



	<div>RoHS</div>	<div>材質 硬度</div>	型 式			
			Type		Step	Shape
		軸径(D)固定タイプ	軸径(P)指定タイプ			
		SKD61 48~52HRC	CPDJ—	CPDJB—	1A 1B 1C 1D 1E	先端加工ナシ C G T R B

Step(段形状) 下図1A~1Eより選択	
1A	
1B	
1C	
1D	
1E	

Shape(先端形状: Vは先端加工前の寸法です。)

(先端加工ナシ) 先端加工ナシの場合はShapeの指定不要
 $\alpha = 0$

C (C面取り) $0.5 \leq G < V/2$
指定0.1mm単位
 $\alpha = G$ $\theta < 45^\circ$

G (円錐加工) $20 < K \leq 60$
指定1°単位
 $\alpha = \frac{V}{2 \tan K}$ $\theta < K$

T (テーパ加工) $0.1 \leq S < \frac{V}{2 \tan K}$
指定0.1mm単位
 $10 \leq K \leq 45$
指定1°単位
 $\alpha = S$ $\theta < K$

R (R面取り) $0.2 \leq Q < V/2$
指定0.1mm単位
 $\alpha = Q$

B (球面加工) $\alpha = V/2$

(形状部の勾配 θ の算出 P.1507)

L公差は Shape 図中参照

Order 注文例	型 式	L	P	F	A	V	C・R	先端寸法(K・S・G・Q)
	CPDJ-1BR6	46.00		F38.00	A5.00	V3.00		Q1.0
	CPDJB-1CC6	45.50	P5.49	F30.50	A5.00	V4.50		G1.5

■軸径(D)固定タイプ

H	T	型 式				指定0.01mm単位					指定0.1mm単位		ℓ max.	
		Type	Step	Shape	D	L		F		A	Vmin.	C		R
					min.	max.	min.	max.						
8	6	CPDJ—	1A	先端加工ナシの場合は指定不要	4 4.5	40.00	120.00	30.00	L—ℓ min. 🔴 ℓ min. Step 図中参照	D>A≥V Step 1A D>V Aの指定不要	1.00	Step 1Dのみ指定 C<D-A/2 and ※0.1≤C≤4.0 ※CVC追加使用時 0.50≤CVC≤1.00	Step 1Eのみ指定 R≤D-A/2 and R≥0.2	45.00 50.00
9			1B		5 5.5						1.50			
10			1C	C G T R B	6 6.5									
11			1D		7									
13	8		1E		8						2.00			
15														

■軸径(P)指定タイプ

H	T	型 式				指定0.01mm単位						指定0.1mm単位		ℓ max.	
		Type	Step	Shape	No.	L		min. P max.	F		A	Vmin.	C		R
8	6	CPDJB-	1A	先端加工ナシの場合は指定不要	4	40.00	120.00	3.50~3.99		L-ℓ min.	P>A≥V	1.00	Step 1Dのみ指定	Step 1Eのみ指定	45.00
9			1B		5			4.00~4.99							
10	1C		6		5.00~5.99										
13	8		1D		8			6.00~7.99							
15			1E		10			8.00~9.99							
※ 図中参照															
※ 0.1 ≤ C ≤ 4.0 ※ CVC追加加工使用時 0.50 ≤ CVC ≤ 1.00															
R ≤ P - A / 2 and R ≥ 0.2															



■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.47

数量区分	標準対応	価格対応
数量	1~4	5~12
値引き率	5%	10%



2 日日出荷

ストーク T 当日出荷 1,000円/本 正午迄
ストーク A 翌日出荷 500円/本 PM 6:00迄

軸径(D)固定タイプ CDPJ- (SKD61)

Step (段形状)	1A	1B	1C	1D	1E
Shape No.	4	4.5	5	6	6.5
1.650	2.510	2.080	1.920	2.830	2.370
2.080	2.940	2.510	2.180	3.040	2.600
2.600	2.630	2.490	3.070	4.5~5	1.710
2.570	2.150	1.990	2.900	2.440	2.170
3.040	2.600	2.250	3.120	2.680	2.710
3.570	3.130	5.5~6	1.800	2.650	2.210
2.070	2.980	2.530	2.180	3.050	2.620
2.260	3.190	2.700	2.730	3.580	3.150
6.5~7	1.870	2.720	2.290	2.150	3.050
2.810	2.220	3.090	2.650	2.320	3.170
2.750	2.780	3.630	3.200	1.890	2.750
2.310	2.170	3.090	2.630	2.250	3.120
2.680	2.340	3.200	2.780	2.810	3.670
3.230	2.120	2.970	2.540	2.410	3.320
2.870	2.580	3.460	3.020	2.780	3.640
3.200	2.780	3.640	3.200	2.780	3.640
3.230	4.080	3.650			



型 式	L	P	F	A	V	C	R	RE	先端寸法(K・S・G・Q)	(KC・WKC...etc.)
CPDJ-1EC6	50.00		F40.00	A5.00	V3.10			RE1.5		HC8.0
CPDJB-1EC6	50.00	P5.70	F40.00	A5.00	V3.10			RE1.5		HC8.0

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	KC	1面ツバカット (DorP)/2≤KC<H/2	100
	WKC	2面ツバカット (DorP)/2≤WKC<H/2	200
	KAC	寸法違いツバカット (DorP)/2≤KAC<H/2 KBC=指定0.1mm単位のみ KAC<KBC<H/2	300
	RKC	2面(直角)ツバカット (DorP)/2≤RKC<H/2	200
	DKC	3面ツバカット (DorP)/2≤DKC<H/2	300
	SKC	4面ツバカット (DorP)/2≤SKC<H/2	400
	KGC	2面ツバカット(角度) (DorP)/2≤KGC<H/2 0<AG<360 AG=指定1°単位	300
	KTC	3面ツバカット 120°振分け (DorP)/2≤KTC<H/2	400
	HC	ツバ径変更 HC=指定0.1mm単位 (DorP)≤HC<H ツバ径公差の関係でストレートになる ケースがあります。	200
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC=指定0.1mm単位 (DorP)+0.5≤HCC<H-0.3	400

軸径(P)指定タイプ CPDJB- (SKD61)

Step (段形状)	1A	1B	1C	1D	1E
Shape No.	4	4.5	5	6	6.5
1.920	2.780	2.340	2.210	3.120	2.660
2.360	2.330	2.790	2.440	3.310	2.880
2.910	3.760	3.330	5	1.990	2.860
2.420	2.290	3.190	2.730	2.440	3.300
2.880	2.520	3.390	2.960	2.990	3.860
3.340	2.050	2.920	2.490	2.360	3.250
2.800	2.450	3.310	2.890	2.540	3.410
2.970	3.000	3.870	3.350	8	2.170
3.040	2.600	2.460	3.360	2.920	2.620
3.490	3.070	3.940	3.500	10	2.580
3.460	3.020	2.920	3.360	3.040	3.910
3.470	3.230	4.080	3.650	3.680	4.540
4.120					

追加加工詳細 P.465

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	TC	ツバ厚変更 TC=指定0.1mm単位 T/2≤TC<T (L, F法は指定寸法通り) T-TC≤Lmax. -L	200
	TRN	ツバ下の逃げ加工 (プレートのみ取付不要)	100
	NHC	ツバ裏ナンバリング加工 指定範囲・指定方法は P.466 SKC併用不可	(1・改字) 50 (3・改字) 100
	RR	通常R0.2以下をR0.3~0.5に変更 (強度が向上) [指定方法] RR [Step]1B・1C・1Dに適用 [DorP]-A≥1.0 [Step]1Dの場合C≥0.5	300
	AC	通常Ks=45°を角度指定可 AC=指定1°単位 [Step]1C・1Dに適用 30≤AC≤60 CVC・RRとの併用不可 [Step]1Dの場合C≤1.0A+2(C×tanAC)<(DorP)	400
	CVC	C寸法を0.01mm単位で指定可 0.50≤CVC≤1.00 [Step]1Dに適用 CVC<[(DorP)-A]/2 ACとの併用不可	400
	VC	Vmin.を拡大 VC=指定0.01mm単位 ℓ≤A×5, ℓ≤50 ([Step]1Aは(DorP)×5) DoNo.=4.5・5は、 Vmin.が加工限界で VC使用不可	600
	RE	R形状の変更(拡大) RE=指定0.5mm単位 0.5≤RE≤2.0 F公差は+0.00となります。 [Step]1Eに適用	400