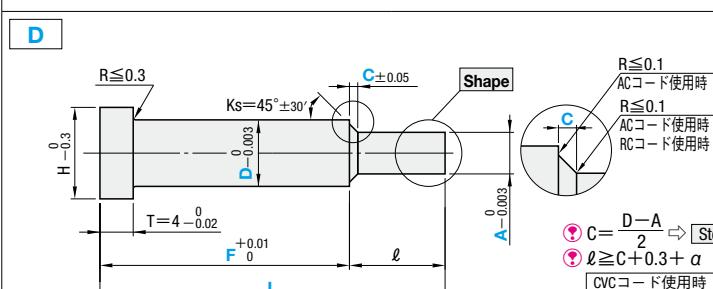
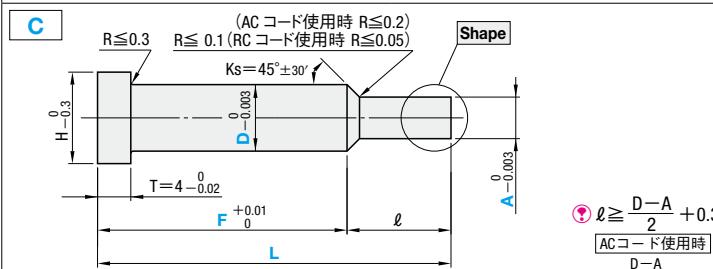
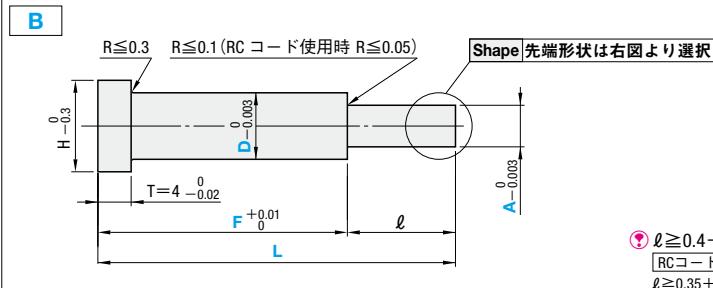


価格表 P.549

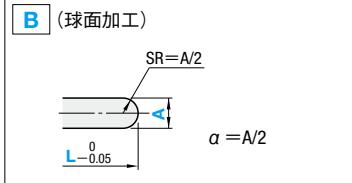
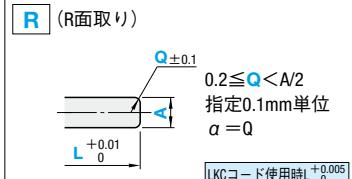
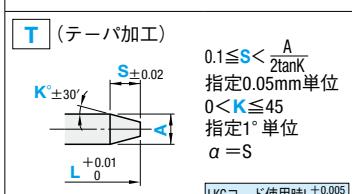
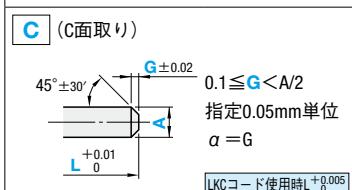
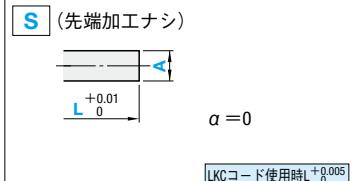
追加工価格も数量スライド適用 P.49

RoHS	M 材質	型 式		
	H 硬度	Type	Step	Shape
	SKH51 58~60HRC	CPMS—	B C D E	S C G T R B

Step(段形状)下図B～Eより選択



Shape (先端形状)



型 式 — L — F — A — C · R — 先端寸法(K · S · G · G)

例	CPMS-BS 4	- 45.55	- F40.00	- A3.500		
	CPMS-CC 6	- 52.30	- F42.50	- A4.600		- G1.0
	CPMS-DG 5	- 48.62	- F37.55	- A4.000	- C0.2	- K30
	CPMS-ER 6.5	- 55.65	- F42.35	- A4.500	- R0.5	- Q0.5

文縮切注文



every 日	3	日目出荷		ストーク T 当日出荷 1,000円/本	正午迄		P48
				ストーク A 翌日出荷 500円/本	PM 6:00迄		
⌚ストークAは3本以上で1明細行當たり一律1,350円							
ations 工		型 式	- L -	- F(FC) -	- A(AAC) -	- C(CVC) - R -	- K - S - G - Q - (KC - WKC - ...)
		CPM-S-DC6	- 65.00 -	- F55.00 -	- A3.505 -	- C0.5 -	- G0.5 - RC - KC3.0
		CPMS-DSS	- 50.00 -	- F38.00 -	- A2.000 -	- C0.3 -	- TRN



Price P.549 價格表④

追加工詳細 P535

Alterations	Code	Spec.	¥/Code	Alterations	Code	Spec.	¥/Code
	KC	1面ツバカット D/2≤KC<H/2	100		TRN	ツバ下の逃げ加工 (プレートの面取が不要)	100
	WKC	2面ツバカット D/2≤WKC<H/2	200		NHC	ツバ裏ナンバリング加工 指定範囲・指定方法は P.536 ① H≥2に適用 ② SKC併用不可 ③ ストーク適用不可	100 (1文字) (3文字)
	KAC KBC	寸法違いツバカット D/2≤KAC<H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ KAC<KBC<H/2	300		LKC	全長公差変更 $+0.01 \leq L \leq +0.005$ (L:0.005mm単位指定可) ① 1.5≤D≤5に適用 ② FCとの併用不可 ③ Shape S・C・T・Rに適用	400
	RKC	2面(直角)ツバカット D/2≤RKC<H/2	200		AAC	A min.の加工限界 を拡大 ① AAC ② AAC=指定0.001mm単位 ③ l≤10×AAC ④ No.=2~3・4.5・5はAmin. が加工限界でAAC使用不可	600
	DKC	3面ツバカット D/2≤DKC<H/2	300				
	SKC	4面ツバカット D/2≤SKC<H/2	400		RC	通常R≤0.1をR≤0.05に変更 指定方法 RC ① Step B・C・Dに適用	200
	KGC	2面ツバカット(角度) D/2≤KGC<H/2 0<AG<360 AG=指定1°単位	300		CVC	C寸法を0.01mm単位で指定できます。 0.10≤CVC≤1.00 CVC=指定0.01mm単位 ① Step Dに適用	400
	KTC	3面ツバカット 120°振分け D/2≤KTC<H/2	400		AC	標準KS=45°を角度指定可 AC=指定1°単位 ① Step IC・Dに適用 ② 30≤AC≤60 ③ CVC, RCとの併用不可 ④ Step Dの場合: C≤1.0, A+2(C×tanAC')<D	400
	HC	ツバ径変更 KC=指定0.1mm単位 D≤HC<H ① ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。	200		FC	F寸法をFmin.より短くします。 またL寸法もLmin.より短くします。 FC≥5mm ① Lmin.=6.5mm迄指定可	1,200
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC=指定0.1mm単位 D+0.5≤HCC<H-0.3	400		GVC	ガスベント加工 GS・GB=指定1mm単位 ① D≥2に適用 ② 2≤GS≤10 GS+2≤GB≤30 Fmin.≤F-GB指定範囲・指定方法は P.536	600
	TC	ツバ厚変更 TC=指定0.1mm単位 1.5≤TC<4 (L,F寸法は指定寸法通り) 4-TC≤Lmax.-L	200				