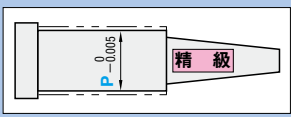


PRECISION ONE-STEP CORE PINS  
精級1段コアピン  
ー軸径(P)0.005mm指定タイプー

価格表 P.489



④ 先端(ℓ)寸法の加工限界を超える場合(Step図面右下参照) → 「先端(ℓ)ショートタイプ」詳細 P.481

RoHS	材質 硬度	型 式		
		Type	Step	Shape
	SKD61 48~52HRC	CPZBー	1A	先端加工ナシ
			1B	C
			1C	G
			1D	T
	SKH51 58~60HRC	CPVBー	1E	R
				B

Step(段形状) 下図1A~1Eより選択

**1A**

ℓ ≥ 0.5 + α

**1B**

ℓ ≥ 0.7 + α

**1C**

ℓ ≥  $\frac{P-A}{2} + 0.5 + \alpha$   
AC追加加工使用時  
ℓ ≥  $\frac{P-A}{2 \tan AC} + 0.5 + \alpha$

**1D**

ℓ ≥ C + 0.5 + α  
C =  $\frac{P-A}{2}$  → [Step] 1C

**1E**

P ≥ 0.900  
ℓ ≥ R + 0.5 + α

Shape(先端形状:Vは先端加工前の寸法です。)

**(先端加工ナシ)**

④ 先端加工ナシの場合はShapeの指定不要  
α = 0

**C (C面取り)**

0.1 ≤ G < V/2  
指定0.05mm単位  
α = G θ < 45°

**G (円錐加工)**

20 < K ≤ 60  
指定1°単位  
α =  $\frac{V}{2 \tan K}$  θ < K

**T (テーパ加工)**

0.1 ≤ S <  $\frac{V}{2 \tan K}$   
指定0.05mm単位  
10 ≤ K ≤ 45  
指定1°単位  
α = S θ < K

**R (R面取り)**

0.2 ≤ Q < V/2  
指定0.1mm単位  
α = Q

**B (球面加工)**

α = V/2

(形状部の勾配θの算出 P.1507)

④ 追加加工価格も数量スライド適用 P.49

H	型 式				指定0.01mm単位		指定0.005mm単位		指定0.01mm単位			指定0.1mm単位		ℓ max.											
	Type	Step	Shape	No.	min.	max.	min.	P max.	min.	max.	A	Vmin.	C		R										
3	CPZBー	1A	先端加工 ナシの場合 は指定 不要	1	100.00							0.5	[Step] 1D のみ指定	[Step] 1E のみ指定											
4				1.5												14.00						28.00			
5				2																					
6				2.5																					
7	CPZBー	1B	C	3	120.00							1.00	C < $\frac{P-A}{2}$	R ≤ $\frac{P-A}{2}$	A × 6 ( $\frac{Step}{Step 1A}$ は P × 6) and 50.00										
8				4																					
9				4.5																					
10				5																					
11	CPVBー	1C	G	6	120.00							1.50	and ※0.1 ≤ C ≤ 4.0	and R ≥ 0.2											
12				5.5																					
13				6																					
14				6.5																					
15	CPVBー	1D	T	7	150.00							2.00	※CVC追加加工使用時 0.1 ≤ CVC ≤ 1.00												
16				8																					
17				9																					
18				10																					
19	CPVBー	1E	B	11								5.00													
20				12																					
21				13																					
22				14																					
23	CPVBー			15																					
24				16																					
25				17																					
26				18																					

④ [Step] 1EのNo.1はP ≥ 0.900となります。

Order 注文例

型 式	L	P	F	A	V	C	R	先端寸法(K・S・G・Q)
CPZB-1A 5	42.00	P4.650	F36.50		V3.80			
CPZB-1CG6	45.50	P5.680	F37.50	A5.00	V4.50			K45
CPZB-1DR5.5	52.60	P5.480	F41.10	A4.90	V4.60	C0.2		Q0.5

Delivery 出荷日 3 日日出荷

Price 価格 P.489 価格表②

Alterations 追加加工

型 式	L	P	F(FC)	A	V(VC)	C(CVC)・R	先端寸法(K・S・G・Q)	(KC・WKC・etc.)
CPZB-1A 5	42.00	P4.650	F36.50		V3.80	CVC0.25		KC2.4
CPVB-1DC6	51.00	P5.755	F40.05	A3.20	V3.05		G0.6	HC8

追加加工詳細 P.465

Alterations	Code	Spec.	¥/Code	Alterations	Code	Spec.	¥/Code
	KC	1面ツバカット P/2 ≤ KC < H/2	100		TRN	ツバ下の逃げ加工 (プレートの面取り不要)	100
	WKC	2面ツバカット P/2 ≤ WKC < H/2	200		NHC	ツバ裏ナンバリング加工 指定範囲・指定方法は P.466 ④ H ≥ 2に適用 ④ SKC併用不可・ストック適用不可	(1・2文字) 50 (3文字) 100
	KAC KBC	寸法違いツバカット P/2 ≤ KAC < H/2 KBC = 指定0.1mm単位のみ KAC < KBC < H/2	300		AC	通常Ks = 45°を角度指定可 AC = 指定1°単位 ④ [Step] 1C・1Dに適用 ④ 30 ≤ AC ≤ 60 ④ CVCとの併用不可 ④ [Step] 1Dの場合C ≤ 1.0, A + 2(C × tan AC) < P	400
	RKC	2面(直角)ツバカット P/2 ≤ RKC < H/2	200		CVC	C寸法を0.01mm単位で指定可 ④ 0.10 ≤ CVC ≤ 1.00 ④ [Step] 1Dに適用 ④ CVC < (P-A)/2 ④ ACとの併用不可	400
	DKC	3面ツバカット P/2 ≤ DKC < H/2	300		VC	Vmin.を拡大 VC = 指定0.01mm単位 ④ ℓ ≤ A × 5, ℓ ≤ 50 ([Step] 1AはP × 5) ④ No. = 2~3・4.5・5・13~16は、Vmin.が加工 限界でVC使用不可	No. ≤ 16 1,200 No. = 20 1,500
	SKC	4面ツバカット P/2 ≤ SKC < H/2	400		FC	F寸法をFmin.より短くします。 またL寸法もLmin.より短くします。 FC ≥ 5mm ④ Lmin. = 6.5mm迄指定可	No. ≤ 16 1,200 No. = 20 1,500
	KGC	2面ツバカット(角度) P/2 ≤ KGC < H/2 0 < AG < 360 AG = 指定1°単位	300		GVC	ガスベント加工 GS・GB = 1mm単位 ④ P ≥ 2.00に適用 ④ 2 ≤ GS ≤ 10 GS + 2 ≤ GB ≤ 30 Fmin. ≤ F-GB 指定範囲・指定方法は P.466	600
	KTC	3面ツバカット 120° 振分け P/2 ≤ KTC < H/2	400				
	HC	ツバ径変更 HC = 指定0.1mm単位 P ≤ HC < H ④ ツバ径公差の関係でストレートになる ケースがあります。	200				
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC = 指定0.1mm単位 P + 0.5 ≤ HCC < H - 0.3	400				
	TC	ツバ厚変更 TC = 指定0.1mm単位 1.5 ≤ TC < 4 (L, F寸法は指定寸法通り) 4 - TC ≤ Lmax. - L	200				