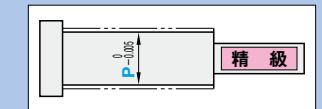


精級テー^バレス1段コアピン(抜き勾配無しコアピン)

一軸径(P)0.005mm指定タイプ

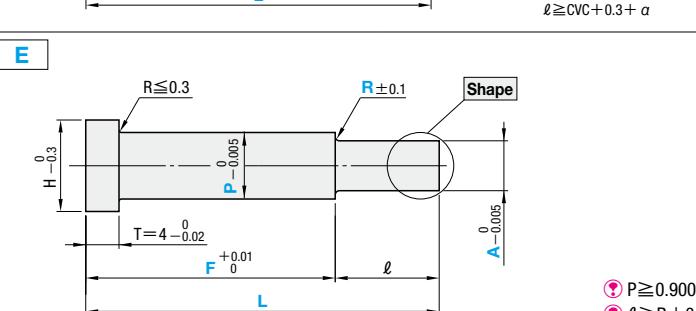
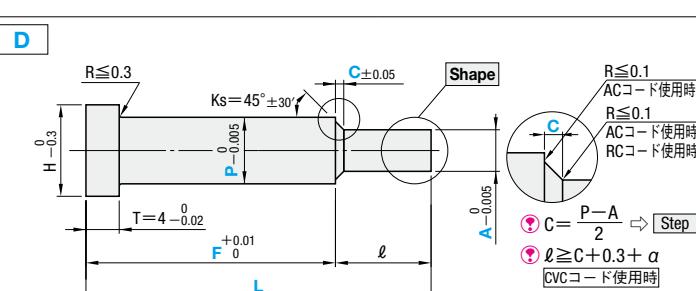
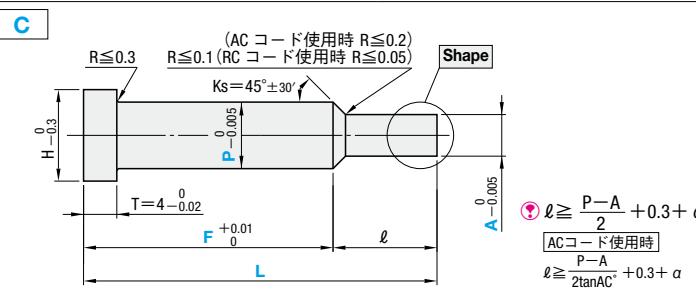
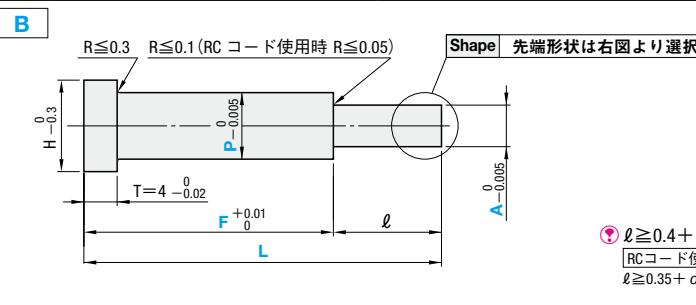


価格表 P.550

追加工価格も数量スライド適用 P.49

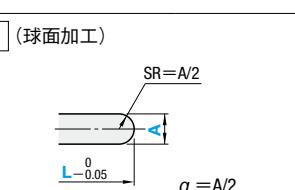
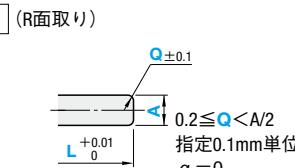
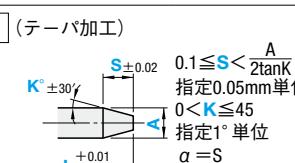
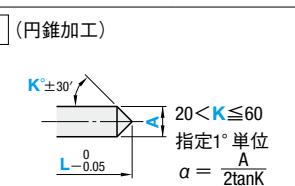
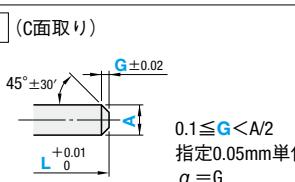
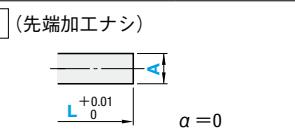
M 材質 H 硬度	型式		
	Type	Step	Shape
SKD61 48~52HRC	CPZBS-	S	
		B	C
SKH51 58~60HRC	CPVBS-	G	T
		D	E
		R	B

Step(段形状)下図B~Eより選択



型式		
Type	Step	Shape
CPZBS-	S	S
	B	C
CPVBS-	G	G
	D	T
	E	R
		B

Shape(先端形状)



H	型式			指定0.01mm単位 L min. max.	指定0.005mm単位	指定0.01mm単位		指定0.1mm単位 C R	lmax.
	Type	Step	Shape	No.	F	A			
3	CPZBS-	B	S	1	100.00	0.800~0.995	0.50		
4			C	1.5		1.000~1.495			
5		C	G	2		1.500~1.995	0.70		
6			T	2.5		2.000~2.495			
7	CPZBS-	B	G	3	120.00	2.500~2.995			
8		C	G	3.5		3.000~3.495	1.00		
9			T	4		3.500~3.995			
10	CPVBS-	D	T	4.5	120.00	4.000~4.495			
11		E	R	5		4.500~4.995			
15			B	5.5		5.000~5.495			
18				6		5.500~5.995			
21				7		6.000~6.495			
25				8		6.500~6.995			
				10		7.000~7.995			
				13		8.000~9.995			
				16		10.000~12.995			
				20	30.00	13.000~15.995			
						16.000~19.995	28.00	5.00	

(?) Step EはNo.1 (P≥0.900) ~

Order 注文例 型式 - L - P - F - A - C · R - 先端寸法 (K · S · G · Q)
 CPZBS-BS 4 - 45.55 - P3.980 - F40.00 - A3.50
 CPVBS-CC 6 - 52.30 - P5.565 - F42.50 - A4.60 - G1.0
 CPZBS-DG 5 - 48.62 - P4.775 - F37.55 - A4.00 - C0.2 - K30
 CPVBS-ER 6.5 - 55.65 - P6.230 - F42.35 - A4.50 - R0.5 - Q0.5

Delivery 出荷日 3 日目出荷 正午 1,000円/1本
 ストーカ T 当日出荷 1,000円/1本
 ストーカ A 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄 P.48
 (?)ストーカAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Alterations 追加工 型式 - L - P - F(FC) - A(AAC) - C(CVC) · R - K · S · G · Q - (KC · WKC · etc.)
 CPVBS-DC 6 - 65.00 - P5.750 - F55.00 - A3.50 - C0.5 - G0.5 - RC - KC3.0
 CPVBS-DS 5 - 50.00 - P4.895 - F38.00 - A2.00 - C0.3 - TRN

追加工詳細 P.535

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code	Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	KC	1面ツバカット P/2≤KC<H/2	100		TC	ツバ厚変更 TC=指定0.1mm単位 1.5≤TC<4 (L,F寸法は指定寸法通り) 4-Tc≤Lmax.-L	200
	WKC	2面ツバカット P/2≤WKC<H/2	200		TRN	ツバ下の逃げ加工 (ブレードの面取が不要)	100
	KAC	寸法違いツバカット P/2≤KAC<H/2	300	(1) ツバカット加工を軸径に合わせて指定する時 指定単位 0.0025mm単位可	NHC	ツバ裏ナンバリング加工 指定範囲・指定方法は P.536 (?) H≥2に適用 (?) SKC併用不可 (?) ストーカ適用不可	50 (3文字) 100
	RKC	2面(直角)ツバカット P/2≤RKC<H/2	200	(2) ツバカット加工を自由に指定する時 指定単位 0.1mm	AAC	A min. の加工限界を拡大 AAC=指定0.01mm 単位 1~1.5 1.00 0.40 3.5~4 1.50 1.00 AAC=指定0.1mm 単位 6~16 2.00 1.50 20 5.00 4.00 (?) l≤10×AAC (No.=2~3・4・5は、Amin. が加工限界でAAC使用不可)	600
	DKC	3面ツバカット P/2≤DKC<H/2	300		RC	通常R≤0.1をR≤0.05に変更 指定方法 RC (?) Step B・C・Dに適用	200
	SKC	4面ツバカット P/2≤SKC<H/2	400		CVC	C寸法を0.01mm単位で指定できます。 0.10≤CVC≤1.00 CVC=指定0.01mm単位 (?) Step Dに適用	400
	KGC	2面ツバカット(角度) P/2≤KGC<H/2 0<AG<360 AG=指定1°単位	300		AC	標準Ks=45°を角度指定可 AC=指定1°単位 (?) Step C・Dに適用 (?) 30≤AC≤60 (?) CVC, RCとの併用不可 (?) Step Dの場合 : C≤1.0,A+2(C×tanAC°)<P	400
	KTC	3面ツバカット 振分け P/2≤KTC<H/2	400		FC	F寸法をFmin.より短くします。 またL寸法もLmin.より短くします。 FC≥5mm (?) Lmin. = 6.5mm迄指定可	1,200 (?) 1,500
	HC	ツバ径変更 HC=指定0.1mm単位 P≤HC<H (?) ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。	200		GVC	ガスケット加工 GS・GB=指定1mm単位 (?) P≥2.00に適用 (?) 2≤GS≤10 GS+2≤GB≤30 Fmin.≤F-GB 指定範囲・指定方法は P.536	600
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC=指定0.1mm単位 P+0.5≤HCC<H-0.3	400				

(?) 追加工GVCの類似商品「ガス抜きコアピン」 P.555