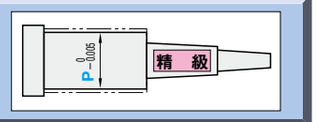
PRECISION TWO-STEP CORE PINS

精級2段コアピン

一軸径(P)0.005mm指定タイプー



価格表 P.532

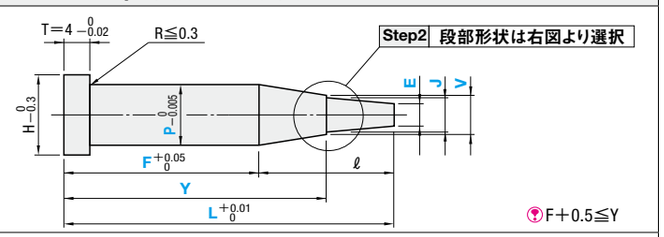
追加工価格も数量スライド適用 P.49

RoHS

型式 Step 1	材質記号	M材質 H硬度	Step 2
CA CB CC CD CE	ZB	SKD61 48～52HRC	A B C D E
	VB	SKH51 58～60HRC	

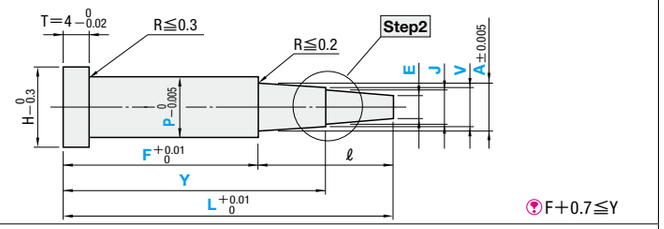
Step1(1段目の形状)下図CA～CEより選択

CA



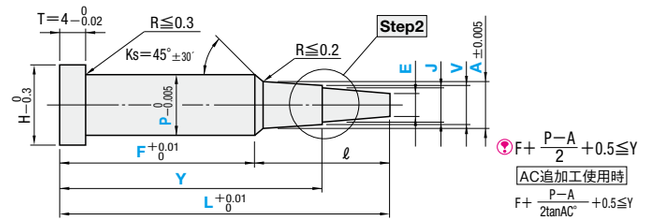
F+0.5≦Y

CB



F+0.7≦Y

CC

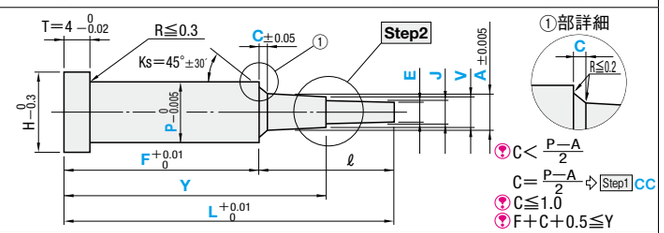


$F+\frac{P-A}{2}+0.5\leqq Y$

AC追加工使用時

$F+\frac{P-A}{2\tan AC^{\circ}}+0.5\leqq Y$

CD



①部詳細

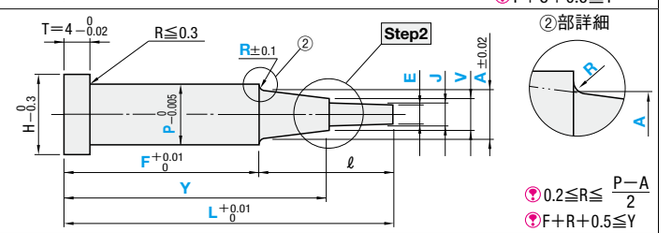
$C<\frac{P-A}{2}$

$C=\frac{P-A}{2}$ ⇨ Step1 CC

C≦1.0

F+C+0.5≦Y

CE



②部詳細

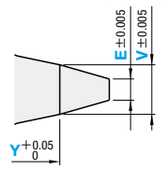
$0.2\leqq R\leqq\frac{P-A}{2}$

F+R+0.5≦Y

Y公差はStep2図中参照

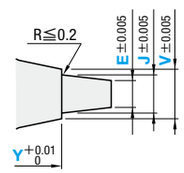
Step2(2段目の形状)

A



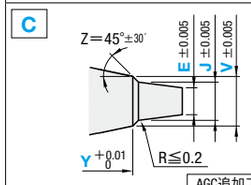
Y+0.5≦L

B



Y+0.7≦L

C

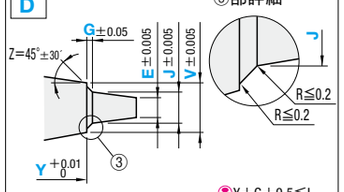


AGC追加工使用時

$Y+\frac{V-J}{2}+0.5\leqq L$　$Y+\frac{V-J}{2\tan AGC^{\circ}}+0.5\leqq L$

D

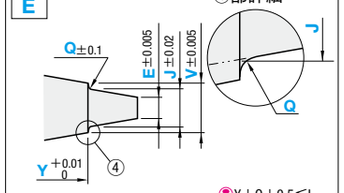
③部詳細



Y+G+0.5≦L

E

④部詳細



Y+Q+0.5≦L

H	型式 Step1	材質	Step2	No.	指定0.01mm単位 L min.	L max.	指定0.005mm単位 min. P max.	指定0.01mm単位 F	Y	A	V	J	Emin.	指定0.1mm単位 C	R	G	Q	ℓ max.
3	CA CB CC CD CE	ZB VB	A B C D E	1.5	14.00	100.00	1.000～ 1.495	F≧12.00	規格図の加工限界参照	P>A≧V	A≧V>J	V>J≧E	0.50	Step1 CDのみ指定 0.1≦C≦1.0 and $C<\frac{P-A}{2}$	Step1 CEのみ指定 R≧0.2 and $R\leqq\frac{P-A}{2}$	Step2 Dのみ指定 0.1≦G≦0.5 and $G\leqq\frac{V-J}{2}$	Step2 Eのみ指定 Q≧0.2 and $Q\leqq\frac{V-J}{2}$	A×6 Step1 CAは P×6 and 50.00
4				2			1.500～ 1.995						0.70					
5				2.5			2.000～ 2.495											
6				3			2.500～ 2.995						1.00					
7				3.5			3.000～ 3.495											
				4		120.00	3.500～ 3.995			Step1 CAを選択の場合、Aの指定不要	Step1 CAを選択の場合、P>V>J							
8				4.5			4.000～ 4.495						1.50					
				5		120.00	4.500～ 4.995											A×6+5 Step1 CAは P×6+5 and 50.00
9				5.5			5.000～ 5.495											
				6			5.500～ 5.995											
10				6.5			6.000～ 6.495				Step2 Aを選択の場合、V=E指定可	Step2 Aを選択の場合、Jの指定不要	2.00					
				7			6.500～ 6.995											
11				8		C□VB□のみ 150.00	7.000～ 7.995											
15				10			8.000～ 9.995											
18				13			10.000～12.995						2.50					
21				16			13.000～15.995											
25				20	30.00		16.000～19.995	F≧28.00					5.00					

Order 注文例

型式	L	P	F	Y	A	V	J	E	C・R	G・Q
CBVBB6	62.10	P5.555	F42.00	Y53.25	A5.20	V4.70	J4.10	E3.50		
CDVBA8	70.00	P7.255	F43.50	Y55.32	A5.00	V4.50		E4.00	C0.5	
CEVBE6	55.75	P5.980	F43.50	Y48.76	A5.00	V4.80	J3.80	E3.00	R0.4	Q0.4

Delivery 出荷日

3 日目出荷

急 ストークT 当日出荷 1,000円/1本 ご注文締切 正午迄
ストークA 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄

P.48

ストークAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円

Price 価格

P.532

Alterations 追加工

型式	L	P	F(FC)	Y	A	V	J	E	C・R	G・Q	(KC・WKC…etc.)
CEVBA5	56.50	P4.800	F48.00	Y52.00	A4.20	V4.10		E2.80	R0.3		RKC2.4

追加工詳細 P.465

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
KC −0.01	KC	1面ツバカット P/2≦KC<H/2	100
WKC −0.01	WKC	2面ツバカット P/2≦WKC<H/2	200
KAC KBC −0.01	KAC KBC	寸法違いツバカット P/2≦KAC<H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ KAC<KBC<H/2	300
RKC −0.01	RKC	2面(直角)ツバカット P/2≦RKC<H/2	200
DKC −0.01	DKC	3面ツバカット P/2≦DKC<H/2	300
SKC −0.01	SKC	4面ツバカット P/2≦SKC<H/2	400
AG° ±0.5 0° KGC −0.01	KGC	2面ツバカット(角度) P/2≦KGC<H/2 0<AG<360 AG=指定1°単位	300
120° 120° KTC −0.01	KTC	3面ツバカット 120°振分け P/2≦KTC<H/2	400

ツバカット加工の指定単位について

(1)ツバカット加工を軸径に合わせて指定する時 指定単位 0.0025mm単位可

(2)ツバカット加工を自由に指定する時 指定単位 0.1mm

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
H HC −0.3	HC	ツバ径変更　HC=指定0.1mm単位 P≦HC<H ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。	200
H HCC −0.02	HCC	ツバ径変更(精密) HCC=指定0.1mm単位 P+0.5≦HCC<H−0.3	400
TC −0.02 4	TC	ツバ厚変更 TC=指定0.1mm単位　1.5≦TC<4 (L,Y,F寸法は指定寸法通り) 4−TC≦Lmax.−L	200
	TRN	ツバ下の逃げ加工 (プレートの面取が不要)	100
A15 8	NHC	ツバ裏ナンバリング加工 指定範囲・指定方法は P.466 H≧2に適用 SKC併用不可・ストーク適用不可	(1・2文字) 50 (3文字) 100
AC°	AC	標準Ks=45°を角度指定可 AC=指定1°単位　Step1 CC・CDに適用 30≦AC≦60 Step1 CDの場合：A+2(C×tanAC)<P	400
AGC°	AGC	標準Z=45°を角度指定可 AGC=指定1°単位　Step2 C・Dに適用 30≦AGC≦60 Step2 Dの場合：J+2(G×tanAGC)<V	400
FC F	FC	F寸法をFmin.より短くします。 またL寸法もLmin.より短くします。 FC≧5mm Lmin.=6.5mm迄指定可	No.≦16 1,200 No.=20 1,500
GS GB F	GVC	ガスベント加工 GS・GB=1mm単位　P≧2.00に適用 2≦GS≦10　GS+2≦GB≦30 Fmin.≦F−GB 指定範囲・指定方法は P.466	600