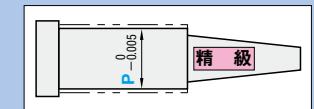


精級1段コアピン

-軸径(P)0.005mm指定タイプ-

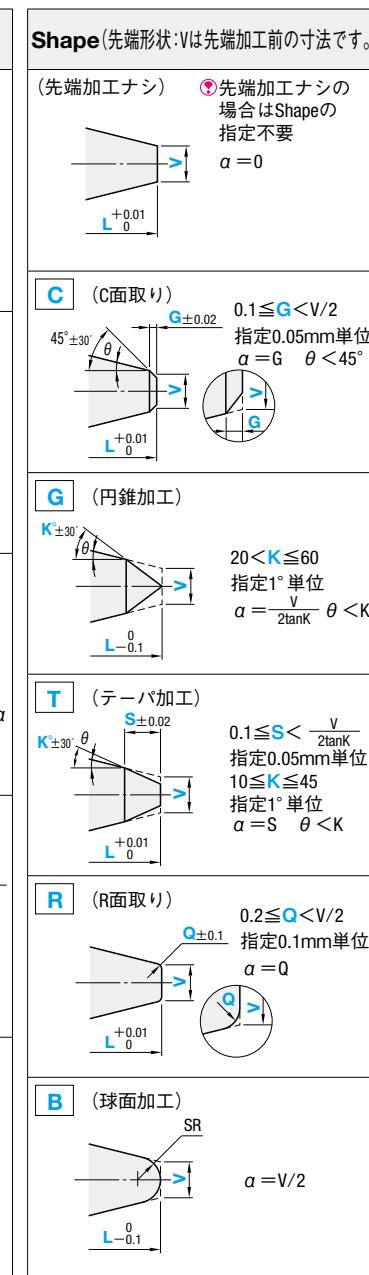
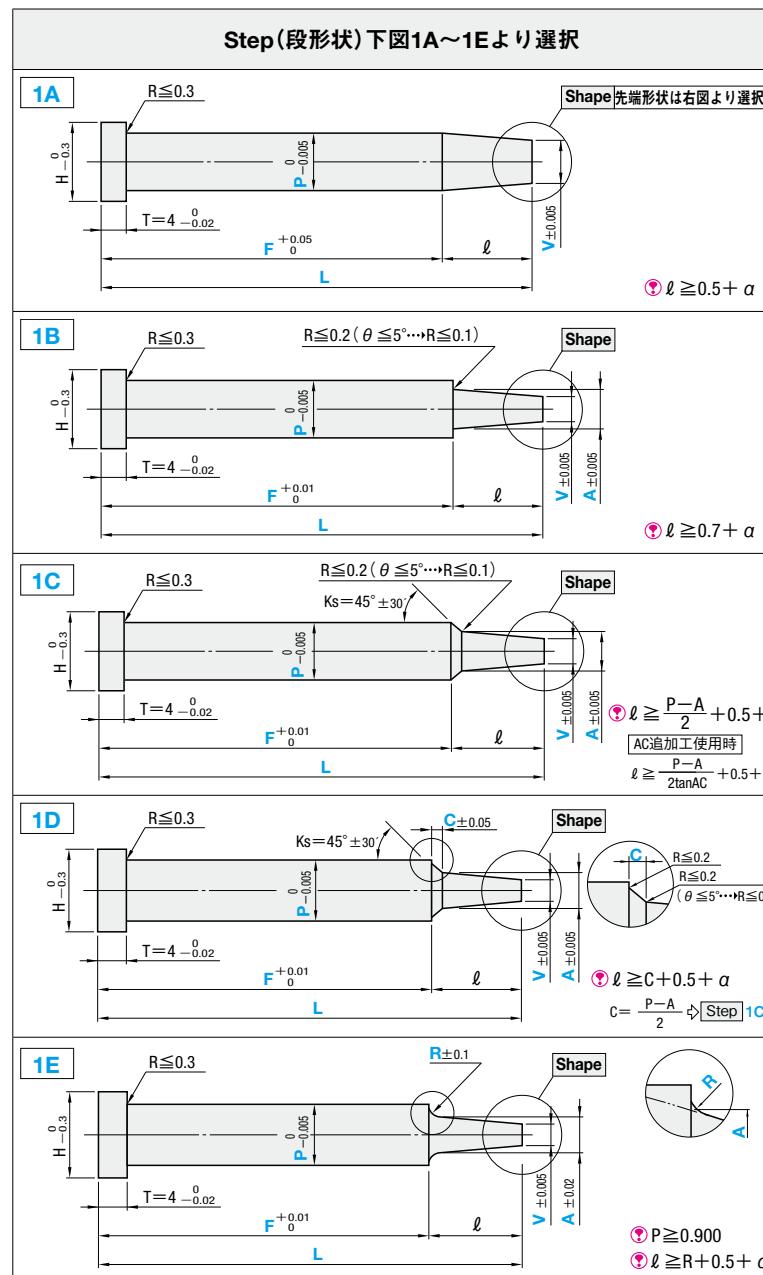


価格表 P.489

追加工価格も数量スライド適用 P.49

(?) 先端(ℓ)寸法の加工限界を超える場合(Step図面右下参照)…「先端(ℓ)ショートタイプ」詳細 P.481

Type	Step	Shape	型式	
			M 材質 H 硬度	
CPZB-	1A	先端加工ナシ	SKD61 48~52HRC	
	1B	C		
	1C	G		
	1D	T		
	1E	R	SKH51 58~60HRC	
CPVB-	1D	R		
	1E	B		



(形状部の勾配θの算出 P.1507)

H	型式			指定0.01mm単位 L	指定0.005mm単位 min. max.	指定0.01mm単位		指定0.1mm単位		l max.			
	Type	Step	Shape			No.	min.	max.	F	A	Vmin.	C	R
CPZB-	1A	先端加工ナシの場合 は指定不要	1A	1.5	100.00	0.800~0.995						0.5	Step 1D のみ指定 Step 1E のみ指定 A×6 (Step 1Aは (P×6) and 50.00
			2	2.5	120.00	1.000~1.495						0.70	
			3	3.5	14.00	2.000~2.495							
			4	4.5		2.500~2.995							
			5	5.5		3.000~3.495							
CPVB-	1B	CPVB-のみ の指定不要	C	6	120.00	3.500~3.995							CPVB-のみ の指定不要 ※0.1≤C≤4.0 R≥0.2 ※CVC追加工使用時 0.1≤CVC≤1.00
			G	7		4.000~4.495							
			T	8		4.500~4.995							
			R	9		5.000~5.495							
			B	10		5.500~5.995							
	1C	CPVB-のみ の指定不要	A	11		6.000~6.495							CPVB-のみ の指定不要 ※0.1≤C≤4.0 R≥0.2 ※CVC追加工使用時 0.1≤CVC≤1.00
			V	12		6.500~6.995							
			C	13		7.000~7.995							
			R	14		8.000~9.995							
			G	15		10.000~12.995							
	1D	CPVB-のみ の指定不要	A	16		13.000~15.995							CPVB-のみ の指定不要 ※0.1≤C≤4.0 R≥0.2 ※CVC追加工使用時 0.1≤CVC≤1.00
			V	17		16.000~19.995							
			C	18		20.000~28.00							
			R	19		30.000~50.00							
			G	20		30.000~50.00							

(?) Step 1EのNo.1はP≥0.900となります。

Order 注文例 型式 - L - P - F - A - V - C・R - 先端寸法(K・S・G・Q)
 CPZB-1A 5 - 42.00 - P4.650 - F36.50 - V3.80
 CPZB-1CG6 - 45.50 - P5.680 - F37.50 - V4.50 - K45
 CPZB-1DR5.5 - 52.60 - P5.480 - F41.10 - V4.60 - C0.2 - Q0.5

Delivery 出荷日 3 日目出荷 正午迄 PM 6:00迄
 (?) ストーカAは3本以上で1明細行当たり一律1,350円
Alterations 追加工 型式 - L - P - F(FC) - A - V(VC) - C(CVC)・R - 先端寸法(K・S・G・Q) - (KC・WKC等)
 CPZB-1A 5 - 42.00 - P4.650 - F36.50 - V3.80 - CVC0.25
 CPVB-1DC6 - 51.00 - P5.755 - F40.05 - A3.20 - V3.05 - G0.6 - HC8 追加工詳細 P.465

Alterations	Code	Spec.	\$/1Code	Alterations	Code	Spec.	\$/1Code
	KC	1面ツバカット P/2≤KC<H/2	100		TRN	ツバ下の逃げ加工(ブレードの面取が不要)	100
	WKC	2面ツバカット P/2≤WKC<H/2	200		NHC	ツバ裏ナンバリング加工 指定範囲・指定方法は P.466 (?) H≥2に適用 (?) KC併用不可・ストーカ適用不可	50 (3文字) 100
	KAC	寸法違いツバカット P/2≤KAC<H/2	300		AC	通常KC=45°を角度指定可 AC=指定1°単位 (?) Step 1C・1Dに適用 (?) 30≤AC≤60 (?) CVCとの併用不可 (?) Step 1Dの場合C≤1.0,A+2(C×tanAC)<P	400
	RKC	2面(直角)ツバカット P/2≤RKC<H/2	200		CVC	C寸法を0.01mm単位で指定可 (?) 0.10≤CVC≤1.00 (?) Step 1Dに適用 (?) CVC<(P-A)/2 (?) ACとの併用不可	400
	DKC	3面ツバカット P/2≤DKC<H/2	300		VC	Vmin.を拡大 VC=指定0.01mm単位 (?) l≤A×5, l≤50 (?) No.2~3・4.5・5 (?) P>A≥VC (?) 13~16は、Vmin.が加工限界でVC使用不可	600
	SKC	4面ツバカット P/2≤SKC<H/2	400		FC	F寸法をFmin.より短くします。 またL寸法もLmin.より短くします。 FC≥5mm (?) Lmin.=6.5mm迄指定可	No.≤16 1,200 No.=20 1,500
	KGC	2面ツバカット(角度) P/2≤KGC<H/2 0<AG<360 AG=指定1°単位	300		GVC	ガスベント加工 GS・GB=1mm単位 (?) P≥2.00に適用 (?) 2≤GS≤10 GS+2≤GB≤30 Fmin.≤F-GB 指定範囲・指定方法は P.466	600
	KTC	3面ツバカット 120° 振分け P/2≤KTC<H/2	400			(?) 追加工GVCの類似商品「ガス抜きコアピン」 P.503	
	HC	ツバ径変更 HC=指定0.1mm単位 P≤HC<H (?) ツバ径公差の関係でストレートになるケースがあります。	200				
	HCC	ツバ径変更(精密) HCC=指定0.1mm単位 P+0.5≤HCC<H-0.3	400				
	TC	ツバ厚変更 TC=指定0.1mm単位 1.5≤TC<4 (L, F寸法は指定寸法通り) 4-TC≤Lmax.-L	200				